



МАРШАЛ
НАДЕЖНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ЭНЕРГИЕЙ

ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ

О компании



Луганский завод трубопроводной арматуры **ООО «ЛЗТА «МАРШАЛ»** является одним из ведущих производителей трубопроводной арматуры в странах Восточной Европы и Азии. Продукция, выпускаемая заводом под торговой маркой **«МАРШАЛ»**, используется в системах теплообеспечения, водоснабжения, газораспределения; добычи, переработки и хранения нефти и газа, а также других отраслях промышленности.

Шаровые краны **ТМ «МАРШАЛ»** отличаются надежностью, простотой в эксплуатации, безопасностью и долговечностью. Приоритетом деятельности предприятия является обеспечение партнеров продукцией высокого качества, что достигается путем постоянного внедрения инновационных технологий в производство, расширения существующих производственных мощностей и новым разработкам в проектировании трубопроводной арматуры. Особое внимание уделяется системе менеджмента качества предприятия: взаимосвязь всех структур предприятия при проектировании, разработке, производстве и продвижении продукции позволяет максимально полно учитывать потребности компаний, использующих трубопроводную арматуру при монтаже или эксплуатации трубопроводных систем.

Контроль качества на всех стадиях производства – от проектирования до поставки на склад готовой продукции осуществляется в строгом соответствии с международной системой **ISO 9001:2008** и требованиям международных стандартов, что позволяет нам нести гарантии качества партнерам в различных странах мира.

Шаровые краны **ТМ «МАРШАЛ»** успешно прошли приемочные испытания на полигоне ОАО «Газпром» «Саратоворгниагностика» и получили подтверждение соответствия стандарту СТО «Газпром» 2-4.1-212-2008. Шаровые краны **ТМ «МАРШАЛ»** рекомендованы к применению на объектах ОАО «Газпром».

ТМ «МАРШАЛ» постоянно участвует в международных и региональных выставках. В 2005 г. предприятие стало финалистом Всеукраинского конкурса качества продукции товаров, работ, услуг «100 лучших товаров Украины». В 2007, 2008, 2009 гг. **ТМ «МАРШАЛ»** стал победителем этого конкурса. В 2011 году предприятие входит в реестр Газпрома, запускается новый малярный цех по инновационным технологиям. К 2012 году выпускается более 4000 типоразмеров кранов в объеме свыше 250 000 штук в год.

Свою историю проектирования и производства шаровых кранов завод начал в 1992 году. Первое представительство завода - **Торговый Дом «МАРШАЛ»** - открылось в 1997 году в г. Москве. В дальнейшем были открыты представительства в городах Санкт-Петербург, Минск, Ростов-на-Дону, Красноярск, Екатеринбург, Варшава, Алматы, Павлодар и Кишинев.

На сегодняшний день в ассортименте продукции, выпускаемой **ООО «ЛЗТА «МАРШАЛ»**, представлены:

- разборные шаровые краны;
- шаровые краны с укороченной строительной длиной;
- шаровые краны с удлиненным шпинделем;
- шаровые краны высокого давления для нефти и газа;
- шаровые краны для пара;
- полимерные шаровые краны;
- цельносварные шаровые краны;
- муфтовые краны;
- нержавеющие шаровые краны;
- затворы дисковые;
- фильтры сетчатые чугунные и стальные;
- присоединительные фланцы и крепеж.

Шаровые краны **ТМ «МАРШАЛ»** выпускаются с номинальным давлением PN (1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 8,0; 10,0; 16,0 МПа), номинальными диаметрами от DN 10 до DN 600 включительно, с рабочим температурным диапазоном от -60°C до +250°C.

Шаровые краны **ТМ «МАРШАЛ»** нашли своих потребителей в России, Украине, Республике Беларусь, Казахстане, Молдове, Латвии, Литве, Эстонии, Болгарии, Польше, Азербайджане, Грузии. Поставки шаровых кранов осуществляются для крупнейших компаний: ОАО «НК «РосНефть», ОАО «Газпром газораспределение», ОАО «Объединенные машиностроительные заводы», ОАО «Силовые машины», ОАО «ТверьГазСтрой», АО «НК «КазМунайГаз», «БолгарГаз», АО ХК «КиевГорСтрой», «ПознякиЖилСтрой», ОАО «Алчевский металлургический комбинат», НАК «НафтоГаз Украины» и др.

В 2009 году предприятие выпустило юбилейный шаровой кран, который отметил рубеж в 1 000 000 шт. произведенных изделий за все время работы на рынке трубопроводной арматуры. Одной из стратегических целей предприятия является постоянное расширение ассортимента продукции в соответствии с требованиями заказчиков, при сохранении высоких показателей качества, надежности и безопасности.

Благодаря слаженной работе команды профессионалов на всех этапах производства продукции, мы готовы предложить потребителям максимально сжатые сроки выполнения заказов и консультации технических специалистов по применению и условиям эксплуатации нашей продукции.

Оглавление

Структура обозначения изделий при заказе. Сертификаты, разрешения.

Краны шаровые 11с67п разборные, полный проход:

11с67п СФ фланцевые.....	1
11с67п СФ фланцевые с редуктором.....	3
11с67п СП под приварку.....	5
11с67п СП под приварку с редуктором.....	7

Краны шаровые 11с67п разборные, неполный проход:

11с67п СФ фланцевые.....	9
11с67п СФ фланцевые с редуктором.....	11
11с67п СП под приварку.....	13
11с67п СП под приварку с редуктором.....	15

Краны шаровые 11с67п 5С разборные для пара, полный проход:

11с67п 5СФ фланцевые.....	17
11с67п 5СП под приварку.....	19

Краны шаровые 11с67п 5С разборные для пара, неполный проход:

11с67п 5СФ фланцевые.....	21
11с67п 5СП под приварку.....	23

Краны шаровые 11с67п СУФ разборные укороченные, полный проход:

11с67п СУФ фланцевые.....	25
---------------------------	----

Краны шаровые 11с67п СУФ разборные укороченные, неполный проход:

11с67п СУФ фланцевые.....	27
---------------------------	----

Краны шаровые 11с67п Ц цельносварные, полный проход:

11с67п ЦФ фланцевые.....	29
11с67п ЦФ фланцевые с редуктором.....	31
Краны шаровые 10нж45фт Ц, 10нж46фт Ц, 10нж47фт Ц цельносварные нержавеющие, полный проход:	
10нж45фт ЦФ, 10нж46фт ЦФ, 10нж47фт ЦФ, фланцевые.....	29
10нж45фт ЦФ, 10нж46фт ЦФ, фланцевые с редуктором.....	31

Краны шаровые 11с67п Ц цельносварные, полный проход:

11с67п ЦП под приварку.....	33
11с67п ЦП под приварку с редуктором.....	35

Краны шаровые 10нж45фт Ц, 10нж46фт Ц, 10нж47фт Ц цельносварные нержавеющие, полный проход:

10нж45фт ЦП, 10нж46фт ЦП, 10нж47фт ЦП, под приварку.....	33
10нж45фт ЦП, 10нж46фт ЦП, под приварку с редуктором.....	35

Краны шаровые 11с67пЦ цельносварные, неполный проход:

11с67пЦФ фланцевые.....	37
-------------------------	----

Краны шаровые 10нж45фт Ц, 10нж46фт Ц, 10нж47фт Ц цельносварные нержавеющие, неполный проход:

10нж45фт ЦФ, 10нж46фт ЦФ, 10нж47фт ЦФ, фланцевые.....	37
---	----

Краны шаровые 11с67п 2Ц цельносварные, полный и непол- ный проход:

11с67п 2ЦП под приварку.....	39
------------------------------	----

Краны шаровые 10нж45фт 2Ц, 10нж46фт 2Ц, 10нж47фт 2Ц цельносварные, нержавеющие, полный и неполный проход:

10нж45фт 2ЦП, 10нж46фт 2ЦП, 10нж47фт 2ЦП, под приварку.....	39
---	----

Краны шаровые 11с67п 3Ц цельносварные с удлиненным шпинделем с изоляцией весьма усиленного типа, полный проход:

11с67п 3ЦП под приварку.....	41
11с67п 3ЦП под приварку с редуктором.....	43

Краны шаровые 11с67п ЦР цельносварные муфтовые, полный проход.....	45
Краны шаровые 11с67п ЦР цельносварные муфтовые, неполный проход.....	47

Краны шаровые 10нж45фт ЦР, 10нж46фт ЦР, 10нж47фт ЦР цельносварные нержавеющие муфтовые, полный проход.....	45
Краны шаровые 10нж45фт ЦР, 10нж46фт ЦР, 10нж47фт ЦР цельносварные нержавеющие муфтовые, неполный проход.....	47

Краны шаровые 11с67п Р высокого давления, полный проход:

11с67п РФ фланцевые.....	49
11с67п РП под приварку.....	51

Краны шаровые 11с67п 8Р высокого давления из штампо- ванных заготовок, полный проход:

11с67п 8РФ.....	53
11с67п 8РП.....	55

Краны шаровые 11с67п 8Ц высокого давления цельносвар- ные, полный проход:

11с67п 8ЦФ.....	57
11с67п 8ЦП.....	59

Краны шаровые 11с67п КР высокого давления муфтовые, полный проход.....

.....	61
-------	----

Краны шаровые 10нж45фт Л, 10нж46фт Л, 10нж47фт Л нержавеющие литые, полный проход:

10нж45фт ЛФ, 10нж46фт ЛФ, 10нж47фт ЛФ, фланцевые.....	63
---	----

Краны шаровые

11п43фт НП, 11п43фт 1НП, 11вп43фт 2НП

полимерные литые, полный проход.....	65
--------------------------------------	----

Затворы дисковые

ЗД32ч29р ЛМ, ЗД32с44р ЛМ литые

запорно-регулирующие.....	67
---------------------------	----

Фильтры сетчатые

ФС46с3фт ЛФ, ФС46ч3фт ЛФ, ФС46нж3фт ЛФ литые

фланцевые.....	69
----------------	----

Фильтры сетчатые магнитные

ФСМ46с3фт ЛФ, ФСМ46ч3фт ЛФ, ФСМ46нж3фт ЛФ литые

фланцевые.....	71
----------------	----

Фланцы плоские приварные по ГОСТ 12820:

ФП.....	73
---------	----

Фланцы приварные встык по ГОСТ 12821:

ФВ.....	79
---------	----

Заглушки фланцевые по ГОСТ 12836:

ФГ.....	85
---------	----

Шпильки для фланцевых соединений.....	89
---------------------------------------	----

Инструкция по установке

шаровых кранов под приварку.....	91
----------------------------------	----

СТРУКТУРА ОБОЗНАЧЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ ПРИ ЗАКАЗЕ:

XXXX	XX	XX.	XX.	XX.	XXX.	XXX
<p>серия*</p>						
<p>способ изготовления корпуса** С - сварной разборный СУ - сварной разборный укороченный Ц - цельносварной Л - литой Р - разборный Н - неразборный пластик литой</p>						
<p>присоединение к трубопроводу Ф - фланцевое П - под приварку М - межфланцевое Р - муфтовое Ц - цапковое Ш - штуцерное ФШ - фланцевое (фланец штампованный из листа)</p>						
<p>климатическое исполнение 00 - умеренный У1 (до -40° С), сталь20,полипропилен 01 - холодный ХЛ1 (до -60° С), (сталь 09Г2С, нерж.сталь) 02 - тропический климат</p>						
<p>тип привода 1 - рычаг 3 - редуктор ручной с червячной передачей 4 - редуктор ручной с цилиндрической передачей 5 - редуктор ручной с конической передачей 6 - пневматический привод 7 - гидравлический привод 6(7) - пневмогидравлический привод 8 - электромагнитный привод 9 - электрический привод 0 - с фланцем для установки привода (под привод) 10 - под Т-образный ключ</p>						
<p>номинальное давление PN</p>						
<p>номинальный диаметр DN</p>						

В технических характеристиках указаны базовые параметры. По желанию заказчика кран может быть изготовлен с другими параметрами. В этом случае необходимые размеры указываются при заказе дополнительно

*Серия	Характеристика	Технические условия	Страна
КЗШС41нж	кран шаровой из углеродистой стали	ТУ У 04671406-02-96	Только для Украины
11с67п	кран шаровой из углеродистой стали	ТУ У 04671406-003-1999	Для экспорта
10нж45фт (PN16) 10нж46фт (PN25) 10нж47фт (PN40)	кран шаровой из коррозионностойкой стали	ТУ У 29.1-04671406-005:2008	
11п42фт (PN10) 11п43фт (PN16)	кран шаровой в литом корпусе из полипропилена	ТУ У 29.1-04671406-007:2009	
11п42фт (PN10) 11п43фт (PN16)	кран шаровой в литом корпусе из полиэтилена	ТУ У 29.1-04671406-007:2009	
11вп42фт (PN10) 11вп43фт (PN16)	кран шаровой в литом корпусе из поливинилхлорида	ТУ У 29.1-04671406-007:2009	
КШТГ	кран шаровой трехходовой Г-образный проход	-	
КШТТ	кран шаровой трехходовой Т-образный проход	-	
ФС46с3фт	фильтр сетчатый стальной	ТУ У 29.1-04671406-004:2008	
ФСМ46с3фт	фильтр сетчатый стальной с магнитной вставкой	ТУ У 29.1-04671406-004:2008	
ФС46ч3фт	фильтр сетчатый чугунный	ТУ У 29.1-04671406-004:2008	
ФСМ46ч3фт	фильтр сетчатый чугунный с магнитной вставкой	ТУ У 29.1-04671406-004:2008	
ФС46нж3фт	фильтр сетчатый из нержавеющей стали	ТУ У 29.1-04671406-004:2008	
ФСМ46нж3фт	фильтр сетчатый из нержавеющей стали	ТУ У 29.1-04671406-004:2008	
ЗД32с44р	затвор дисковый стальной с уплотнением из резины	ТУ У 29.1-04671406-006:2010	
ЗД32ч29р	затвор дисковый чугунный с уплотнением из резины	ТУ У 29.1-04671406-006:2010	

**Способ изготовления корпуса	Обозначение	Характеристика
С сварной разборный (части корпуса из проката, изготовленные с применением сварки)	С	сварной разборный, базовое исполнение
	3С	сварной разборный с удлиненным шпинделем
	5С	сварной разборный для пара и других рабочих сред TS до +250°C
	7С	сварной разборный для нефтепродуктов
СУ сварной разборный укороченный	10С	сварной разборный, пожаростойкий
	СУ	сварной разборный укороченный, базовое исполнение
	5СУ	сварной разборный укороченный для пара и других рабочих сред TS до +250°C
Л литой разборный	7СУ	сварной разборный укороченный для нефтепродуктов
	Л	литой разборный, базовое исполнение
	5Л	литой разборный для пара и других рабочих сред TS до +250°C
Н литой неразборный	10Л	литой разборный пожаростойкий
	Н	литой неразборный в корпусе из полипропилена, базовое исполнение
	1Н	литой неразборный в корпусе из полиэтилена
	2Н	литой неразборный в корпусе из поливинилхлорида
Ц цельносварной неразборный	Ц	цельносварной неразборный, полнопроходной Ц/01 - с резиновыми кольцами в шпindelном узле Ц/02 - с уменьшенным диаметром патрубков
	1Ц	цельносварной неразборный с удлиненным шпинделем без покрытия
	2Ц	цельносварной неразборный неполнопроходной
	3Ц	цельносварной неразборный с удлиненным шпинделем с покрытием весьма усиленного типа (фланцевое крепление корпуса удлинителя) 3Ц/01 - крепление корпуса удлинителя сваркой
	5Ц	цельносварной неразборный для пара и других рабочих сред TS до +250°C
	7Ц	цельносварной неразборный для нефтепродуктов
	8Ц	цельносварной неразборный корпус штампованный
	9Ц	цельносварной неразборный корпус штампованный с удлиненным шпинделем с покрытием весьма усиленного типа
	10Ц	цельносварной неразборный, пожаростойкий
	Р разборный	Р
3Р		разборный, корпус из проката с удлиненным шпинделем
8Р		разборный, корпус штампованный
9Р		разборный, корпус штампованный с удлиненным шпинделем
	10Р	разборный пожаростойкий

Сертификаты, разрешения



Кран шаровой полный проход разборный

11с67п СФ



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от - 40°С до +180°С
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544
Климатическое исполнение.....	У1, ХЛ1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды.....	не ниже - 40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	фланцевое
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)	
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Размеры фланцев.....	ГОСТ 12815 (ИСО7005)

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение рычага является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

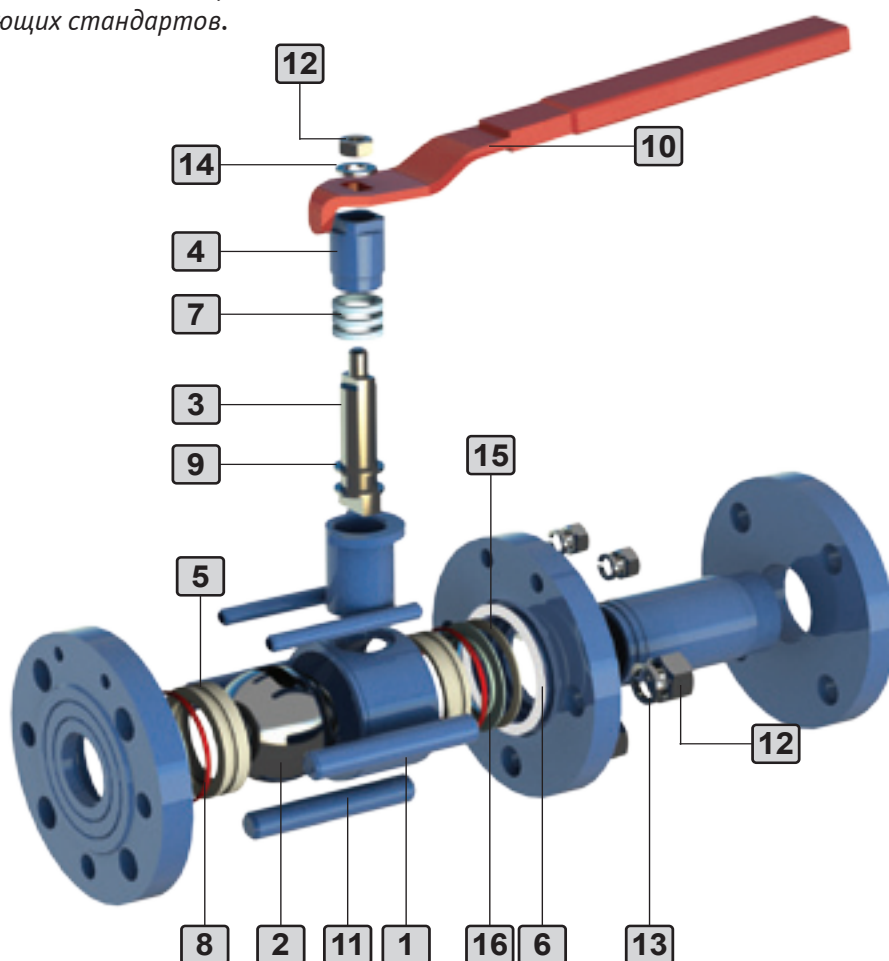
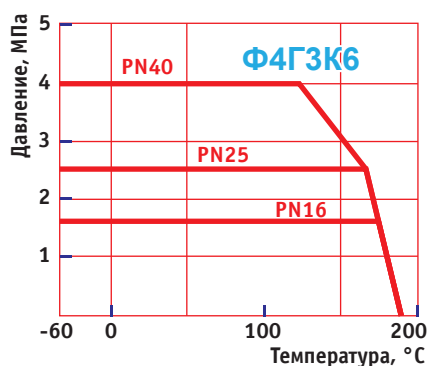


График давление/ температура



Материалы основных деталей

№ детали	11с67п СФ.00 (У1)		11с67п СФ.01 (ХЛ1)	
	Материал	Размер	Материал	Размер
1	Корпус	Сталь20	09Г2С	
2	Шар	12Х18Н10Т		
3	Шпindel	20Х13	14Х17Н2	
4	Втулка нажимная	Сталь20	09Г2С	
5	Седло		Ф4ГЗК6	
6	Прокладка	Паронит	Gambit	
7	Уплотнение шпинделя		Ф4ГЗК6	
8	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287	Резина СП-81	
9	Кольцо		Фторопласт 4	
10	Рычаг		Сталь20	
11	Шпилька	Сталь35	14Х17Н2	
12	Гайка	Сталь35	14Х17Н2	
13	Шайба пружинная		65Г	
14	Шайба		Ст3	
15	Пружина тарельчатая		60С2А	
16	Кольцо опорное		Ст3	

Основные размеры и масса

Обозначение		PN16										кг		
		DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67н СФ.00.1.016.010	11с67н СФ.01.1.016.010	10	102	90	60	42	165	195	93	9	14	4	2,2	6
11с67н СФ.00.1.016.015	11с67н СФ.01.1.016.015	15	108	95	65	47	165	195	93	12,5	14	4	2,7	16,3
11с67н СФ.00.1.016.020	11с67н СФ.01.1.016.020	20	117	105	75	58	165	197	100	17	14	4	3,4	29,5
11с67н СФ.00.1.016.025	11с67н СФ.01.1.016.025	25	127	115	85	68	165	199	105	24	14	4	4,7	43
11с67н СФ.00.1.016.032	11с67н СФ.01.1.016.032	32	140	135	100	78	227	265	135	30	18	4	6,25	89
11с67н СФ.00.1.016.040	11с67н СФ.01.1.016.040	40	165	145	110	88	280	318	142	37	18	4	7,73	230
11с67н СФ.00.1.016.050	11с67н СФ.01.1.016.050	50	180	160	125	102	310	354	156	48	18	4	10,7	265
11с67н СФ.00.1.016.065	11с67н СФ.01.1.016.065	65	200	180	145	122	310	367	167	64	18	4	14,35	540
11с67н СФ.00.1.016.080	11с67н СФ.01.1.016.080	80	210	195	160	133	366	428	168	75	18	8	16,4	873
11с67н СФ.00.1.016.100	11с67н СФ.01.1.016.100	100	230	215	180	158	665	754	184	98	18	8	29,1	1390
11с67н СФ.00.1.016.125	11с67н СФ.01.1.016.125	125	255	245	210	184	665	762	200	123	18	8	39,8	1707
11с67н СФ.00.1.016.150	11с67н СФ.01.1.016.150	150	280	280	240	212	665	778	218	148	22	8	52,9	2024
11с67н СФ.00.1.016.200	11с67н СФ.01.1.016.200	200	330	335	295	268	1098	1229,5	270	195	22	12	92	2720

Обозначение		PN25										кг		
		DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67н СФ.00.1.025.010	11с67н СФ.01.1.025.010	10	130	90	60	42	165	197	93	9	14	4	2,53	6
11с67н СФ.00.1.025.015	11с67н СФ.01.1.025.015	15	130	95	65	47	165	197	93	12,5	14	4	2,8	16,3
11с67н СФ.00.1.025.020	11с67н СФ.01.1.025.020	20	150	105	75	58	165	199	100	17	14	4	3,7	29,5
11с67н СФ.00.1.025.025	11с67н СФ.01.1.025.025	25	160	115	85	68	165	199	105	24	14	4	4,8	43
11с67н СФ.00.1.025.032	11с67н СФ.01.1.025.032	32	180	135	100	78	227	267	135	30	18	4	7,2	89
11с67н СФ.00.1.025.040	11с67н СФ.01.1.025.040	40	200	145	110	88	280	320	142	37	18	4	8,1	230
11с67н СФ.00.1.025.050	11с67н СФ.01.1.025.050	50	250	160	125	102	310	356	156	48	18	4	11,9	265
11с67н СФ.00.1.025.065	11с67н СФ.01.1.025.065	65	270	180	145	122	310	367	167	64	18	8	15,1	540
11с67н СФ.00.1.025.080	11с67н СФ.01.1.025.080	80	280	195	160	133	366	433	168	75	18	8	19,6	873
11с67н СФ.00.1.025.100	11с67н СФ.01.1.025.100	100	300	230	190	158	665	756	184	98	22	8	34,9	1390
11с67н СФ.00.1.025.125	11с67н СФ.01.1.025.125	125	325	270	220	184	665	764	200	123	26	8	51,6	1707
11с67н СФ.00.1.025.150	11с67н СФ.01.1.025.150	150	350	300	250	212	665	780	218	148	26	8	62	2024
11с67н СФ.00.1.025.200	11с67н СФ.01.1.025.200	200	400	360	310	278	1098	1229,5	270	195	26	12	100,9	2720

Обозначение		PN40										кг		
		DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67н СФ.00.1.040.010	11с67н СФ.01.1.040.010	10	130	90	60	42	165	200	93	9	14	4	3,5	6
11с67н СФ.00.1.040.015	11с67н СФ.01.1.040.015	15	130	95	65	47	165	200	93	12,5	14	4	3,7	16,3
11с67н СФ.00.1.040.020	11с67н СФ.01.1.040.020	20	150	105	75	58	165	203	100	17	14	4	4,3	29,5
11с67н СФ.00.1.040.025	11с67н СФ.01.1.040.025	25	160	115	85	68	165	204	105	24	14	4	5,5	43
11с67н СФ.00.1.040.032	11с67н СФ.01.1.040.032	32	180	135	100	78	227	270	135	30	18	4	8,0	89
11с67н СФ.00.1.040.040	11с67н СФ.01.1.040.040	40	200	145	110	88	280	330	142	37	18	4	9,45	230
11с67н СФ.00.1.040.050	11с67н СФ.01.1.040.050	50	216	160	125	102	310	365	156	48	18	4	13,45	265
11с67н СФ.00.1.040.065	11с67н СФ.01.1.040.065	65	241	180	145	122	310	370	167	64	18	8	17,35	540
11с67н СФ.00.1.040.080	11с67н СФ.01.1.040.080	80	283	195	160	133	366	436	168	75	18	8	23,6	873
11с67н СФ.00.1.040.100	11с67н СФ.01.1.040.100	100	305	230	190	158	665	818	184	98	22	8	45	1390
11с67н СФ.00.1.040.125	11с67н СФ.01.1.040.125	125	381	270	220	184	665	856	200	123	26	8	63,1	1707
11с67н СФ.00.1.040.150	11с67н СФ.01.1.040.150	150	403	300	250	212	665	867	218	148	26	8	79,8	2024

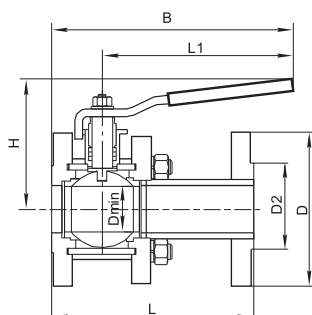


Рис. 1

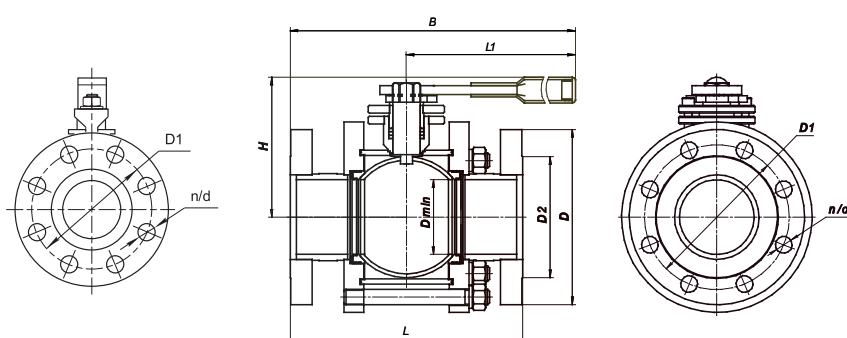


Рис. 2

Кран шаровой полный проход разборный

11с67п СФ



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от - 40°C до +180°C
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	A ГОСТ 9544
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды	не ниже - 40°C (У1), не ниже -60°C (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Управление	маховик редуктора
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Размеры фланцев	ГОСТ 12815 (ИСО7005)

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Запорный шар установлен на опорах. Антистатическое устройство. Фторопластовые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Аварийная система подачи уплотняющей смазки. Шпindel с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

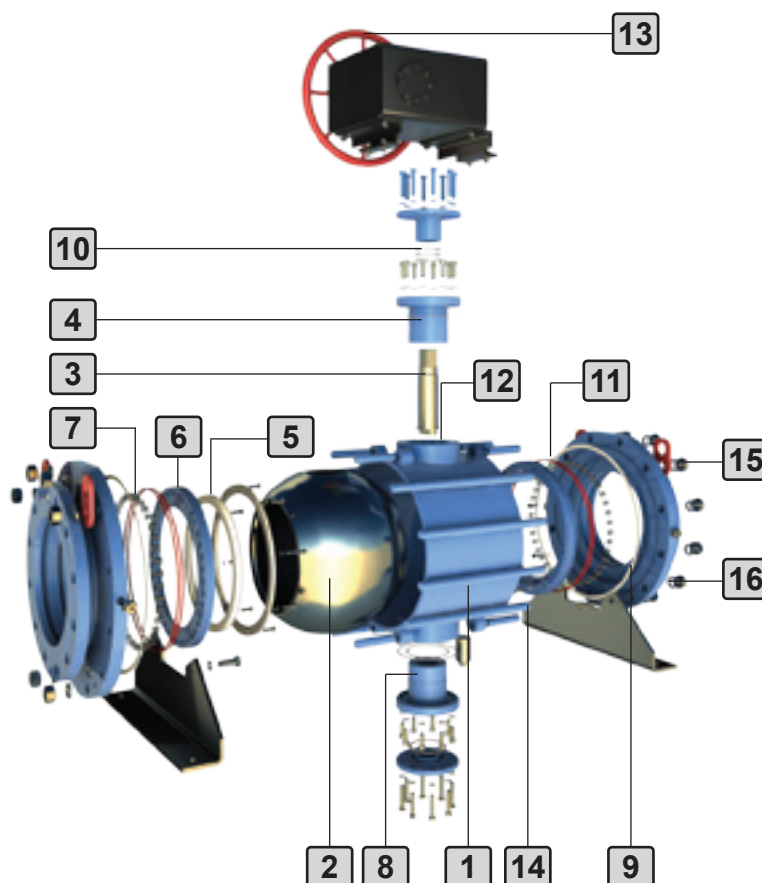
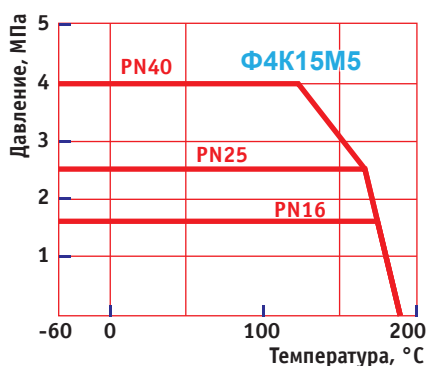


График давление/температура



Материалы основных деталей

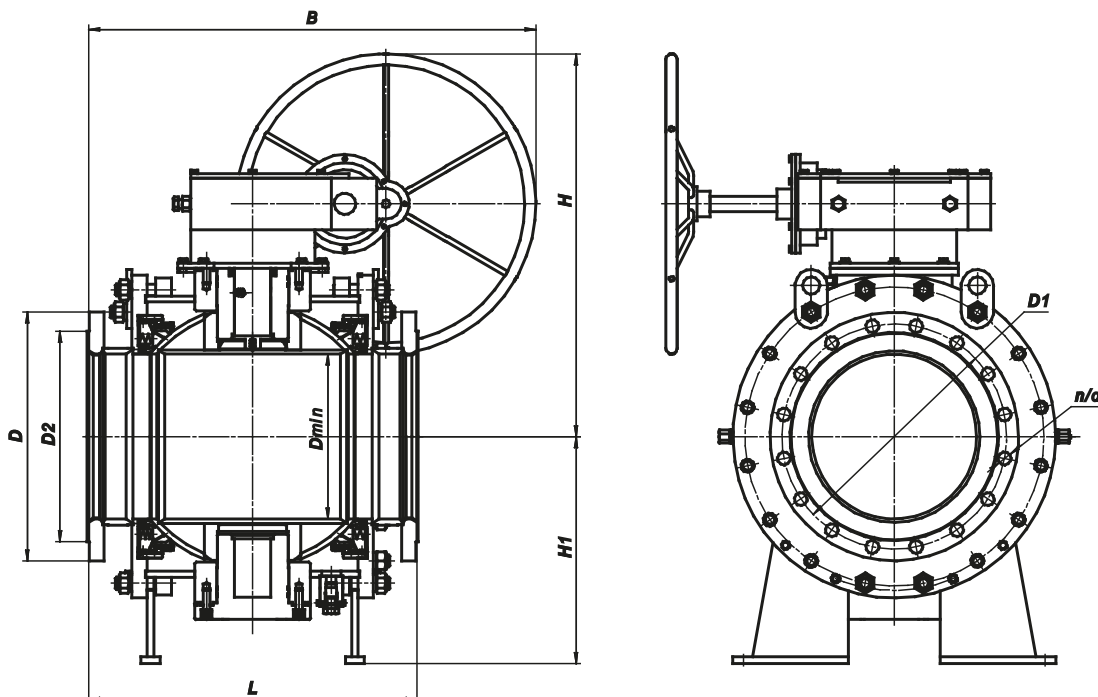
№	Наименование детали	11с67п СФ.00 (У1)	11с67п СФ.01 (ХЛ1)
		Сталь20	09Г2С
2	Шар	12Х18Н10Т	
3	Шпindel	20Х13	14Х17Н2
4	Втулка нажимная	Сталь20	09Г2С
5	Седло		Ф4К15М5
6	Обойма седла	Сталь20	09Г2С
7	Пружина		51ХФА
8	Опора	Сталь20	09Г2С
9	Прокладка		Паронит, Gambit
10	Уплотнение шпинделя		Ф4К15М5
11	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287	Резина СП-81
12	Кольцо		Ф4К15М5
13	Маховик		Сталь20
14	Шпилька	Сталь35	14Х17Н2
15	Гайка	Сталь35	14Х17Н2
16	Шайба		Ст3

Основные размеры и масса

Обозначение		PN16											КГ	
		DN	ММ									n	Масса	Kv
			L	D	D1	D2	B	H	H1	Dmin	d			
11с67п СФ.00.3.016.200	11с67п СФ.01.3.016.200	200	330	335	295	268	415	533	198	195	22	12	109,3	2720
11с67п СФ.00.3.016.250	11с67п СФ.01.3.016.250	250	450	405	355	320	506	568*	240	248	26	12	185	12750
11с67п СФ.00.3.016.300	11с67п СФ.01.3.016.300	300	500	460	410	370	503	731	380	298	26	12	340	19550
11с67п СФ.00.3.016.350	11с67п СФ.01.3.016.350	350	686	520	470	430	686	900	440	335	26	16	730	25415
11с67п СФ.00.3.016.400	11с67п СФ.01.3.016.400	400	762	580	525	482	1040	893	463	385	30	16	825	31620
11с67п СФ.00.3.016.500	11с67п СФ.01.3.016.500	500	914	710	650	585	997	1115	570	487	33	20	1650	50150
11с67п СФ.00.3.016.600	11с67п СФ.01.3.016.600	600	1067	840	770	685	1067	1150	670	589	39	20	2870	78200

Обозначение		PN25											КГ	
		DN	ММ									n	Масса	Kv
			L	D	D1	D2	B	H	H1	Dmin	d			
11с67п СФ.00.3.025.200	11с67п СФ.01.3.025.200	200	400	360	310	278	415	533	198	195	26	12	117,5	2720
11с67п СФ.00.3.025.250	11с67п СФ.01.3.025.250	250	450	425	370	335	506	568	245	248	30	12	201,5	12750
11с67п СФ.00.3.025.300	11с67п СФ.01.3.025.300	300	500	485	430	390	503	731	380	298	30	16	345	19550
11с67п СФ.00.3.025.350	11с67п СФ.01.3.025.350	350	762	550	490	450	686	900	440	335	33	16	745	25415
11с67п СФ.00.3.025.400	11с67п СФ.01.3.025.400	400	838	610	550	505	1040	893	463	385	33	16	850	31620
11с67п СФ.00.3.025.500	11с67п СФ.01.3.025.500	500	991	730	660	615	1035	1115	570	487	39	20	1695	50150
11с67п СФ.00.3.025.600	11с67п СФ.01.3.025.600	600	1143	840	770	720	1067	1200	670	589	39	20	2885	78200

Обозначение		PN40											КГ	
		DN	ММ									n	Масса	Kv
			L	D	D1	D2	B	H	H1	Dmin	d			
11с67п СФ.00.3.040.150	11с67п СФ.01.3.040.150	150	403	300	250	212	403	454	163	148	26	8	97,1	2024
11с67п СФ.00.3.040.200	11с67п СФ.01.3.040.200	200	502	375	320	285	505	657	290	195	30	12	249	2720
11с67п СФ.00.3.040.250	11с67п СФ.01.3.040.250	250	568	445	385	345	610	680	420	245	33	12	392	12750
11с67п СФ.00.3.040.300	11с67п СФ.01.3.040.300	300	648	510	450	410	648	670	380	294	33	16	550	19550
11с67п СФ.00.3.040.350	11с67п СФ.01.3.040.350	350	762	570	510	465	762	900	440	335	36	16	805	25415
11с67п СФ.00.3.040.400	11с67п СФ.01.3.040.400	400	838	655	585	505	838	920	450	385	39	16	1090	31620
11с67п СФ.00.3.040.500	11с67п СФ.01.3.040.500	500	991	755	670	615	1035	1115	570	487	45	20	1970	50150
11с67п СФ.00.3.040.600	11с67п СФ.01.3.040.600	600	1143	890	795	735	1143	1250	670	589	52	20	3000	78200



Кран шаровой полный проход разборный

11с67п СП



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от – 40°С до +180°С
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	А ГОСТ9544
Климатическое исполнение.....	У1, ХЛ1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды.....	не ниже – 40°С (У1), не ниже – 60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	под приварку
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с	ГОСТ 16037

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение рычага является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

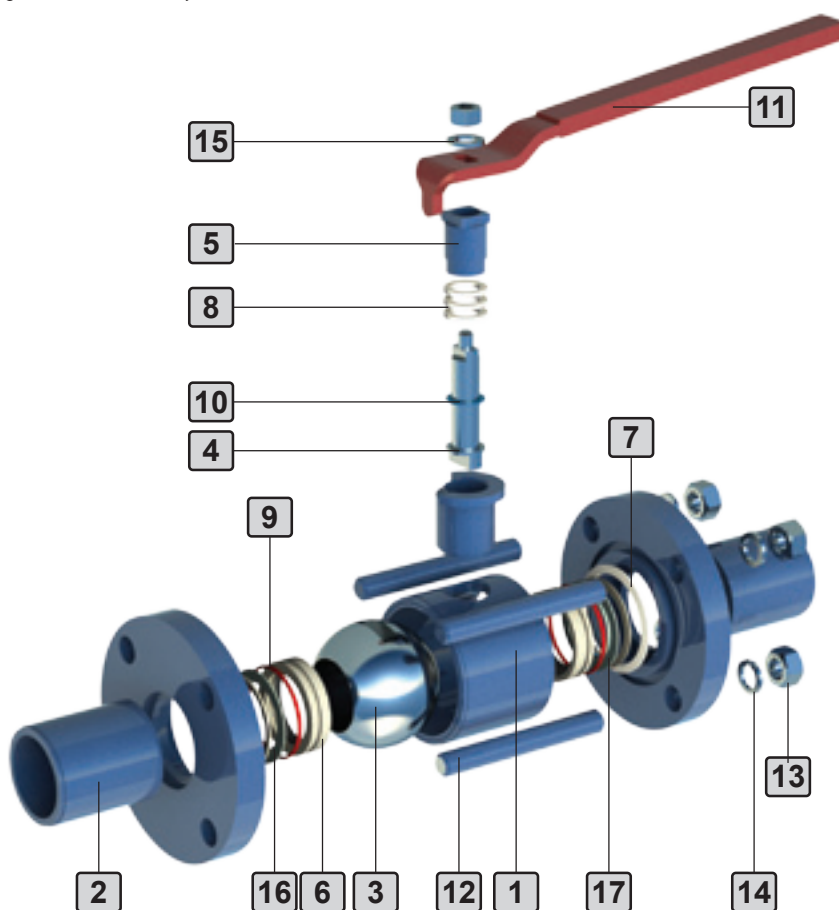
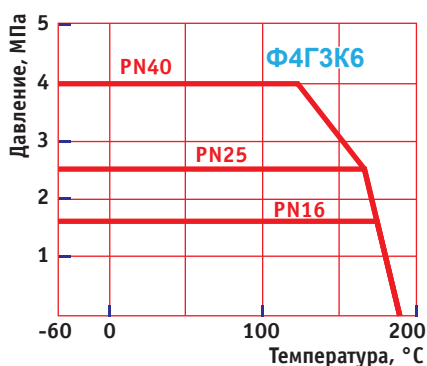


График давление/ температура



Материалы основных деталей

1	Корпус
2	Патрубки под приварку
3	Шар
4	Шпиндель
5	Втулка нажимная
6	Седло
7	Прокладка
8	Уплотнение шпинделя
9	Кольцо уплотнительное
10	Кольцо
11	Рычаг
12	Шпилька
13	Гайка
14	Шайба пружинная
15	Шайба
16	Пружина тарельчатая
17	Кольцо опорное

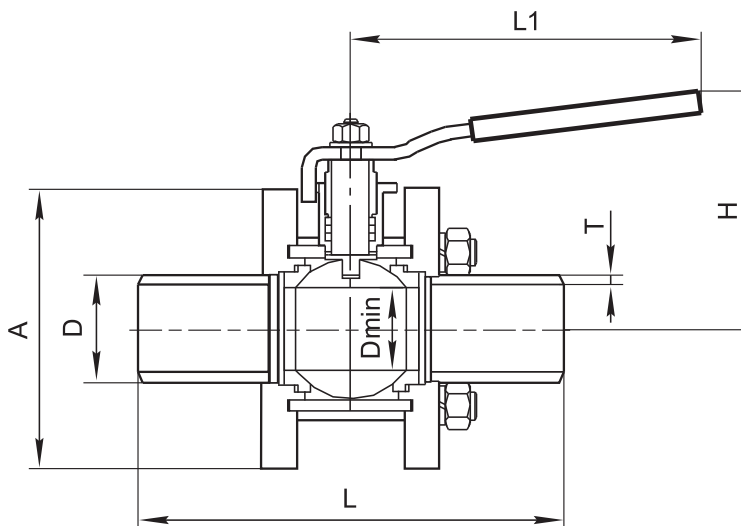
	11с67п СП.00 (У1)	11с67п СП.01 (ХЛ1)
1	Сталь 20	09Г2С
2	Сталь 20	09Г2С
3		12Х18Н10Т
4	20Х13	14Х17Н2
5	Сталь 20	09Г2С
6	Ф4ГЗК6	
7	Паронит	Gambit
8	Ф4ГЗК6	
9	Резина ИРП1287	Резина СП-81
10	Ф4ГЗК6	
11	Сталь 20	
12	Сталь 35	14Х17Н2
13	Сталь 35	14Х17Н2
14		65Г
15		Ст3
16		60С2А
17		Ст3

