

Итоги 2020



Старооскольский арматурный завод «Авангард» (ГК «Авангард»)

Старооскольский арматурный завод «Авангард» – предприятие малых серий, которое специализируется на выпуске регулирующих, предохранительных и отсечных клапанов, запорной арматуры и исполнительных механизмов для топливно-энергетического комплекса, нефтегазового комплекса, сферы ЖКХ, инженерных систем и технологических процессов различных производств.

Специалисты САЗ «Авангард» выполняют комплектацию самых сложных заявок, как со складов группы компаний, так и под заказ. Изготавливаемые изделия сертифицированы. На заводе действует система менеджмента качества ISO 9001-2015 (ISO 9001-2015).

Сертификация и стандартизация

В феврале 2020 года «Авангард» успешно прошел два инспекционных аудита, которые были проведены экспертами ПАО «Казаньоргсинтез» и ПАО «Газпром нефть». Они посетили цех основного производства, изучили техническую документацию, провели ряд встреч с руководителями и сотрудниками структурных подразделений завода. В рамках мероприятий были рассмотрены такие вопросы, как оснащение и аттестация работников проектно-конструкторского отдела, входной и пооперационный контроль качества поступающего сырья и материалов, оснащение и аттестация специалистов ОТК и лаборатории НК и МИ, области аккредитации, оснащение и аттестация оборудования испытательных участков, маркировка



готовой продукции и выдача сопроводительной документации и претензионная работа.

В сентябре «Авангард» подтвердил соответствие регулирующего и запорно-регулирующего односедельного стального клапанов с ЭИМ и МИМ, предохранительных негерметичных и герметичных клапанов, односедельных отсечных клапанов с МИМ, запорных клапанов с ручным управлением и с ЭИМ, стальных задвижек с выдвигным и невыдвигным шпинделем требованиям ТР ТС 032 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

Поставки продукции



В области производственной деятельности САЗ «Авангард» выполнил поставку регулирующих односедельных клапанов 25нж52нж диаметром 250 миллиметров и давлением 1,6 МПа с мембранным исполнительным механизмом. Изделия изготовлены из нержавеющей стали, в качестве регулируемой среды – водогазонефтяная эмульсия.

Отгрузка продукции была выполнена на объект компании «ЛУКОЙЛ – Западная Сибирь» официальным дистрибьютором «Авангарда» – ООО «Трубопроводная арматура». Конструкторский отдел Старооскольского арматурного завода провел подбор необходимых из-

делий и исполнительных механизмов к ним по опрoсным листам. Продукция была укомплектована электропневматическими позиционерами (ЭПП IP8000) и обогреваемыми термочехлами.

Для Новолипецкого металлургического комбината с производства САЗ «Авангард» были отправлены **затворы с тройным эксцентриситетом ЗПД-САЗ-3 и интеллектуальными приводами АУМА**.

Развитие и модернизация производства

По направлению, связанному с обновлением технологического парка оборудования, предприятие запустило в работу станок, который дает возможность выполнять высокоточные операции на более крупных диаметрах арматуры и позволяет сократить срок выпуска продукции. Речь идет об универсальном токарно-винторезном станке CW62100E/1500, который предназначен для тяжелых режимов резания. Масса обрабатываемой заготовки – до 2 тонн. Оборудование реализует более высокоточные операции (по сравнению с прошлыми).

Аппараты оснащены низким уровнем шума, современными техническими характеристиками, обеспечивающими обработку деталей с прогрессивными режимами резания, а также высокой жесткостью и виброустойчивостью. Станок высоко механизирован и удобен в управлении.



Также на площадке «Авангарда» введен в эксплуатацию многоцелевой обрабатывающий центр с ЧПУ MAHO 700 S, предназначенный для большого диапазона фрезерных, сверлильных и расточных операций на деталях средних размеров в единичном и мелкосерийном производстве. Аппарат обладает главным приводом мощностью 15кВт и помогает обрабатывать детали весом до 300 кг. Он оборудован многопозиционным инструментальным магазином на 60 инструментов.

Время смены инструмента составляет 7 секунд. Также у данного центра есть возможность обработки корпусов предохранительных клапанов диаметром до 150 миллиметров, корпусов регулирующих клапанов диаметром до 100 миллиметров. За счет улучшенной скорости обработки сократились сроки изготовления продукции, а в декабре введен в эксплуатацию притирочный станок СПУ-ХМ1200 для седел и золотников клапанов, позволяющий выполнять операции с более высокой производительностью.

Новые разработки

Выпускаемая заводом «Авангард» номенклатура защитной арматуры была обновлена в октябре новой продукцией – обратными подъемными и поворотными клапанами. Основная задача изделий состоит в защите системы от обратного движения потока среды. Они защищают трубопровод от повреждений в результате резких скачков давления и в нужный момент перекрывают движение потока в обратном направлении.



Клапаны обратные подъемные представлены в трех материальных исполнениях корпуса – углеродистая (25Л), легированная (20ГЛ) и нержавеющая (12Х18Н9ТЛ) стали. Продукция может быть установлена только на горизонтальных магистралях для автоматического предотвращения обратного потока рабочей среды, что осуществляется за счет возвращения «захлопки» в исходное положение при отсутствии давления по направлению подачи. Клапаны обратные поворотные представлены также в трех материальных исполнениях (25Л, 20ГЛ, 12Х18Н9ТЛ) и устанавливаются как на горизонтальных, так и на вертикальных магистралях.

Так, завод продолжает развиваться, обновляя и закупая новое оборудование, расширяя линейку выпускаемой продукции (в компании составлена целая программа, посвященная данным целям). В компании действует система умного производства для автоматизации всех рабочих процессов, здесь регулярно проводится обучение сотрудников, а также оптимизируется обработка корпусных деталей клапанов. Хоть 2020 год и выдался непростым, предприятие дальше выполняет поставленные перед собой задачи в области производства качественной и надежной трубопроводной арматуры. Редакция журнала «Вестник арматуростроителя» и медиагруппа ARMTORG желают дальнейшего процветания! ■



Присылайте
ваши комментарии
и предложения
по материалу