Основные размеры и масса

Обозначение		PN16								кг	
		DN	L	D	A	T	L1	H	Dmin	Масса	Kv
11с67п СП.00.1.016.010	11с67п СП.01.1.016.010	10	130	16	90	3	165	93	9	1,65	6
11с67п СП.00.1.016.015	11с67п СП.01.1.016.015	15	130	21	95	3	165	93	12,5	1,8	16,3
11с67п СП.00.1.016.020	11с67п СП.01.1.016.020	20	150	26	105	3	165	100	17	2,25	29,5
11с67п СП.00.1.016.025	11с67п СП.01.1.016.025	25	160	32	115	4	165	105	24	3,15	43
11с67п СП.00.1.016.032	11с67п СП.01.1.016.032	32	180	42	135	5	227	135	30	5,3	89
11с67п СП.00.1.016.040	11с67п СП.01.1.016.040	40	200	47	145	5	280	142	37	6,25	230
11с67п СП.00.1.016.050	11с67п СП.01.1.016.050	50	230	60	160	6	310	156	48	8,5	265
11с67п СП.00.1.016.065	11с67п СП.01.1.016.065	65	290	76	180	6	310	167	64	13	540
11с67п СП.00.1.016.080	11с67п СП.01.1.016.080	80	310	89	195	6	366	168	75	16,3	873
11с67п СП.00.1.016.100	11с67п СП.01.1.016.100	100	350	114	230	8	665	184	98	28,2	1390
11с67п СП.00.1.016.125	11с67п СП.01.1.016.125	125	400	133	272	8	665	200	123	37,4	1707
11с67п СП.00.1.016.150	11с67п СП.01.1.016.150	150	480	160	310	8	665	218	148	53,2	2024
11с67п СП.00.1.016.200	11с67п СП.01.1.016.200	200	600	219	395	8	1098	270	195	95,6	2720

Обозначение		PN25								кг	
		DN	L	D	A	T	L1	H	Dmin	Масса	Kv
11с67п СП.00.1.025.010	11с67п СП.01.1.025.010	10	130	16	90	3	165	93	9	1,75	6
11с67п СП.00.1.025.015	11с67п СП.01.1.025.015	15	130	21	95	3	165	93	12,5	1,85	16,3
11с67п СП.00.1.025.020	11с67п СП.01.1.025.020	20	150	26	105	3	165	100	17	2,25	29,5
11с67п СП.00.1.025.025	11с67п СП.01.1.025.025	25	160	32	115	4	165	105	24	3,15	43
11с67п СП.00.1.025.032	11с67п СП.01.1.025.032	32	180	42	135	5	227	135	30	5,3	89
11с67п СП.00.1.025.040	11с67п СП.01.1.025.040	40	200	47	145	5	280	142	37	6,25	230
11с67п СП.00.1.025.050	11с67п СП.01.1.025.050	50	230	60	160	6	310	156	48	8,5	265
11с67п СП.00.1.025.065	11с67п СП.01.1.025.065	65	290	76	180	6	310	167	64	13	540
11с67п СП.00.1.025.080	11с67п СП.01.1.025.080	80	310	89	195	6	366	168	75	16,3	873
11с67п СП.00.1.025.100	11с67п СП.01.1.025.100	100	350	114	240	8	665	184	98	31,4	1390
11с67п СП.00.1.025.125	11с67п СП.01.1.025.125	125	400	133	290	8	665	200	123	44,7	1707
11с67п СП.00.1.025.150	11с67п СП.01.1.025.150	150	480	160	318	8	665	218	148	58,1	2024
11с67п СП.00.1.025.200	11с67п СП.01.1.025.200	200	600	219	395	8	1098	270	195	100,6	2720

Обозначение		PN40								кг	
		DN	L	D	A	T	L1	H	Dmin	Масса	Kv
11с67п СП.00.1.040.010	11с67п СП.01.1.040.010	10	130	16	90	3	165	93	9	1,9	6
11с67п СП.00.1.040.015	11с67п СП.01.1.040.015	15	130	21	95	3	165	93	12,5	2	16,3
11с67п СП.00.1.040.020	11с67п СП.01.1.040.020	20	150	26	105	3	165	100	17	2,25	29,5
11с67п СП.00.1.040.025	11с67п СП.01.1.040.025	25	160	32	115	4	165	105	24	3,15	43
11с67п СП.00.1.040.032	11с67п СП.01.1.040.032	32	180	42	135	5	227	135	30	4,6	89
11с67п СП.00.1.040.040	11с67п СП.01.1.040.040	40	200	47	145	5	280	142	37	6,3	230
11с67п СП.00.1.040.050	11с67п СП.01.1.040.050	50	230	60	158	6	310	156	48	8,5	265
11с67п СП.00.1.040.065	11с67п СП.01.1.040.065	65	290	76	180	6,5	310	167	64	13	540
11с67п СП.00.1.040.080	11с67п СП.01.1.040.080	80	310	93	195	8	366	168	75	20,5	873
11с67п СП.00.1.040.100	11с67п СП.01.1.040.100	100	350	114	250	8	665	184	98	33,5	1390
11с67п СП.00.1.040.125	11с67п СП.01.1.040.125	125	400	133	290	8	665	200	123	46	1707
11с67п СП.00.1.040.150	11с67п СП.01.1.040.150	150	480	166	325	10	665	218	148	63	2024



Кран шаровой полный проход разборный

11с67п СП



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от - 40°С до +180°С
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	А ГОСТ 9544
Климатическое исполнение.....	У1, ХЛ1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды.....	не ниже - 40°С (У1), не ниже - 60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	под приварку
Управление	маховик редуктора
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с	ГОСТ 16037

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Запорный шар установлен на опорах. Антистатическое устройство. Фторопластовые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Аварийная система подачи уплотняющей смазки. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

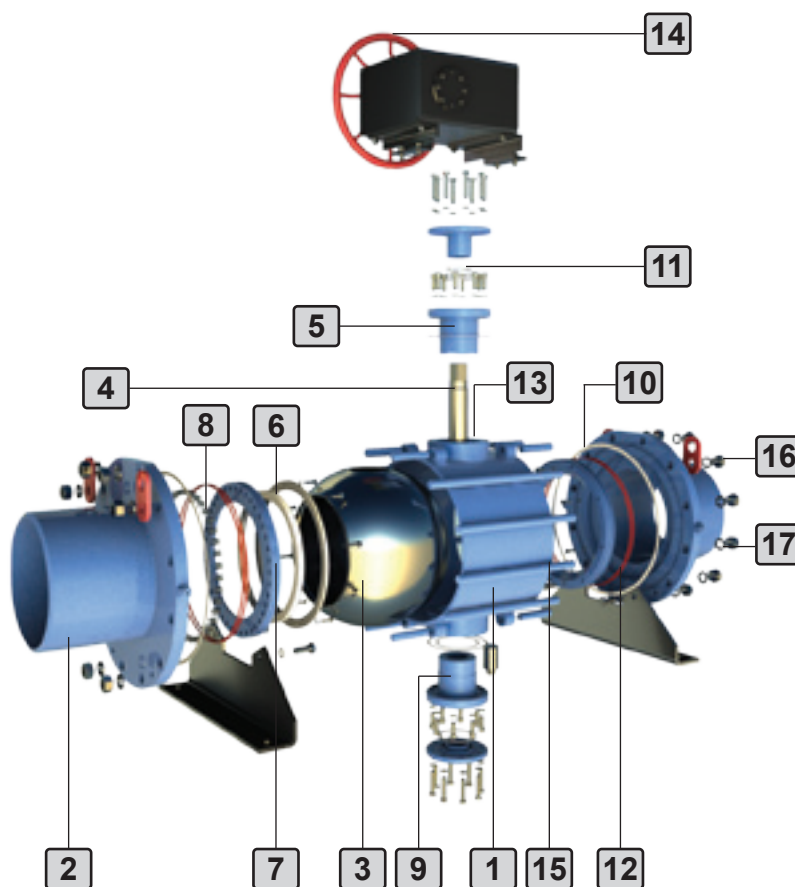
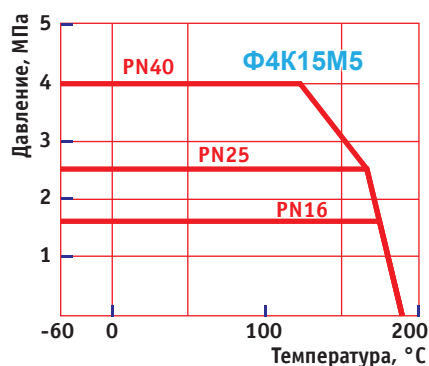


График давление/ температура



Материалы основных деталей

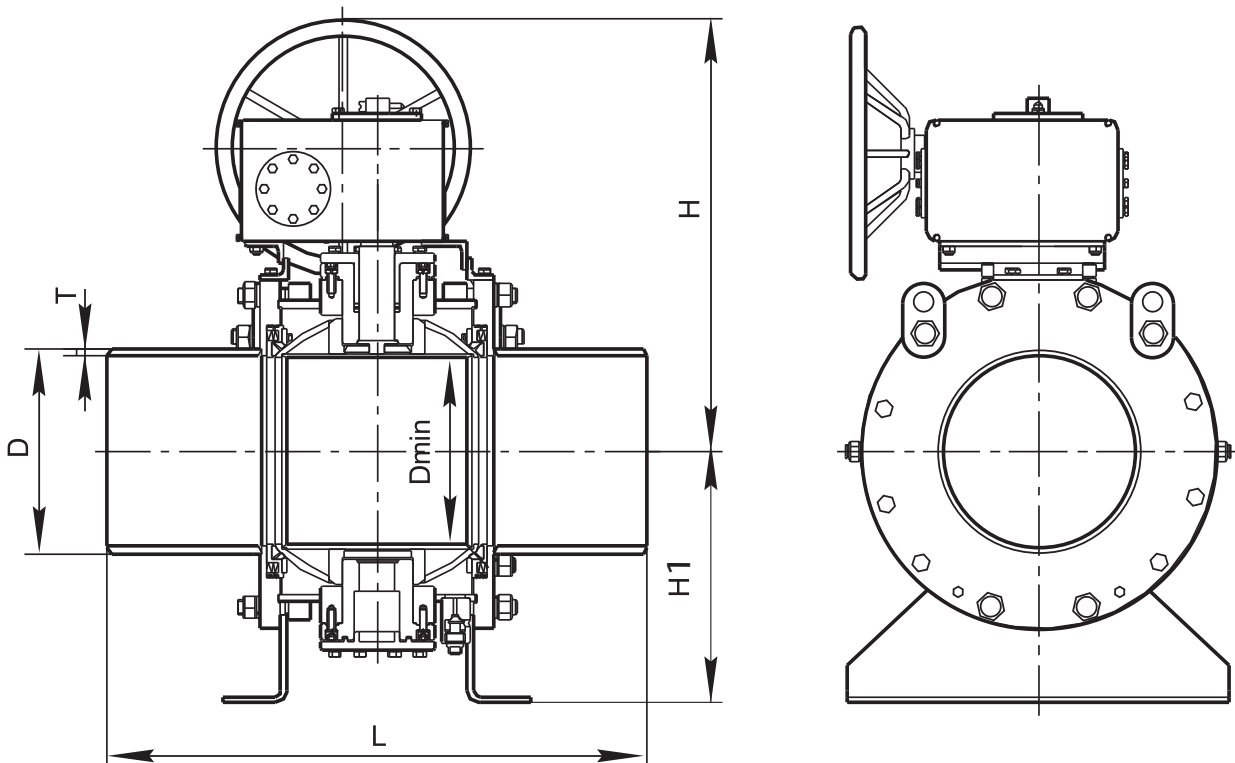
	11с67п СП.00 (У1)	11с67п СП.01 (ХЛ1)
1	Корпус	Сталь20
2	Концы под приварку	Сталь20
3	Шар	12Х18Н10Т
4	Шпиндель	20Х13
5	Втулка нажимная	Сталь20
6	Седло	Ф4К15М5
7	Обойма седла	Сталь20
8	Пружина	60С2А, 51ХФА
9	Опора	Сталь20
10	Прокладка	Паронит, Gambit
11	Уплотнение шпинделя	Ф4К15М5
12	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287
13	Кольцо	Ф4К15М5
14	Маховик	Сталь20
15	Шпилька	Сталь35
16	Гайка	Сталь35
17	Шайба	Ст3

Основные размеры и масса

Обозначение		PN16							кг	
		DN	мм						Масса	Kv
		L	D	T	H	H1	Dmin			
11с67п СП.00.3.016.200	11с67п СП.01.3.016.200	200	600	219	8	533	198	195	108	2720
11с67п СП.00.3.016.250	11с67п СП.01.3.016.250	250	730	273	10	568	240	245	172	12750
11с67п СП.00.3.016.300	11с67п СП.01.3.016.300	300	850	325	16	731	380	295	330	19550
11с67п СП.00.3.016.350	11с67п СП.01.3.016.350	350	980	367	16	900	440	335	700	25415
11с67п СП.00.3.016.400	11с67п СП.01.3.016.400	400	1100	414	14	893	463	385	800	31620
11с67п СП.00.3.016.500	11с67п СП.01.3.016.500	500	1250	519	16	1115	570	487	1593	50150
11с67п СП.00.3.016.600	11с67п СП.01.3.016.600	600	1450	623	17	1300	670	589	2807	78200

Обозначение		PN25							кг	
		DN	мм						Масса	Kv
		L	D	T	H	H1	Dmin			
11с67п СП.00.3.025.200	11с67п СП.01.3.025.200	200	600	219	8	533	198	195	117,5	2720
11с67п СП.00.3.025.250	11с67п СП.01.3.025.250	250	730	273	10	568	240	245	182,5	12750
11с67п СП.00.3.025.300	11с67п СП.01.3.025.300	300	850	325	16	731	380	298	360	19550
11с67п СП.00.3.025.350	11с67п СП.01.3.025.350	350	980	367	16	900	440	335	700	25415
11с67п СП.00.3.025.400	11с67п СП.01.3.025.400	400	1100	414	14	893	463	385	830	31620
11с67п СП.00.3.025.500	11с67п СП.01.3.025.500	500	1250	519	16	1115	570	487	1600	50150
11с67п СП.00.3.025.600	11с67п СП.01.3.025.600	600	1450	623	17	1300	670	589	2850	78200

Обозначение		PN40							кг	
		DN	мм						Масса	Kv
		L	D	T	H	H1	Dmin			
11с67п СП.00.3.040.150	11с67п СП.01.3.040.150	150	480	166	10	484	163	148	80,1	2024
11с67п СП.00.3.040.200	11с67п СП.01.3.040.200	200	600	219	12	657	290	195	207	2720
11с67п СП.00.3.040.250	11с67п СП.01.3.040.250	250	730	273	12	568	420	245	360	12750
11с67п СП.00.3.040.300	11с67п СП.01.3.040.300	300	850	324	14	670	380	298	500	19550
11с67п СП.00.3.040.350	11с67п СП.01.3.040.350	350	980	367	16	900	440	335	775	25415
11с67п СП.00.3.040.400	11с67п СП.01.3.040.400	400	1100	417	16	910	463	385	950	31620
11с67п СП.00.3.040.500	11с67п СП.01.3.040.500	500	1250	531	22	1115	570	487	1870	50150
11с67п СП.00.3.040.600	11с67п СП.01.3.040.600	600	1450	633	22	1300	670	589	2880	78200



Кран шаровой неполный проход разборный

11с67п СФ



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от - 40°С до +180°С
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544
Климатическое исполнение.....	У1, ХЛ1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды.....	не ниже - 40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	фланцевое
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Размеры фланцев.....	ГОСТ 12815 (ИСО7005)

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Неполный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение рычага является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

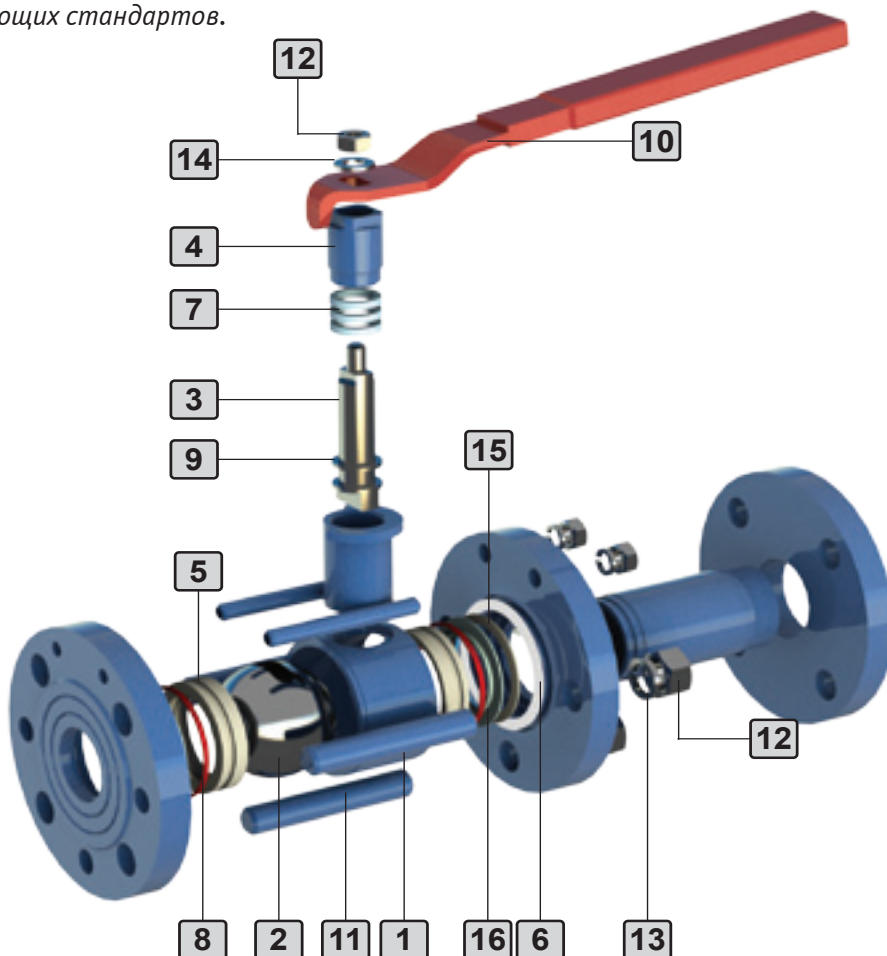
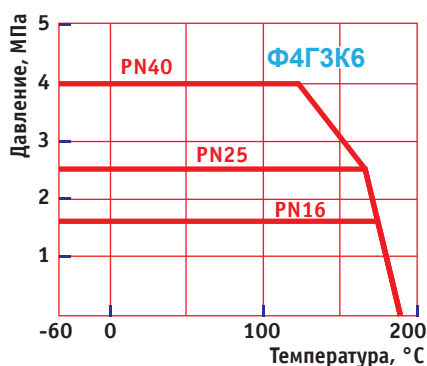


График давление/ температура



Материалы основных деталей

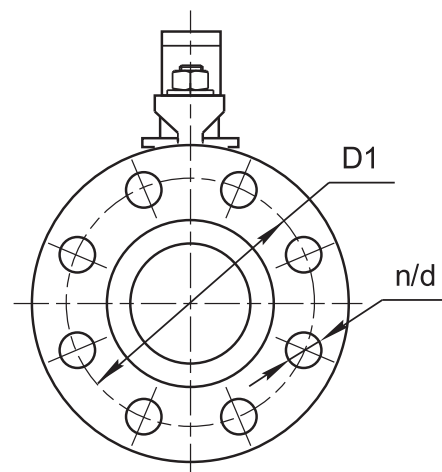
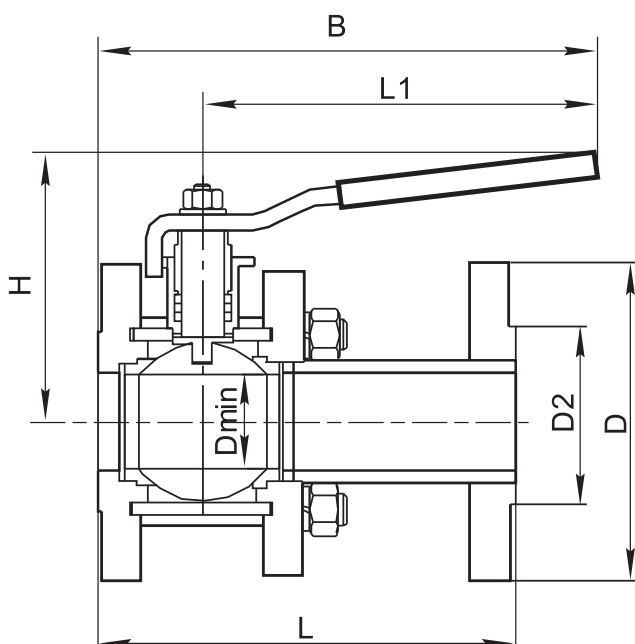
№	Наименование детали	11с67п СФ.00 (У1)	11с67п СФ.01 (ХЛ1)
		1	Корпус
2	Шар	12Х18Н10Т	
3	Шпиндель	20Х13	14Х17Н2
4	Втулка нажимная	Сталь20	09Г2С
5	Седло	Ф4ГЗК6	
6	Прокладка	Паронит	Gambit
7	Уплотнение шпинделя	Ф4ГЗК6	
8	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287	Резина СП-81
9	Кольцо	Ф4ГЗК6	
10	Рычаг	Сталь20	
11	Шпилька	Сталь35	14Х17Н2
12	Гайка	Сталь35	14Х17Н2
13	Шайба пружинная		
14	Шайба	65Г	
15	Пружина тарельчатая	Ст3	
16	Кольцо опорное	60С2А	
		Ст3	

Основные размеры и масса

Обозначение		DN	PN16										Кв	
			мм											кг
			L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	
11с67п СФ.00.1.016.065/050	11с67п СФ.01.1.016.065/050	65/50	200	180	145	122	310	356	156	48	18	4	13,12	160
11с67п СФ.00.1.016.100/080	11с67п СФ.01.1.016.100/080	100/80	230	215	180	158	366	433	168	75	18	8	20,7	510
11с67п СФ.00.1.016.125/100	11с67п СФ.01.1.016.125/100	125/100	255	245	210	184	665	749	184	98	18	8	33,6	590
11с67п СФ.00.1.016.150/100	11с67п СФ.01.1.016.150/100	150/100	280	280	240	212	665	749	184	98	22	8	43,3	680
11с67п СФ.00.1.016.200/150	11с67п СФ.01.1.016.200/150	200/150	330	335	295	268	665	770	218	148	22	12	65,7	1830
11с67п СФ.00.1.016.250/200	11с67п СФ.01.1.016.250/200	250/200	450	405	355	320	1098	1231	270	195	26	12	107	3655

Обозначение		DN	PN25										Кв	
			мм											кг
			L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	
11с67п СФ.00.1.025.065/050	11с67п СФ.01.1.025.065/050	65/50	270	180	145	122	310	356	156	48	18	8	13,2	160
11с67п СФ.00.1.025.100/080	11с67п СФ.01.1.025.100/080	100/80	300	230	190	158	366	435	168	75	22	8	24,5	510
11с67п СФ.00.1.025.125/100	11с67п СФ.01.1.025.125/100	125/100	325	270	220	184	665	751	184	98	26	8	41,7	590
11с67п СФ.00.1.025.150/100	11с67п СФ.01.1.025.150/100	150/100	350	300	250	212	665	751	184	98	26	8	53	680
11с67п СФ.00.1.025.200/150	11с67п СФ.01.1.025.200/150	200/150	400	360	310	278	665	772	218	148	26	12	79,6	1830
11с67п СФ.00.1.025.250/200	11с67п СФ.01.1.025.250/200	250/200	450	425	370	335	1098	1231	270	195	30	12	120,4	3655

Обозначение		DN	PN40										Кв	
			мм											кг
			L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	
11с67п СФ.00.1.040.065/050	11с67п СФ.01.1.040.065/050	65/50	241	180	145	122	310	367	156	48	18	8	15,5	160
11с67п СФ.00.1.040.100/080	11с67п СФ.01.1.040.100/080	100/80	305	230	190	144	366	438	168	75	22	8	29,4	510
11с67п СФ.00.1.040.125/100	11с67п СФ.01.1.040.125/100	125/100	381	270	220	184	665	754	184	98	26	8	51,2	590
11с67п СФ.00.1.040.150/100	11с67п СФ.01.1.040.150/100	150/100	403	300	250	212	665	754	184	98	26	8	54,6	680



Кран шаровой неполный проход разборный

11с67п СФ



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от - 40°С до +180°С
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544
Климатическое исполнение.....	У1, ХЛ1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды.....	не ниже - 40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	фланцевое
Управление	маховик редуктора
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Размеры фланцев.....	ГОСТ 12815 (ИСО7005)

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Неполный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Запорный шар установлен на опорах. Антистатическое устройство. Фторопластовые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Аварийная система подачи уплотняющей смазки. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

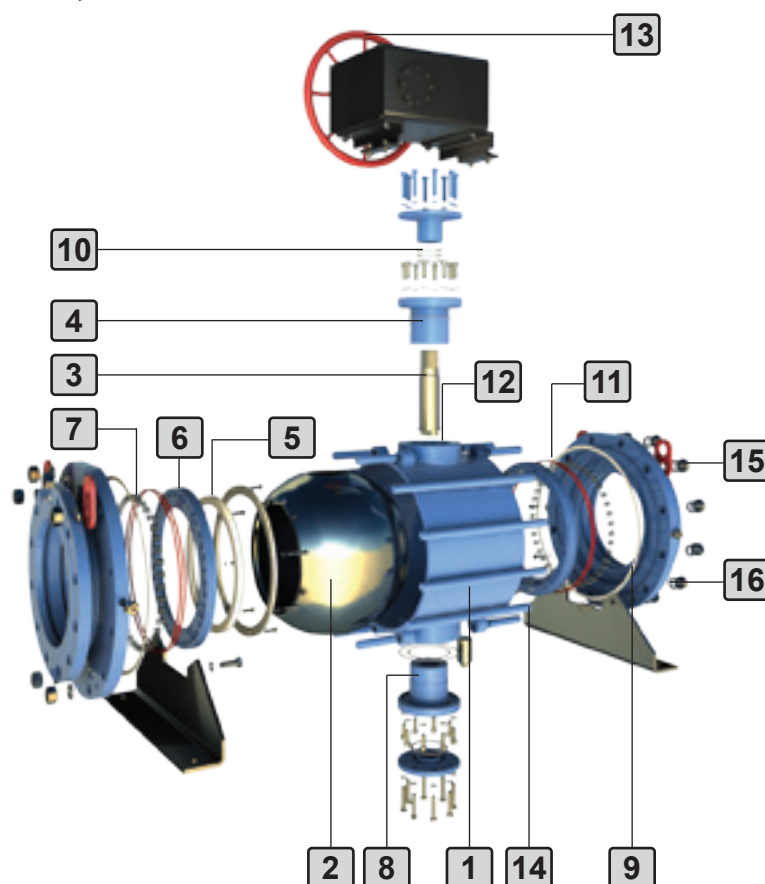
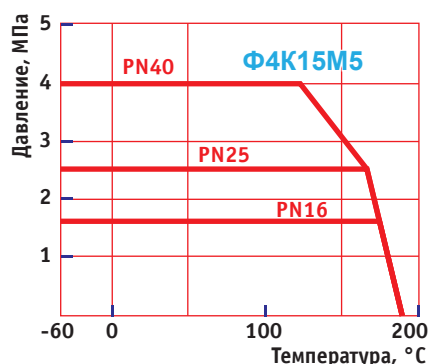


График давление/температура



Материалы основных деталей

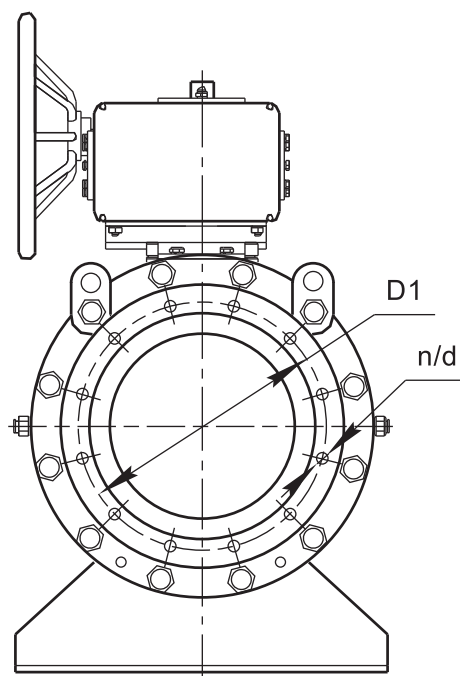
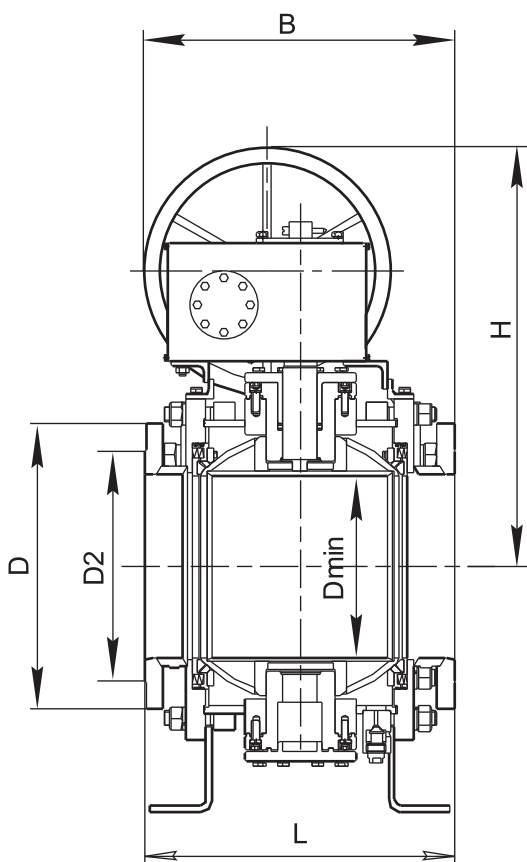
№	Наименование	11с67п СФ.00 (У1)	11с67п СФ.01 (ХЛ1)
		Сталь20	09Г2С
2	Шар	12Х18Н10Т	
3	Шпиндель	20Х13	14Х17Н2
4	Втулка нажимная	Сталь20	09Г2С
5	Седло		Ф4К15М5
6	Обойма седла	Сталь20	09Г2С
7	Пружина		60С2А, 51КФА
8	Опора	Сталь20	09Г2С
9	Прокладка		Паронит, Gambit
10	Уплотнение шпинделя		Ф4К15М5
11	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287	Резина СП-81
12	Кольца		Ф4К15М5
13	Маховик		Сталь20
14	Шпилька	Сталь35	14Х17Н2
15	Гайка	Сталь35	14Х17Н2
16	Шайба		Ст3

Основные размеры и масса

Обозначение		DN	PN16								n	кг	
			мм									Масса	Kv
			L	D	D1	D2	B	H	Dmin	d			
11с67п СФ.00.3.016.200/150	11с67п СФ.01.3.016.200/150	200/150	330	335	295	268	400	490	148	22	12	82,8	1830
11с67п СФ.00.3.016.250/200	11с67п СФ.01.3.016.250/200	250/200	450	405	355	320	450	533	195	26	12	123,5	3655
11с67п СФ.00.3.016.300/250	11с67п СФ.01.3.016.300/250	300/250	500	460	410	370	529	568	245	26	12	203	6420
11с67п СФ.00.3.016.350/300	11с67п СФ.01.3.016.350/300	350/300	686	520	470	430	686	688	298	26	16	345	11900
11с67п СФ.00.3.016.500/400	11с67п СФ.01.3.016.500/400	500/400	914	710	650	585	914	900	385	33	20	1072	25200

Обозначение		DN	PN25								n	кг	
			мм									Масса	Kv
			L	D	D1	D2	B	H	Dmin	d			
11с67п СФ.00.3.025.200/150	11с67п СФ.01.3.025.200/150	200/150	400	360	310	278	414	502	148	26	12	106,8	1830
11с67п СФ.00.3.025.250/200	11с67п СФ.01.3.025.250/200	250/200	450	425	370	335	450	533	195	30	12	136	3655
11с67п СФ.00.3.025.300/250	11с67п СФ.01.3.025.300/250	300/250	500	485	430	390	529,5	568	245	30	16	226	6420
11с67п СФ.00.3.025.350/300	11с67п СФ.01.3.025.350/300	350/300	762	550	490	450	686	688	298	33	16	420	11900
11с67п СФ.00.3.025.500/400	11с67п СФ.01.3.025.500/400	500/400	991	730	660	615	914	910	385	39	20	1100	25200

Обозначение		DN	PN40								n	кг	
			мм									Масса	Kv
			L	D	D1	D2	B	H	Dmin	d			
11с67п СФ.00.3.040.200/150	11с67п СФ.01.3.040.200/150	200/150	419	375	320	285	502	526	148	30	12	80	1830
11с67п СФ.00.3.040.250/200	11с67п СФ.01.3.040.250/200	250/200	502	445	385	345	568	630	195	33	12	165	3655
11с67п СФ.00.3.040.300/250	11с67п СФ.01.3.040.300/250	300/250	648	510	450	410	648	670	248	33	16	206	6420
11с67п СФ.00.3.040.350/300	11с67п СФ.01.3.040.350/300	350/300	762	570	510	465	762	690	298	36	16	415	11900
11с67п СФ.00.3.040.500/400	11с67п СФ.01.3.040.500/400	500/400	991	755	670	615	914	910	385	45	20	1200	25200



Кран шаровой неполный проход разборный

11с67п СП



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от – 40°С до +180°С
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ9544
Климатическое исполнение.....	У1, ХЛ1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды.....	не ниже – 40°С (У1), не ниже – 60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	под приварку
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с	ГОСТ 16037

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Неполный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение рычага является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

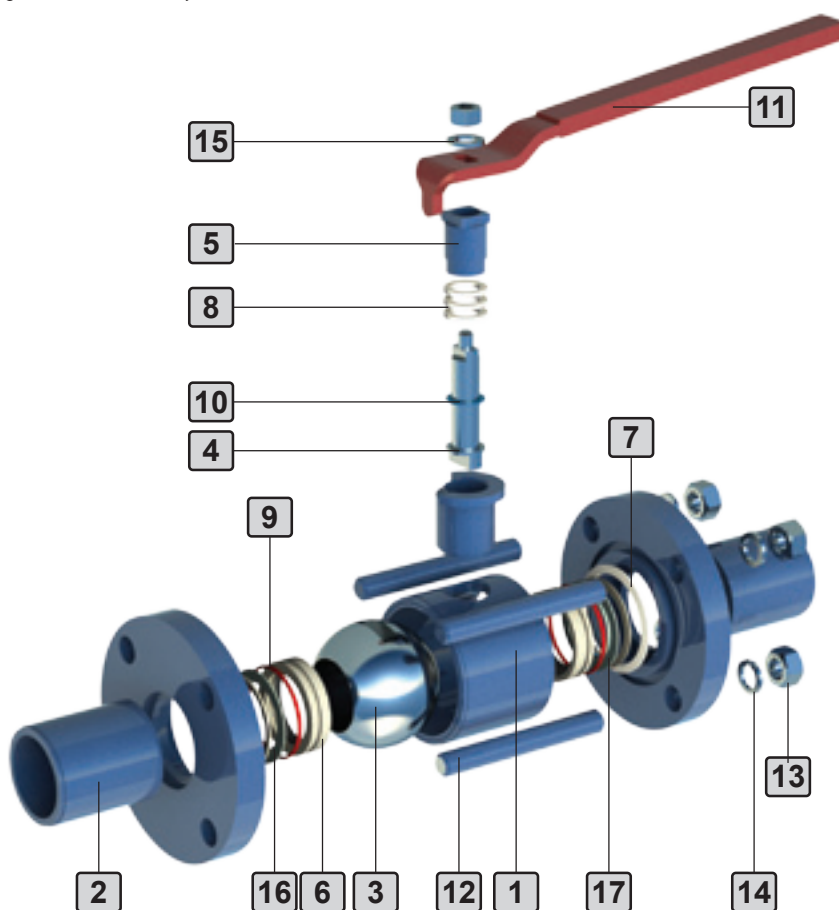
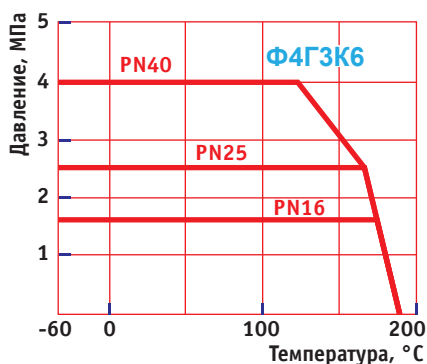


График давление/ температура



Материалы основных деталей

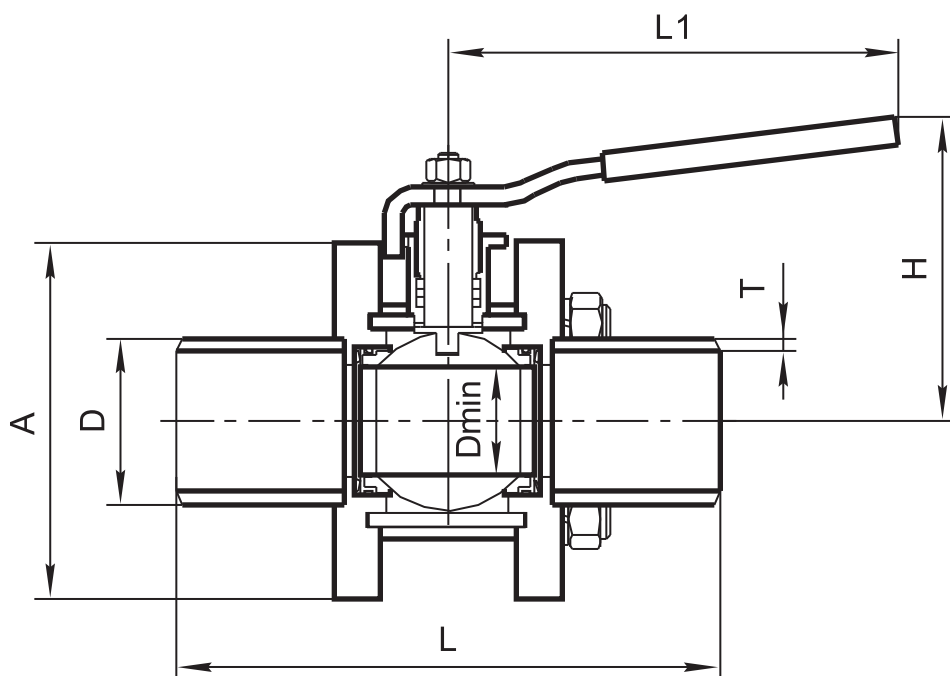
	11с67п СП.00 (У1)	11с67п СП.01 (ХЛ1)
1	Корпус	Сталь20
2	Концы под приварку	Сталь20
3	Шар	12Х18Н10Т
4	Шпиндель	20Х13
5	Втулка нажимная	Сталь20
6	Седло	Ф4ГЗК6
7	Прокладка	Паронит
8	Уплотнение шпинделя	Ф4ГЗК6
9	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287
10	Кольцо	Ф4ГЗК6
11	Рычаг	Сталь20
12	Шпилька	Сталь35
13	Гайка	Сталь35
14	Шайба пружинная	65Г
15	Шайба	Ст3
16	Пружина тарельчатая	60С2А
17	Кольцо опорное	Ст3

Основные размеры и масса

Обозначение		PN16								Кв	
		DN	мм						Dmin		Кв
			L	D	A	T	L1	H			
11с67п СП.00.1.016.065/050	11с67п СП.01.1.016.065/050	65/50	290	76	160	6	310	167	48	11	160
11с67п СП.00.1.016.100/080	11с67п СП.01.1.016.100/080	100/80	350	114	195	8	366	168	75	18,4	510
11с67п СП.00.1.016.125/100	11с67п СП.01.1.016.125/100	125/100	400	133	230	8	665	184	98	33,1	590
11с67п СП.00.1.016.150/100	11с67п СП.01.1.016.150/100	150/100	480	160	240	8	665	184	98	36,1	680
11с67п СП.00.1.016.200/150	11с67п СП.01.1.016.200/150	200/150	600	219	318	8	665	218	148	65,4	1830
11с67п СП.00.1.016.250/200	11с67п СП.01.1.016.250/200	250/200	730	273	395	10	1098	270	195	112,6	3655

Обозначение		PN25								Кв	
		DN	мм						Dmin		Кв
			L	D	A	T	L1	H			
11с67п СП.00.1.025.065/050	11с67п СП.01.1.025.065/050	65/50	290	76	160	6	310	167	48	11	160
11с67п СП.00.1.025.100/080	11с67п СП.01.1.025.100/080	100/80	350	114	195	8	366	168	75	18,4	510
11с67п СП.00.1.025.125/100	11с67п СП.01.1.025.125/100	125/100	400	133	240	8	665	184	98	33,1	590
11с67п СП.00.1.025.150/100	11с67п СП.01.1.025.150/100	150/100	480	160	240	8	665	184	98	36,1	680
11с67п СП.00.1.025.200/150	11с67п СП.01.1.025.200/150	200/150	600	219	318	8	665	218	148	65,4	1830
11с67п СП.00.1.025.250/200	11с67п СП.01.1.025.250/200	250/200	730	273	395	10	1098	270	195	117,1	3655

Обозначение		PN40								Кв	
		DN	мм						Dmin		Кв
			L	D	A	T	L1	H			
11с67п СП.00.1.040.065/050	11с67п СП.01.1.040.065/050	65/50	290	76	160	6	310	167	48	11	160
11с67п СП.00.1.040.100/080	11с67п СП.01.1.040.100/080	100/80	350	114	195	8	366	168	75	22,1	510
11с67п СП.00.1.040.125/100	11с67п СП.01.1.040.125/100	125/100	400	137	290	10	665	184	98	40	590
11с67п СП.00.1.040.150/100	11с67п СП.01.1.040.150/100	150/100	480	164	325	10	665	184	98	45	680



Кран шаровой неполный проход разборный

11с67п СП



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от - 40°С до +180°С
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544
Климатическое исполнение.....	У1, ХЛ1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды.....	не ниже - 40°С (У1), не ниже - 60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	под приварку
Управление	маховик редуктора
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с	ГОСТ 16037

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Неполный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Запорный шар установлен на опорах. Антистатическое устройство. Фторопластовые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Аварийная система подачи уплотняющей смазки. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

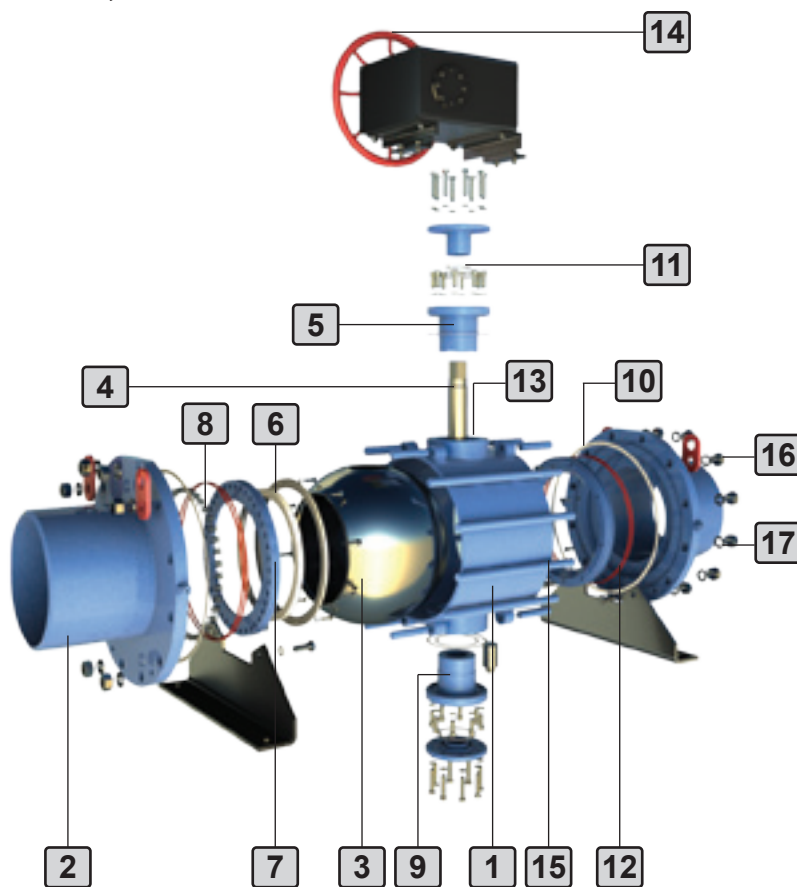
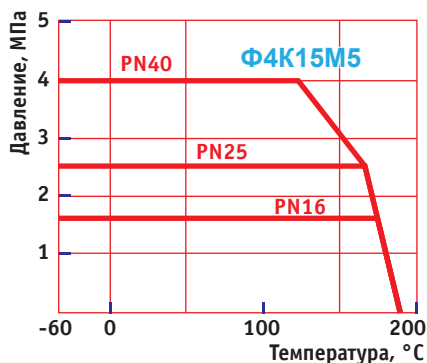


График давление/ температура



Материалы основных деталей

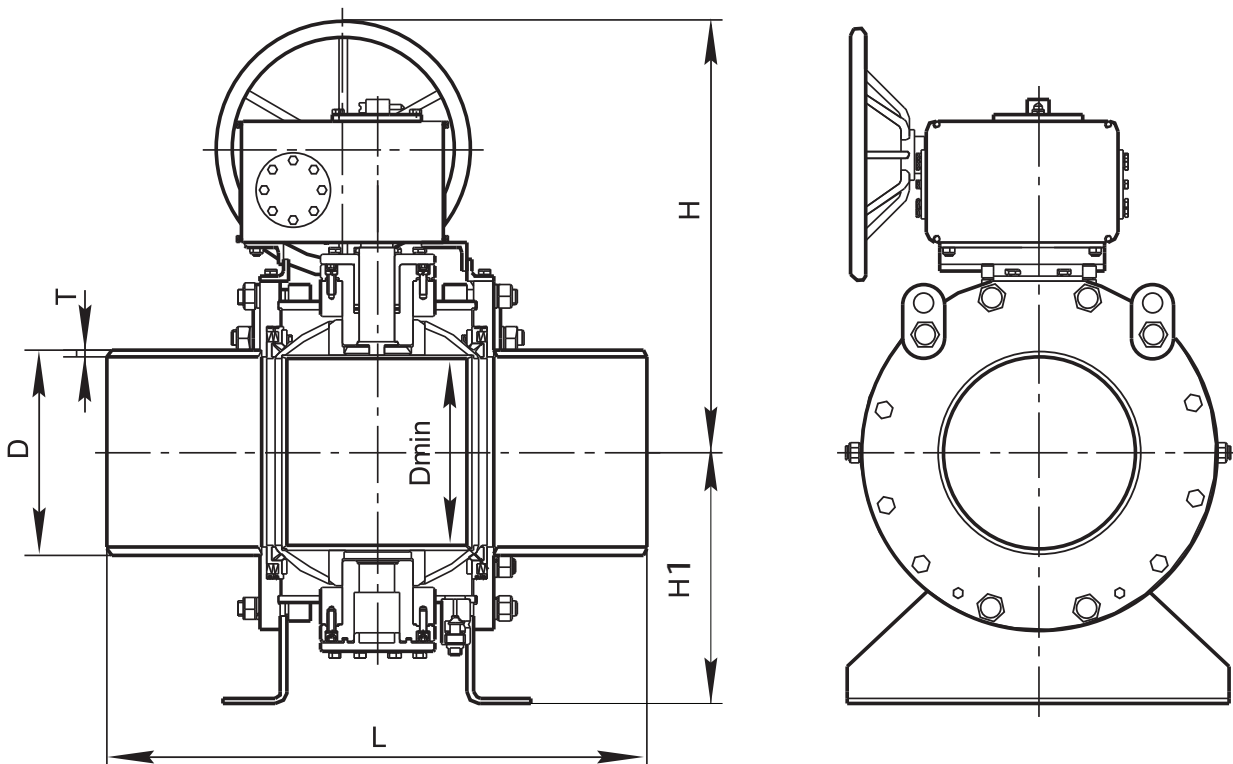
№	Наименование детали	11с67п СП.00 (У1)	11с67п СП.01 (ХЛ1)
		Сталь20	09Г2С
2	Концы под приварку	Сталь20	09Г2С
3	Шар	12Х18Н10Т	
4	Шпиндель	20Х13	14Х17Н2
5	Втулка нажимная	Сталь20	09Г2С
6	Седло	Ф4К15М5	
7	Обойма седла	Сталь20	09Г2С
8	Пружина	60С2А, 51КФА	
9	Опора	Сталь20	09Г2С
10	Прокладка	Паронит, Gambit	
11	Уплотнение шпинделя	Ф4К15М5	
12	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287	Резина СП-81
13	Кольцо	Ф4К15М5	
14	Маховик	Сталь20	
15	Шпилька	Сталь35	14Х17Н2
16	Гайка	Сталь35	14Х17Н2
17	Шайба	Ст3	

Основные размеры и масса

Обозначение		DN	PN16					Dmin	Масса	Kv
			L	D	T	H	мм			
11с67п СП.00.3.016.200/150	11с67п СП.01.3.016.200/150	200/150	600	219	8	526	148	65	1830	
11с67п СП.00.3.016.250/200	11с67п СП.01.3.016.250/200	250/200	730	273	10	511	195	124,5	3655	
11с67п СП.00.3.016.300/250	11с67п СП.01.3.016.300/250	300/250	850	325	12	568	245	200,9	6420	
11с67п СП.00.3.016.350/300	11с67п СП.01.3.016.350/300	350/300	980	377	14	688	298	314	11900	
11с67п СП.00.3.016.500/400	11с67п СП.01.3.016.500/400	500/400	1250	519	16	900	385	1000	25200	

Обозначение		DN	PN25					Dmin	Масса	Kv
			L	D	T	H	мм			
11с67п СП.00.3.025.200/150	11с67п СП.01.3.025.200/150	200/150	600	219	8	526	148	65	1830	
11с67п СП.00.3.025.250/200	11с67п СП.01.3.025.250/200	250/200	730	273	10	511	195	128,3	3655	
11с67п СП.00.3.025.300/250	11с67п СП.01.3.025.300/250	300/250	850	325	12	568	245	212	6420	
11с67п СП.00.3.025.350/300	11с67п СП.01.3.025.350/300	350/300	980	377	14	688	298	310	11900	
11с67п СП.00.3.025.500/400	11с67п СП.01.3.025.500/400	500/400	1250	519	16	910	385	1030	25200	

Обозначение		DN	PN40					Dmin	Масса	Kv
			L	D	T	H	мм			
11с67п СП.00.3.040.200/150	11с67п СП.01.3.040.200/150	200/150	600	219	11	526	148	65	1830	
11с67п СП.00.3.040.250/200	11с67п СП.01.3.040.250/200	250/200	730	273	12	551	195	128,3	3655	
11с67п СП.00.3.040.300/250	11с67п СП.01.3.040.300/250	300/250	850	325	14	568	245	212	6420	
11с67п СП.00.3.040.350/300	11с67п СП.01.3.040.350/300	350/300	980	377	15	690	298	330	11900	
11с67п СП.00.3.040.500/400	11с67п СП.01.3.040.500/400	500/400	1250	519	20	910	385	1150	25200	



Кран шаровой полный проход разборный для пара

11с67п 5СФ



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от - 40°С до +250°С
Рабочая среда.....	пар, вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544
Климатическое исполнение.....	У1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды.....	не ниже - 40°С
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	фланцевое
Управление.....	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Размеры фланцев.....	ГОСТ12815 (ИСО7005)

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах паро-, водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

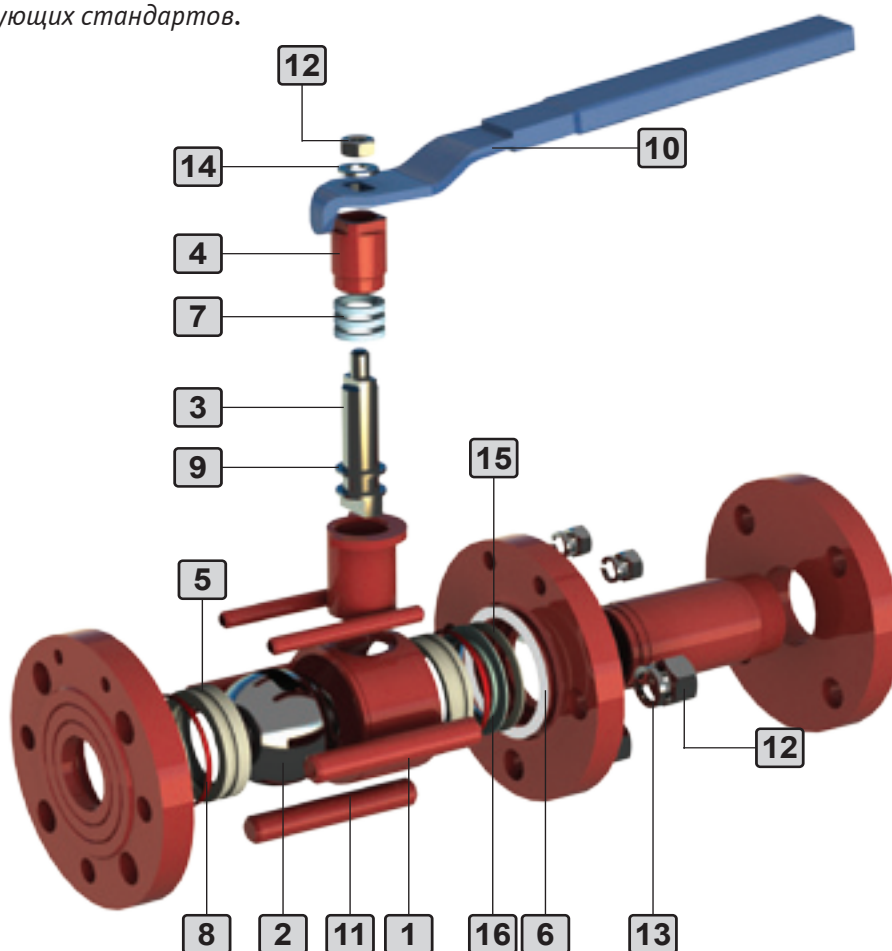
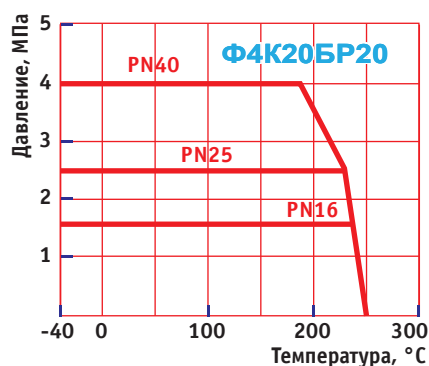


График давление/ температура



Материалы основных деталей

1	Корпус
2	Шар
3	Шпиндель
4	Втулка нажимная
5	Седло
6	Прокладка
7	Уплотнение шпинделя
8	Кольцо уплотнительное
9	Кольцо
10	Рычаг
11	Шпилька
12	Гайка
13	Шайба пружинная
14	Шайба
15	Пружина тарельчатая
16	Кольцо опорное

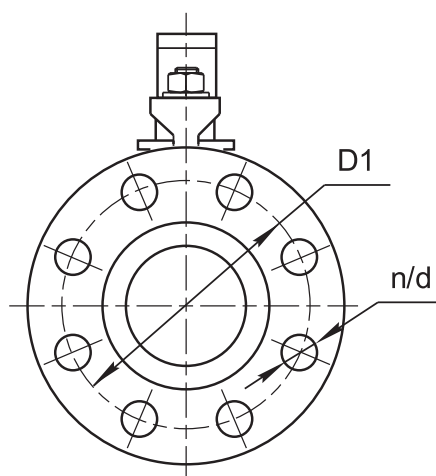
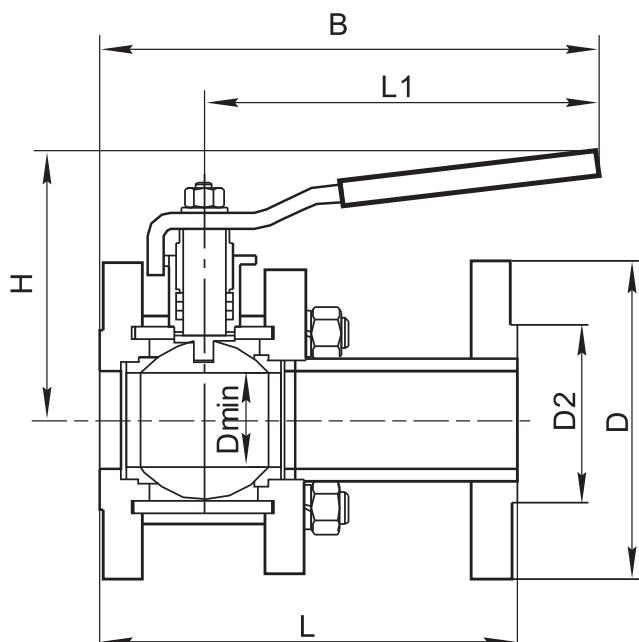
Сталь 20
12X18H10T
20X13
Сталь 20
Ф4К20БР20
Gambit
Ф4К20БР20
Резина ВА13Д
Ф4К20БР20
Сталь 20
Сталь 35
Сталь 35
65Г
Ст 3
60С2А
Ст 3

Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN16										кг	
		мм										Масса	Kv
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n		
11с67п 5СФ.00.1.016.010	10	102	90	60	42	165	195	93	9	14	4	2,2	6
11с67п 5СФ.00.1.016.015	15	108	95	65	47	165	195	93	12,5	14	4	2,4	16,3
11с67п 5СФ.00.1.016.020	20	117	105	75	58	165	197	100	17	14	4	3,2	29,5
11с67п 5СФ.00.1.016.025	25	127	115	85	68	165	199	105	24	14	4	4,27	43
11с67п 5СФ.00.1.016.032	32	140	135	100	78	227	265	135	30	18	4	6,25	89
11с67п 5СФ.00.1.016.040	40	165	145	110	88	280	318	142	37	18	4	7,73	230
11с67п 5СФ.00.1.016.050	50	180	160	125	102	310	354	156	48	18	4	10,7	265
11с67п 5СФ.00.1.016.065	65	200	180	145	122	310	367	167	64	18	4	14,35	540
11с67п 5СФ.00.1.016.080	80	210	195	160	133	366	428	168	75	18	8	16,4	873
11с67п 5СФ.00.1.016.100	100	230	215	180	158	665	754	184	98	18	8	29,1	1390
11с67п 5СФ.00.1.016.125	125	255	245	210	184	665	762	200	123	18	8	39,8	1707
11с67п 5СФ.00.1.016.150	150	280	280	240	212	665	778	218	148	22	8	52,8	2024
11с67п 5СФ.00.1.016.200	200	330	335	295	268	1098	1229,5	270	195	22	12	92	2720

Обозначение	DN	PN25										кг	
		мм										Масса	Kv
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n		
11с67п 5СФ.00.1.025.010	10	130	90	60	42	165	197	93	9	14	4	2,25	6
11с67п 5СФ.00.1.025.015	15	130	95	65	47	165	197	93	12,5	14	4	2,4	16,3
11с67п 5СФ.00.1.025.020	20	150	105	75	58	165	199	100	17	14	4	3,2	29,5
11с67п 5СФ.00.1.025.025	25	160	115	85	68	165	199	105	24	14	4	4,35	43
11с67п 5СФ.00.1.025.032	32	180	135	100	78	227	267	135	30	18	4	6,4	89
11с67п 5СФ.00.1.025.040	40	200	145	110	88	280	320	142	37	18	4	8,4	230
11с67п 5СФ.00.1.025.050	50	250	160	125	102	310	356	156	48	18	4	11,9	265
11с67п 5СФ.00.1.025.065	65	270	180	145	122	310	367	167	64	18	8	15,1	540
11с67п 5СФ.00.1.025.080	80	280	195	160	133	366	433	168	75	18	8	19,7	873
11с67п 5СФ.00.1.025.100	100	300	230	190	158	665	756	184	98	22	8	34,9	1390
11с67п 5СФ.00.1.025.125	125	325	270	220	184	665	764	200	123	26	8	51,6	1707
11с67п 5СФ.00.1.025.150	150	350	300	250	212	665	780	218	148	26	8	62	2024
11с67п 5СФ.00.1.025.200	200	400	360	310	278	1098	1229,5	270	195	26	12	100,9	2720

Обозначение	DN	PN40										кг	
		мм										Масса	Kv
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n		
11с67п 5СФ.00.1.040.010	10	130	90	60	42	165	220	93	9	14	4	3,6	6
11с67п 5СФ.00.1.040.015	15	130	95	65	47	165	200	93	12,5	14	4	3,7	16,3
11с67п 5СФ.00.1.040.020	20	150	105	75	58	165	203	100	17	14	4	4,3	29,5
11с67п 5СФ.00.1.040.025	25	160	115	85	68	165	204	105	24	14	4	5,5	43
11с67п 5СФ.00.1.040.032	32	180	135	100	78	227	270	135	30	18	4	8,2	89
11с67п 5СФ.00.1.040.040	40	200	145	110	88	280	330	142	37	18	4	9,53	230
11с67п 5СФ.00.1.040.050	50	216	160	125	102	310	365	156	48	18	4	13,46	265



Кран шаровой полный проход разборный для пара

11с67п 5СП



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от -40°C до +250°C
Рабочая среда.....	пар, вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544
Климатическое исполнение.....	У1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды.....	не ниже - 40°C
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	под приварку
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с	ГОСТ 16037

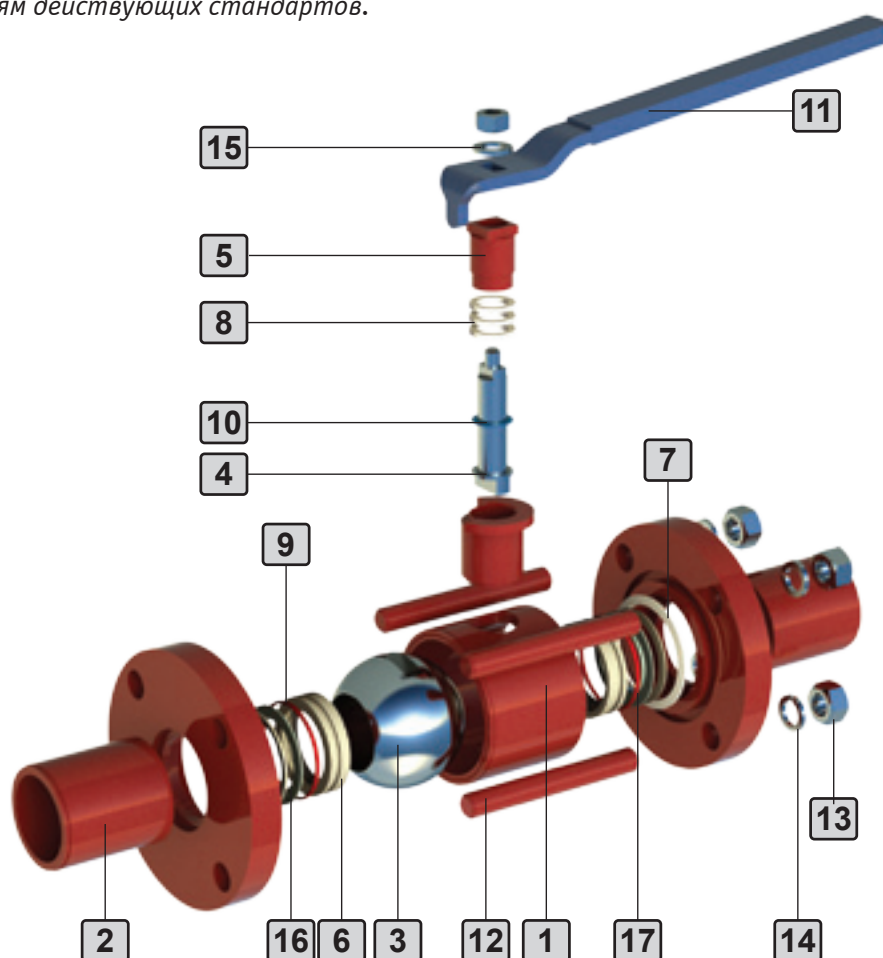
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах паро-, водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение рычага является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

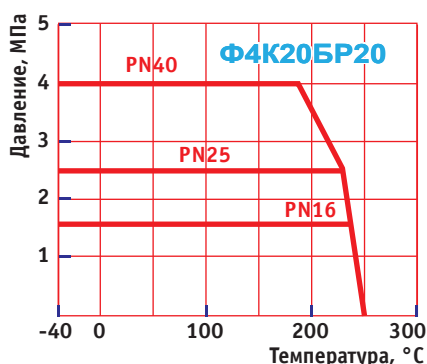


Материалы основных деталей

1	Корпус
2	Концы под приварку
3	Шар
4	Шпиндель
5	Втулка нажимная
6	Седло
7	Прокладка
8	Уплотнение шпинделя
9	Кольцо уплотнительное
10	Кольцо
11	Рычаг
12	Шпилька
13	Гайка
14	Шайба пружинная
15	Шайба
16	Пружина тарельчатая
17	Кольцо опорное

Сталь 20
Сталь 20
12X18H10T
20X13
Сталь 20
Ф4К20БР20
Gambit
Ф4К20БР20
Резина ВА13Д
Ф4К20БР20
Сталь 20
Сталь 35
Сталь 35
65Г
Ст 3
60С2А
Ст 3

График давление/температура

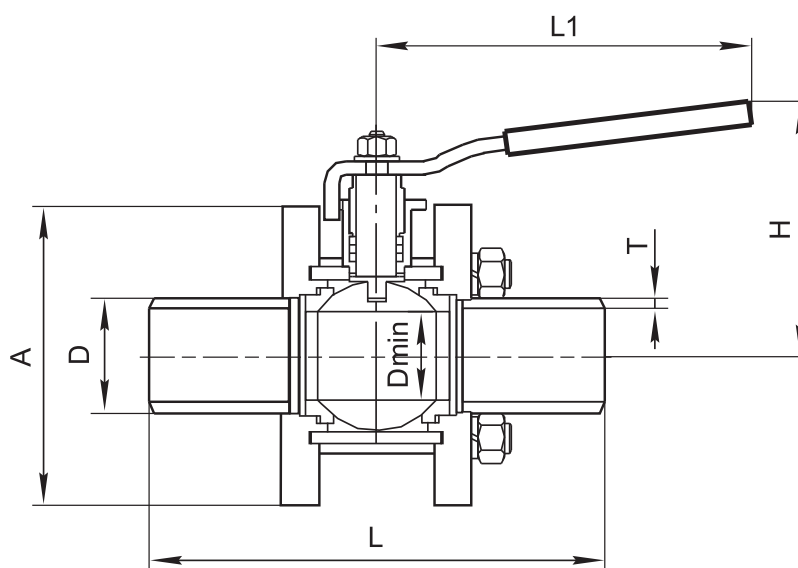


Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN16							кг	
		L	D	A	T	L1	H	Dmin	Масса	Kv
11с67п 5СП.00.1.016.010	10	130	16	90	3	165	93	9	1,65	6
11с67п 5СП.00.1.016.015	15	130	21	95	3	165	93	12,5	1,8	16,3
11с67п 5СП.00.1.016.020	20	150	26	105	3	165	100	17	2,25	29,5
11с67п 5СП.00.1.016.025	25	160	32	115	4	165	105	24	3,15	43
11с67п 5СП.00.1.016.032	32	180	42	135	5	227	135	30	4,7	89
11с67п 5СП.00.1.016.040	40	200	47	145	5	280	142	37	6,25	230
11с67п 5СП.00.1.016.050	50	230	60	160	6	310	156	48	8,5	265
11с67п 5СП.00.1.016.065	65	290	76	180	6	310	167	64	13	540
11с67п 5СП.00.1.016.080	80	310	89	195	6	366	168	75	16,3	873
11с67п 5СП.00.1.016.100	100	350	114	230	8	665	184	98	28,2	1390
11с67п 5СП.00.1.016.125	125	400	133	272	8	665	200	123	37,4	1707
11с67п 5СП.00.1.016.150	150	480	160	310	8	665	218	148	53,2	2024
11с67п 5СП.00.1.016.200	200	600	212	395	8	1098	270	195	95,5	2720

Обозначение	DN	PN25							кг	
		L	D	A	T	L1	H	Dmin	Масса	Kv
11с67п 5СП.00.1.025.010	10	130	16	90	3	165	93	9	1,75	6
11с67п 5СП.00.1.025.015	15	130	21	95	3	165	93	12,5	1,85	16,3
11с67п 5СП.00.1.025.020	20	150	26	105	3	165	100	17	2,25	29,5
11с67п 5СП.00.1.025.025	25	160	32	115	4	165	105	24	3,15	43
11с67п 5СП.00.1.025.032	32	180	42	135	5	227	135	30	4,75	89
11с67п 5СП.00.1.025.040	40	200	47	145	5	280	142	37	6,25	230
11с67п 5СП.00.1.025.050	50	230	60	160	6	310	156	48	8,5	265
11с67п 5СП.00.1.025.065	65	290	76	180	6	310	167	64	13	540
11с67п 5СП.00.1.025.080	80	310	89	195	6	366	168	75	16,3	873
11с67п 5СП.00.1.025.100	100	350	114	240	8	665	184	98	31,4	1390
11с67п 5СП.00.1.025.125	125	400	133	290	8	665	200	123	44,7	1707
11с67п 5СП.00.1.025.150	150	480	160	318	8	665	218	148	58,1	2024
11с67п 5СП.00.1.025.200	200	600	212	395	8	1098	270	195	101	2720

Обозначение	DN	PN40							кг	
		L	D	A	T	L1	H	Dmin	Масса	Kv
11с67п 5СП.00.1.040.010	10	130	16	90	3	165	93	9	1,9	6
11с67п 5СП.00.1.040.015	15	130	21	95	3	165	93	12,5	2	16,3
11с67п 5СП.00.1.040.020	20	150	26	105	3	165	100	17	2,2	29,5
11с67п 5СП.00.1.040.025	25	160	32	115	4	165	105	24	3	43
11с67п 5СП.00.1.040.032	32	180	42	135	5	227	135	30	4,6	89
11с67п 5СП.00.1.040.040	40	200	47	145	5	280	142	37	6,3	230
11с67п 5СП.00.1.040.050	50	230	60	158	6	310	156	48	8,5	265



Кран шаровой неполный проход разборный для пара

11с67п 5СФ



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа;
Температура рабочей среды.....	от – 40°С до +250°С
Рабочая среда.....	пар, вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544
Климатическое исполнение.....	У1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды.....	не ниже – 40°С
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	фланцевое
Управление.....	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с.....	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Размеры фланцев.....	ГОСТ12815 (ИСО7005)

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах паро-, водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Неполный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

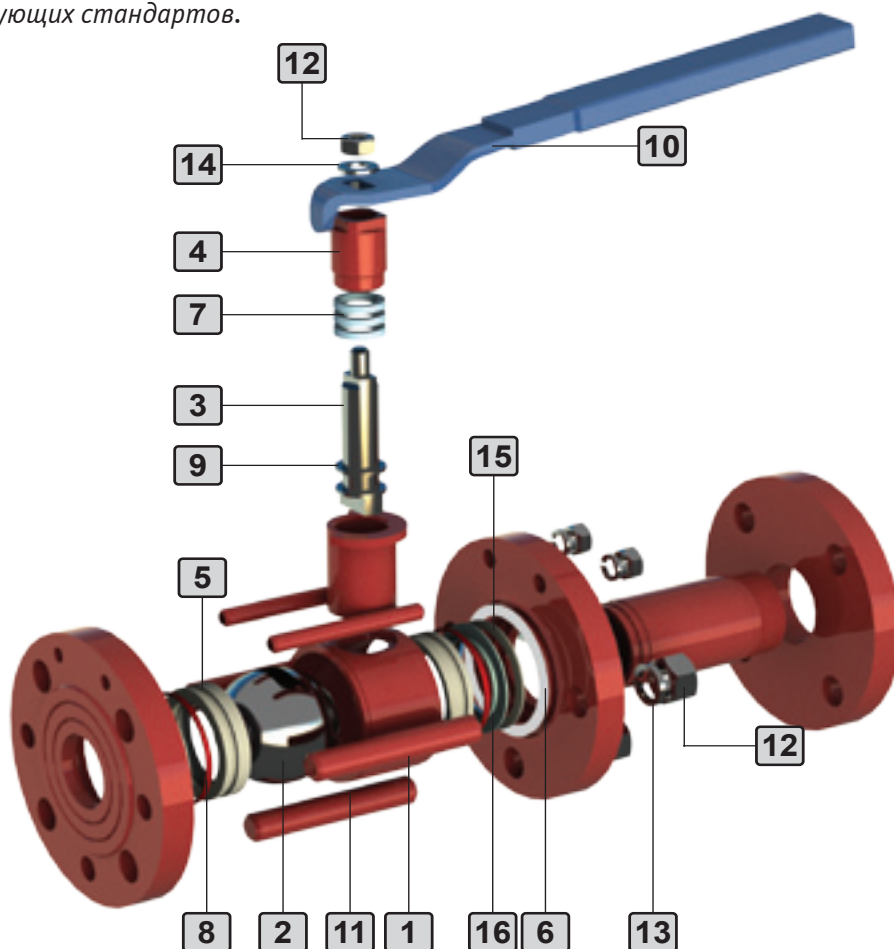
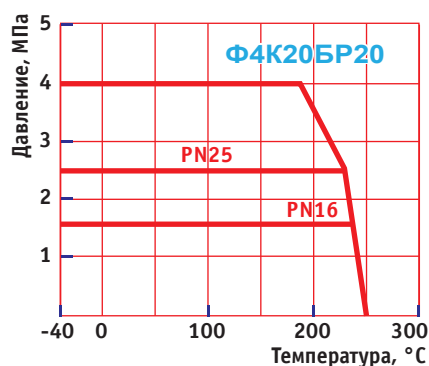


График давление/ температура



Материалы основных деталей

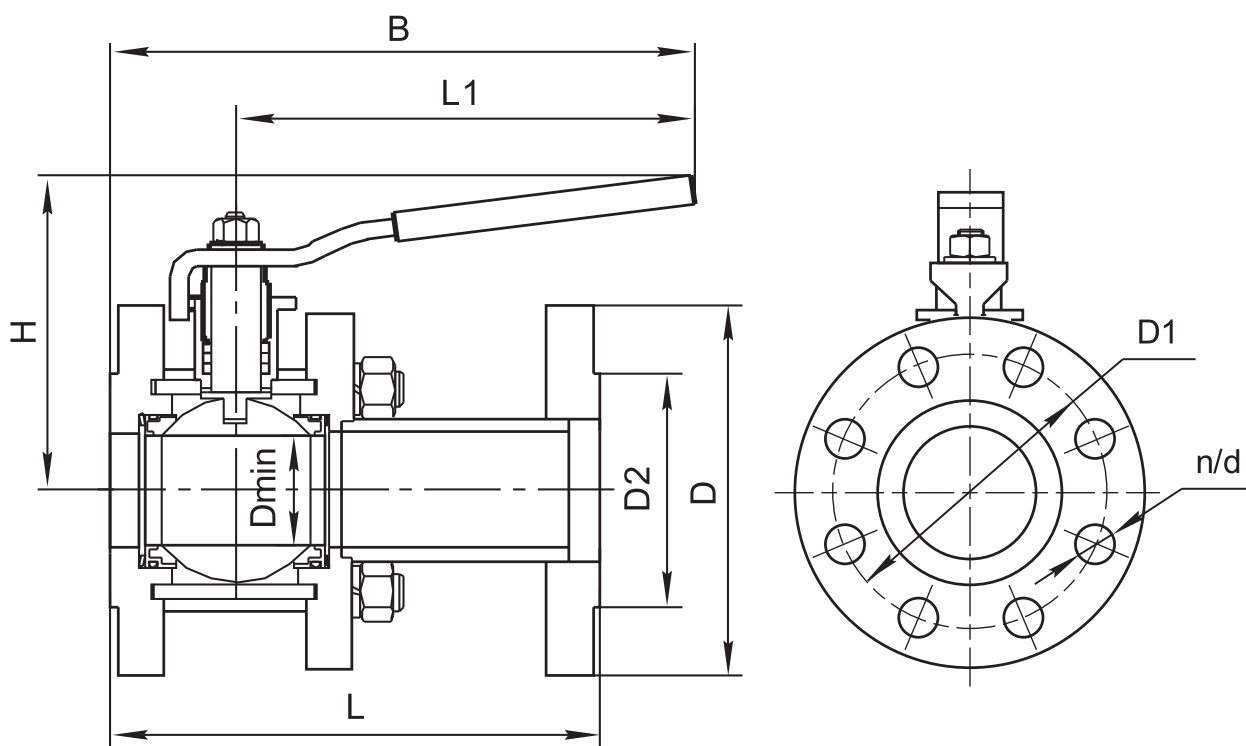
1	Корпус
2	Шар
3	Шпиндель
4	Втулка нажимная
5	Седло
6	Прокладка
7	Уплотнение шпинделя
8	Кольцо уплотнительное
9	Кольцо
10	Рычаг
11	Шпилька
12	Гайка
13	Шайба пружинная
14	Шайба
15	Пружина тарельчатая
16	Кольцо опорное

Сталь 20
12X18H10T
20X13
Сталь 20
Ф4К20БР20
Gambit
Ф4К20БР20
Резина ВА13Д
Ф4К20БР20
Сталь 20
Сталь 35
Сталь 35
65Г
Ст 3
60С2А
Ст 3

Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN16										кг	
		мм										Масса	Kv
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n		
11с67п 5СФ.00.1.016.065/050	65/50	200	180	145	122	310	356	156	48	18	4	13,12	160
11с67п 5СФ.00.1.016.100/080	100/80	230	215	180	158	366	433	168	75	18	8	20,7	510
11с67п 5СФ.00.1.016.125/100	125/100	255	245	210	184	665	749	184	98	18	8	33,6	590
11с67п 5СФ.00.1.016.150/100	150/100	280	280	240	212	665	749	184	98	22	8	43,3	680
11с67п 5СФ.00.1.016.200/150	200/150	330	335	295	268	665	770	218	148	22	12	65,7	1830

Обозначение	DN	PN25										кг	
		мм										Масса	Kv
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n		
11с67п 5СФ.00.1.025.065/050	65/50	270	180	145	122	310	356	156	48	18	8	13,2	160
11с67п 5СФ.00.1.025.100/080	100/80	300	230	190	158	366	435	168	75	22	8	24,5	510
11с67п 5СФ.00.1.025.125/100	125/100	325	270	220	184	665	751	184	98	26	8	41,7	590
11с67п 5СФ.00.1.025.150/100	150/100	350	300	250	212	665	751	184	98	26	8	53	680
11с67п 5СФ.00.1.025.200/150	200/150	400	360	310	278	665	772	218	148	26	12	79,6	1830



Кран шаровой неполный проход разборный для пара

11с67п 5СП



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа;
Температура рабочей среды.....	от -40°C до +250°C
Рабочая среда.....	пар, вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544
Климатическое исполнение.....	У1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды.....	не ниже - 40°C
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	под приварку
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с	ГОСТ 16037

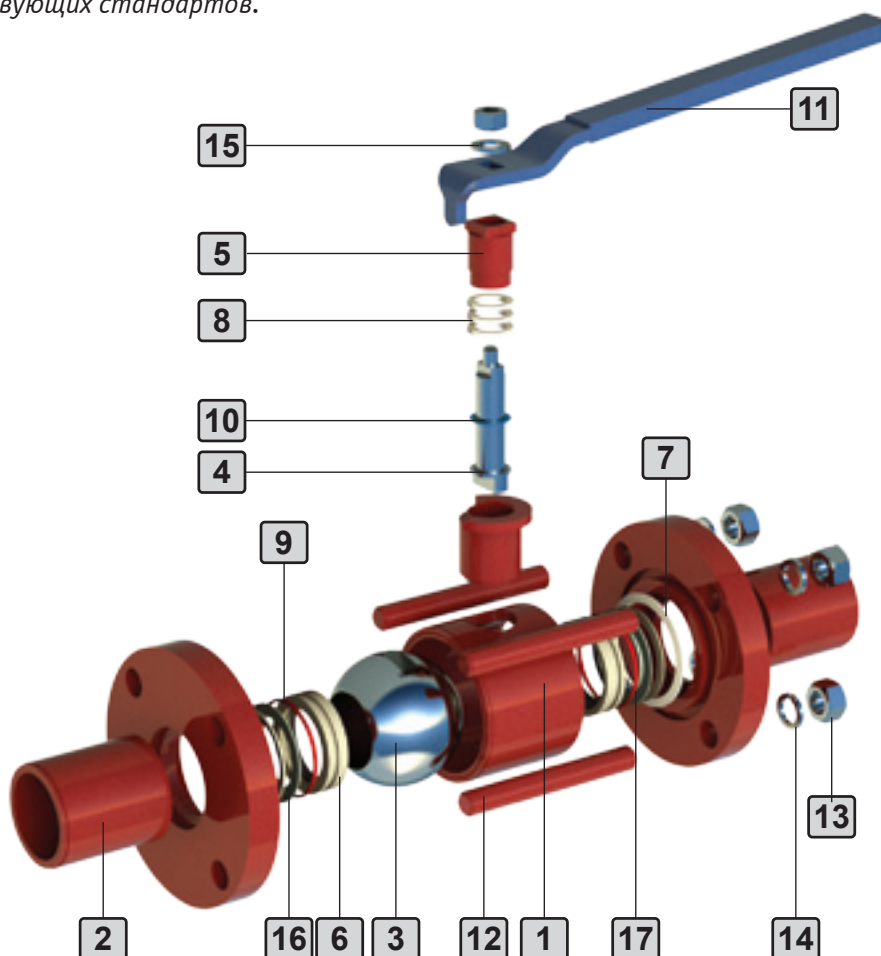
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах паро-, водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Неполный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение рычага является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

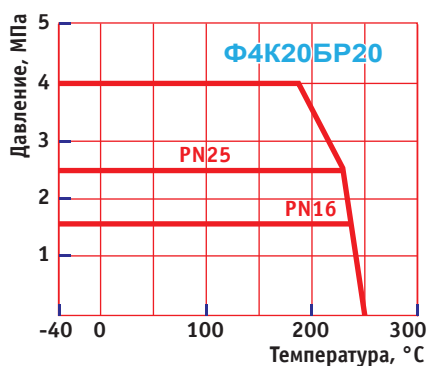


Материалы основных деталей

1	Корпус
2	Концы под приварку
3	Шар
4	Шпиндель
5	Втулка нажимная
6	Седло
7	Прокладка
8	Уплотнение шпинделя
9	Кольцо уплотнительное
10	Кольцо
11	Рычаг
12	Шпилька
13	Гайка
14	Шайба пружинная
15	Шайба
16	Пружина тарельчатая
17	Кольцо опорное

Сталь20
Сталь20
12X18H10T
20X13
Сталь20
Ф4К20БР20
Gambit
Ф4К20БР20
Резина ВА13Д
Ф4К20БР20
Сталь20
Сталь35
Сталь35
65Г
Ст3
60С2А
Ст3

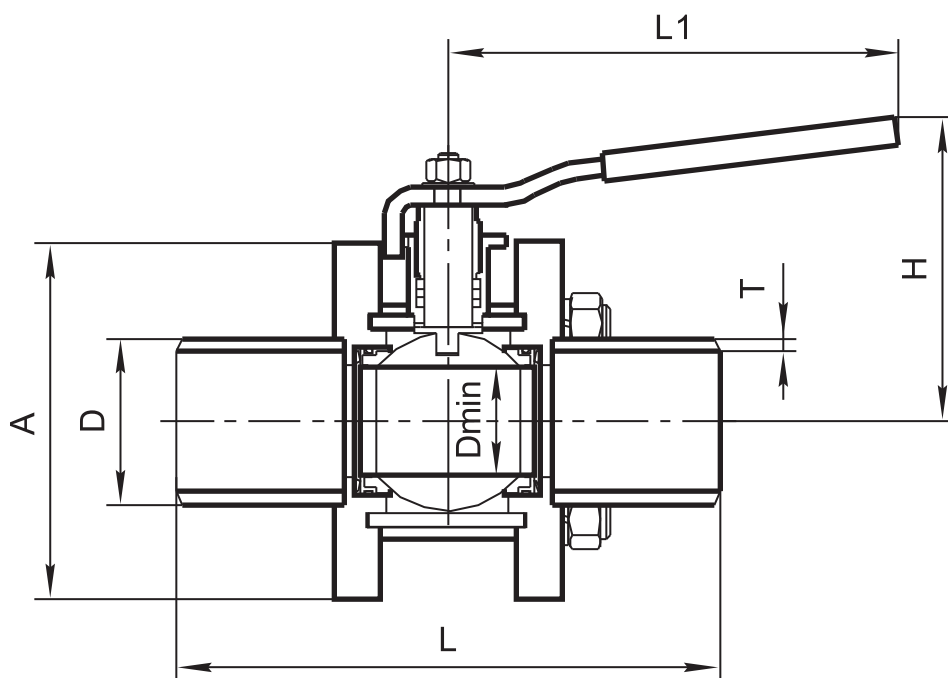
График давление/температура



Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN16						Dmin	КГ Масса	Kv
		L	D	A	MM		H			
11с67п 5СП.00.1.016.065/050	65/50	290	76	160	6	310	167	48	11	160
11с67п 5СП.00.1.016.100/080	100/80	350	114	195	8	366	168	75	18,4	510
11с67п 5СП.00.1.016.125/100	125/100	400	133	230	8	665	184	98	33,1	590
11с67п 5СП.00.1.016.150/100	150/100	480	160	240	8	665	184	98	36,1	680
11с67п 5СП.00.1.016.200/150	200/150	600	219	318	8	665	218	148	65,4	1830
11с67п 5СП.00.1.016.250/200	250/200	730	273	395	10	1098	270	195	113	3655

Обозначение	DN	PN25						Dmin	КГ Масса	Kv
		L	D	A	MM		H			
11с67п 5СП.00.1.025.065/050	65/50	290	76	160	6	310	167	48	11	160
11с67п 5СП.00.1.025.100/080	100/80	350	114	195	8	366	168	75	18,4	510
11с67п 5СП.00.1.025.125/100	125/100	400	133	240	8	665	184	98	33,1	590
11с67п 5СП.00.1.025.150/100	150/100	480	160	240	8	665	184	98	36,1	680
11с67п 5СП.00.1.025.200/150	200/150	600	219	318	8	665	218	148	65,4	1830
11с67п 5СП.00.1.025.250/200	250/200	730	273	395	10	1098	270	195	117,1	3655



Кран шаровой полный проход разборный укороченный

11с67п СУФ



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6МПа; 2,5МПа; 4,0МПа
Температура рабочей среды.....	от – 40°С до +180°С
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	А ГОСТ 9544
Климатическое исполнение.....	У1, ХЛ1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды.....	не ниже – 40°С (У1), не ниже – 60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	фланцевое
Управление.....	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)	
Размеры фланцев.....	ГОСТ12815 (ИСО7005)

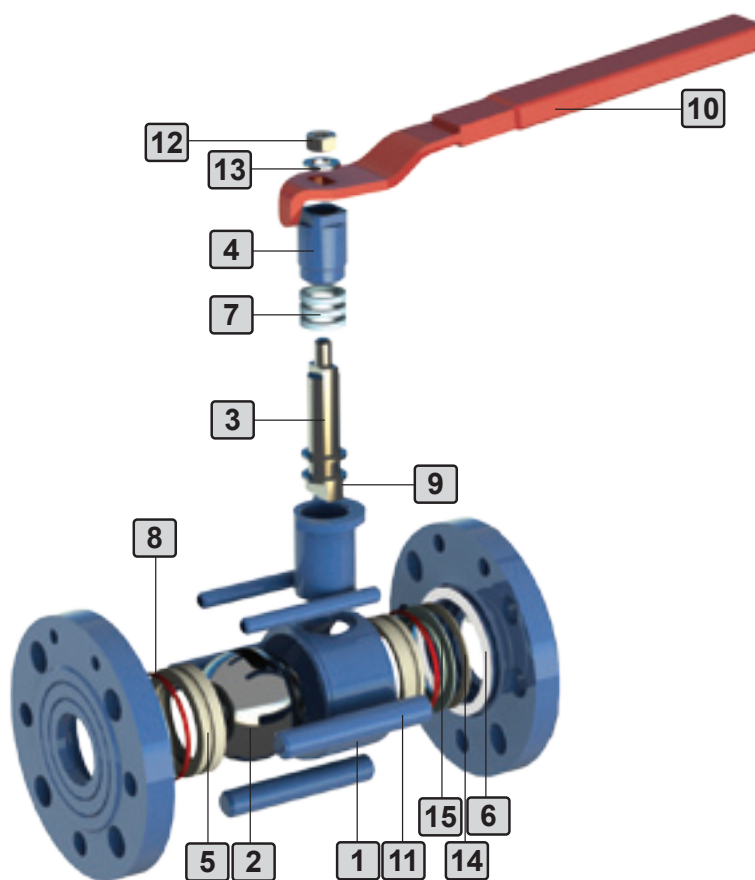
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

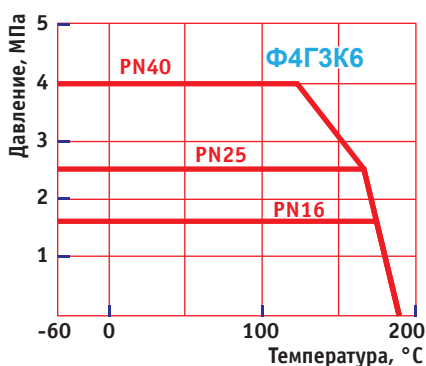
Конструкция

Кран шаровой укороченный разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

График давление/ температура



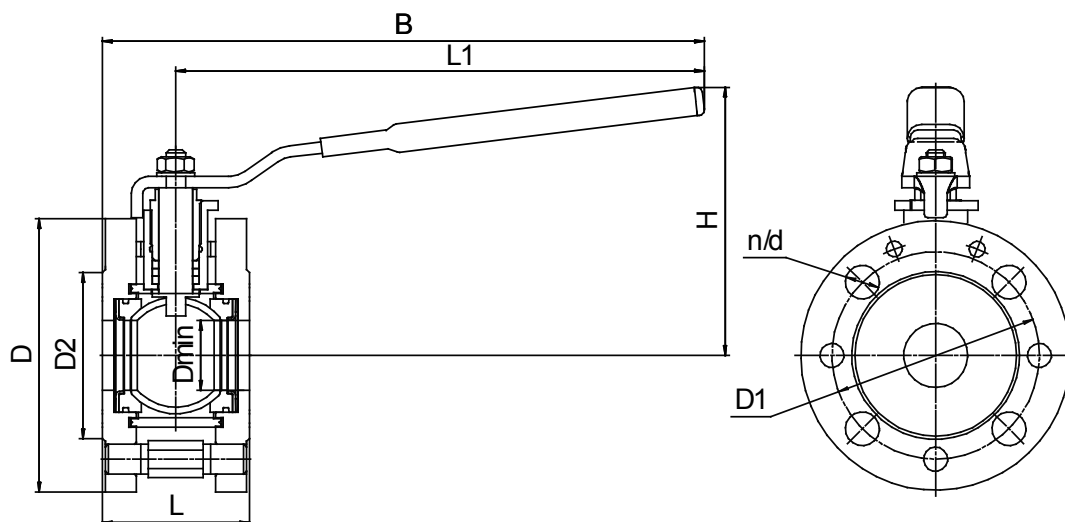
	11с67п СУФ.00 (У1)	11с67п СУФ.01 (ХЛ1)
1	Корпус	Сталь20
2	Шар	12Х18Н10Т
3	Шпиндель	20Х13
4	Втулка нажимная	Сталь20
5	Седло	Ф4ГЗК6
6	Прокладка	Паронит
7	Уплотнение шпинделя	Ф4ГЗК6
8	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287
9	Кольцо	Ф4ГЗК6
10	Рычаг	Сталь20
11	Шпилька	Сталь35
12	Гайка	Сталь35
13	Шайба	Ст3
14	Пружина тарельчатая	60С2А
15	Кольцо опорное	Ст3

Основные размеры и масса

Обозначение		DN	PN16									кг		
			L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п СУФ.00.1.016.010	11с67п СУФ.01.1.016.010	10	60	90	60	42	165	195	93	9	14	4	1,6	6
11с67п СУФ.00.1.016.015	11с67п СУФ.01.1.016.015	15	60	95	65	47	165	195	93	12,5	14	4	1,9	16,3
11с67п СУФ.00.1.016.020	11с67п СУФ.01.1.016.020	20	64	105	75	58	165	197	100	17	14	4	2,6	29,5
11с67п СУФ.00.1.016.025	11с67п СУФ.01.1.016.025	25	68	115	85	68	165	199	105	24	14	4	3,3	43
11с67п СУФ.00.1.016.032	11с67п СУФ.01.1.016.032	32	72	135	100	78	227	265	135	30	18	4	4,3	89
11с67п СУФ.00.1.016.040	11с67п СУФ.01.1.016.040	40	76	145	110	88	280	318	142	37	18	4	4,97	230
11с67п СУФ.00.1.016.050	11с67п СУФ.01.1.016.050	50	98	160	125	102	310	359	156	48	18	4	7,2	265
11с67п СУФ.00.1.016.065	11с67п СУФ.01.1.016.065	65	115	180	145	122	310	365	167	64	18	4	9,55	540
11с67п СУФ.00.1.016.080	11с67п СУФ.01.1.016.080	80	130	195	160	133	366	431	173	75	18	8	11,3	873
11с67п СУФ.00.1.016.100	11с67п СУФ.01.1.016.100	100	175	215	180	158	665	753	182	98	18	8	17,3	1390
11с67п СУФ.00.1.016.125	11с67п СУФ.01.1.016.125	125	196	245	210	184	665	764	200	123	18	8	35,3	1707
11с67п СУФ.00.1.016.150	11с67п СУФ.01.1.016.150	150	210	310	240	212	665	770	218	148	22	8	41,3	2024

Обозначение		DN	PN25									кг		
			L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п СУФ.00.1.025.010	11с67п СУФ.01.1.025.010	10	64	90	60	42	165	197	93	9	14	4	1,7	6
11с67п СУФ.00.1.025.015	11с67п СУФ.01.1.025.015	15	64	95	65	47	165	197	93	12,5	14	4	2,2	16,3
11с67п СУФ.00.1.025.020	11с67п СУФ.01.1.025.020	20	68	105	75	58	165	199	100	17	14	4	2,8	29,5
11с67п СУФ.00.1.025.025	11с67п СУФ.01.1.025.025	25	68	115	85	68	165	199	105	24	14	4	3,3	43
11с67п СУФ.00.1.025.032	11с67п СУФ.01.1.025.032	32	76	135	100	78	227	267	135	30	18	4	5,2	89
11с67п СУФ.00.1.025.040	11с67п СУФ.01.1.025.040	40	80	145	110	88	280	320	142	37	18	4	5,4	230
11с67п СУФ.00.1.025.050	11с67п СУФ.01.1.025.050	50	102	160	125	102	310	361	156	48	18	4	7,2	265
11с67п СУФ.00.1.025.065	11с67п СУФ.01.1.025.065	65	115	180	145	122	310	365	167	64	18	8	13,9	540
11с67п СУФ.00.1.025.080	11с67п СУФ.01.1.025.080	80	132	195	160	133	366	432	173	75	18	8	12,1	873
11с67п СУФ.00.1.025.100	11с67п СУФ.01.1.025.100	100	181	230	190	158	665	756	182	98	22	8	21,5	1390
11с67п СУФ.00.1.025.125	11с67п СУФ.01.1.025.125	125	200	270	220	184	665	765	200	123	26	8	37,8	1707
11с67п СУФ.00.1.025.150	11с67п СУФ.01.1.025.150	150	214	300	250	212	665	772	218	148	26	8	42,4	2024

Обозначение		DN	PN40									кг		
			L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п СУФ.00.1.040.010	11с67п СУФ.01.1.040.010	10	68	90	60	42	165	200	93	9	14	4	2	6
11с67п СУФ.00.1.040.015	11с67п СУФ.01.1.040.015	15	68	95	65	47	165	200	93	12,5	14	4	2,2	16,3
11с67п СУФ.00.1.040.020	11с67п СУФ.01.1.040.020	20	72	105	75	58	165	203	100	17	14	4	2,9	29,5
11с67п СУФ.00.1.040.025	11с67п СУФ.01.1.040.025	25	70	115	85	68	165	203	105	24	14	4	3,6	43
11с67п СУФ.00.1.040.032	11с67п СУФ.01.1.040.032	32	86	135	100	78	227	270	135	30	18	4	5,9	89
11с67п СУФ.00.1.040.040	11с67п СУФ.01.1.040.040	40	88	145	110	88	280	324	142	37	18	4	9,5	230
11с67п СУФ.00.1.040.050	11с67п СУФ.01.1.040.050	50	114	160	125	102	310	367	156	48	18	4	9,5	265
11с67п СУФ.00.1.040.065	11с67п СУФ.01.1.040.065	65	129	180	145	122	310	375	167	64	18	8	10,8	540
11с67п СУФ.00.1.040.080	11с67п СУФ.01.1.040.080	80	144	195	160	133	366	438	173	75	18	8	21,8	873
11с67п СУФ.00.1.040.100	11с67п СУФ.01.1.040.100	100	212	230	190	158	665	771	182	98	22	8	31,8	1390
11с67п СУФ.00.1.040.125	11с67п СУФ.01.1.040.125	125	200	270	220	184	665	765	200	123	26	8	38,0	1707
11с67п СУФ.00.1.040.150	11с67п СУФ.01.1.040.150	150	214	310	250	212	665	772	218	148	26	8	46,6	2024



Кран шаровой неполный проход разборный укороченный

11с67п СУФ



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6МПа; 2,5МПа; 4,0МПа
Температура рабочей среды.....	от – 40°С до +180°С
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	А ГОСТ 9544
Климатическое исполнение.....	У1, ХЛ1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды.....	не ниже – 40°С (У1), не ниже – 60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	фланцевое
Управление.....	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)	
Размеры фланцев.....	ГОСТ12815 (ИСО7005)

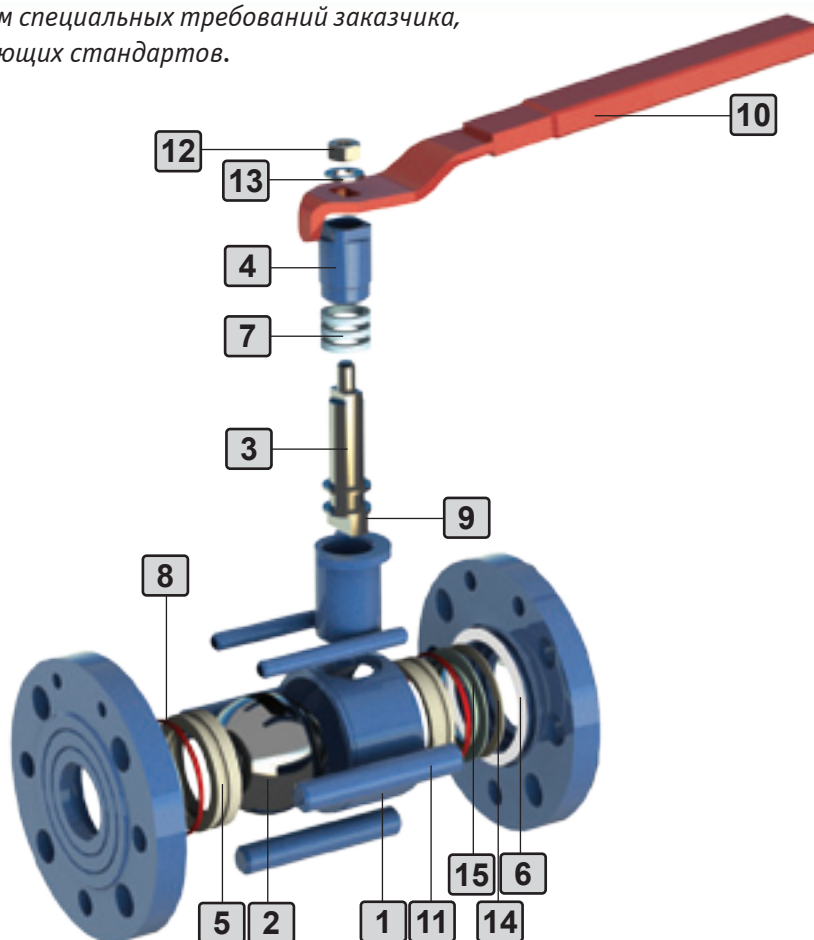
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

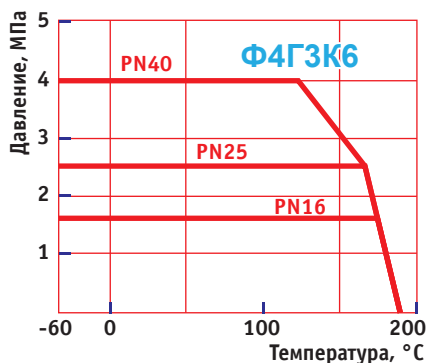
Конструкция

Кран шаровой укороченный разборный. Неполный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

График давление/ температура



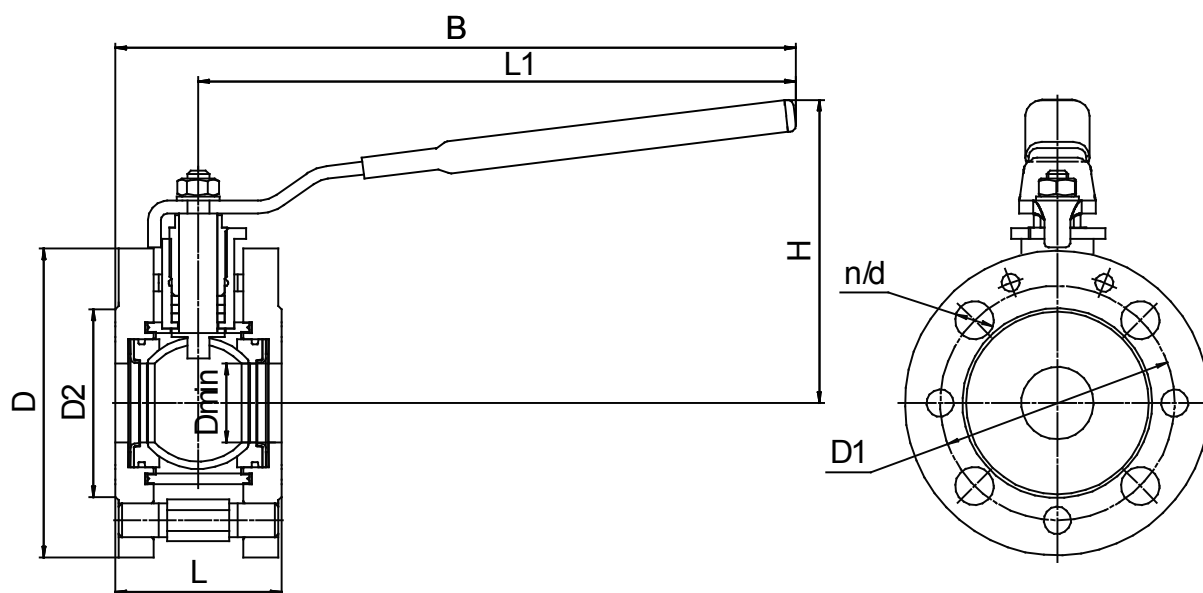
	11с67п СУФ.00 (У1)	11с67п СУФ.01 (ХЛ1)
1	Корпус	Сталь20
2	Шар	12Х18Н10Т
3	Шпиндель	20Х13
4	Втулка нажимная	Сталь20
5	Седло	Ф4ГЗК6
6	Прокладка	Паронит
7	Уплотнение шпинделя	Ф4ГЗК6
8	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287
9	Кольцо	Ф4ГЗК6
10	Рычаг	Сталь20
11	Шпилька	Сталь35
12	Гайка	Сталь35
13	Шайба	Ст3
14	Пружина тарельчатая	60С2А
15	Кольцо опорное	Ст3

Основные размеры и масса

Обозначение		DN	PN16										Кг	
			мм											
			L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п СУФ.00.1.016.065/50	11с67п СУФ.01.1.016.065/50	65/50	102	180	145	122	310	360	156	48	18	4	9,28	390
11с67п СУФ.00.1.016.100/80	11с67п СУФ.01.1.016.100/80	100/80	134	215	180	158	366	433	173	75	18	8	14,13	750
11с67п СУФ.00.1.016.125/100	11с67п СУФ.01.1.016.125/100	125/100	169	245	210	184	665	750	184	98	18	8	23,38	860
11с67п СУФ.00.1.016.150/100	11с67п СУФ.01.1.016.150/100	150/100	168	280	240	212	665	749	184	98	22	8	28,77	1020
11с67п СУФ.00.1.016.200/150	11с67п СУФ.01.1.016.200/150	200/150	212	335	295	268	665	771	218	148	22	12	44,8	1830

Обозначение		DN	PN25										Кг	
			мм											
			L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п СУФ.00.1.025.065/50	11с67п СУФ.01.1.025.065/50	65/50	102	180	145	122	310	360	156	48	18	8	10,2	390
11с67п СУФ.00.1.025.100/80	11с67п СУФ.01.1.025.100/80	100/80	136	230	190	158	366	434	173	75	22	8	16,2	750
11с67п СУФ.00.1.025.125/100	11с67п СУФ.01.1.025.125/100	125/100	173	270	220	184	665	752	184	98	26	8	26,1	860
11с67п СУФ.00.1.025.150/100	11с67п СУФ.01.1.025.150/100	150/100	172	300	250	212	665	751	184	98	26	8	28,8	1020
11с67п СУФ.00.1.025.200/150	11с67п СУФ.01.1.025.200/150	200/150	216	360	310	278	665	773	218	148	26	12	46,3	1830

Обозначение		DN	PN40										Кг	
			мм											
			L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п СУФ.00.1.040.065/50	11с67п СУФ.01.1.040.065/50	65/50	116	180	145	122	310	367	156	48	18	8	10,2	390
11с67п СУФ.00.1.040.100/80	11с67п СУФ.01.1.040.100/80	100/80	148	230	190	158	366	440	173	75	22	8	22,7	750
11с67п СУФ.00.1.040.125/100	11с67п СУФ.01.1.040.125/100	125/100	182	270	220	184	665	756	184	98	26	8	29	860
11с67п СУФ.00.1.040.150/100	11с67п СУФ.01.1.040.150/100	150/100	182	300	250	212	665	756	184	98	26	8	33	1020
11с67п СУФ.00.1.040.200/150	11с67п СУФ.01.1.040.200/150	200/150	228	375	320	285	665	779	218	148	30	12	54	1830



Кран шаровой полный проход цельносварной

11с67п ЦФ 10нж45фт ЦФ 10нж46фт ЦФ 10нж47фт ЦФ



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
 Температура рабочей среды.....от - 40°C до +180°C
 Рабочая среда.....11с67п — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
 Класс герметичности.....А ГОСТ9544
 Климатическое исполнение.....У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
 Температура окружающей среды.....не ниже -40°C (У1), не ниже -60°C (ХЛ1)
 Количество рабочих циклов.....не менее 10 000
 Полный срок службы.....не менее 10 лет
 Присоединение к трубопроводу.....фланцевое
 Управление.....рычаг
 Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)
 Строительные длины.....ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
 Размеры фланцев.....ГОСТ 12815 (ИСО7005)

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной. Полный проход. Фланцевое исполнение. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнения: 11с67п - из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт - из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатые втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

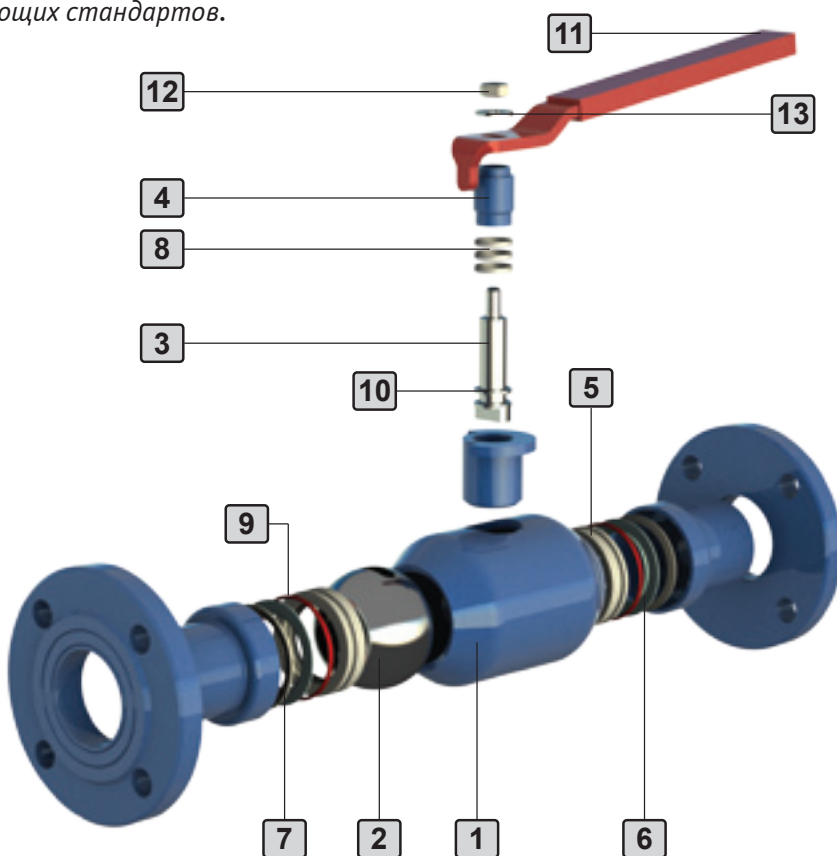
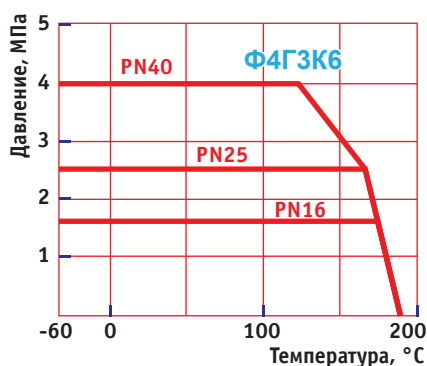


График давление/температура



Материалы основных деталей

	11с67п ЦФ.00 (У1)	10нж45фт ЦФ.01 10нж46фт ЦФ.01 10нж47фт ЦФ.01 (ХЛ1)	11с67п ЦФ.01 (ХЛ1)
1 Корпус	Сталь 20	12Х18Н10Т	09Г2С
2 Шар		12Х18Н10Т	
3 Шпindel	20Х13	12Х18Н10Т	14Х17Н2
4 Втулка нажимная	Сталь 20	12Х18Н10Т	09Г2С
5 Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6		
6 Кольцо опорное	Ст3	12Х18Н10Т	Ст3
7 Пружина тарельчатая	60С2А	40Х13	60С2А
8 Уплотнение шпindеля	Фторопласт Ф4		
9 Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287		Резина СП-81
10 Кольцо	Фторопласт Ф4		
11 Рычаг	Сталь 20		
12 Гайка	Сталь 35		
13 Шайба	Ст3		

Основные размеры и масса

			PN16												
			мм											кг	
Обозначение	DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv		
10нж45фт ЦФ.01.1.016.010 11с67п ЦФ.00.1.016.010 11с67п ЦФ.01.1.016.010	10	102	90	60	42	162	213	87	9	14	4	1,62	6		
10нж45фт ЦФ.01.1.016.015 11с67п ЦФ.00.1.016.015 11с67п ЦФ.01.1.016.015	15	108	95	65	47	162	216	87	12,5	14	4	1,82	16,3		
10нж45фт ЦФ.01.1.016.020 11с67п ЦФ.00.1.016.020 11с67п ЦФ.01.1.016.020	20	117	105	75	58	162	221	94	17	14	4	3,03	29,5		
10нж45фт ЦФ.01.1.016.025 11с67п ЦФ.00.1.016.025 11с67п ЦФ.01.1.016.025	25	127	115	85	68	162	226	100	24	14	4	4,12	43		
10нж45фт ЦФ.01.1.016.032 11с67п ЦФ.00.1.016.032 11с67п ЦФ.01.1.016.032	32	140	135	100	78	174	244	117	30	18	4	5,68	89		
10нж45фт ЦФ.01.1.016.040 11с67п ЦФ.00.1.016.040 11с67п ЦФ.01.1.016.040	40	165	145	110	88	282	365	141	37	18	4	6,62	230		
10нж45фт ЦФ.01.1.016.050 11с67п ЦФ.00.1.016.050 11с67п ЦФ.01.1.016.050	50	180	160	125	102	282	372	149	48	18	4	8,9	265		
10нж45фт ЦФ.01.1.016.065 11с67п ЦФ.00.1.016.065 11с67п ЦФ.01.1.016.065	65	200	180	145	122	282	382	167	64	18	4	11,0	540		
10нж45фт ЦФ.01.1.016.080 11с67п ЦФ.00.1.016.080 11с67п ЦФ.01.1.016.080	80	210	195	160	133	382	487	182	75	18	8	15,34	873		
10нж45фт ЦФ.01.1.016.100 11с67п ЦФ.00.1.016.100 11с67п ЦФ.01.1.016.100	100	300	215	180	158	602	752	181	98	18	8	22,2	1390		
10нж45фт ЦФ.01.1.016.125 11с67п ЦФ.00.1.016.125 11с67п ЦФ.01.1.016.125	125	325	245	210	184	602	765	191	123	18	8	33,3	1707		
10нж45фт ЦФ.01.1.016.150 11с67п ЦФ.00.1.016.150 11с67п ЦФ.01.1.016.150	150	350	280	240	212	602	777	207	148	22	8	55,6	2024		
10нж45фт ЦФ.01.1.016.200 11с67п ЦФ.00.1.016.200 11с67п ЦФ.01.1.016.200	200	400	335	295	268	1102	1302	258	195	22	12	70	2720		

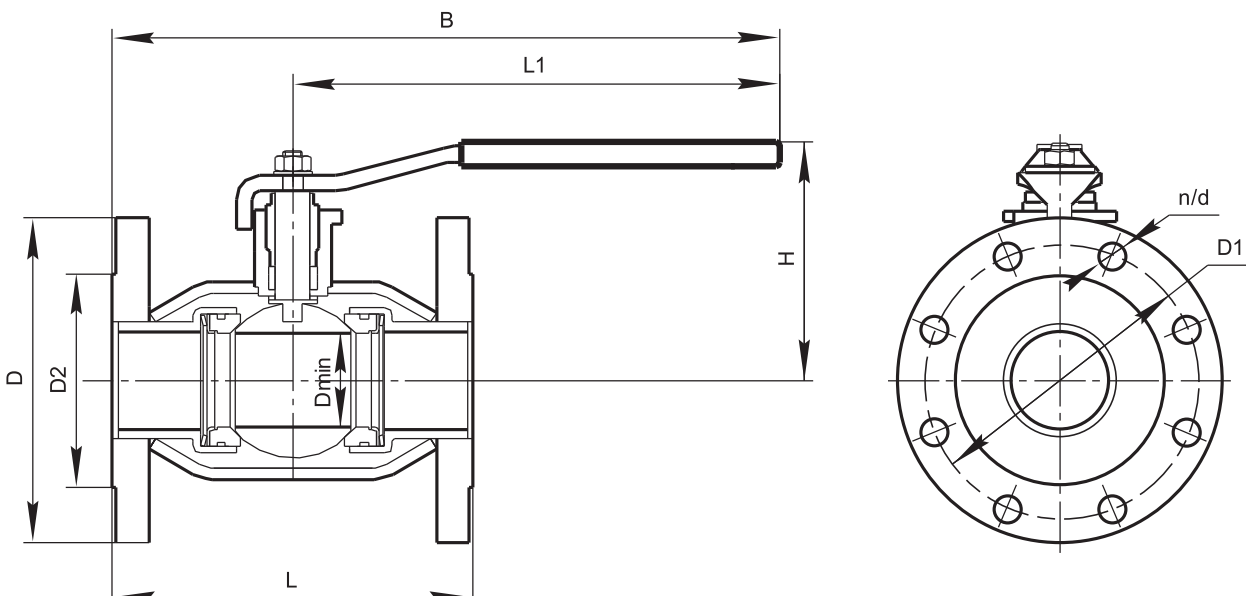
			PN25												
			мм											кг	
Обозначение	DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv		
10нж46фт ЦФ.01.1.025.010 11с67п ЦФ.00.1.025.010 11с67п ЦФ.01.1.025.010	10	130	90	60	42	162	227	87	9	14	4	1,85	6		
10нж46фт ЦФ.01.1.025.015 11с67п ЦФ.00.1.025.015 11с67п ЦФ.01.1.025.015	15	130	95	65	47	162	227	87	12,5	14	4	1,9	16,3		
10нж46фт ЦФ.01.1.025.020 11с67п ЦФ.00.1.025.020 11с67п ЦФ.01.1.025.020	20	150	105	75	58	162	237	94	17	14	4	3,11	29,5		
10нж46фт ЦФ.01.1.025.025 11с67п ЦФ.00.1.025.025 11с67п ЦФ.01.1.025.025	25	160	115	85	68	162	242	100	24	14	4	4,31	43		
10нж46фт ЦФ.01.1.025.032 11с67п ЦФ.00.1.025.032 11с67п ЦФ.01.1.025.032	32	180	135	100	78	174	264	117	30	18	4	5,89	89		
10нж46фт ЦФ.01.1.025.040 11с67п ЦФ.00.1.025.040 11с67п ЦФ.01.1.025.040	40	200	145	110	88	282	382	141	37	18	4	6,81	230		
10нж46фт ЦФ.01.1.025.050 11с67п ЦФ.00.1.025.050 11с67п ЦФ.01.1.025.050	50	250	160	125	102	282	407	149	48	18	4	9,42	265		
10нж46фт ЦФ.01.1.025.065 11с67п ЦФ.00.1.025.065 11с67п ЦФ.01.1.025.065	65	270	180	145	122	282	417	167	64	18	8	11,68	540		
10нж46фт ЦФ.01.1.025.080 11с67п ЦФ.00.1.025.080 11с67п ЦФ.01.1.025.080	80	280	195	160	133	382	522	182	75	18	8	15,95	873		
10нж46фт ЦФ.01.1.025.100 11с67п ЦФ.00.1.025.100 11с67п ЦФ.01.1.025.100	100	300	230	190	158	602	752	181	98	22	8	33,32	1390		
10нж46фт ЦФ.01.1.025.125 11с67п ЦФ.00.1.025.125 11с67п ЦФ.01.1.025.125	125	325	270	220	184	602	765	191	123	26	8	33,84	1707		
10нж46фт ЦФ.01.1.025.150 11с67п ЦФ.00.1.025.150 11с67п ЦФ.01.1.025.150	150	350	300	250	212	602	777	207	148	26	8	57,0	2024		
10нж46фт ЦФ.01.1.025.200 11с67п ЦФ.00.1.025.200 11с67п ЦФ.01.1.025.200	200	400	360	310	278	1102	1302	258	195	26	12	70,8	2720		

			PN40												
			мм											кг	
Обозначение	DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv		
10нж47фт ЦФ.01.1.040.010 11с67п ЦФ.00.1.040.010 11с67п ЦФ.01.1.040.010	10	130	90	60	42	162	227	87	9	14	4	1,85	6		
10нж47фт ЦФ.01.1.040.015 11с67п ЦФ.00.1.040.015 11с67п ЦФ.01.1.040.015	15	130	95	65	47	162	232	87	12,5	14	4	1,9	16,3		
10нж47фт ЦФ.01.1.040.020 11с67п ЦФ.00.1.040.020 11с67п ЦФ.01.1.040.020	20	150	105	75	58	162	237	94	17	14	4	3,11	29,5		
10нж47фт ЦФ.01.1.040.025 11с67п ЦФ.00.1.040.025 11с67п ЦФ.01.1.040.025	25	160	115	85	68	162	242	100	24	14	4	4,31	43		
10нж47фт ЦФ.01.1.040.032 11с67п ЦФ.00.1.040.032 11с67п ЦФ.01.1.040.032	32	180	135	100	78	174	264	117	30	18	4	5,89	89		
10нж47фт ЦФ.01.1.040.040 11с67п ЦФ.00.1.040.040 11с67п ЦФ.01.1.040.040	40	200	145	110	88	282	382	141	37	18	4	6,81	230		
10нж47фт ЦФ.01.1.040.050 11с67п ЦФ.00.1.040.050 11с67п ЦФ.01.1.040.050	50	216	160	125	102	282	390	149	48	18	4	9,2	265		

Примечание:

11с67п — исполнение крана из углеродистой стали,

10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — исполнение крана из нержавеющей стали.



Кран шаровой полный проход цельносварной

11с67п ЦФ 10нж45фт ЦФ 10нж46фт ЦФ



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....1,6 МПа; 2,5 МПа
 Температура рабочей среды.....от - 40°С до +180°С
 Рабочая среда.....11с67п — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
 10нж45фт, 10нж46фт — вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
 Класс герметичности.....А ГОСТ 9544
 Климатическое исполнение.....У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
 Температура окружающей среды.....не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)
 Количество рабочих циклов.....не менее 10 000
 Полный срок службы.....не менее 10 лет
 Присоединение к трубопроводу.....фланцевое
 Управлениемаховик редуктора
 Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)
 Строительные длины.....ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
 Размеры фланцев.....ГОСТ 12815 (ИСО7005)

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной. Полный проход. Фланцевое исполнение. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнений: 11с67п - из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется резиновыми кольцами. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

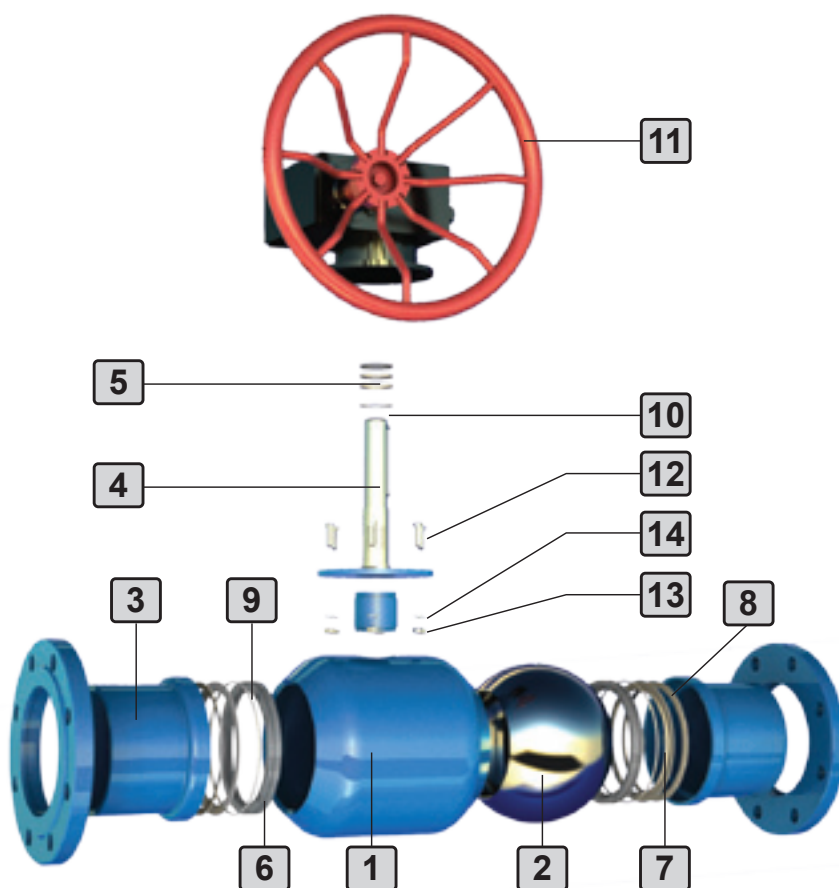
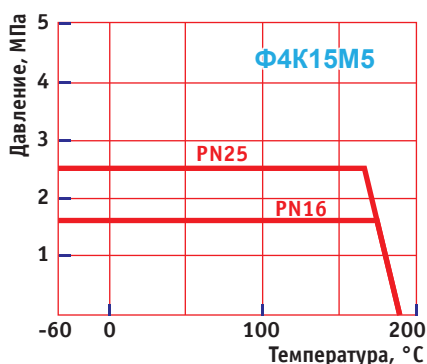


График давление/температура



Материалы основных деталей

	11с67п ЦФ.00 (У1)	10нж45фт ЦФ.01, 10нж46фт ЦФ.01 (ХЛ1)	11с67п ЦФ.01 (ХЛ1)	
1	Корпус	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
2	Шар		12Х18Н10Т	
3	Фланец	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
4	Шпindel	20Х13	12Х18Н10Т	14Х17Н2
5	Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4		
6	Седло	Фторопласт Ф4К15М5		
7	Кольцо опорное	Ст 3	12Х18Н10Т	Ст 3
8	Пружина тарельчатая	60С2А	40Х13	60С2А
9	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287		Резина СП-81
10	Кольцо	Фторопласт Ф4		
11	Маховик	Сталь20		
12	Болт	Сталь35		
13	Гайка	Сталь35		
14	Шайба	Ст 3		

Основные размеры и масса

PN16

Обозначение	DN	мм										Кв
		L	D	D1	D2	B	H	Dmin	d	n	Масса	
10нж45фт ЦФ.01.3.016.150 11с67п ЦФ.00.3.016.150 11с67п ЦФ.01.3.016.150	150	350	280	240	212	455	463	148	22	8	53	2024
10нж45фт ЦФ.01.3.016.200 11с67п ЦФ.00.3.016.200 11с67п ЦФ.01.3.016.200	200	400	335	295	268	445	503	195	22	12	79	2720
10нж45фт ЦФ.01.3.016.250 11с67п ЦФ.00.3.016.250 11с67п ЦФ.01.3.016.250	250	533	405	355	320	505	620	248	26	12	123,7	12750
10нж45фт ЦФ.01.3.016.300 11с67п ЦФ.00.3.016.300 11с67п ЦФ.01.3.016.300	300	610	460	410	370	505	680	294	26	12	307,2	19550
10нж45фт ЦФ.01.3.016.350 11с67п ЦФ.00.3.016.350 11с67п ЦФ.01.3.016.350	350	686	520	470	430	1024	865	335	26	16	495	25415
10нж45фт ЦФ.01.3.016.400 11с67п ЦФ.00.3.016.400 11с67п ЦФ.01.3.016.400	400	762	580	525	482	1042	922	382	30	16	818	31620
10нж45фт ЦФ.01.3.016.500 11с67п ЦФ.00.3.016.500 11с67п ЦФ.01.3.016.500	500	914	710	650	585	914	1085	487	33	20	1318	50150

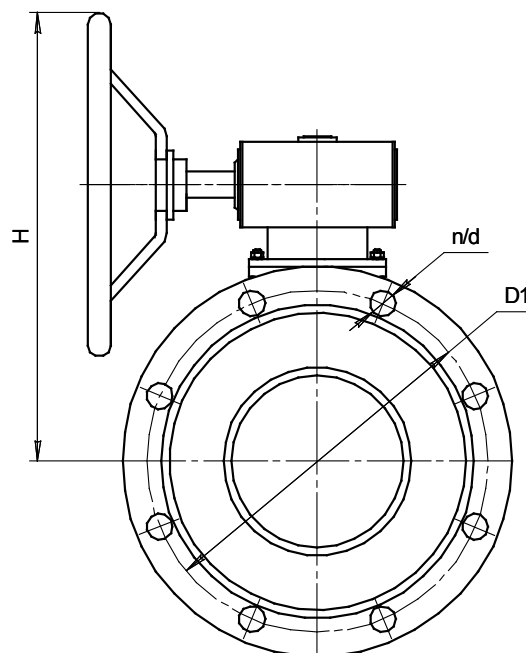
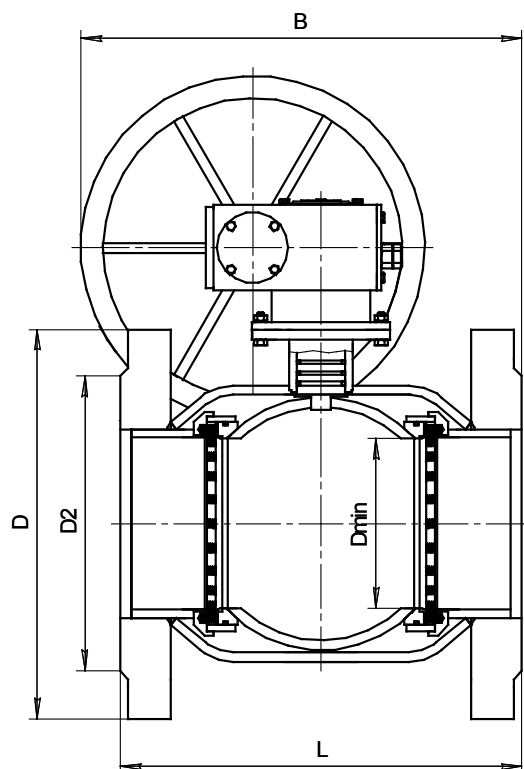
PN25

Обозначение	DN	мм										Кв
		L	D	D1	D2	B	H	Dmin	d	n	Масса	
10нж46фт ЦФ.01.3.025.150 11с67п ЦФ.00.3.025.150 11с67п ЦФ.01.3.025.150	150	350	300	250	212	455	463	148	26	8	53,8	2024
10нж46фт ЦФ.01.3.025.200 11с67п ЦФ.00.3.025.200 11с67п ЦФ.01.3.025.200	200	400	360	310	278	480	503	195	26	12	84,5	2720
10нж46фт ЦФ.01.3.025.250 11с67п ЦФ.00.3.025.250 11с67п ЦФ.01.3.025.250	250	568	425	370	335	505	620	248	30	12	127,3	12750
10нж46фт ЦФ.01.3.025.300 11с67п ЦФ.00.3.025.300 11с67п ЦФ.01.3.025.300	300	648	485	430	390	505	680	294	30	16	319,6	19550
10нж46фт ЦФ.01.3.025.350 11с67п ЦФ.00.3.025.350 11с67п ЦФ.01.3.025.350	350	762	550	490	450	1075	865	335	33	16	535	25415
10нж46фт ЦФ.01.3.025.400 11с67п ЦФ.00.3.025.400 11с67п ЦФ.01.3.025.400	400	838	610	550	505	1080	922	382	36	16	818	31620
10нж46фт ЦФ.01.3.025.500 11с67п ЦФ.00.3.025.500 11с67п ЦФ.01.3.025.500	500	991	730	660	615	991	1085	487	39	20	1352	50150

Примечание:

11с67п — исполнение крана из углеродистой стали,

10нж45фт, 10нж46фт — исполнение крана из нержавеющей стали.



Кран шаровой полный проход цельносварной

11с67п ЦП 10нж45фт ЦП 10нж46фт ЦП 10нж47фт ЦП



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
 Температура рабочей среды.....от - 40°С до +180°С
 Рабочая среда.....11с67п — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
 Класс герметичности.....А ГОСТ9544
 Климатическое исполнение.....У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
 Температура окружающей среды.....не ниже - 40°С (У1), не ниже -60°С(ХЛ1)
 Количество рабочих циклов.....не менее 10 000
 Полный срок службы.....не менее 10 лет
 Присоединение к трубопроводу.....под приварку
 Управлениерычаг
 Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)
 Строительные длины.....ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
 Концы под приварку в соответствии с ГОСТ 16037

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной. Полный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнений: 11с67п - из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт - из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

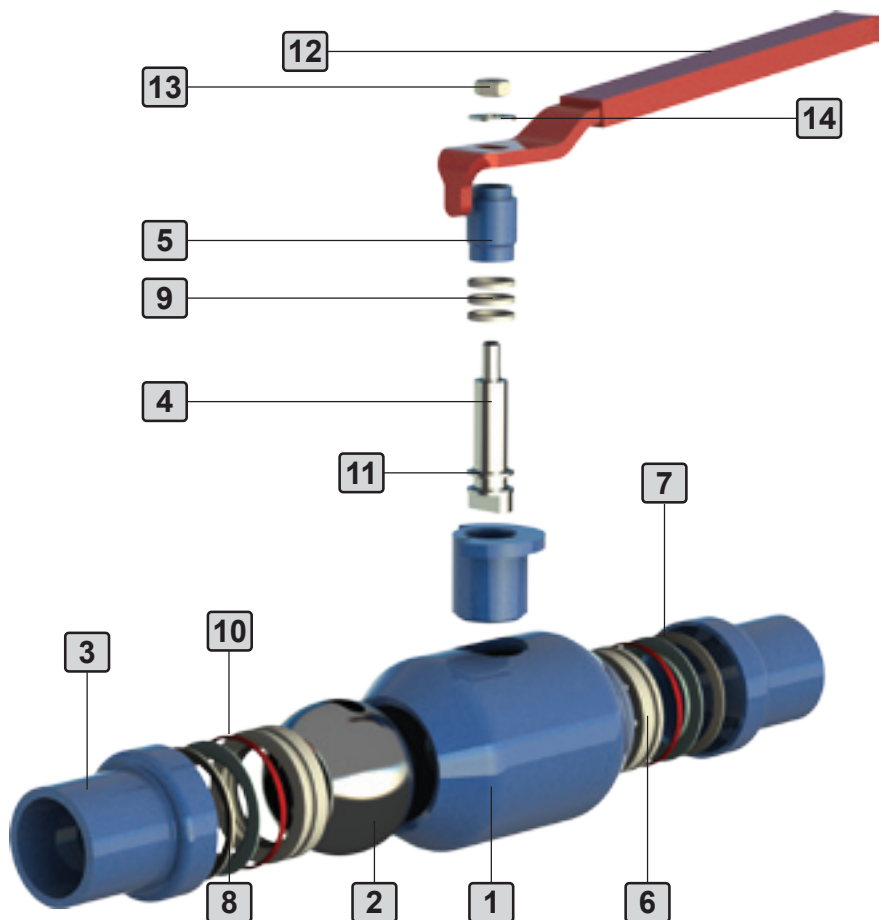
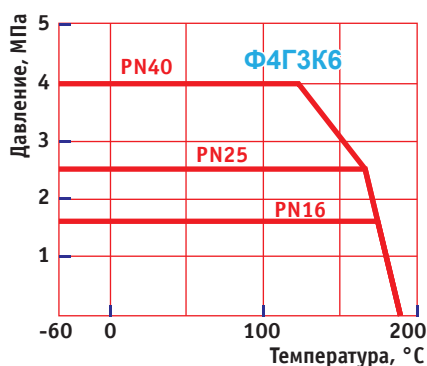


График давление/ температура



Материалы основных деталей

	11с67п ЦП.00 (У1)	10нж45фт ЦП.01, 10нж46фт ЦП.01, 10нж47фт ЦП.01 (ХЛ1)	11с67п ЦП.01 (ХЛ1)
1 Корпус	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
2 Шар		12Х18Н10Т	
3 Концы под приварку	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
4 Шпindel	20Х13	12Х18Н10Т	14Х17Н2
5 Втулка нажимная	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
6 Седло		Фторопласт Ф4ГЗК6	
7 Кольцо опорное	Ст3	12Х18Н10Т	Ст3
8 Пружина тарельчатая	60С2А	40Х13	60С2А
9 Уплотнение шпинделя		Фторопласт Ф4	
10 Кольцо уплотнительное		Резина ИРП1287	Резина СП-81
11 Кольцо		Фторопласт Ф4	
12 Рычаг		Сталь20	
13 Гайка		Сталь35	
14 Шайба		Ст3	

Основные размеры и масса

Обозначение	PN16									Kv
	DN	мм						Dmin	Масса	
		L	D	A	L1	H				
10нж45фт ЦП.01.1.016.010 11с67п ЦП.00.1.016.010 11с67п ЦП.01.1.016.010	10	210	16	42	162	87	9	0,95	6	
10нж45фт ЦП.01.1.016.015 11с67п ЦП.00.1.016.015 11с67п ЦП.01.1.016.015	15	210	21	42	162	87	12,5	0,95	16,3	
10нж45фт ЦП.01.1.016.020 11с67п ЦП.00.1.016.020 11с67п ЦП.01.1.016.020	20	230	28	50	162	94	17	1,34	29,5	
10нж45фт ЦП.01.1.016.025 11с67п ЦП.00.1.016.025 11с67п ЦП.01.1.016.025	25	230	34	60	162	100	24	1,8	43	
10нж45фт ЦП.01.1.016.032 11с67п ЦП.00.1.016.032 11с67п ЦП.01.1.016.032	32	260	42	73	174	117	30	3,1	89	
10нж45фт ЦП.01.1.016.040 11с67п ЦП.00.1.016.040 11с67п ЦП.01.1.016.040	40	260	50	83	282	141	37	3,65	230	
10нж45фт ЦП.01.1.016.050 11с67п ЦП.00.1.016.050 11с67п ЦП.01.1.016.050	50	300	60	102	282	149	48	5,15	265	
10нж45фт ЦП.01.1.016.065 11с67п ЦП.00.1.016.065 11с67п ЦП.01.1.016.065	65	360	76	127	282	167	64	7,6	540	
10нж45фт ЦП.01.1.016.080 11с67п ЦП.00.1.016.080 11с67п ЦП.01.1.016.080	80	370	89	140	382	182	75	8,9	873	
10нж45фт ЦП.01.1.016.100 11с67п ЦП.00.1.016.100 11с67п ЦП.01.1.016.100	100	390	108 114*	180	602	181	98	15	1390	
10нж45фт ЦП.01.1.016.125 11с67п ЦП.00.1.016.125 11с67п ЦП.01.1.016.125	125	390	133 140*	210	602	191	123	22,1	1707	
10нж45фт ЦП.01.1.016.150 11с67п ЦП.00.1.016.150 11с67п ЦП.01.1.016.150	150	390	159 168*	245	602	207	148	33,6	2024	
10нж45фт ЦП.01.1.016.200 11с67п ЦП.00.1.016.200 11с67п ЦП.01.1.016.200	200	390	219	325	1102	218	195	44,7	2720	

Обозначение	PN25									Kv
	DN	мм						Dmin	Масса	
		L	D	A	L1	H				
10нж46фт ЦП.01.1.025.010 11с67п ЦП.00.1.025.010 11с67п ЦП.01.1.025.010	10	210	16	42	162	87	9	0,95	6	
10нж46фт ЦП.01.1.025.015 11с67п ЦП.00.1.025.015 11с67п ЦП.01.1.025.015	15	210	21	42	162	87	12,5	0,95	16,3	
10нж46фт ЦП.01.1.025.020 11с67п ЦП.00.1.025.020 11с67п ЦП.01.1.025.020	20	230	28	50	162	94	17	1,34	29,5	
10нж46фт ЦП.01.1.025.025 11с67п ЦП.00.1.025.025 11с67п ЦП.01.1.025.025	25	230	34	60	162	100	24	1,8	43	
10нж46фт ЦП.01.1.025.032 11с67п ЦП.00.1.025.032 11с67п ЦП.01.1.025.032	32	260	42	73	174	117	30	3,1	89	
10нж46фт ЦП.01.1.025.040 11с67п ЦП.00.1.025.040 11с67п ЦП.01.1.025.040	40	260	50	83	282	141	37	3,65	230	
10нж46фт ЦП.01.1.025.050 11с67п ЦП.00.1.025.050 11с67п ЦП.01.1.025.050	50	300	60	102	282	149	48	5,15	265	
10нж46фт ЦП.01.1.025.065 11с67п ЦП.00.1.025.065 11с67п ЦП.01.1.025.065	65	360	76	127	282	167	64	7,72	540	
10нж46фт ЦП.01.1.025.080 11с67п ЦП.00.1.025.080 11с67п ЦП.01.1.025.080	80	370	89	140	382	182	75	9,18	873	
10нж46фт ЦП.01.1.025.100 11с67п ЦП.00.1.025.100 11с67п ЦП.01.1.025.100	100	390	108 114*	180	602	181	98	15,97	1390	
10нж46фт ЦП.01.1.025.125 11с67п ЦП.00.1.025.125 11с67п ЦП.01.1.025.125	125	390	133 140*	210	602	191	123	22,1	1707	
10нж46фт ЦП.01.1.025.150 11с67п ЦП.00.1.025.150 11с67п ЦП.01.1.025.150	150	390	159 168*	245	602	207	148	33,6	2024	
10нж46фт ЦП.01.1.025.200 11с67п ЦП.00.1.025.200 11с67п ЦП.01.1.025.200	200	390	219	325	1102	218	195	44,7	2720	

Обозначение	PN40									Kv
	DN	мм						Dmin	Масса	
		L	D	A	L1	H				
10нж47фт ЦП.01.1.040.010 11с67п ЦП.00.1.040.010 11с67п ЦП.01.1.040.010	10	210	16	42	162	87	9	0,95	6	
10нж47фт ЦП.01.1.040.015 11с67п ЦП.00.1.040.015 11с67п ЦП.01.1.040.015	15	210	21	42	162	87	12,5	0,95	16,3	
10нж47фт ЦП.01.1.040.020 11с67п ЦП.00.1.040.020 11с67п ЦП.01.1.040.020	20	230	28	50	162	94	17	1,34	29,5	
10нж47фт ЦП.01.1.040.025 11с67п ЦП.00.1.040.025 11с67п ЦП.01.1.040.025	25	230	34	60	162	100	24	1,8	43	
10нж47фт ЦП.01.1.040.032 11с67п ЦП.00.1.040.032 11с67п ЦП.01.1.040.032	32	260	42	73	174	117	30	3,1	89	
10нж47фт ЦП.01.1.040.040 11с67п ЦП.00.1.040.040 11с67п ЦП.01.1.040.040	40	260	50	83	282	141	37	3,65	230	
10нж47фт ЦП.01.1.040.050 11с67п ЦП.00.1.040.050 11с67п ЦП.01.1.040.050	50	300	60	102	282	149	48	5,15	265	

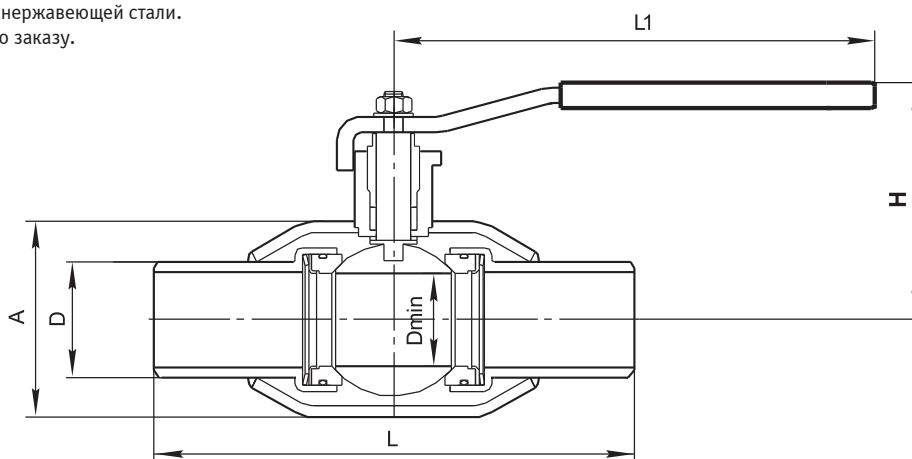
Примечание:

11с67п — исполнение крана из углеродистой стали,

10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт

— исполнение крана из нержавеющей стали.

* — вариант диаметра по заказу.



Кран шаровой полный проход цельносварной

11с67п ЦП 10нж45фт ЦП 10нж46фт ЦП



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа
Температура рабочей среды.....	от - 40°С до +180°С
Рабочая среда.....	11с67п — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана 10нж45фт, 10нж46фт — вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544
Климатическое исполнение.....	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды.....	не ниже - 40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	под приварку
Управление	маховик редуктора
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с	ГОСТ 16037

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной. Полный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнений: 11с67п - из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется резиновыми кольцами. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

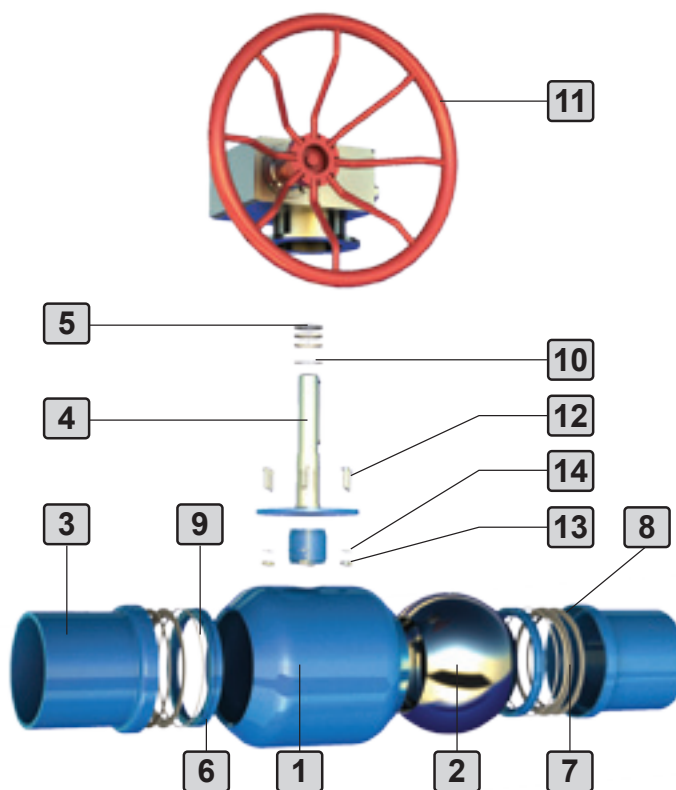
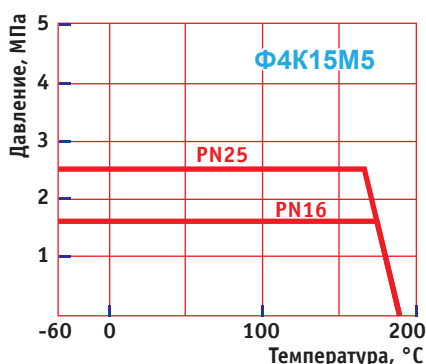


График давление/температура



Материалы основных деталей

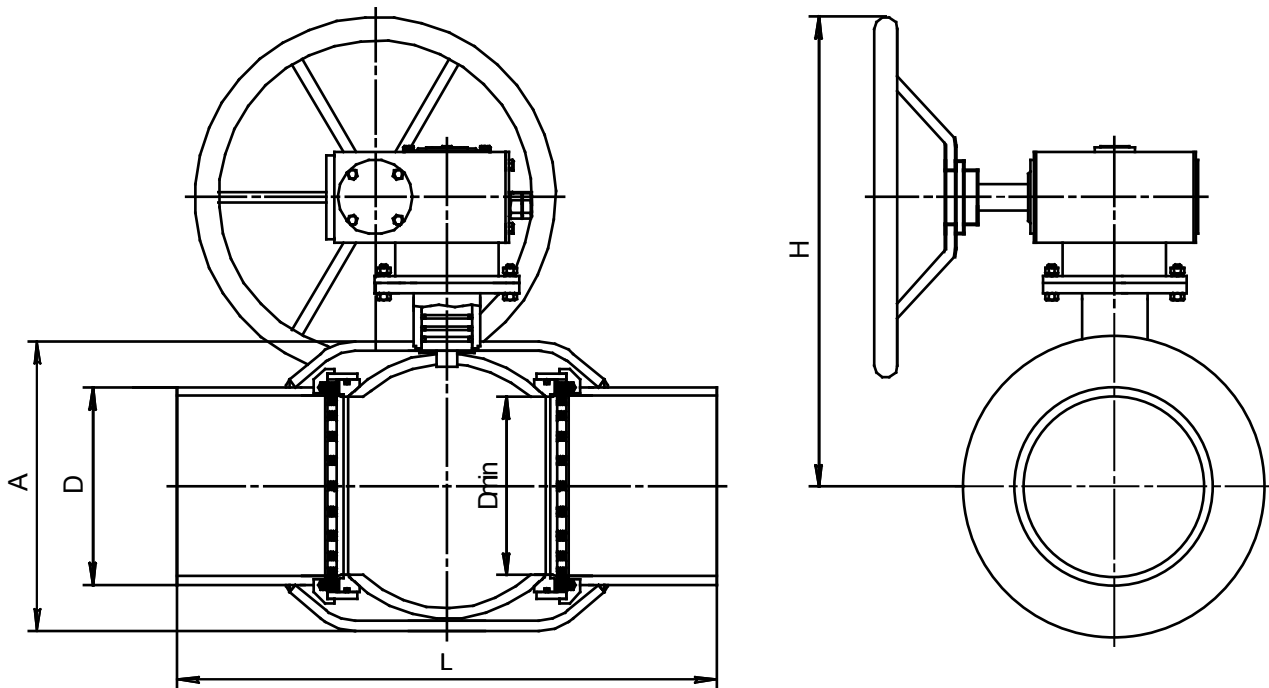
	11с67п ЦП.00 (У1)	10нж45фт ЦП.01, 10нж46фт ЦП.01 (ХЛ1)	11с67п ЦП.01 (ХЛ1)
1 Корпус	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
2 Шар		12Х18Н10Т	
3 Концы под приварку	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
4 Шпиндель	20Х13	12Х18Н10Т	14Х17Н2
5 Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4		
6 Седло	Фторопласт Ф4К15М5		
7 Кольцо опорное	Ст 3	12Х18Н10Т	Ст 3
8 Пружина тарельчатая	60С2А	40Х13	60С2А
9 Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287		Резина СП-81
10 Кольцо	Фторопласт Ф4		
11 Маховик	Сталь20		
12 Болт	Сталь35		
13 Гайка	Сталь35		
14 Шайба	Ст 3		

PN16											
Обозначение			DN	мм					кг		
				L	D	A	H	Dmin	Масса	Kv	
10нж45фт ЦП.01.3.016.150	11с67п ЦП.00.3.016.150	11с67п ЦП.01.3.016.150	150	390	159 168*	245	463	148	48	2024	
10нж45фт ЦП.01.3.016.200	11с67п ЦП.00.3.016.200	11с67п ЦП.01.3.016.200	200	390	219	325	503	195	88,3	2720	
10нж45фт ЦП.01.3.016.250	11с67п ЦП.00.3.016.250	11с67п ЦП.01.3.016.250	250	626	273	426	620	248	111,4	12750	
10нж45фт ЦП.01.3.016.300	11с67п ЦП.00.3.016.300	11с67п ЦП.01.3.016.300	300	724	324	474	660	294	273	19550	
10нж45фт ЦП.01.3.016.350	11с67п ЦП.00.3.016.350	11с67п ЦП.01.3.016.350	350	724	356	580	865	335	430	31620	
10нж45фт ЦП.01.3.016.400	11с67п ЦП.00.3.016.400	11с67п ЦП.01.3.016.400	400	924	406	656	922	382	697	31620	
10нж45фт ЦП.01.3.016.500	11с67п ЦП.00.3.016.500	11с67п ЦП.01.3.016.500	500	991	530	814	1050	487	900	50150	

PN25											
Обозначение			DN	мм					кг		
				L	D	A	H	Dmin	Масса	Kv	
10нж46фт ЦП.01.3.025.150	11с67п ЦП.00.3.025.150	11с67п ЦП.01.3.025.150	150	390	159 168*	245	463	148	48	2024	
10нж46фт ЦП.01.3.025.200	11с67п ЦП.00.3.025.200	11с67п ЦП.01.3.025.200	200	390	219	325	503	195	88,3	2720	
10нж46фт ЦП.01.3.025.250	11с67п ЦП.00.3.025.250	11с67п ЦП.01.3.025.250	250	626	273	406	640	248	230	12750	
10нж46фт ЦП.01.3.025.300	11с67п ЦП.00.3.025.300	11с67п ЦП.01.3.025.300	300	724	324	474	660	294	273	19550	
10нж46фт ЦП.01.3.025.350	11с67п ЦП.00.3.025.350	11с67п ЦП.01.3.025.350	350	724	356	580	865	335	430	31620	
10нж46фт ЦП.01.3.025.400	11с67п ЦП.00.3.025.400	11с67п ЦП.01.3.025.400	400	924	406	656	922	382	697	31620	
10нж46фт ЦП.01.3.025.500	11с67п ЦП.00.3.025.500	11с67п ЦП.01.3.025.500	500	991	530	814	1050	487	900	50150	

Примечание:

11с67п — исполнение крана из углеродистой стали,
 10нж45фт, 10нж46фт — исполнение крана из нержавеющей стали.
 * — вариант диаметра по заказу.



Кран шаровой неполный проход цельносварной

11с67п 2ЦФ 10нж45фт 2ЦФ 10нж46фт 2ЦФ 10нж47фт 2ЦФ



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
 Температура рабочей среды.....от - 40°C до +180°C
 Рабочая среда.....11с67п — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
 Класс герметичности.....А ГОСТ9544
 Климатическое исполнение.....У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
 Температура окружающей среды.....не ниже - 40°C (У1), не ниже - 60°C (ХЛ1)
 Количество рабочих циклов.....не менее 10 000
 Полный срок службы.....не менее 10 лет
 Присоединение к трубопроводу.....фланцевое
 Управление.....рычаг
 Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)
 Строительные длины.....ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
 Размеры фланцев.....ГОСТ 12815 (ИСО7005)

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной. Неполный проход. Фланцевое исполнение. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнений: 11с67п - из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт - из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатые втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

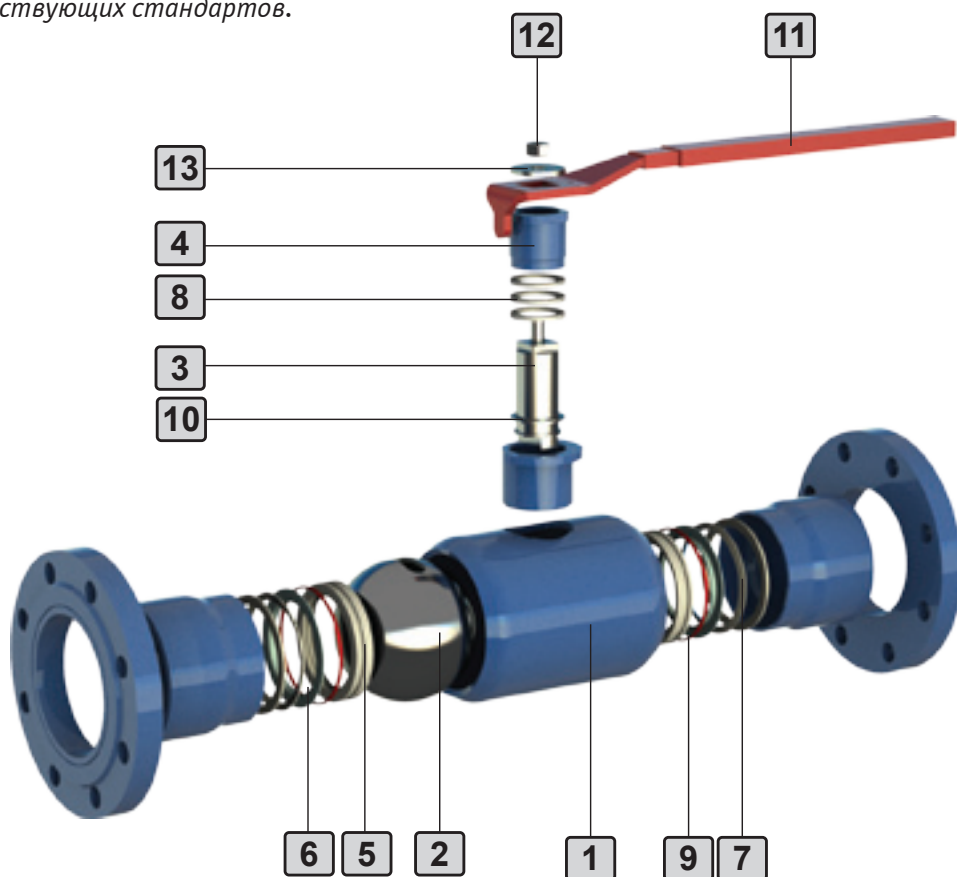
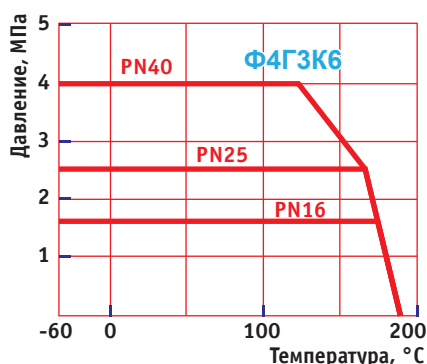


График давление/температура



Материалы основных деталей

	11с67п 2ЦФ.00 (У1)	10нж45фт 2ЦФ.01, 10нж46фт 2ЦФ.01, 10нж47фт 2ЦФ.01 (ХЛ1)	11с67п 2ЦФ.01 (ХЛ1)
1 Корпус	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
2 Шар		12Х18Н10Т	
3 Шпindel	20Х13	12Х18Н10Т	14Х17Н2
4 Втулка нажимная	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
5 Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6		
6 Кольцо опорное	Ст3	12Х18Н10Т	Ст3
7 Пружина тарельчатая	60С2А	40Х13	60С2А
8 Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4		
9 Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287		Резина СП-81
10 Кольцо	Фторопласт Ф4		
11 Рычаг	Сталь20		
12 Гайка	Сталь35		
13 Шайба	Ст3		

Основные размеры и масса

Обозначение		мм											Кв					
		DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n						
10нж45фт	2ЦФ.01.1.016.020/015	11с67п	2ЦФ.00.1.016.020/015	11с67п	2ЦФ.01.1.016.020/015	20/15	117	105	75	58	162	221	87	12,5	14	4	2,4	10
10нж45фт	2ЦФ.01.1.016.025/020	11с67п	2ЦФ.00.1.016.025/020	11с67п	2ЦФ.01.1.016.025/020	25/20	127	115	85	68	162	226	94	17	14	4	2,9	21
10нж45фт	2ЦФ.01.1.016.032/025	11с67п	2ЦФ.00.1.016.032/025	11с67п	2ЦФ.01.1.016.032/025	32/25	140	135	100	78	162	232	100	24	18	4	3,7	32
10нж45фт	2ЦФ.01.1.016.040/032	11с67п	2ЦФ.00.1.016.040/032	11с67п	2ЦФ.01.1.016.040/032	40/32	165	145	110	88	174	257	120	30	18	4	5,0	60
10нж45фт	2ЦФ.01.1.016.050/040	11с67п	2ЦФ.00.1.016.050/040	11с67п	2ЦФ.01.1.016.050/040	50/40	180	160	125	102	282	372	140	37	18	4	6,2	150
10нж45фт	2ЦФ.01.1.016.065/050	11с67п	2ЦФ.00.1.016.065/050	11с67п	2ЦФ.01.1.016.065/050	65/50	200	180	145	122	282	382	164	48	18	4	8,1	160
10нж45фт	2ЦФ.01.1.016.080/065	11с67п	2ЦФ.00.1.016.080/065	11с67п	2ЦФ.01.1.016.080/065	80/65	210	195	160	133	382	487	166	64	18	8	10,1	380
10нж45фт	2ЦФ.01.1.016.100/080	11с67п	2ЦФ.00.1.016.100/080	11с67п	2ЦФ.01.1.016.100/080	100/80	230	215	180	158	602	717	157	75	18	8	12,3	510
10нж45фт	2ЦФ.01.1.016.125/100	11с67п	2ЦФ.00.1.016.125/100	11с67п	2ЦФ.01.1.016.125/100	125/100	255	245	210	184	602	730	176	98	18	8	22,3	590
10нж45фт	2ЦФ.01.1.016.150/125	11с67п	2ЦФ.00.1.016.150/125	11с67п	2ЦФ.01.1.016.150/125	150/125	280	280	240	212	602	742	190	123	22	8	31,2	680
10нж45фт	2ЦФ.01.1.016.200/150	11с67п	2ЦФ.00.1.016.200/150	11с67п	2ЦФ.01.1.016.200/150	200/150	330	335	295	268	1102	1267	207	148	22	12	46,7	1830
10нж45фт	2ЦФ.01.1.016.250/200	11с67п	2ЦФ.00.1.016.250/200	11с67п	2ЦФ.01.1.016.250/200	250/200	450	405	355	320	1102	1327	218	195	26	12	68	3655
10нж45фт	2ЦФ.01.3.016.300/250	11с67п	2ЦФ.00.3.016.300/250	11с67п	2ЦФ.01.1.016.300/250	300/250	500	460	410	370	-	-	-	248	26	12	153	6420

Обозначение		мм											Кв					
		DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n						
10нж46фт	2ЦФ.01.1.025.020/015	11с67п	2ЦФ.00.1.025.020/015	11с67п	2ЦФ.01.1.025.020/015	20/15	117	105	75	58	162	221	87	12,5	14	4	2,4	10
10нж46фт	2ЦФ.01.1.025.025/020	11с67п	2ЦФ.00.1.025.025/020	11с67п	2ЦФ.01.1.025.025/020	25/20	127	115	85	68	162	226	94	17	14	4	2,9	21
10нж46фт	2ЦФ.01.1.025.032/025	11с67п	2ЦФ.00.1.025.032/025	11с67п	2ЦФ.01.1.025.032/025	32/25	140	135	100	78	162	232	100	24	18	4	3,7	32
10нж46фт	2ЦФ.01.1.025.040/032	11с67п	2ЦФ.00.1.025.040/032	11с67п	2ЦФ.01.1.025.040/032	40/32	165	145	110	88	174	257	120	30	18	4	5,0	60
10нж46фт	2ЦФ.01.1.025.050/040	11с67п	2ЦФ.00.1.025.050/040	11с67п	2ЦФ.01.1.025.050/040	50/40	180	160	125	102	282	372	140	37	18	4	6,2	150
10нж46фт	2ЦФ.01.1.025.065/050	11с67п	2ЦФ.00.1.025.065/050	11с67п	2ЦФ.01.1.025.065/050	65/50	200	180	145	122	282	382	164	48	18	8	7,8	160
10нж46фт	2ЦФ.01.1.025.080/065	11с67п	2ЦФ.00.1.025.080/065	11с67п	2ЦФ.01.1.025.080/065	80/65	210	195	160	133	382	487	166	64	18	8	10,1	380
10нж46фт	2ЦФ.01.1.025.100/080	11с67п	2ЦФ.00.1.025.100/080	11с67п	2ЦФ.01.1.025.100/080	100/80	230	230	190	158	602	717	157	75	22	8	13,4	510
10нж46фт	2ЦФ.01.1.025.125/100	11с67п	2ЦФ.00.1.025.125/100	11с67п	2ЦФ.01.1.025.125/100	125/100	255	270	220	184	602	730	176	98	26	8	24,4	590
10нж46фт	2ЦФ.01.1.025.150/125	11с67п	2ЦФ.00.1.025.150/125	11с67п	2ЦФ.01.1.025.150/125	150/125	280	300	250	212	602	742	190	123	26	8	33,6	680
10нж46фт	2ЦФ.01.1.025.200/150	11с67п	2ЦФ.00.1.025.200/150	11с67п	2ЦФ.01.1.025.200/150	200/150	330	360	310	278	1102	1267	207	148	26	12	50,7	1830
10нж46фт	2ЦФ.01.1.025.250/200	11с67п	2ЦФ.00.1.025.250/200	11с67п	2ЦФ.01.1.025.250/200	250/200	450	425	370	335	1102	1327	218	195	30	12	71	3655
10нж46фт	2ЦФ.01.3.025.300/250	11с67п	2ЦФ.00.3.025.300/250	11с67п	2ЦФ.01.1.025.300/250	300/250	500	485	430	390	-	-	-	248	30	16	161	6420

Обозначение		мм											Кв					
		DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n						
10нж47фт	2ЦФ.01.1.040.020/015	11с67п	2ЦФ.00.1.040.020/015	11с67п	2ЦФ.01.1.040.020/015	20/15	117	105	75	58	162	221	87	12,5	14	4	2,4	10
10нж47фт	2ЦФ.01.1.040.025/020	11с67п	2ЦФ.00.1.040.025/020	11с67п	2ЦФ.01.1.040.025/020	25/20	127	115	85	68	162	226	94	17	14	4	2,9	21
10нж47фт	2ЦФ.01.1.040.032/025	11с67п	2ЦФ.00.1.040.032/025	11с67п	2ЦФ.01.1.040.032/025	32/25	140	135	100	78	162	232	100	24	18	4	3,7	32
10нж47фт	2ЦФ.01.1.040.040/032	11с67п	2ЦФ.00.1.040.040/032	11с67п	2ЦФ.01.1.040.040/032	40/32	165	145	110	88	174	257	120	30	18	4	5,0	60
10нж47фт	2ЦФ.01.1.040.050/040	11с67п	2ЦФ.00.1.040.050/040	11с67п	2ЦФ.01.1.040.050/040	50/40	180	160	125	102	282	372	140	37	18	4	6,2	150

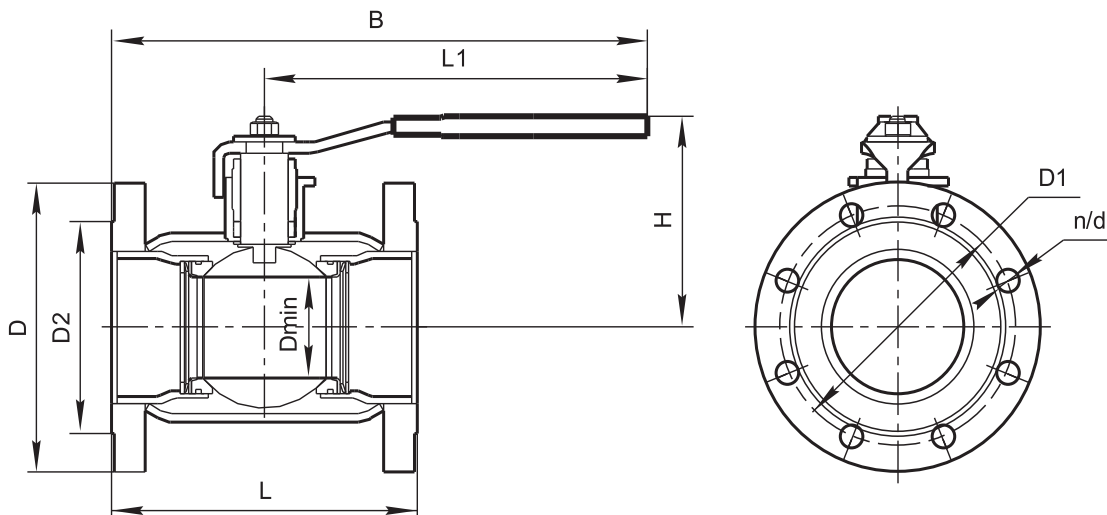
Примечание:

11с67п — исполнение крана из углеродистой стали,

10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт

— исполнение крана из нержавеющей стали.

DN 300/250 — комплектуется редуктором.



Кран шаровой неполный проход цельносварной

11с67п 2ЦП 10нж45фт 2ЦП 10нж46фт 2ЦП 10нж47фт 2ЦП



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
 Температура рабочей среды.....от - 40°С до +180°С
 Рабочая среда.....11с67п — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
 Класс герметичности.....А ГОСТ9544
 Климатическое исполнение.....У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
 Температура окружающей среды.....не ниже - 40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)
 Количество рабочих циклов.....не менее 10 000
 Полный срок службы.....не менее 10 лет
 Присоединение к трубопроводу.....под приварку
 Управление.....рычаг
 Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)
 Строительные длины.....ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
 Концы под приварку в соответствии с ГОСТ 16037

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной. Неполный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнения: 11с67п - из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт - из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

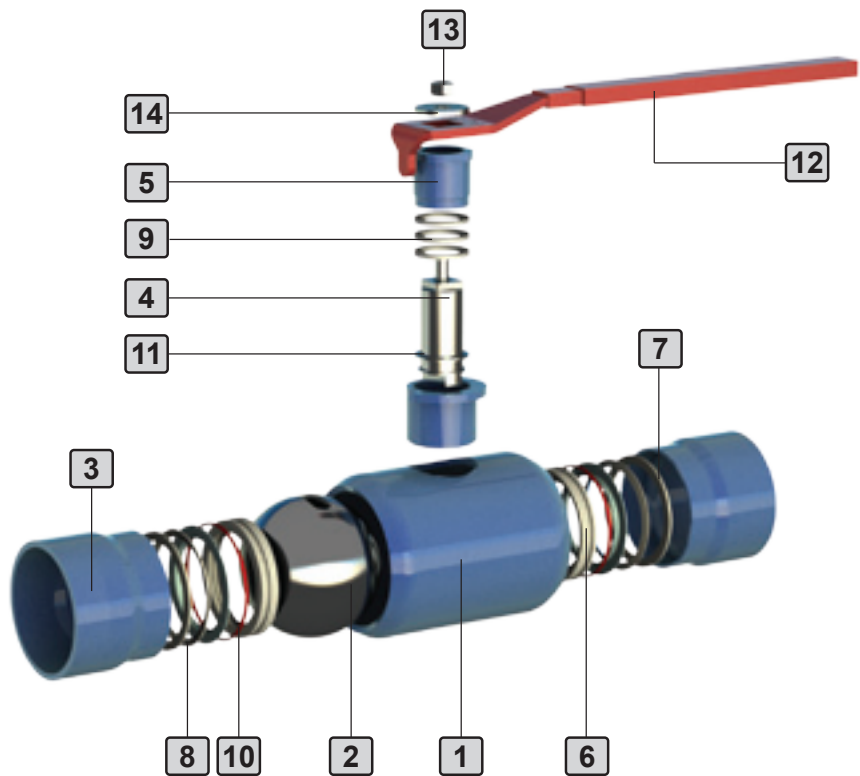
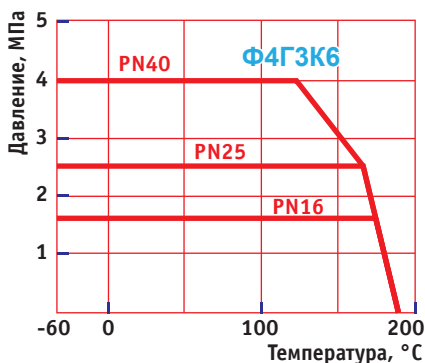


График давление/температура



Материалы основных деталей

	11с67п 2ЦП.00 (У1)	10нж45фт 2ЦП.01, 10нж46фт 2ЦП.01, 10нж47фт 2ЦП.01 (ХЛ1)	11с67п 2ЦП.01 (ХЛ1)
1 Корпус	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
2 Шар		12Х18Н10Т	
3 Концы под приварку	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
4 Шпindel	20Х13	12Х18Н10Т	14Х17Н2
5 Втулка нажимная	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
6 Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6		
7 Кольцо опорное	Ст3	12Х18Н10Т	Ст3
8 Пружина тарельчатая	60С2А	40Х13	60С2А
9 Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4		
10 Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287		Резина СП-81
11 Кольцо	Фторопласт Ф4		
12 Рычаг	Сталь20		
13 Гайка	Сталь35		
14 Шайба	Ст3		

Основные размеры и масса

PN16										
Обозначение	DN	мм						кг		Kv
		L	L1	H	Dmin	D	A	Масса		
10нж45фт ЦП.01.1.016.015 11с67п ЦП.00.1.016.015 11с67п ЦП.01.1.016.015	15	210	162	92	12,5	21,3	42,3	0,9	16,3	
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.020/015 11с67п 2ЦП.00.1.016.020/015 11с67п 2ЦП.01.1.016.020/015	20/15	230	162	92	12,5	26,8	42,3	0,9	10	
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.025/020 11с67п 2ЦП.00.1.016.025/020 11с67п 2ЦП.01.1.016.025/020	25/20	230	162	95	17	33,5	48	1,2	21	
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.032/025 11с67п 2ЦП.00.1.016.032/025 11с67п 2ЦП.01.1.016.032/025	32/25	260	162	101	24	42,3	57	1,6	32	
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.040/032 11с67п 2ЦП.00.1.016.040/032 11с67п 2ЦП.01.1.016.040/032	40/32	260	174	135	30	51 48*	76	2,5	60	
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.050/040 11с67п 2ЦП.00.1.016.050/040 11с67п 2ЦП.01.1.016.050/040	50/40	300	282	140	37	60 57*	76	3,8	150	
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.065/050 11с67п 2ЦП.00.1.016.065/050 11с67п 2ЦП.01.1.016.065/050	65/50	360	282	147	48	76	102	4,3	160	
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.080/065 11с67п 2ЦП.00.1.016.080/065 11с67п 2ЦП.01.1.016.080/065	80/65	370	282	186	64	89	127	6,1	380	
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.100/080 11с67п 2ЦП.00.1.016.100/080 11с67п 2ЦП.01.1.016.100/080	100/80	390	382	167	75	108 114*	133	7,5	510	
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.125/100 11с67п 2ЦП.00.1.016.125/100 11с67п 2ЦП.01.1.016.125/100	125/100	390	602	177	98	133 140*	180	13,4	590	
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.150/125 11с67п 2ЦП.00.1.016.150/125 11с67п 2ЦП.01.1.016.150/125	150/125	390	602	192	123	159 168*	210	18,1	680	
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.200/150 11с67п 2ЦП.00.1.016.200/150 11с67п 2ЦП.01.1.016.200/150	200/150	390	602	210	148	219	245	33,1	1830	
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.250/200 11с67п 2ЦП.00.1.016.250/200 11с67п 2ЦП.01.1.016.250/200	250/200	626	1102	258	195	273	273	62	3655	
10нж45фт 2ЦП.01.3.016.300/250 11с67п 2ЦП.00.3.016.300/250 11с67п 2ЦП.01.3.016.300/250	300/250	724	-	640	248	324	408	248	6420	

PN25										
Обозначение	DN	мм						кг		Kv
		L	L1	H	Dmin	D	A	Масса		
10нж46фт ЦП.01.1.025.015 11с67п ЦП.00.1.025.015 11с67п ЦП.01.1.025.015	15	210	162	92	12,5	21,3	42,3	0,9	16,3	
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.020/015 11с67п 2ЦП.00.1.025.020/015 11с67п 2ЦП.01.1.025.020/015	20/15	230	162	92	12,5	26,8	42,3	0,9	10	
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.025/020 11с67п 2ЦП.00.1.025.025/020 11с67п 2ЦП.01.1.025.025/020	25/20	230	162	95	17	33,5	48	1,2	21	
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.032/025 11с67п 2ЦП.00.1.025.032/025 11с67п 2ЦП.01.1.025.032/025	32/25	260	162	101	24	42,3	57	1,6	32	
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.040/032 11с67п 2ЦП.00.1.025.040/032 11с67п 2ЦП.01.1.025.040/032	40/32	260	174	135	30	51 48*	76	2,5	60	
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.050/040 11с67п 2ЦП.00.1.025.050/040 11с67п 2ЦП.01.1.025.050/040	50/40	300	282	140	37	60 57*	76	3,2	150	
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.065/050 11с67п 2ЦП.00.1.025.065/050 11с67п 2ЦП.01.1.025.065/050	65/50	360	282	147	48	76	102	4,3	160	
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.080/065 11с67п 2ЦП.00.1.025.080/065 11с67п 2ЦП.01.1.025.080/065	80/65	370	282	186	64	89	127	6,1	380	
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.100/080 11с67п 2ЦП.00.1.025.100/080 11с67п 2ЦП.01.1.025.100/080	100/80	390	382	167	75	108 114*	133	7,5	510	
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.125/100 11с67п 2ЦП.00.1.025.125/100 11с67п 2ЦП.01.1.025.125/100	125/100	390	602	177	98	133 140*	180	13,4	590	
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.150/125 11с67п 2ЦП.00.1.025.150/125 11с67п 2ЦП.01.1.025.150/125	150/125	390	602	192	123	159 168*	210	18,1	680	
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.200/150 11с67п 2ЦП.00.1.025.200/150 11с67п 2ЦП.01.1.025.200/150	200/150	390	602	210	148	219	245	33,1	1830	
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.250/200 11с67п 2ЦП.00.1.025.250/200 11с67п 2ЦП.01.1.025.250/200	250/200	626	1102	258	195	273	273	62	3655	
10нж46фт 2ЦП.01.3.025.300/250 11с67п 2ЦП.00.3.025.300/250 11с67п 2ЦП.01.3.025.300/250	300/250	724	-	640	248	324	406	248	6420	

PN40										
Обозначение	DN	мм						кг		Kv
		L	L1	H	Dmin	D	A	Масса		
10нж47фт ЦП.01.1.040.015 11с67п ЦП.00.1.040.015 11с67п ЦП.01.1.040.015	15	210	162	92	12,5	21,3	42,3	0,9	16,3	
10нж47фт 2ЦП.01.1.040.020/015 11с67п 2ЦП.00.1.040.020/015 11с67п 2ЦП.01.1.040.020/015	20/15	230	162	92	12,5	26,8	42,3	0,9	10	
10нж47фт 2ЦП.01.1.040.025/020 11с67п 2ЦП.00.1.040.025/020 11с67п 2ЦП.01.1.040.025/020	25/20	230	162	95	17	33,5	48	1,2	21	
10нж47фт 2ЦП.01.1.040.032/025 11с67п 2ЦП.00.1.040.032/025 11с67п 2ЦП.01.1.040.032/025	32/25	260	162	101	24	42,3	57	1,6	32	
10нж47фт 2ЦП.01.1.040.040/032 11с67п 2ЦП.00.1.040.040/032 11с67п 2ЦП.01.1.040.040/032	40/32	260	174	135	30	51 48*	76	2,5	60	
10нж47фт 2ЦП.01.1.040.050/040 11с67п 2ЦП.00.1.040.050/040 11с67п 2ЦП.01.1.040.050/040	50/40	300	282	140	37	60 57*	76	3,2	150	

Примечание:

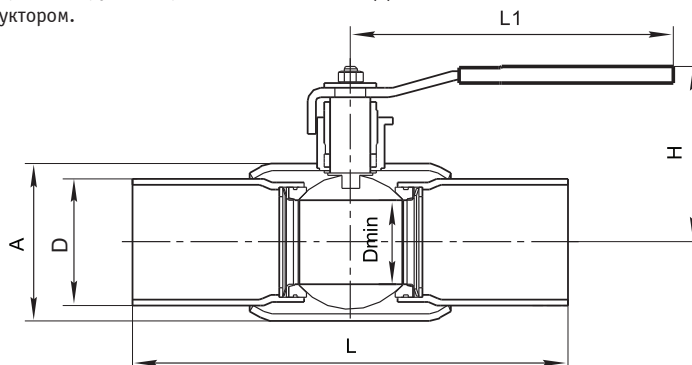
11с67п — исполнение крана из углеродистой стали,

10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — исполнение крана из нержавеющей стали.

По заказу возможно изготовление кранов с другими строительными длинами (L)

DN 300/250 — комплектуется редуктором.

* — вариант диаметра по заказу.



Кран шаровой цельносварной

полный проход с удлиненным шпинделем с изоляцией весьма усиленного типа

11с67п 3ЦП 10нж45фт 3ЦП 10нж46фт 3ЦП 10нж47фт 3ЦП



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от – 40°С до +80°С
Применение.....	для подземного использования в системах газораспределения природного газа, воздуха, нейтральных газов
Класс герметичности.....	А ГОСТ 9544
Климатическое исполнение.....	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды.....	не ниже – 40°С (У1), не ниже – 60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	под приварку
Управление.....	Т-образный ключ
Краны изготовлены в соответствии с.....	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с.....	ГОСТ 16037
Покрытие.....	весьма усиленного типа

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые газовые с покрытием весьма усиленного типа с концами под приварку предназначены для подземной установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки рабочих сред на трубопроводах в системах газораспределения.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной, с удлиненным шпинделем. Полный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Покрытие весьма усиленного типа. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется О-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дополнительно уплотняется О-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дает возможность разместить рычаг управления на удалении от крана. Управление краном производится вручную при помощи Т-образного ключа, поворотом на 90° до упоров. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное с потоком рабочей среды в любом направлении.

Т-образный ключ поставляется по отдельному заказу. По заказу комплектуется рычагом.

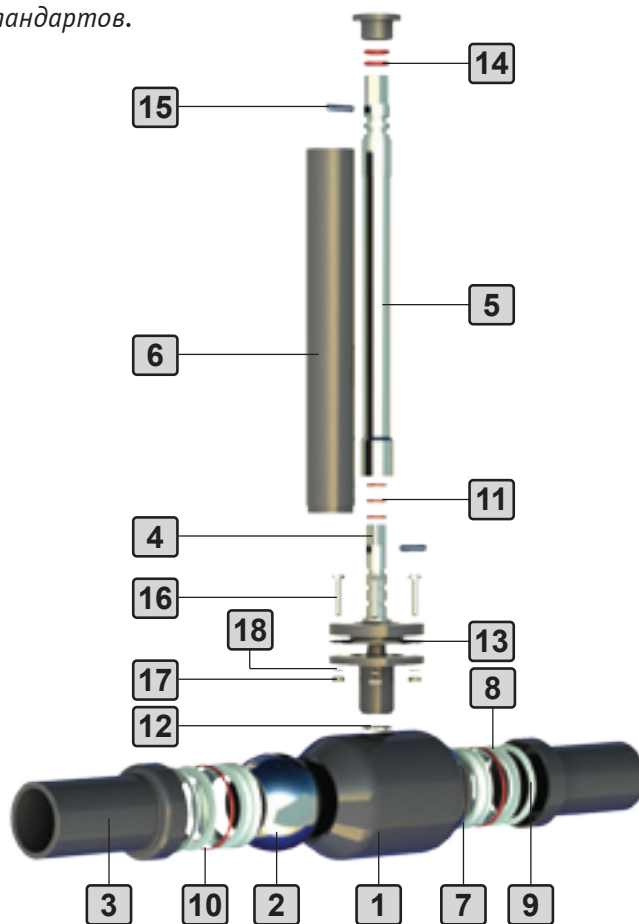
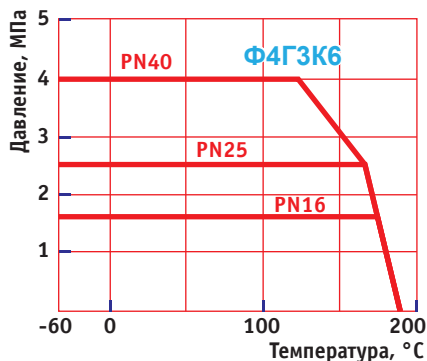


График давление/температура



Материалы основных деталей

	11с67п 3ЦП.00 (У1)	11с67п 3ЦП.01 (ХЛ1)	10нж45фт 3ЦП.01, 10нж46фт 3ЦП.01, 10нж47фт 3ЦП.01 (ХЛ1)
1 Корпус	Сталь20	09Г2С	12Х18Н10Т
2 Шар	Сталь20	12Х18Н10Т	
3 Концы под приварку	Сталь20	09Г2С	12Х18Н10Т
4 Шпиндель	20Х13	14Х17Н2	12Х18Н10Т
5 Удлинитель шпинделя	20Х13		12Х18Н10Т
6 Удлинитель	Сталь20	09Г2С	12Х18Н10Т
7 Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6		
8 Кольцо опорное	Ст3	09Г2С	12Х18Н10Т
9 Пружина тарельчатая	60С2А		40Х13
10 Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287	Резина СП-81	Резина ИРП 1287
11 Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287	Резина СП-81	Резина ИРП 1287
12 Кольцо	Фторопласт Ф4		
13 Прокладка	Фторопласт Ф4		
14 Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287	Резина СП-81	
15 Штифт	Сталь45		
16 Болт	Сталь35		
17 Гайка	Сталь35		
18 Шайба	Ст3		

Основные размеры и масса

PN16												КГ	
ММ												КГ	
Обозначение		DN	L	D	A	H	d	S	h	Dmin	Масса	Kv	
11с67п 3ЦП.00.1.016.015	11с67п 3ЦП.01.1.016.015	10нж45фрт 3ЦП.01.1.016.015	15	1500	21	42	42	19	26	12,5	1,0	16,3	
11с67п 3ЦП.00.1.016.020	11с67п 3ЦП.01.1.016.020	10нж45фрт 3ЦП.01.1.016.020	20	1500	28	50	42	19	26	17	1,4	29,5	
11с67п 3ЦП.00.1.016.025	11с67п 3ЦП.01.1.016.025	10нж45фрт 3ЦП.01.1.016.025	25	1500	34	60	42	19	26	24	1,9	43	
11с67п 3ЦП.00.1.016.032	11с67п 3ЦП.01.1.016.032	10нж45фрт 3ЦП.01.1.016.032	32	1500	42	73	42	19	26	30	3,2	89	
11с67п 3ЦП.00.1.016.040	11с67п 3ЦП.01.1.016.040	10нж45фрт 3ЦП.01.1.016.040	40	1500	50 48*	83	42	19	26	37	3,65	230	
11с67п 3ЦП.00.1.016.050	11с67п 3ЦП.01.1.016.050	10нж45фрт 3ЦП.01.1.016.050	50	1500	60 57*	102	42	19	26	48	5,15	265	
11с67п 3ЦП.00.1.016.065	11с67п 3ЦП.01.1.016.065	10нж45фрт 3ЦП.01.1.016.065	65	1500	76	127	60	32	24	64	7,6	540	
11с67п 3ЦП.00.1.016.080	11с67п 3ЦП.01.1.016.080	10нж45фрт 3ЦП.01.1.016.080	80	1500	89	140	73	32	24	75	8,9	873	
11с67п 3ЦП.00.1.016.100	11с67п 3ЦП.01.1.016.100	10нж45фрт 3ЦП.01.1.016.100	100	1500	108 114*	180	73	32	24	98	15	1390	
11с67п 3ЦП.00.1.016.125	11с67п 3ЦП.01.1.016.125	10нж45фрт 3ЦП.01.1.016.125	125	1500	133 140*	210	73	32	24	123	22,1	1707	
11с67п 3ЦП.00.1.016.150	11с67п 3ЦП.01.1.016.150	10нж45фрт 3ЦП.01.1.016.150	150	1500	159 168*	245	73	32	24	148	33,6	2024	
11с67п 3ЦП.00.1.016.200	11с67п 3ЦП.01.1.016.200	10нж45фрт 3ЦП.01.1.016.200	200	1500	219	325	89	50	36	195	44,7	2720	

по заказу потребителя

PN25												КГ	
ММ												КГ	
Обозначение		DN	L	D	A	H	d	S	h	Dmin	Масса	Kv	
11с67п 3ЦП.00.1.025.015	11с67п 3ЦП.01.1.025.015	10нж46фрт 3ЦП.01.1.025.015	15	1500	21	42	42	19	26	12,5	1,0	16,3	
11с67п 3ЦП.00.1.025.020	11с67п 3ЦП.01.1.025.020	10нж46фрт 3ЦП.01.1.025.020	20	1500	28	50	42	19	26	17	1,4	29,5	
11с67п 3ЦП.00.1.025.025	11с67п 3ЦП.01.1.025.025	10нж46фрт 3ЦП.01.1.025.025	25	1500	34	60	42	19	26	24	1,9	43	
11с67п 3ЦП.00.1.025.032	11с67п 3ЦП.01.1.025.032	10нж46фрт 3ЦП.01.1.025.032	32	1500	42	73	42	19	26	30	3,2	89	
11с67п 3ЦП.00.1.025.040	11с67п 3ЦП.01.1.025.040	10нж46фрт 3ЦП.01.1.025.040	40	1500	50 48*	83	42	19	26	37	3,65	230	
11с67п 3ЦП.00.1.025.050	11с67п 3ЦП.01.1.025.050	10нж46фрт 3ЦП.01.1.025.050	50	1500	60 57*	102	42	19	26	48	5,15	265	
11с67п 3ЦП.00.1.025.065	11с67п 3ЦП.01.1.025.065	10нж46фрт 3ЦП.01.1.025.065	65	1500	76	127	60	32	24	64	7,6	540	
11с67п 3ЦП.00.1.025.080	11с67п 3ЦП.01.1.025.080	10нж46фрт 3ЦП.01.1.025.080	80	1500	89	140	73	32	24	75	8,9	873	
11с67п 3ЦП.00.1.025.100	11с67п 3ЦП.01.1.025.100	10нж46фрт 3ЦП.01.1.025.100	100	1500	108 114*	180	73	32	24	98	15	1390	
11с67п 3ЦП.00.1.025.125	11с67п 3ЦП.01.1.025.125	10нж46фрт 3ЦП.01.1.025.125	125	1500	133 140*	210	73	32	24	123	22,1	1707	
11с67п 3ЦП.00.1.025.150	11с67п 3ЦП.01.1.025.150	10нж46фрт 3ЦП.01.1.025.150	150	1500	159 168*	245	73	32	24	148	33,6	2024	
11с67п 3ЦП.00.1.025.200	11с67п 3ЦП.01.1.025.200	10нж46фрт 3ЦП.01.1.025.200	200	1500	219	325	89	50	36	195	44,7	2720	

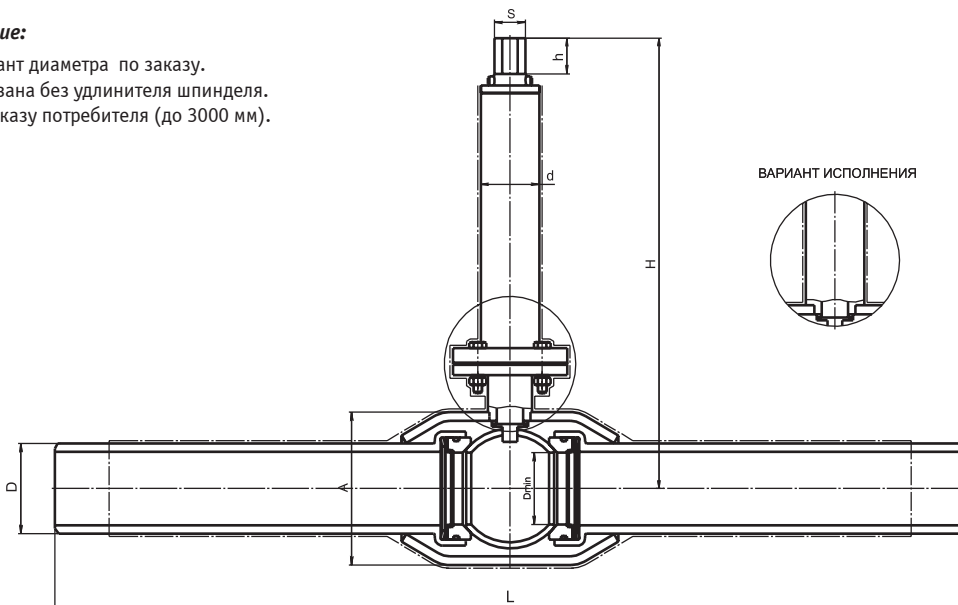
по заказу потребителя

PN40												КГ	
ММ												КГ	
Обозначение		DN	L	D	A	H	d	S	h	Dmin	Масса	Kv	
11с67п 3ЦП.00.1.040.015	11с67п 3ЦП.01.1.040.015	10нж47фрт 3ЦП.01.1.040.015	15	1500	21	42	42	19	26	12,5	1,0	16,3	
11с67п 3ЦП.00.1.040.020	11с67п 3ЦП.01.1.040.020	10нж47фрт 3ЦП.01.1.040.020	20	1500	28	50	42	19	26	17	1,4	29,5	
11с67п 3ЦП.00.1.040.025	11с67п 3ЦП.01.1.040.025	10нж47фрт 3ЦП.01.1.040.025	25	1500	34	60	42	19	26	24	1,9	43	
11с67п 3ЦП.00.1.040.032	11с67п 3ЦП.01.1.040.032	10нж47фрт 3ЦП.01.1.040.032	32	1500	42	73	42	19	26	30	3,2	89	
11с67п 3ЦП.00.1.040.040	11с67п 3ЦП.01.1.040.040	10нж47фрт 3ЦП.01.1.040.040	40	1500	50 48*	83	42	19	26	37	3,65	230	
11с67п 3ЦП.00.1.040.050	11с67п 3ЦП.01.1.040.050	10нж47фрт 3ЦП.01.1.040.050	50	1500	60 57*	102	42	19	26	48	5,15	265	

по заказу потребителя

Примечание:

- * — вариант диаметра по заказу.
- Масса указана без удлинителя шпинделя.
- H — по заказу потребителя (до 3000 мм).



Кран шаровой цельносварной полный и неполный проход

с удлиненным шпинделем с изоляцией весьма усиленного типа

11с67п 3ЦП 10нж45фт 3ЦП 10нж46фт 3ЦП



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа
Температура рабочей среды	от - 40°C до +80°C
Применение	для подземного использования в системах газораспределения природного газа, воздуха, нейтральных газов
Класс герметичности	A ГОСТ 9544
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже - 40°C (У1), не ниже - 60°C (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Управление	T-образный ключ
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с	ГОСТ 16037
Покрытие	весьма усиленного типа

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые газовые с покрытием весьма усиленного типа с концами под приварку предназначены для подземной установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки рабочих сред на трубопроводах в системах газораспределения.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной, с удлиненным шпинделем. Полный и неполный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Покрытие весьма усиленного типа. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется O-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дополнительно уплотняется O-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дает возможность разместить рычаг управления на удалении от крана. Управление краном производится вручную при помощи T-образного ключа, вращением штока редуктора. Положение крана при монтаже на трубопроводе произвольное с потоком рабочей среды в любом направлении.

T-образный ключ поставляется по отдельному заказу.

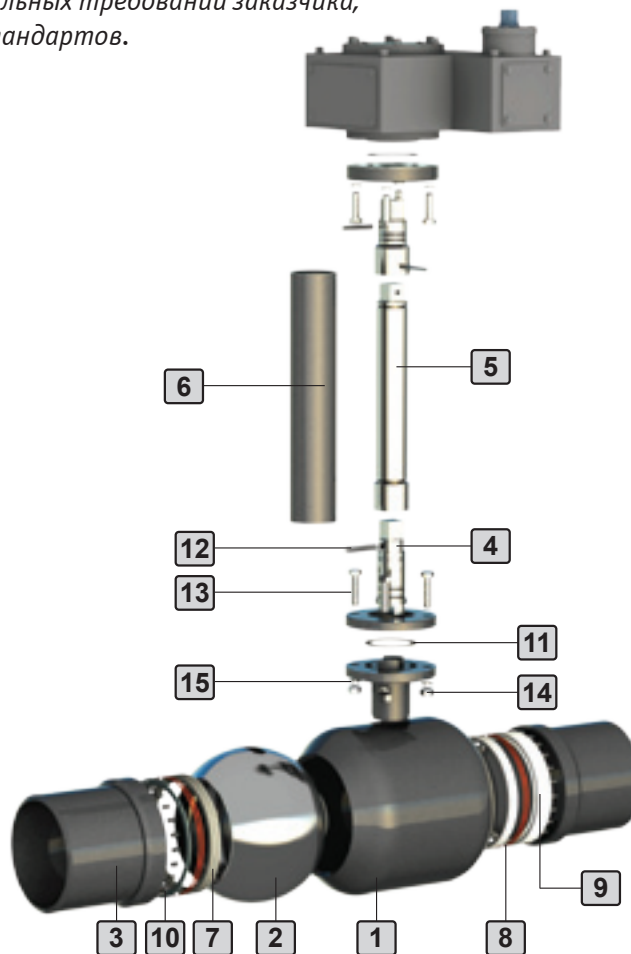
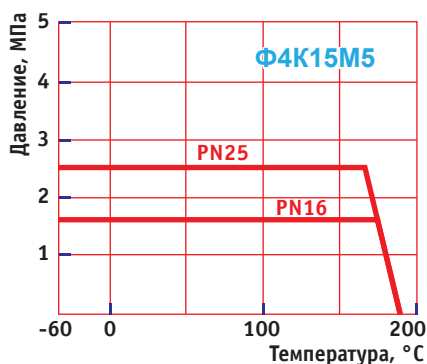


График давление/температура



Материалы основных деталей

	11с67п 3ЦП.00 (У1)	11с67п 3ЦП.01 (ХЛ1)	10нж45фт 3ЦП.01, 10нж46фт 3ЦП.01, (ХЛ1)
1 Корпус	Сталь20	09Г2С	12Х18Н10Т
2 Шар		12Х18Н10Т	
3 Концы под приварку	Сталь20	09Г2С	12Х18Н10Т
4 Шпиндель	20Х13	14Х17Н2	12Х18Н10Т
5 Удлинитель шпинделя	20Х13	14Х17Н2	12Х18Н10Т
6 Удлинитель	Сталь20	09Г2С	12Х18Н10Т
7 Седло	Фторопласт Ф4К15М5		
8 Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287	Резина СП-81	Резина ИРП 1287
9 Кольцо опорное	Ст3	09Г2С	12Х18Н10Т
10 Пружина	60С2А		40Х13
11 Прокладка	Фторопласт Ф4		
12 Штифт	Сталь45		
13 Болт	Сталь35		
14 Гайка	Сталь35		
15 Шайба	Ст3		

Основные размеры и масса

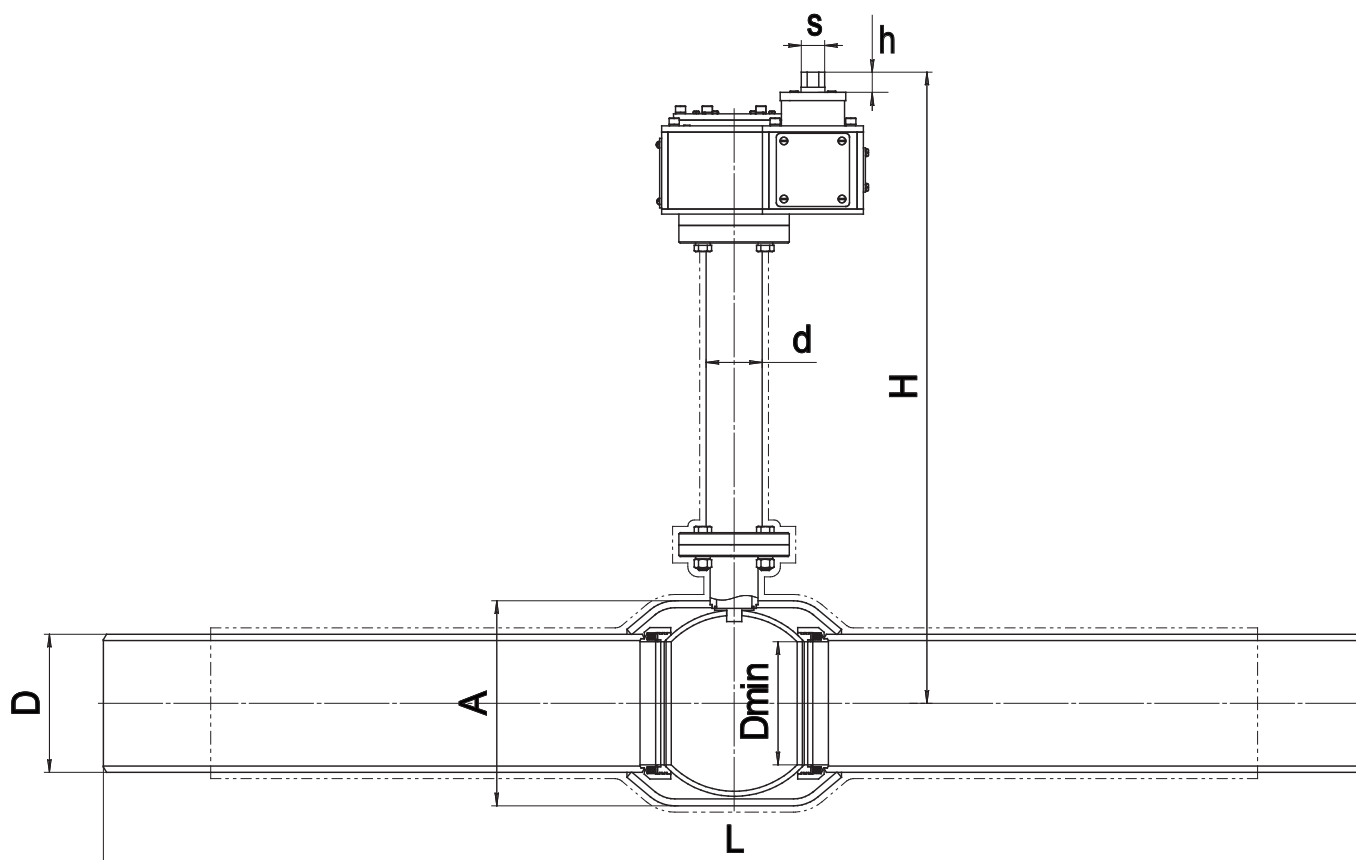
				PN16											
Обозначение				DN	мм					кг		Kv			
					L	D	A	H	d	s	h		Dmin	Масса	
11с67п 3ЦП.00.3.016.250	11с67п 3ЦП.01.3.016.250	10нж45фт 3ЦП.01.3.016.250		250	1500	273	406			89	32	24	248	250	12750
11с67п 3ЦП.00.3.016.300/250	11с67п 3ЦП.01.3.016.300/250	10нж45фт 3ЦП.01.3.016.300/250		300/250	1500	324	406			89	32	24	248	270	6420
11с67п 3ЦП.00.3.016.300	11с67п 3ЦП.01.3.016.300	10нж45фт 3ЦП.01.3.016.300		300	1500	324	476			89	32	24	294	295	19550
11с67п 3ЦП.00.3.016.400	11с67п 3ЦП.01.3.016.400	10нж45фт 3ЦП.01.3.016.400		400	1500	406	656			114	32	24	382	715	31620
11с67п 3ЦП.00.3.016.500	11с67п 3ЦП.01.3.016.500	10нж45фт 3ЦП.01.3.016.500		500	1500	530	814			114	32	24	487	1100	50150

				PN25											
Обозначение				DN	мм					кг		Kv			
					L	D	A	H	d	s	h		Dmin	Масса	
11с67п 3ЦП.00.3.025.250	11с67п 3ЦП.01.3.025.250	10нж46фт 3ЦП.01.3.025.250		250	1500	273	406			89	32	24	248	250	12750
11с67п 3ЦП.00.3.025.300/250	11с67п 3ЦП.01.3.025.300/250	10нж46фт 3ЦП.01.3.025.300/250		300/250	1500	324	406			89	32	24	248	270	6420
11с67п 3ЦП.00.3.025.300	11с67п 3ЦП.01.3.025.300	10нж46фт 3ЦП.01.3.025.300		300	1500	324	476			89	32	24	294	295	19550
11с67п 3ЦП.00.3.025.400	11с67п 3ЦП.01.3.025.400	10нж46фт 3ЦП.01.3.025.400		400	1500	406	656			114	32	24	382	715	31620
11с67п 3ЦП.00.3.025.500	11с67п 3ЦП.01.3.025.500	10нж46фт 3ЦП.01.3.025.500		500	1500	530	814			114	32	24	487	1100	50150

Примечание:

Масса указана без удлинителя шпинделя.

H — по заказу потребителя (до 3000 мм).



Кран шаровой цельносварной муфтовый полный проход

11с67п ЦР 10нж45фт ЦР 10нж46фт ЦР 10нж47фт ЦР



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от - 40°С до +180°С
Рабочая среда.....	11с67п — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	А ГОСТ 9544
Климатическое исполнение.....	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды.....	не ниже - 40°С (У1), не ниже -60°С(ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	резьбовое
Управление	рычаг

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые муфтовые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред, на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной муфтовый. Корпус неразборный. Полный проход. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнений: 11с67п - из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт - из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

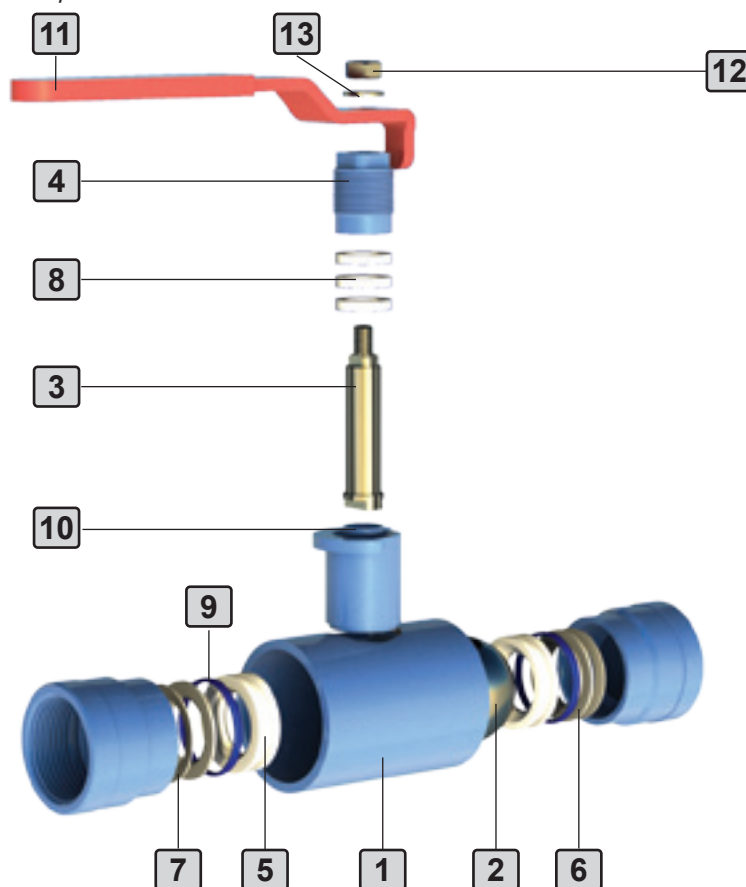
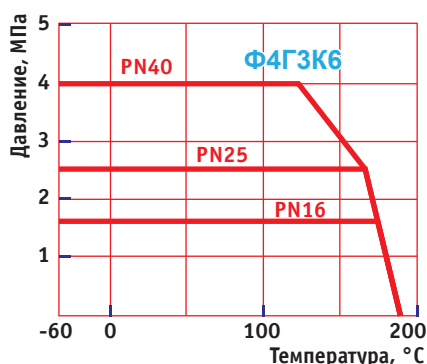


График давление/ температура



Материалы основных деталей

	11с67п ЦР.00 (У1)	10нж45фт ЦР.01, 10нж46фт ЦР.01, 10нж47фт ЦР.01 (ХЛ1)	11с67п ЦР.01 (ХЛ1)
1 Корпус	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
2 Шар		12Х18Н10Т	
3 Шпindel	20Х13	12Х18Н10Т	14Х17Н2
4 Втулка нажимная	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
5 Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6		
6 Кольцо опорное	Ст3	12Х18Н10Т	09Г2С
7 Пружина тарельчатая	60С2А	40Х13	60С2А
8 Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4		
9 Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287		Резина СП-81
10 Кольцо	Фторопласт Ф4		
11 Рычаг	Сталь20		
12 Гайка	Сталь35		
13 Шайба	Ст3		

Основные размеры и масса

PN16													
Обозначение			DN	G	мм						Dmin	Масса	Kv
					L	I	D	L1	B	H			
10нж45фт ЦР.01.1.016.010	11с67п ЦР.00.1.016.010	11с67п ЦР.01.1.016.010	10	3/8"	75	11	42	162	200	87	9	0,95	6
10нж45фт ЦР.01.1.016.015	11с67п ЦР.00.1.016.015	11с67п ЦР.01.1.016.015	15	1/2"	75	12	42	162	200	87	12,5	0,9	16,3
10нж45фт ЦР.01.1.016.020	11с67п ЦР.00.1.016.020	11с67п ЦР.01.1.016.020	20	3/4"	80	14	48	189	229	95	17	1,1	29,5
10нж45фт ЦР.01.1.016.025	11с67п ЦР.00.1.016.025	11с67п ЦР.01.1.016.025	25	1"	100	16	60	189	239	101	24	1,7	43
10нж45фт ЦР.01.1.016.032	11с67п ЦР.00.1.016.032	11с67п ЦР.01.1.016.032	32	1 1/4"	120	20	68	226	286	134	30	2,7	89
10нж45фт ЦР.01.1.016.040	11с67п ЦР.00.1.016.040	11с67п ЦР.01.1.016.040	40	1 1/2"	120	20	76	276	336	144	37	3,1	230
10нж45фт ЦР.01.1.016.050	11с67п ЦР.00.1.016.050	11с67п ЦР.01.1.016.050	50	2"	150	24	102	276	351	152	48	4,6	265
10нж45фт ЦР.01.1.016.065	11с67п ЦР.00.1.016.065	11с67п ЦР.01.1.016.065	65	2 1/2"	170	25	127	289	374	166	64	6,7	540
10нж45фт ЦР.01.1.016.080	11с67п ЦР.00.1.016.080	11с67п ЦР.01.1.016.080	80	3"	180	28	140	356	446	181	75	8,8	873
10нж45фт ЦР.01.1.016.100	11с67п ЦР.00.1.016.100	11с67п ЦР.01.1.016.100	100	4"	240	33	180	665	785	184	98	16,4	1390

PN25													
Обозначение			DN	G	мм						Dmin	Масса	Kv
					L	I	D	L1	B	H			
10нж46фт ЦР.01.1.025.010	11с67п ЦР.00.1.025.010	11с67п ЦР.01.1.025.010	10	3/8"	75	11	42	162	200	87	9	0,95	6
10нж46фт ЦР.01.1.025.015	11с67п ЦР.00.1.025.015	11с67п ЦР.01.1.025.015	15	1/2"	75	12	42	162	200	87	12,5	0,9	16,3
10нж46фт ЦР.01.1.025.020	11с67п ЦР.00.1.025.020	11с67п ЦР.01.1.025.020	20	3/4"	80	14	48	189	229	95	17	1,1	29,5
10нж46фт ЦР.01.1.025.025	11с67п ЦР.00.1.025.025	11с67п ЦР.01.1.025.025	25	1"	100	16	60	189	239	101	24	1,7	43
10нж46фт ЦР.01.1.025.032	11с67п ЦР.00.1.025.032	11с67п ЦР.01.1.025.032	32	1 1/4"	120	20	68	226	286	134	30	2,7	89
10нж46фт ЦР.01.1.025.040	11с67п ЦР.00.1.025.040	11с67п ЦР.01.1.025.040	40	1 1/2"	120	20	76	276	336	144	37	3,1	230
10нж46фт ЦР.01.1.025.050	11с67п ЦР.00.1.025.050	11с67п ЦР.01.1.025.050	50	2"	150	24	102	276	351	152	48	4,6	265
10нж46фт ЦР.01.1.025.065	11с67п ЦР.00.1.025.065	11с67п ЦР.01.1.025.065	65	2 1/2"	170	25	127	289	374	166	64	6,7	540
10нж46фт ЦР.01.1.025.080	11с67п ЦР.00.1.025.080	11с67п ЦР.01.1.025.080	80	3"	180	28	140	356	446	181	75	8,8	873
10нж46фт ЦР.01.1.025.100	11с67п ЦР.00.1.025.100	11с67п ЦР.01.1.025.100	100	4"	240	33	180	665	785	184	98	16,4	1390

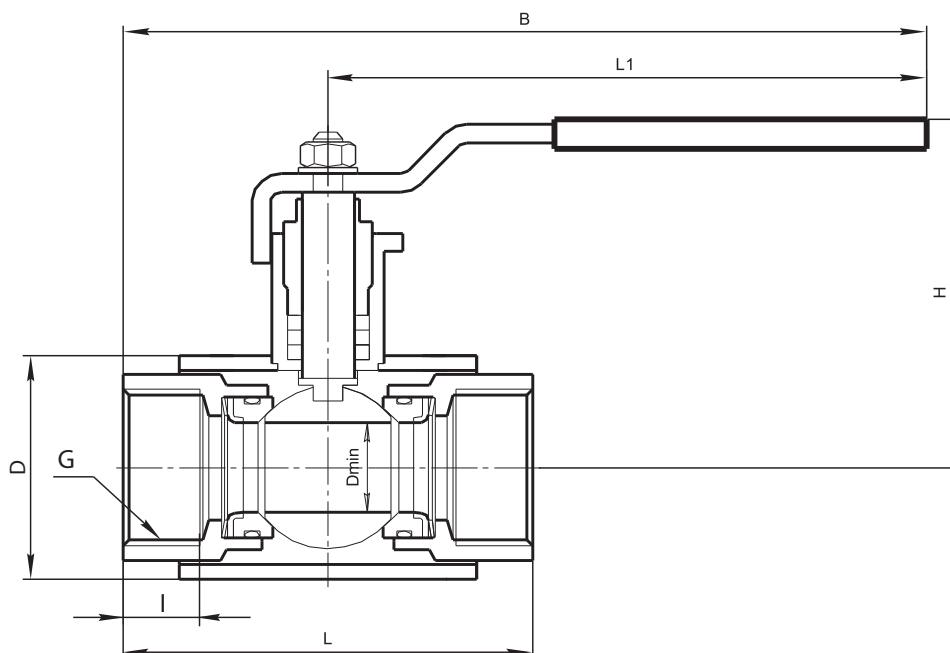
PN40													
Обозначение			DN	G	мм						Dmin	Масса	Kv
					L	I	D	L1	B	H			
10нж47фт ЦР.01.1.040.010	11с67п ЦР.00.1.040.010	11с67п ЦР.01.1.040.010	10	3/8"	75	11	42	162	200	87	9	0,95	6
10нж47фт ЦР.01.1.040.015	11с67п ЦР.00.1.040.015	11с67п ЦР.01.1.040.015	15	1/2"	75	12	42	162	200	87	12,5	0,9	16,3
10нж47фт ЦР.01.1.040.020	11с67п ЦР.00.1.040.020	11с67п ЦР.01.1.040.020	20	3/4"	80	14	48	189	229	95	17	1,1	29,5
10нж47фт ЦР.01.1.040.025	11с67п ЦР.00.1.040.025	11с67п ЦР.01.1.040.025	25	1"	100	16	60	189	239	101	24	1,7	43
10нж47фт ЦР.01.1.040.032	11с67п ЦР.00.1.040.032	11с67п ЦР.01.1.040.032	32	1 1/4"	120	20	68	226	286	134	30	2,7	89
10нж47фт ЦР.01.1.040.040	11с67п ЦР.00.1.040.040	11с67п ЦР.01.1.040.040	40	1 1/2"	120	20	76	276	336	144	37	3,1	230
10нж47фт ЦР.01.1.040.050	11с67п ЦР.00.1.040.050	11с67п ЦР.01.1.040.050	50	2"	150	24	102	276	351	152	48	4,6	265

Примечание:

11с67п — исполнение крана из углеродистой стали,

10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — исполнение крана из нержавеющей стали.

По заказу возможно изготовление присоединительных концов с трубной конической или с метрической резьбой.



Кран шаровой неполный проход цельносварной муфтовый

11с67п ЦР 10нж45фт ЦР 10нж46фт ЦР 10нж47фт ЦР



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от - 40°С до +180°С
Рабочая среда.....	11с67п — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	А ГОСТ 9544
Климатическое исполнение.....	У1, ХЛ1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды.....	не ниже - 40°С (У1), не ниже - 60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	резьбовое
Управление	рычаг

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые муфтовые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред, на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой, и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной муфтовый. Неполный проход. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнений: 11с67п - из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт - из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

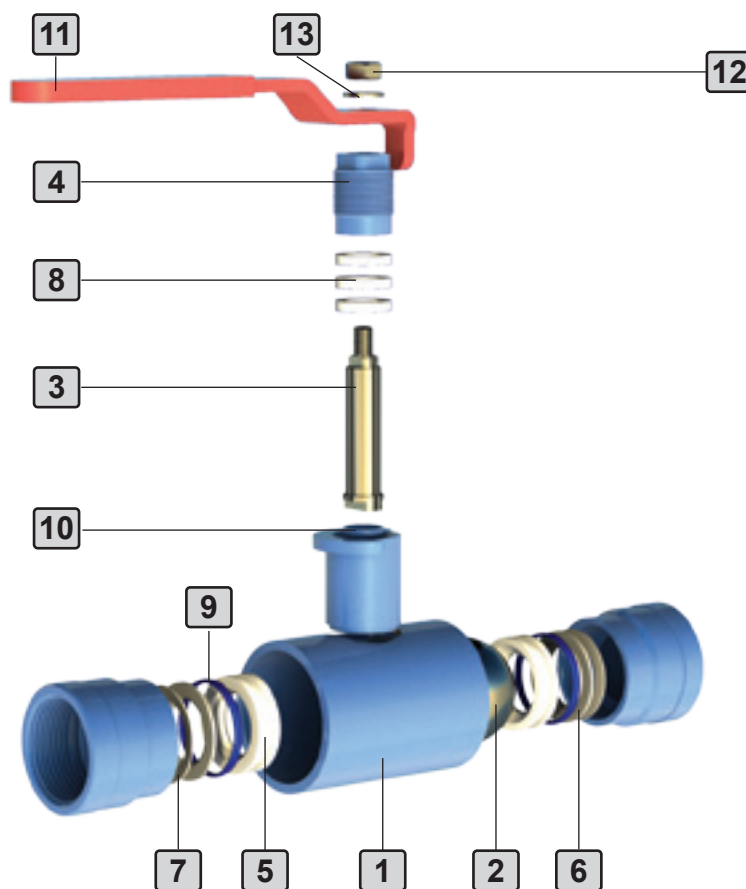
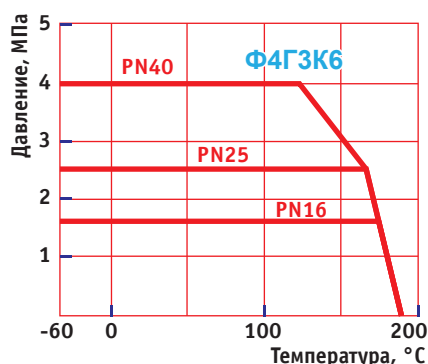


График давление/ температура



Материалы основных деталей

	11с67п ЦР.00 (У1)	10нж45фт ЦР.01, 10нж46фт ЦР.01, 10нж47фт ЦР.01 (ХЛ1)	11с67п ЦР.01 (ХЛ1)
1 Корпус	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
2 Шар		12Х18Н10Т	
3 Шпindel	20Х13	12Х18Н10Т	14Х17Н2
4 Втулка нажимная	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
5 Седло		Фторопласт Ф4ГЗК6	
6 Кольцо опорное	Ст3	12Х18Н10Т	09Г2С
7 Пружина тарельчатая	60С2А	40Х13	60С2А
8 Уплотнение шпинделя		Фторопласт Ф4	
9 Кольцо уплотнительное		Резина ИРП1287	Резина СП-81
10 Кольцо		Фторопласт Ф4	
11 Рычаг		Сталь20	
12 Гайка		Сталь35	
13 Шайба		Ст3	

Основные размеры и масса

PN16												
Обозначение	DN	G	мм						Dmin	Масса	Kv	
			L	I	D	L1	B	H				
10нж45фт ЦР.01.1.016.015/010 11с67п ЦР.00.1.016.015/010 11с67п ЦР.01.1.016.015/010	15/10	1/2"	75	12	42	162	200	87	9	0,91	4	
10нж45фт ЦР.01.1.016.020/015 11с67п ЦР.00.1.016.020/015 11с67п ЦР.01.1.016.020/015	20/15	3/4"	80	14	42	162	202	87	12,5	0,92	10	
10нж45фт ЦР.01.1.016.025/020 11с67п ЦР.00.1.016.025/020 11с67п ЦР.01.1.016.025/020	25/20	1"	90	16	50	162	207	94	17	1,03	21	
10нж45фт ЦР.01.1.016.032/025 11с67п ЦР.00.1.016.032/025 11с67п ЦР.01.1.016.032/025	32/25	1 1/4"	110	20	60	162	217	100	24	1,5	32	
10нж45фт ЦР.01.1.016.040/032 11с67п ЦР.00.1.016.040/032 11с67п ЦР.01.1.016.040/032	40/32	1 1/2"	120	20	73	174	234	118	30	2,75	60	
10нж45фт ЦР.01.1.016.050/040 11с67п ЦР.00.1.016.050/040 11с67п ЦР.01.1.016.050/040	50/40	2"	140	24	83	281	351	140	37	3,6	150	
10нж45фт ЦР.01.1.016.065/050 11с67п ЦР.00.1.016.065/050 11с67п ЦР.01.1.016.065/050	65/50	2 1/2"	170	25	102	276	361	152	48	5,6	160	
10нж45фт ЦР.01.1.016.080/065 11с67п ЦР.00.1.016.080/065 11с67п ЦР.01.1.016.080/065	80/65	3"	180	28	127	289	379	166	64	8,7	380	
10нж45фт ЦР.01.1.016.100/080 11с67п ЦР.00.1.016.100/080 11с67п ЦР.01.1.016.100/080	100/80	4"	210	33	140	356	461	181	75	10,5	510	

PN25												
Обозначение	DN	G	мм						Dmin	Масса	Kv	
			L	I	D	L1	B	H				
10нж46фт ЦР.01.1.025.015/010 11с67п ЦР.00.1.025.015/010 11с67п ЦР.01.1.025.015/010	15/10	1/2"	75	12	42	162	200	87	9	0,91	4	
10нж46фт ЦР.01.1.025.020/015 11с67п ЦР.00.1.025.020/015 11с67п ЦР.01.1.025.020/010	20/15	3/4"	80	14	42	162	202	87	12,5	0,92	10	
10нж46фт ЦР.01.1.025.025/020 11с67п ЦР.00.1.025.025/020 11с67п ЦР.01.1.025.025/020	25/20	1"	90	16	50	162	207	94	17	1,03	21	
10нж46фт ЦР.01.1.025.032/025 11с67п ЦР.00.1.025.032/025 11с67п ЦР.01.1.025.032/025	32/25	1 1/4"	110	20	60	162	217	100	24	1,5	32	
10нж46фт ЦР.01.1.025.040/032 11с67п ЦР.00.1.025.040/032 11с67п ЦР.01.1.025.040/032	40/32	1 1/2"	120	20	73	174	234	118	30	2,75	60	
10нж46фт ЦР.01.1.025.050/040 11с67п ЦР.00.1.025.050/040 11с67п ЦР.01.1.025.050/040	50/40	2"	140	24	83	281	351	140	37	3,6	150	
10нж46фт ЦР.01.1.025.065/050 11с67п ЦР.00.1.025.065/050 11с67п ЦР.01.1.025.065/050	65/50	2 1/2"	170	25	102	276	361	152	48	5,6	160	
10нж46фт ЦР.01.1.025.080/065 11с67п ЦР.00.1.025.080/065 11с67п ЦР.01.1.025.080/065	80/65	3"	180	28	127	289	379	166	64	8,7	380	
10нж46фт ЦР.01.1.025.100/080 11с67п ЦР.00.1.025.100/080 11с67п ЦР.01.1.025.100/080	100/80	4"	210	33	140	356	461	181	75	10,5	510	

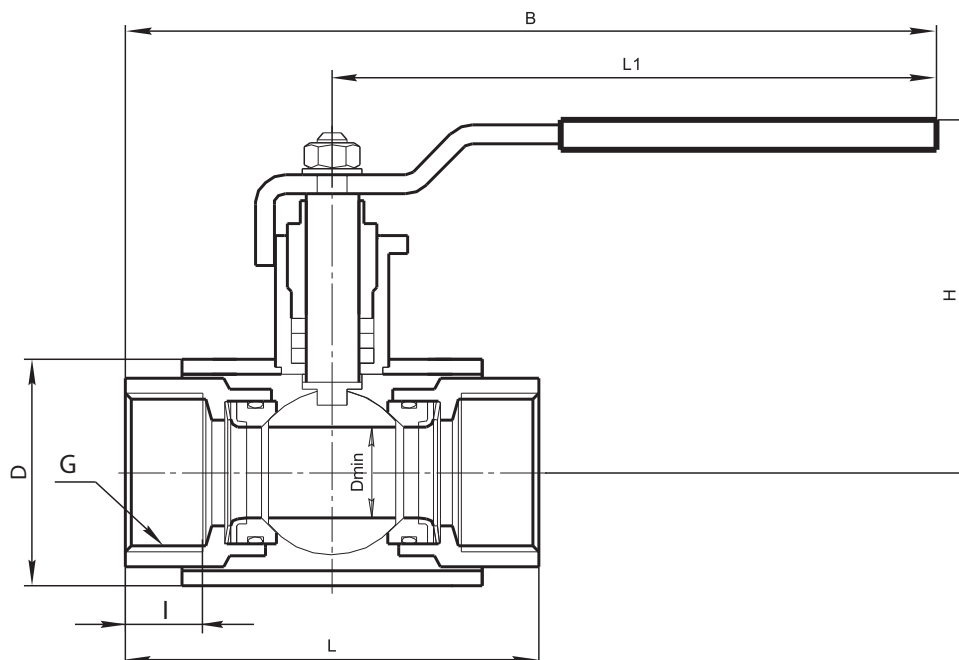
PN40												
Обозначение	DN	G	мм						Dmin	Масса	Kv	
			L	I	D	L1	B	H				
10нж47фт ЦР.01.1.040.015/010 11с67п ЦР.00.1.040.015/010 11с67п ЦР.01.1.040.015/010	15/10	1/2"	75	12	42	162	200	87	9	0,91	4	
10нж47фт ЦР.01.1.040.020/015 11с67п ЦР.00.1.040.020/015 11с67п ЦР.01.1.040.020/015	20/15	3/4"	80	14	42	162	202	87	12,5	0,92	10	
10нж47фт ЦР.01.1.040.025/020 11с67п ЦР.00.1.040.025/020 11с67п ЦР.01.1.040.025/020	25/20	1"	90	16	50	162	207	94	17	1,03	21	
10нж47фт ЦР.01.1.040.032/025 11с67п ЦР.00.1.040.032/025 11с67п ЦР.01.1.040.032/025	32/25	1 1/4"	110	20	60	162	217	100	24	1,5	32	
10нж47фт ЦР.01.1.040.040/032 11с67п ЦР.00.1.040.040/032 11с67п ЦР.01.1.040.040/032	40/32	1 1/2"	120	20	73	174	234	118	30	2,75	60	
10нж47фт ЦР.01.1.040.050/040 11с67п ЦР.00.1.040.050/040 11с67п ЦР.01.1.040.050/040	50/40	2"	140	24	83	281	351	140	37	3,6	150	

Примечание:

11с67п — исполнение крана из углеродистой стали,

10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — исполнение крана из нержавеющей стали.

По заказу возможно изготовление присоединительных концов с трубной конической или с метрической резьбой.



Кран шаровой полный проход высокого давления

11с67п РФ



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	6,3 МПа; 8,0 МПа; 10,0 МПа; 16,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от - 60°С до +120°С
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544
Климатическое исполнение.....	ХЛ1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды.....	не ниже - 60°С
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	фланцевое — фланец под прокладку овального сечения.
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ISO7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908 (ISO5752)
Размеры фланцев.....	ГОСТ 12815 (ISO7005)

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение - фланец под прокладку овального сечения. Корпус разборный из углеродистой стали. Запорный шар плавающий или установлен на опоре. Полиуретановые седла в металлических обоймах прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Клапан сброса давления. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Ось рычага параллельна оси отверстия в шаре и ее положение является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

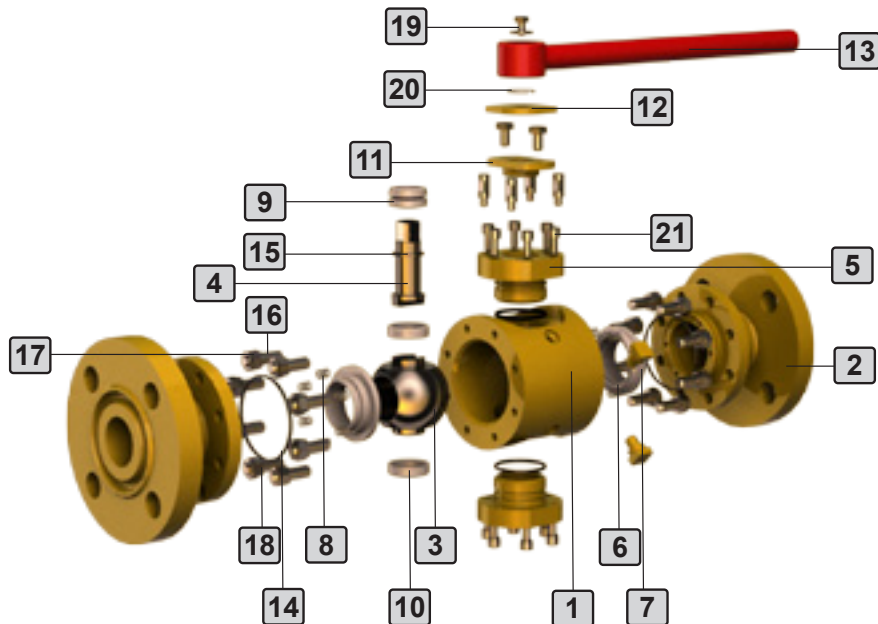
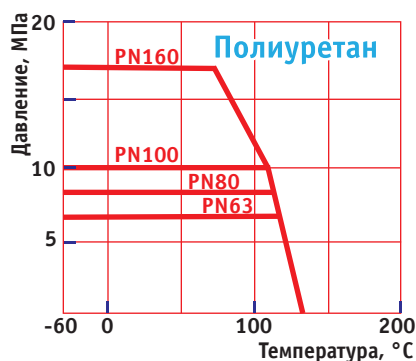


График давление/ температура



Материалы основных деталей

11с67п РФ.01	
1	Корпус 09Г2С
2	Фланец 09Г2С
3	Шар 12Х18Н10Т
4	Шпиндель 14Х17Н2
5	Крышка 09Г2С
6	Седло Полиуретан
7	Обойма седла Сталь 20
8	Пружина 60С2А
9	Уплотнение шпинделя Фторопласт Ф4
10	Опора Бронза
11	Прижим 09Г2С
12	Упор Сталь20
13	Рычаг Сталь20
14	Кольцо уплотнительное Резина СП-81
15	Прокладка Фторопласт Ф4
16	Шпилька 14Х17Н2
17	Гайка 14Х17Н2
18	Шайба пружинная 65Г
19	Шайба Ст3
20	Кольцо стопорное 65Г
21	Винт 14Х17Н2

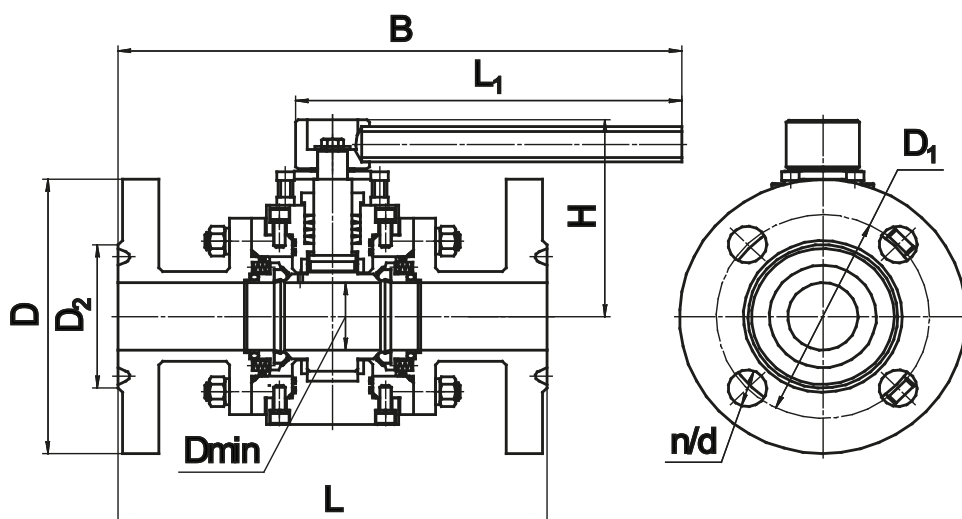
Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN63										n	Масса	Kv
		мм												
		L	D	D1	D2	L1	H	B	Dmin	d				
11с67п РФ.01.1.063.010	10	165	100	70	50	189	71,5	272,5	9	14	4	4,25	6	
11с67п РФ.01.1.063.015	15	165	105	75	55	189	71,5	272,5	12,5	14	4	4,4	16,3	
11с67п РФ.01.1.063.020	20	190	125	90	58	189	75	284	17	18	4	6,3	29,5	
11с67п РФ.01.1.063.025	25	216	135	100	68	215	91	323	24	18	4	9,2	43	
11с67п РФ.01.1.063.032	32	229	150	110	78	215	95,7	329,5	30	22	4	11,3	89	
11с67п РФ.01.1.063.040	40	241	165	125	88	280	121	400,5	37	22	4	15,8	230	
11с67п РФ.01.1.063.065	65	330	200	160	132	400	147	565	64	22	8	32,4	540	

Обозначение	DN	PN80										n	Масса	Kv
		мм												
		L	D	D1	D2	L1	H	B	Dmin	d				
11с67п РФ.01.1.080.010	10	165	100	70	50	189	71,5	272,5	9	14	4	4,25	6	
11с67п РФ.01.1.080.015	15	165	105	75	55	189	71,5	272,5	12,5	14	4	4,4	16,3	
11с67п РФ.01.1.080.020	20	190	125	90	58	189	75	284	17	18	4	6,3	29,5	
11с67п РФ.01.1.080.025	25	216	135	100	68	215	91	323	24	18	4	9,2	43	
11с67п РФ.01.1.080.032	32	229	150	110	78	215	95,7	329,5	30	22	4	11,3	89	
11с67п РФ.01.1.080.040	40	241	165	125	88	280	121	400,5	37	22	4	15,8	230	
11с67п РФ.01.1.080.065	65	330	220	170	140	500	147	665	64	26	8	38,34	540	

Обозначение	DN	PN100										n	Масса	Kv
		мм												
		L	D	D1	D2	L1	H	B	Dmin	d				
11с67п РФ.01.1.100.010	10	165	100	70	50	189	71,5	272,5	9	14	4	4,25	6	
11с67п РФ.01.1.100.015	15	165	105	75	55	189	71,5	272,5	12,5	14	4	4,4	16,3	
11с67п РФ.01.1.100.020	20	190	125	90	58	189	75	284	17	18	4	6,3	29,5	
11с67п РФ.01.1.100.025	25	216	135	100	68	215	91	323	24	18	4	9,2	43	
11с67п РФ.01.1.100.032	32	229	150	110	78	215	95,7	329,5	30	22	4	11,3	89	
11с67п РФ.01.1.100.040	40	241	165	125	88	280	121	400,5	37	22	4	15,8	230	
11с67п РФ.01.1.100.065	65	330	220	170	140	500	147	665	64	26	8	38,34	540	

Обозначение	DN	PN160										n	Масса	Kv
		мм												
		L	D	D1	D2	L1	H	B	Dmin	d				
11с67п РФ.01.1.160.010	10	165	100	70	50	189	71,5	272,5	9	14	4	4,25	6	
11с67п РФ.01.1.160.015	15	165	105	75	55	189	71,5	272,5	12,5	14	4	4,4	16,3	
11с67п РФ.01.1.160.020	20	190	125	90	58	189	75	284	17	18	4	6,3	29,5	
11с67п РФ.01.1.160.025	25	216	135	100	68	215	91	323	24	18	4	9,2	43	
11с67п РФ.01.1.160.032	32	229	150	110	78	215	95,7	329,5	30	22	4	11,3	89	
11с67п РФ.01.1.160.040	40	241	165	125	88	280	121	400,5	37	22	4	15,8	230	
11с67п РФ.01.1.160.065	65	330	220	170	140	500	147	665	64	26	8	38,34	540	



Кран шаровой полный проход высокого давления

11с67п РП



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....6,3 МПа; 8,0 МПа; 10,0 МПа; 16,0 МПа.
 Температура рабочей среды.....от – 60°С до +120°С
 Рабочая среда.....вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
 Класс герметичности.....А ГОСТ 9544
 Климатическое исполнение.....ХЛ1 ГОСТ15150
 Температура окружающей среды.....не ниже – 60°С
 Количество рабочих циклов.....не менее 10 000
 Полный срок службы.....не менее 10 лет
 Присоединение к трубопроводу.....под приварку.
 Способ управлениярычаг
 Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ISO7121)
 Строительные длины.....ГОСТ 28908 (ISO5752)
 Концы под приварку в соответствии с ГОСТ 1603

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Исполнение под приварку. Корпус разборный из углеродистой стали. Запорный шар плавающий или установлен на опоре. Полиуретановые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Шпindelь, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатые втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

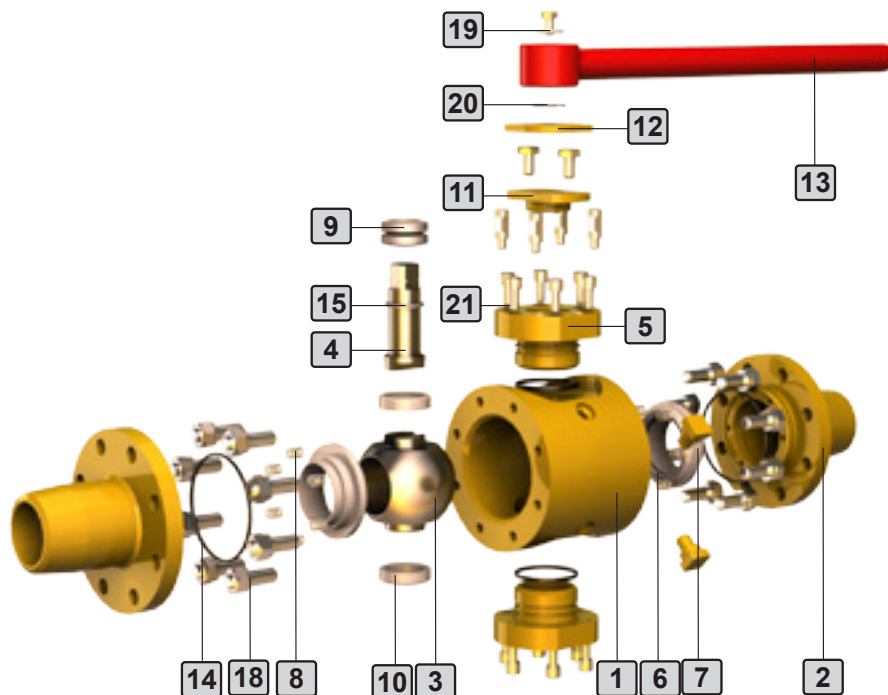
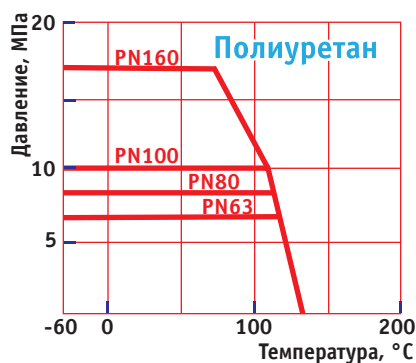


График давление/ температура



Материалы основных деталей

		11с67п РП.01
1	Корпус	09Г2С
2	Патрубок под приварку	09Г2С
3	Шар	12Х18Н10Т
4	Шпindelь	14Х17Н2
5	Крышка	09Г2С
6	Седло	Полиуретан
7	Обойма седла	Сталь 20
8	Пружина	60С2А
9	Уплотнение шпindelя	Фторопласт Ф4
10	Опора	Бронза
11	Прижим	09Г2С
12	Упор	Сталь20
13	Рычаг	Сталь20
14	Кольцо уплотнительное	Резина СП-81
15	Прокладка	Фторопласт Ф4
16	Шпилька	14Х17Н2
17	Гайка	14Х17Н2
18	Шайба пружинная	65Г
19	Шайба	Ст3
20	Кольцо стопорное	65Г
21	Винт	14Х17Н2

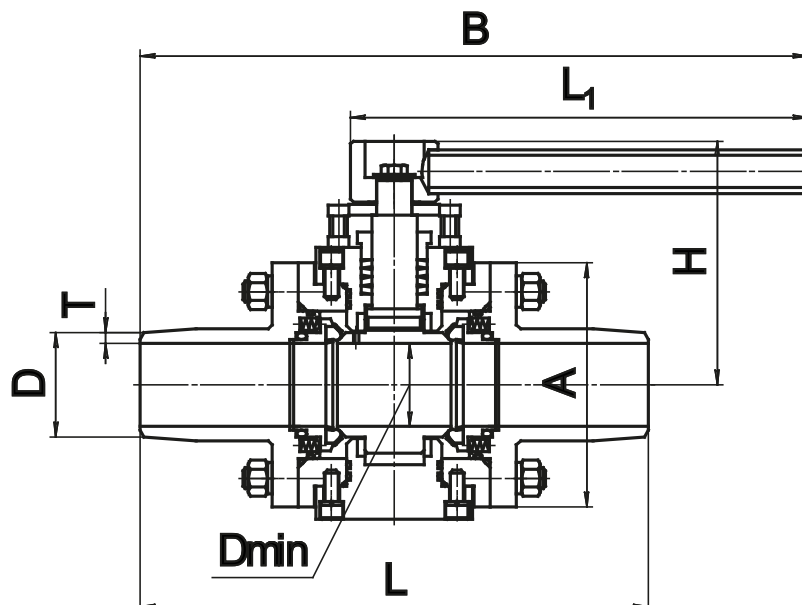
Основные размеры и масса

PN63											
Обозначение	DN	мм								КГ	Kv
		L	D	A	T	L1	H	B	Dmin		
11с67п РП.01.1.063.010	10	165	16	65	3,5	189	71,5	272,5	9	2,1	6
11с67п РП.01.1.063.015	15	165	21	65	4,25	189	71,5	272,5	12,5	2,2	16,3
11с67п РП.01.1.063.020	20	190	28	75	5,5	189	75	284	17	2,9	29,5
11с67п РП.01.1.063.025	25	216	34	85	5	215	91	323	24	4,8	43
11с67п РП.01.1.063.032	32	229	42	95	6	215	95,7	329,5	30	5,9	89
11с67п РП.01.1.063.040	40	241	50	110	6,5	280	121	400,5	37	9,2	230
11с67п РП.01.1.063.065	65	330	76	159	6	400	147	565	64	24,9	540

PN80											
Обозначение	DN	мм								КГ	Kv
		L	D	A	T	L1	H	B	Dmin		
11с67п РП.01.1.080.010	10	165	16	65	3,5	189	71,5	272,5	9	2,1	6
11с67п РП.01.1.080.015	15	165	21	65	4,25	189	71,5	272,5	12,5	2,2	16,3
11с67п РП.01.1.080.020	20	190	28	75	5,5	189	75	284	17	2,9	29,5
11с67п РП.01.1.080.025	25	216	34	85	5	215	91	323	24	4,8	43
11с67п РП.01.1.080.032	32	229	42	95	6	215	95,7	329,5	30	5,9	89
11с67п РП.01.1.080.040	40	241	50	110	6,5	280	121	400,5	37	9,2	230
11с67п РП.01.1.080.065	65	330	76	159	6	500	147	565	64	25,1	540

PN100											
Обозначение	DN	мм								КГ	Kv
		L	D	A	T	L1	H	B	Dmin		
11с67п РП.01.1.100.010	10	165	16	65	3,5	189	71,5	272,5	9	2,1	6
11с67п РП.01.1.100.015	15	165	21	65	4,25	189	71,5	272,5	12,5	2,2	16,3
11с67п РП.01.1.100.020	20	190	28	75	5,5	189	75	284	17	2,9	29,5
11с67п РП.01.1.100.025	25	216	34	85	5	215	91	323	24	4,8	43
11с67п РП.01.1.100.032	32	229	42	95	6	215	95,7	329,5	30	5,9	89
11с67п РП.01.1.100.040	40	241	50	110	6,5	280	121	400,5	37	9,2	230
11с67п РП.01.1.100.065	65	330	76	159	6	500	147	565	64	25,1	540

PN160											
Обозначение	DN	мм								КГ	Kv
		L	D	A	T	L1	H	B	Dmin		
11с67п РП.01.1.160.010	10	165	16	65	3,5	189	71,5	272,5	9	2,1	6
11с67п РП.01.1.160.015	15	165	21	65	4,25	189	71,5	272,5	12,5	2,2	16,3
11с67п РП.01.1.160.020	20	190	28	75	5,5	189	75	284	17	2,9	29,5
11с67п РП.01.1.160.025	25	216	34	85	5	215	91	323	24	4,8	43
11с67п РП.01.1.160.032	32	229	42	95	6	215	95,7	329,5	30	5,9	89
11с67п РП.01.1.160.040	40	241	50	110	6,5	280	121	400,5	37	9,2	230
11с67п РП.01.1.160.065	65	330	76	159	6	500	147	565	64	25,1	540



Кран шаровой полный проход высокого давления

11с67п 8РФ



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	6,3 МПа; 8,0 МПа; 10,0 МПа; 16,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от - 60°С до +120°С
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544
Климатическое исполнение.....	ХЛ1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды.....	не ниже - 60°С
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	фланцевое — фланец под прокладку овального сечения.
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ISO7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908 (ISO5752)
Размеры фланцев.....	ГОСТ 12815 (ISO7005)

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение - фланец под прокладку овального сечения. Корпус разборный из штампованных заготовок. Запорный шар плавающий или установлен на опоре. Полиуретановые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется резиновыми кольцами. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Клапан сброса давления. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Ось рычага параллельна оси отверстия в шаре и ее положение является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

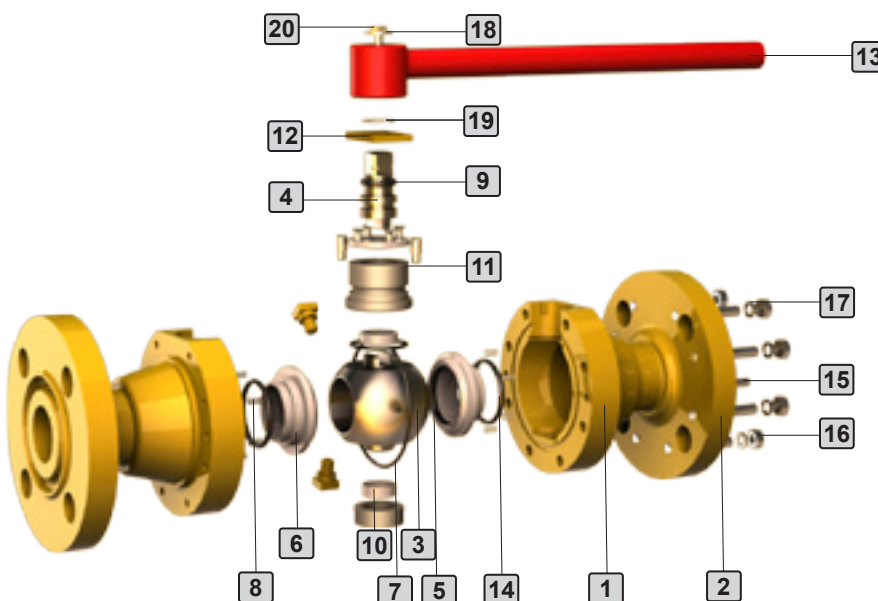
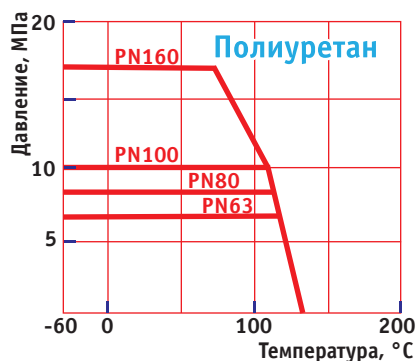


График давление/ температура



Материалы основных деталей

1	Корпус
2	Фланец
3	Шар
4	Шпиндель
5	Седло
6	Обойма седла
7	Уплотнение корпуса
8	Пружина
9	Уплотнение шпинделя
10	Опора
11	Прижим
12	Упор
13	Рычаг
14	Кольцо уплотнительное
15	Шпилька
16	Гайка
17	Шайба пружинная
18	Шайба
19	Кольцо стопорное
20	Болт

11с67п 8РФ.01

09Г2С
09Г2С
09Г2С+хром
14Х17Н2
Полиуретан
Сталь 20
Резина СП-81
60С2А
Резина СП-81
Бронза
09Г2С
Сталь 20
Сталь 20
Резина СП-81
14Х17Н2
14Х17Н2
65Г
Ст 3
65Г
Сталь 35

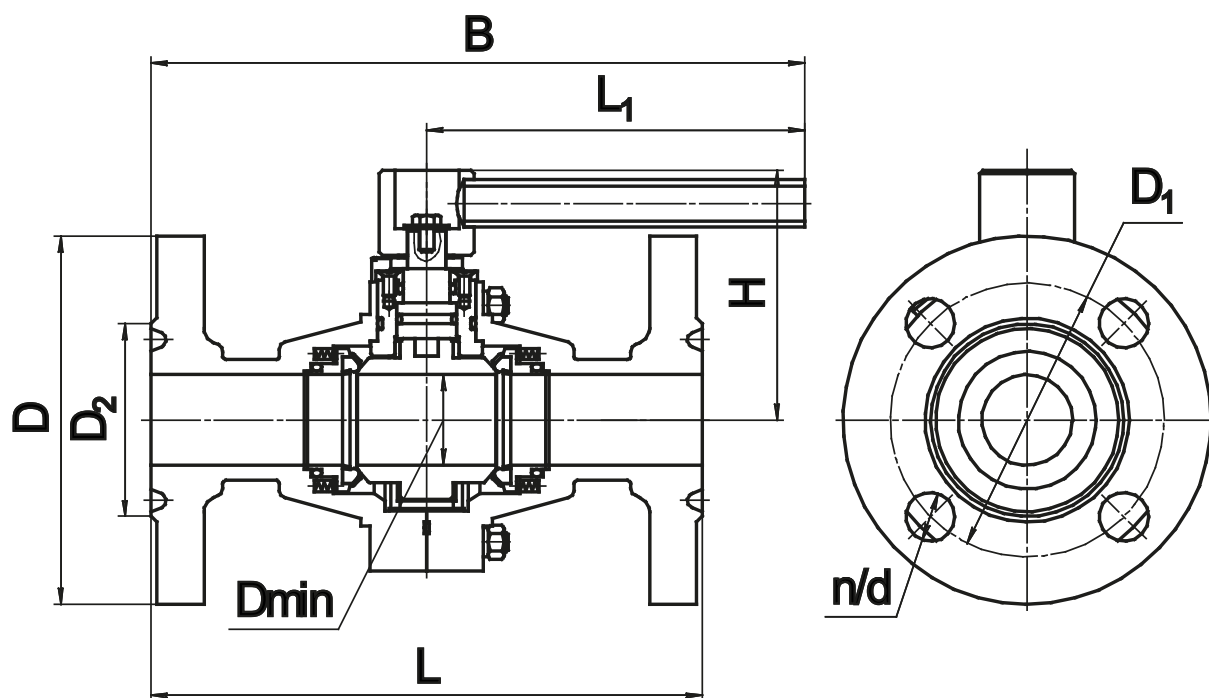
Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN63										n	КГ	Кv
		ММ												
		L	D	D1	D2	L1	H	B	Dmin	d	Масса			
11с67п 8РФ.01.1.063.050	50	292	175	135	102	400	122	546	48	22	4	23,5	285	
11с67п 8РФ.01.1.063.080	80	356	210	170	133	600	163	778	74	22	8	44,3	875	
11с67п 8РФ.01.1.063.100	100	432	250	200	170	800	214	1016	97	26	8	70,9	1390	

Обозначение	DN	PN80										n	КГ	Кv
		ММ												
		L	D	D1	D2	L1	H	B	Dmin	d	Масса			
11с67п 8РФ.01.1.080.050	50	292	195	145	102	400	122	546	48	26	4	24,5	285	
11с67п 8РФ.01.1.080.080	80	356	230	180	150	700	163	878	74	26	8	50,1	875	
11с67п 8РФ.01.1.080.100	100	432	285	210	175	900	214	1116	97	30	8	78,8	1390	

Обозначение	DN	PN100										n	КГ	Кv
		ММ												
		L	D	D1	D2	L1	H	B	Dmin	d	Масса			
11с67п 8РФ.01.1.100.050	50	292	195	145	102	400	122	546	48	26	4	24,5	285	
11с67п 8РФ.01.1.100.080	80	356	230	180	150	700	163	878	74	26	8	50,1	875	
11с67п 8РФ.01.1.100.100	100	432	285	210	175	900	214	1116	97	30	8	78,8	1390	

Обозначение	DN	PN160										n	КГ	Кv
		ММ												
		L	D	D1	D2	L1	H	B	Dmin	d	Масса			
11с67п 8РФ.01.1.160.050	50	292	195	145	102	400	122	546	48	26	4	24,5	285	
11с67п 8РФ.01.1.160.080	80	356	230	180	150	700	163	878	74	26	8	51,1	875	
11с67п 8РФ.01.1.160.100	100	432	285	210	175	900	214	1116	97	30	8	80,3	1390	



Кран шаровой полный проход высокого давления

11с67п 8РП



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	6,3 МПа; 8,0 МПа; 10,0 МПа; 16,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от – 60°С до +120°С
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544
Климатическое исполнение.....	ХЛ1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды.....	не ниже – 60°С
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	под приварку
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с.....	ГОСТ 1603

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Исполнение под приварку. Корпус разборный из штампованных заготовок. Запорный шар установлен на опоре. Полиуретановые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется резиновыми кольцами. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Клапан сброса давления. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Ось рычага параллельна оси отверстия в шаре и ее положение является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

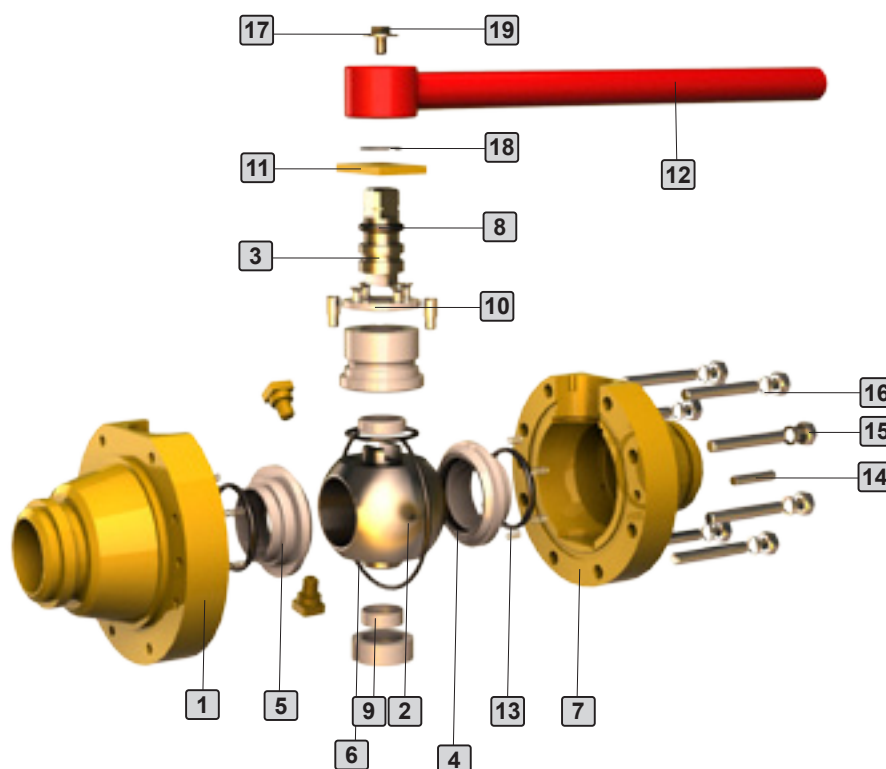
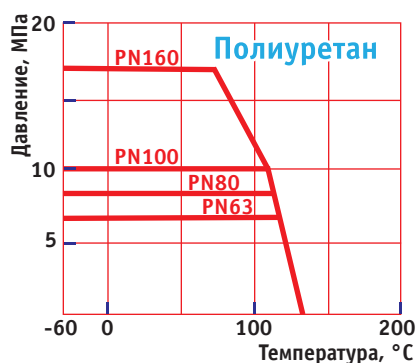


График давление/ температура



Материалы основных деталей

		11с67п 8РП.01
1	Корпус	09Г2С
2	Шар	09Г2С+хром
3	Шпиндель	14Х17Н2
4	Седло	Полиуретан
5	Обойма седла	Сталь 20
6	Уплотнение корпуса	Резина СП-81
7	Пружина	60С2А
8	Уплотнение шпинделя	Резина СП-81
9	Опора	Бронза
10	Прижим	09Г2С
11	Упор	Сталь 20
12	Рычаг	Сталь 20
13	Кольцо уплотнительное	Резина СП-81
14	Шпилька	14Х17Н2
15	Гайка	14Х17Н2
16	Шайба пружинная	65Г
17	Шайба	Ст3
18	Кольцо стопорное	65Г
19	Болт	Сталь35

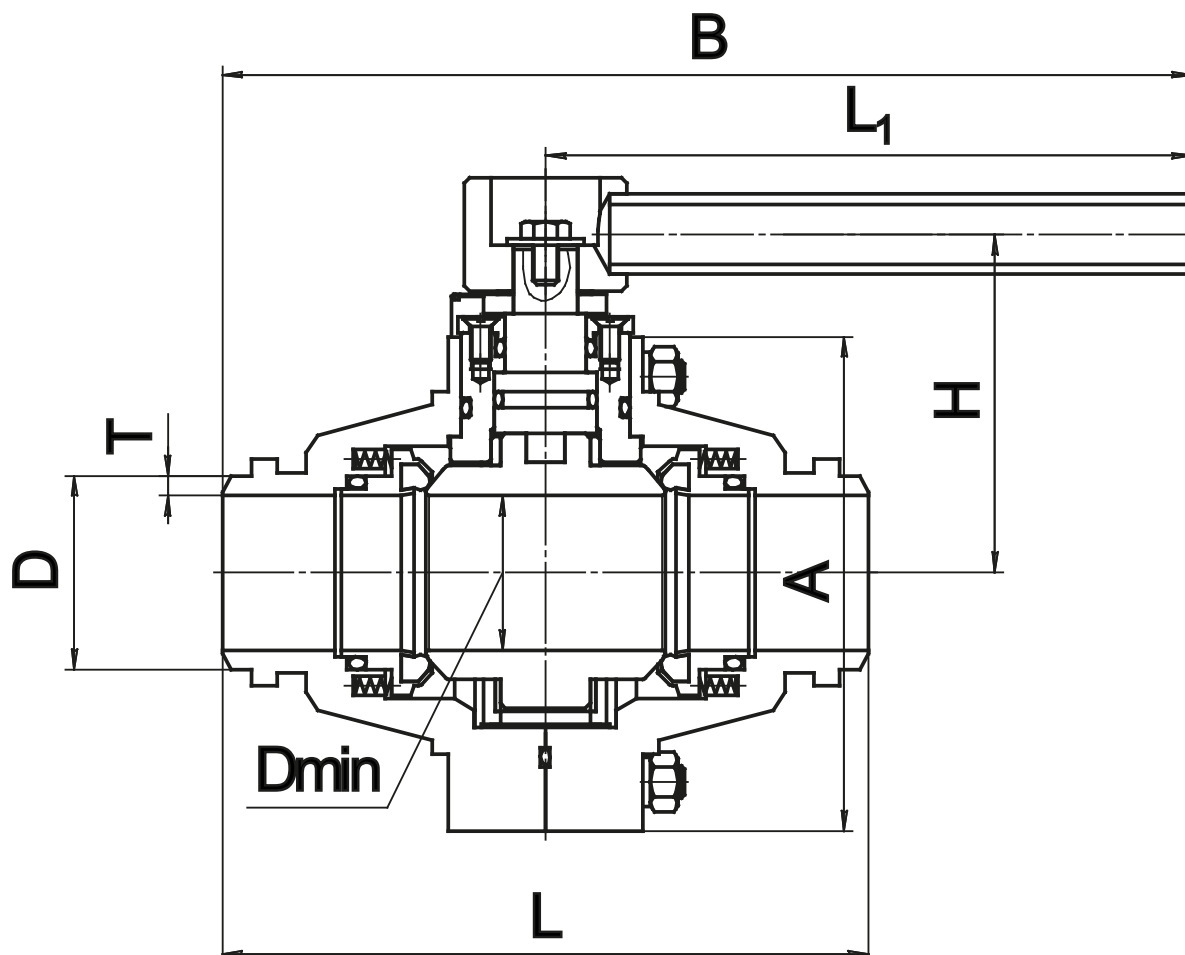
Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN63								Масса	Kv
		мм									
		L	D	A	T	L1	H	B	Dmin		
11с67п 8РП.01.1.063.050	50	220	60	160	6	400	122	510	48	13,2	285
11с67п 8РП.01.1.063.080	80	250	92	210	9	700	163	825	74	30,2	875
11с67п 8РП.01.1.063.100	100	280	114	265	8,5	900	214	1040	97	52,5	1390

Обозначение	DN	PN80								Масса	Kv
		мм									
		L	D	A	T	L1	H	B	Dmin		
11с67п 8РП.01.1.080.050	50	220	60	160	6	400	122	510	48	13,2	285
11с67п 8РП.01.1.080.080	80	250	92	210	9	700	163	825	74	30,2	875
11с67п 8РП.01.1.080.100	100	280	114	265	8,5	900	214	1040	97	52,5	1390

Обозначение	DN	PN100								Масса	Kv
		мм									
		L	D	A	T	L1	H	B	Dmin		
11с67п 8РП.01.1.100.050	50	220	60	160	6	400	122	510	48	13,2	285
11с67п 8РП.01.1.100.080	80	250	92	210	6	700	163	825	74	30,2	875
11с67п 8РП.01.1.100.100	100	280	114	265	8,5	900	214	1040	97	52,5	1390

Обозначение	DN	PN160								Масса	Kv
		мм									
		L	D	A	T	L1	H	B	Dmin		
11с67п 8РП.01.1.160.050	50	220	60	160	6	400	122	510	48	13,2	285
11с67п 8РП.01.1.160.080	80	250	92	210	9	700	163	825	74	30,2	875
11с67п 8РП.01.1.160.100	100	280	114	265	8,5	900	214	1040	97	52,5	1390



Кран шаровой полный проход высокого давления цельносварной

11с67п 8ЦФ



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	6,3 МПа; 8,0 МПа; 10,0 МПа; 16,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от – 60°C до +120°C
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544
Климатическое исполнение.....	ХЛ1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды.....	не ниже – 60°C (ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	фланцевое — фланец под прокладку овального сечения.
Управление	маховик редуктора
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908 (ИСО5752)
Размеры фланцев.....	ГОСТ 12815 (ИСО7005)

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной. Полный проход. Фланцевое исполнение - фланец под прокладку овального сечения. Запорный шар установлен на опоре. Антистатическое устройство. Полиуретановые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Аварийная система подачи уплотняющей смазки. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Клапан сброса давления. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

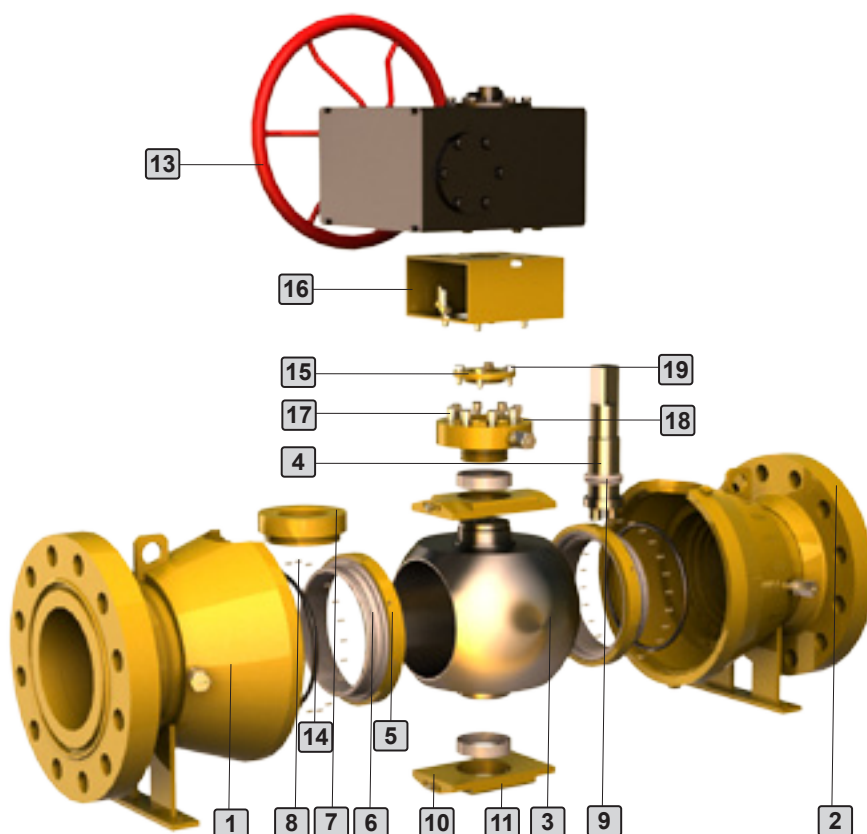
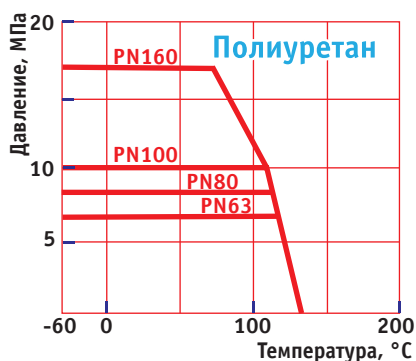


График давление/ температура



Материалы основных деталей

		11с67п 8ЦФ.01
1	Корпус	09Г2С
2	Фланец	09Г2С
3	Шар	09Г2С+хром
4	Шпindel	14Х17Н2
5	Седло	Полиуретан
6	Обойма седла	Сталь 20
7	Втулка	09Г2С
8	Пружина	60С2А
9	Уплотнение шпинделя	Фторопласт
10	Вкладыш	Лента металлофторопластовая
11	Плита	09Г2С
12	Корпус сальника	09Г2С
13	Маховик	Сталь 20
14	Кольцо уплотнительное	Резина СП-81
15	Прижим	09Г2С
16	Кронштейн	Сталь 20
17	Винт	14Х17Н2
18	Шайба пружинная	65Г
19	Болт	Сталь 35

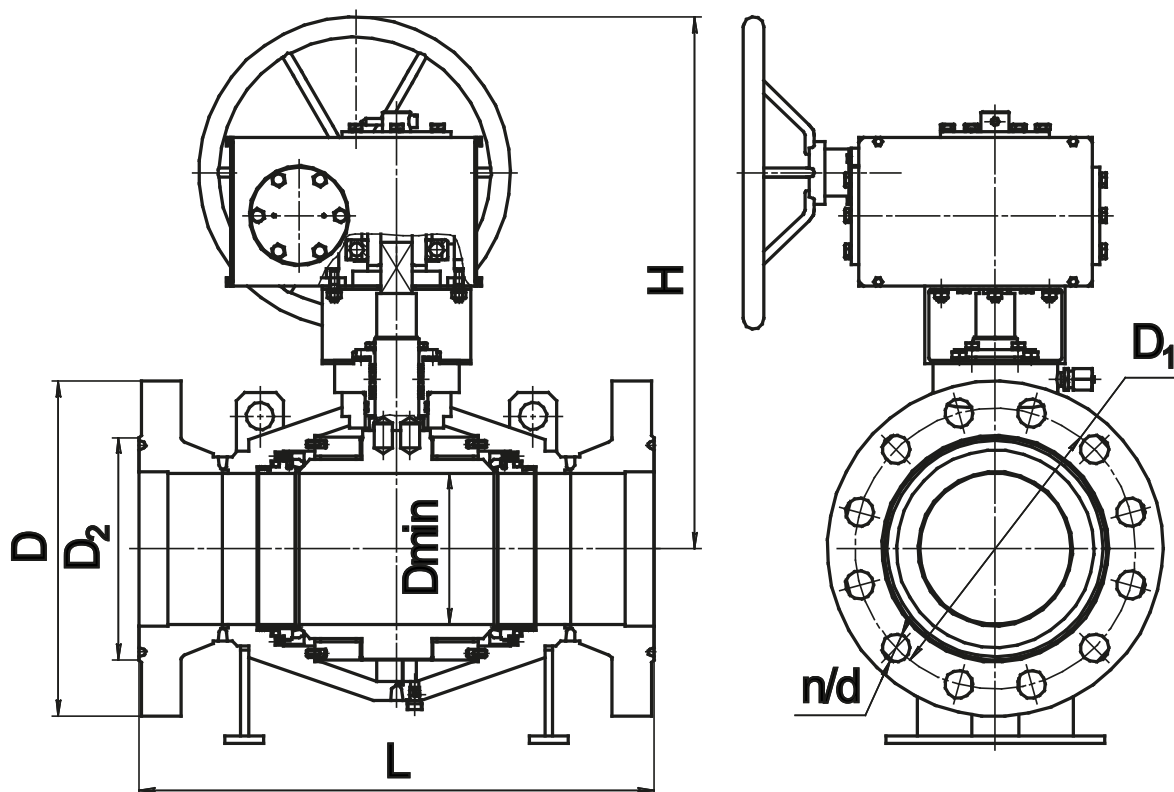
Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN63							n	КГ Масса	Kv	
		ММ					H	Dmin				d
		L	D	D1	D2	D						
11с67п 8ЦФ.01.3.063.150	150	559	340	280	240	500	144	33	8	172,5	2024	
11с67п 8ЦФ.01.3.063.200	200	660	405	345	285	682	194	36	12	316,7	2720	
11с67п 8ЦФ.01.3.063.300	300	838	530	460	410	843	295	26	8	813,8	19550	

Обозначение	DN	PN80							n	КГ Масса	Kv	
		ММ					H	Dmin				d
		L	D	D1	D2	D						
11с67п 8ЦФ.01.3.080.150	150	559	350	290	250	500	144	33	8	187,4	2024	
11с67п 8ЦФ.01.3.080.200	200	660	430	360	285	682	194	36	12	348,5	2720	
11с67п 8ЦФ.01.3.080.300	300	838	585	500	410	843	295	26	8	914,6	19550	

Обозначение	DN	PN100							n	КГ Масса	Kv	
		ММ					H	Dmin				d
		L	D	D1	D2	D						
11с67п 8ЦФ.01.3.100.150	150	559	350	290	250	500	144	33	8	187,4	2024	
11с67п 8ЦФ.01.3.100.200	200	660	430	360	285	682	194	36	12	348,5	2720	
11с67п 8ЦФ.01.3.100.300	300	838	585	500	410	843	295	26	8	914,6	19550	

Обозначение	DN	PN160							n	КГ Масса	Kv	
		ММ					H	Dmin				d
		L	D	D1	D2	D						
11с67п 8ЦФ.01.3.100.150	150	559	350	290	250	500	144	33	8	187,4	2024	
11с67п 8ЦФ.01.3.100.200	200	660	430	360	285	682	194	36	12	348,5	2720	
11с67п 8ЦФ.01.3.100.300	300	838	585	500	410	843	295	26	8	914,6	19550	



Кран шаровой полный проход высокого давления цельносварной

11с67п 8ЦП



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	6,3 МПа; 8,0 МПа; 10,0 МПа; 16,0 МПа
Температура рабочей среды	от - 60°C до +120°C
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	A ГОСТ 9544
Климатическое исполнение	ХЛ1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды	не ниже - 60°C (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Способ управления	маховик редуктора
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с	ГОСТ 1603

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной. Полный проход. Исполнение под приварку. Запорный шар установлен на опоре. Антистатическое устройство. Полиуретановые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Аварийная система подачи уплотняющей смазки. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Клапан сброса давления. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

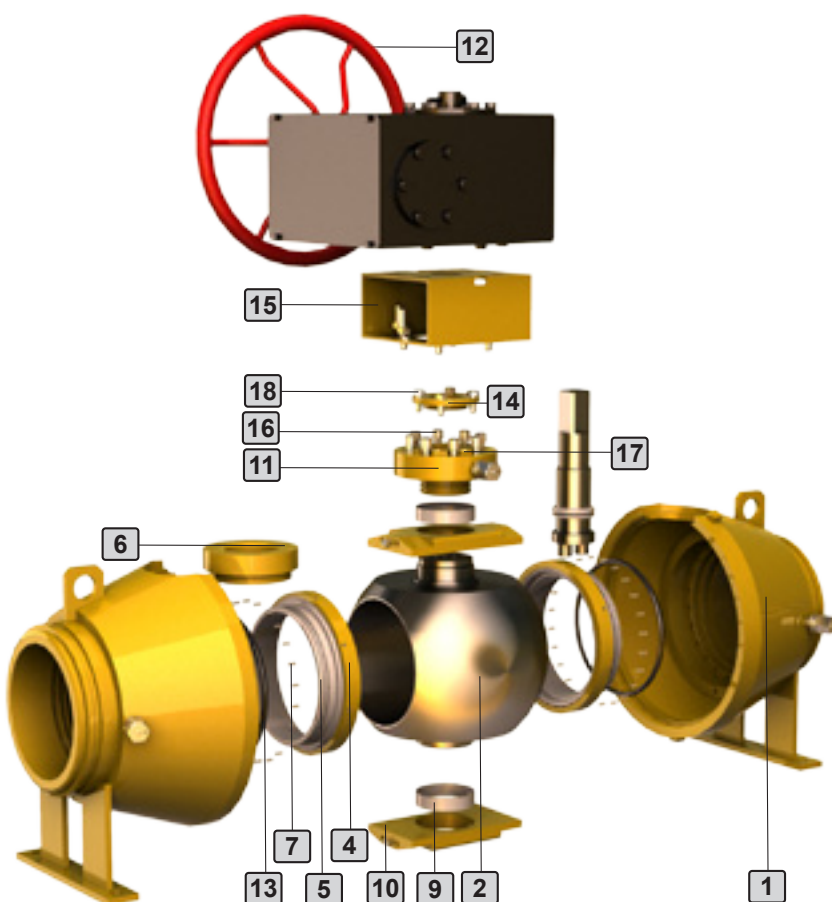
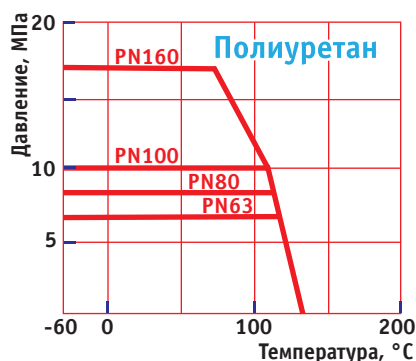


График давление/ температура



Материалы основных деталей

		11с67п 8ЦП.01
1	Корпус	09Г2С
2	Шар	09Г2С+хром
3	Шпиндель	14Х17Н2
4	Седло	Полиуретан
5	Обойма седла	Сталь20
6	Втулка	09Г2С
7	Пружина	60С2А
8	Уплотнение шпинделя	Фторопласт
9	Вкладыш	Лента малофторопластовая
10	Плитка	09Г2С
11	Корпус сальника	09Г2С
12	Маховик	Сталь 20
13	Кольцо уплотнительное	Резина СП-81
14	Прижим	09Г2С
15	Кронштейн	Сталь 20
16	Винт	14Х17Н2
17	Шайба пружинная	65Г
18	Болт	Сталь 35

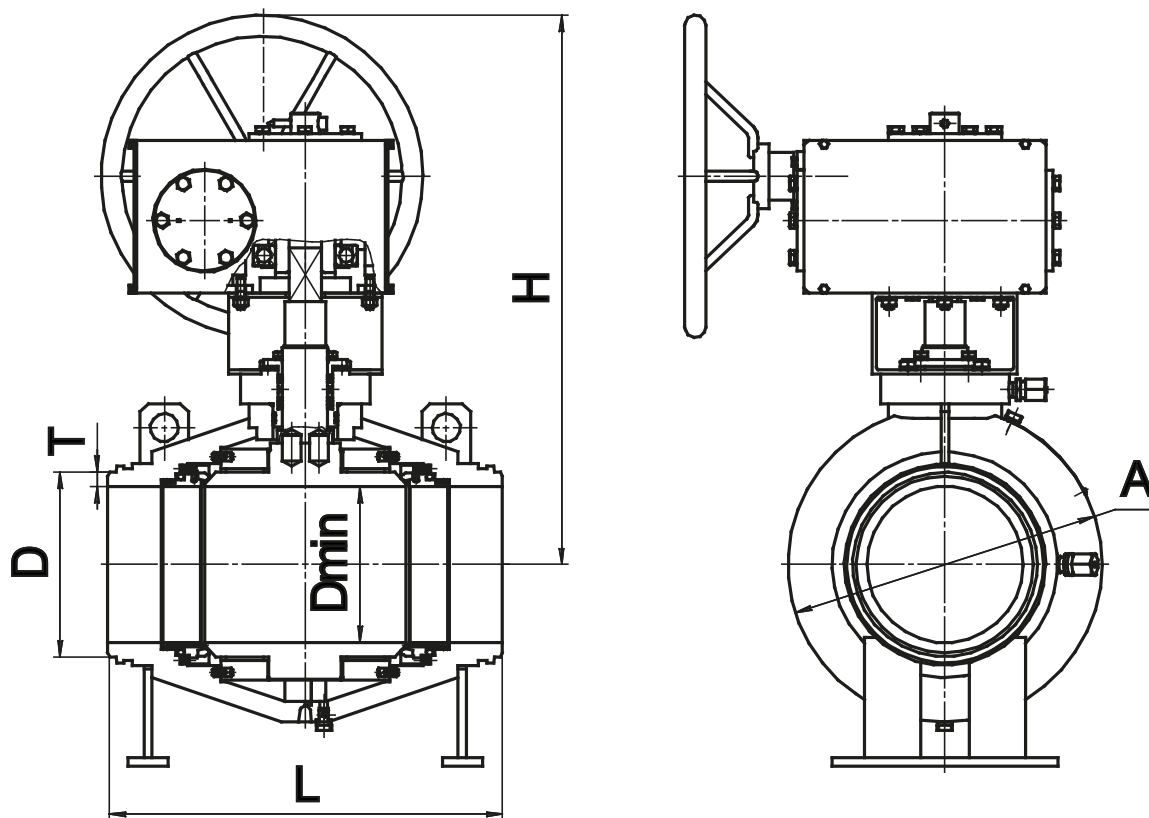
Основные размеры и масса

PN63										
Обозначение	DN	мм						Dmin	Масса кг	Kv
		L	D	A	T	H				
11с67п 8ЦП.01.3.063.150	150	420	168	300	12	500	144	123,5	2024	
11с67п 8ЦП.01.3.063.200	200	490	219	390	12,5	682	194	254,2	2720	
11с67п 8ЦП.01.3.063.300	300	690	324	550	13	843	295	698,8	19550	

PN80										
Обозначение	DN	мм						Dmin	Масса кг	Kv
		L	D	A	T	H				
11с67п 8ЦП.01.3.080.150	150	420	168	300	12	500	144	123,5	2024	
11с67п 8ЦП.01.3.080.200	200	490	219	390	12,5	682	194	254,2	2720	
11с67п 8ЦП.01.3.080.300	300	690	324	550	13	843	295	698,8	19550	

PN100										
Обозначение	DN	мм						Dmin	Масса кг	Kv
		L	D	A	T	H				
11с67п 8ЦП.01.3.100.150	150	420	168	300	12	500	144	123,5	2024	
11с67п 8ЦП.01.3.100.200	200	490	219	390	12,5	682	194	254,2	2720	
11с67п 8ЦП.01.3.100.300	300	620	324	550	13	843	295	698,8	19550	

PN160										
Обозначение	DN	мм						Dmin	Масса кг	Kv
		L	D	A	T	H				
11с67п 8ЦП.01.3.160.150	150	420	168	300	12	500	144	123,5	2024	
11с67п 8ЦП.01.3.160.200	200	490	219	390	12,5	682	194	254,2	2720	
11с67п 8ЦП.01.3.160.300	300	690	324	550	13	843	295	698,8	19550	



Кран шаровой полный и неполный проход высокого давления муфтовый

11с67п РР



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	6,3 МПа; 8,0 МПа; 10,0 МПа; 16,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от – 60°С до +120°С
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544
Климатическое исполнение.....	ХЛ1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды.....	не ниже – 60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	резьбовое, резьба трубная цилиндрическая ГОСТ 6357
Управление	рычаг

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые муфтовые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред, на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой, и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный муфтовый. Полный и неполный проход. Корпус разборный из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется полиуретановыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми прижимом. Составные части корпуса уплотняются резиновыми кольцами. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

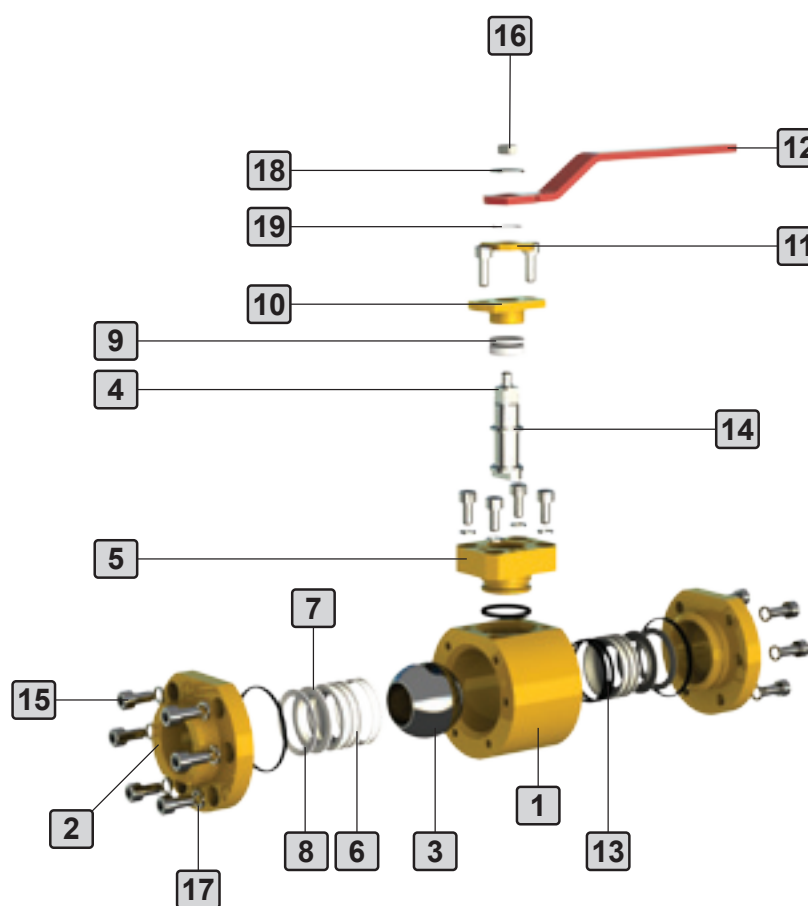
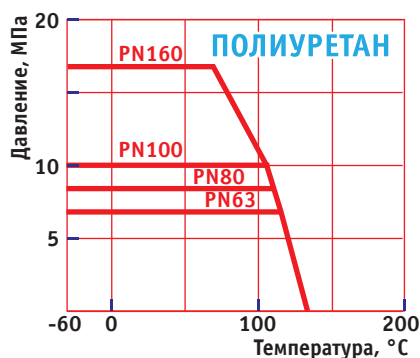


График давление/ температура



Материалы основных деталей

		11с67п РР.01
1	Корпус	09Г2С
2	Штуцер	09Г2С
3	Шар	12Х18Н10Т
4	Шпindel	14Х17Н2
5	Крышка	09Г2С
6	Седло	Полиуретан
7	Опорное кольцо	09Г2С
8	Тарельчатая пружина	60С2А
9	Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4
10	Прижим	09Г2С
11	Упор	09Г2С
12	Рычаг	Сталь 20
13	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287
14	Кольцо	Бронза
15	Винт	14Х17Н2
16	Гайка	14Х17Н2
17	Шайба пружинная	65Г
18	Шайба	Ст3
19	Кольцо стопорное	65Г

Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN63									кг		
		мм									G	Масса	Kv
		L	S	A	L1	H	B	F	Dmin				
11с67п РР.01.1.063.010	10	72	27	40	189	52,5	225	12	9,5	3/8"	0,64	7	
11с67п РР.01.1.063.015	15	80	32	45	189	54,5	229	13	12,5	1/2"	0,82	16,3	
11с67п РР.01.1.063.020	20	85	30	75	189	75	231,5	14	17	3/4"	2,37	29,5	
11с67п РР.01.1.063.025/020	25/20	90	36	75	189	75	234	20	17	1"	2,32	21	
11с67п РР.01.1.063.025	25	100	40	85	189	81	239	20	24	1"	3,25	43	
11с67п РР.01.1.063.032/025	32/25	104	50	85	189	81	241	21	24	1 1/4"	3,2	32	
11с67п РР.01.1.063.032	32	120	48	95	215	96	275	21	30	1 1/4"	4,83	89	
11с67п РР.01.1.063.040/032	40/32	130	54	95	215	96	280	23	30	1 1/2"	4,88	60	
11с67п РР.01.1.063.040	40	150	60	110	280	121	355	23	37	1 1/2"	8,1	230	
11с67п РР.01.1.063.050/040	50/40	160	68	110	280	121	360	24	37	2"	8,1	150	
11с67п РР.01.1.063.050	50	180	72	130	400	130	490	24	48	2"	13,6	265	

Обозначение	DN	PN80									кг		
		мм									G	Масса	Kv
		L	S	A	L1	H	B	F	Dmin				
11с67п РР.01.1.080.010	10	72	27	40	189	52,5	225	12	9,5	3/8"	0,64	7	
11с67п РР.01.1.080.015	15	80	32	45	189	54,5	229	13	12,5	1/2"	0,82	16,3	
11с67п РР.01.1.080.020	20	85	30	75	189	75	231,5	14	17	3/4"	2,37	29,5	
11с67п РР.01.1.080.025/020	25/20	90	36	75	189	75	234	20	17	1"	2,32	21	
11с67п РР.01.1.080.025	25	100	40	85	189	81	239	20	24	1"	3,25	43	
11с67п РР.01.1.080.032/025	32/25	104	50	85	189	81	241	21	24	1 1/4"	3,2	32	
11с67п РР.01.1.080.032	32	120	48	95	215	96	275	21	30	1 1/4"	4,83	89	
11с67п РР.01.1.080.040/032	40/32	130	54	95	215	96	280	23	30	1 1/2"	4,88	60	
11с67п РР.01.1.080.040	40	150	60	110	280	121	355	23	37	1 1/2"	8,1	230	
11с67п РР.01.1.080.050/040	50/40	160	68	110	280	121	360	24	37	2"	8,1	150	
11с67п РР.01.1.080.050	50	180	72	130	400	130	490	24	48	2"	13,6	265	

Обозначение	DN	PN100									кг		
		мм									G	Масса	Kv
		L	S	A	L1	H	B	F	Dmin				
11с67п РР.01.1.100.010	10	72	27	40	189	52,5	225	12	9,5	3/8"	0,64	7	
11с67п РР.01.1.100.015	15	80	32	45	189	54,5	229	13	12,5	1/2"	0,82	16,3	
11с67п РР.01.1.100.020	20	85	30	75	189	75	231,5	14	17	3/4"	2,37	29,5	
11с67п РР.01.1.100.025/020	25/20	90	36	75	189	75	234	20	17	1"	2,32	21	
11с67п РР.01.1.100.025	25	100	40	85	189	81	239	20	24	1"	3,25	43	
11с67п РР.01.1.100.032/025	32/25	104	50	85	189	81	241	21	24	1 1/4"	3,2	32	
11с67п РР.01.1.100.032	32	120	48	95	215	96	275	21	30	1 1/4"	4,83	89	
11с67п РР.01.1.100.040/032	40/32	130	54	95	215	96	280	23	30	1 1/2"	4,88	60	
11с67п РР.01.1.100.040	40	150	60	110	280	121	355	23	37	1 1/2"	8,1	230	
11с67п РР.01.1.100.050/040	50/40	160	68	110	280	121	360	24	37	2"	8,1	150	
11с67п РР.01.1.100.050	50	180	72	130	400	130	490	24	48	2"	13,6	265	

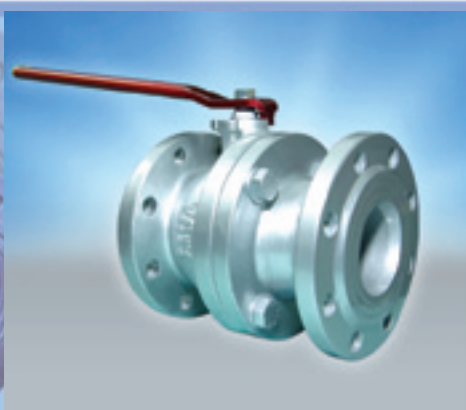
Обозначение	DN	PN160									кг		
		мм									G	Масса	Kv
		L	S	A	L1	H	B	F	Dmin				
11с67п РР.01.1.160.010	10	72	27	40	189	52,5	225	12	9,5	3/8"	0,64	7	
11с67п РР.01.1.160.015	15	80	32	45	189	54,5	229	13	12,5	1/2"	0,82	16,3	
11с67п РР.01.1.160.020	20	85	30	75	189	75	231,5	14	17	3/4"	2,37	29,5	
11с67п РР.01.1.160.025/020	25/20	90	36	75	189	75	234	20	17	1"	2,32	21	
11с67п РР.01.1.160.025	25	100	40	85	189	81	239	20	24	1"	3,25	43	
11с67п РР.01.1.160.032/025	32/25	104	50	85	189	81	241	21	24	1 1/4"	3,2	32	
11с67п РР.01.1.160.032	32	120	48	95	215	96	275	21	30	1 1/4"	4,83	89	
11с67п РР.01.1.160.040/032	40/32	130	54	95	215	96	280	23	30	1 1/2"	4,88	60	

Примечание:

по заказу возможно изготовление присоединительных концов с трубной конической резьбой ГОСТ 6211 или с метрической резьбой.

Кран шаровой полный проход **нержавеющий литой разборный**

10нж45фт ЛФ 10нж46фт ЛФ



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа
Температура рабочей среды.....	от - 60°C до +180°C
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544
Климатическое исполнение.....	ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды.....	не ниже - 60°C (ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	фланцевое
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)	
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ3706 (ИСО5752)
Размеры фланцев.....	ГОСТ 12815 (ИСО7005)

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой, и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение. Корпус литой из нержавеющей стали. Корпус разборный, из двух частей. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются фторопластовыми прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

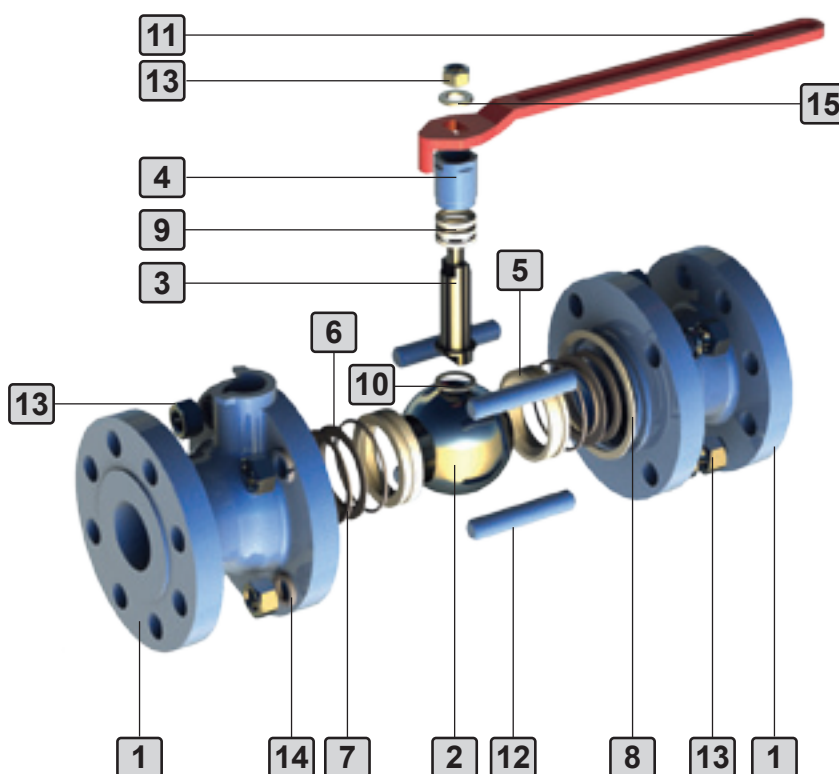
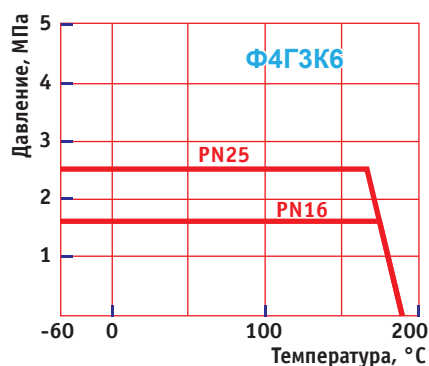


График давление/ температура



Материалы основных деталей

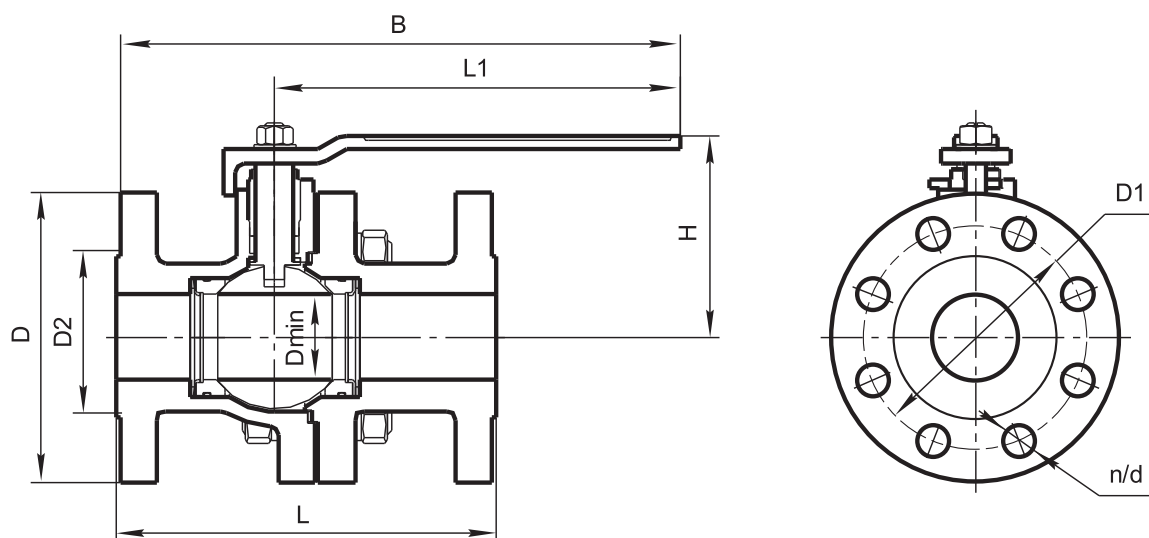
1	Корпус
2	Шар
3	Шпиндель
4	Втулка нажимная
5	Седло
6	Кольцо опорное
7	Пружина тарельчатая
8	Прокладка
9	Уплотнение шпинделя
10	Кольцо
11	Рычаг
12	Шпилька
13	Гайка
14	Шайба
15	Шайба

1	12X18H9ТЛ
2	12X18H10Т
3	12X18H10Т
4	12X18H10Т
5	Фторопласт Ф4ГЗК6
6	12X18H10Т
7	40X13
8	Фторопласт Ф4
9	Фторопласт Ф4
10	Фторопласт Ф4
11	Сталь20
12	12X18H10Т
13	12X18H10Т
14	30X13
15	12X18H10Т

Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN16										кг	
		L	D	D1	D2	мм		B	H	Dmin	d	n	Масса
10нж45фт ЛФ.01.1.016.015	15	108	95	65	47	210	253	61	12,5	14	4	2,65	16,3
10нж45фт ЛФ.01.1.016.020	20	117	105	75	58	210	257	64	17	14	4	3,15	29,5
10нж45фт ЛФ.01.1.016.025	25	127	115	85	68	210	260	70	24	14	4	4,13	43
10нж45фт ЛФ.01.1.016.032	32	140	135	100	78	300	358	98	30	18	4	7,1	89
10нж45фт ЛФ.01.1.016.040	40	165	145	110	88	300	366	102	37	18	4	8,6	230
10нж45фт ЛФ.01.1.016.050	50	180	160	125	102	300	380	128	48	18	4	13,3	265
10нж45фт ЛФ.01.1.016.065	65	200	180	145	122	385	475	150	64	18	4	15,76	540
10нж45фт ЛФ.01.1.016.080	80	210	195	160	133	385	480	157	75	18	8	19,1	873
10нж45фт ЛФ.01.1.016.100	100	230	215	180	158	500	607	182	98	18	8	26,1	1390
10нж45фт ЛФ.01.1.016.125	125	255	245	210	184	500	630	199	123	18	8	35,15	1707
10нж45фт ЛФ.01.1.016.150	150	280	280	240	212	500	642	215	148	22	8	47,17	2024
10нж45фт ЛФ.01.1.016.200	200	330	335	295	268	1025	1190	307	198	22	12	83,61	2720

Обозначение	DN	PN25										кг	
		L	D	D1	D2	мм		B	H	Dmin	d	n	Масса
10нж46фт ЛФ.01.1.025.015	15	130	95	65	47	210	253	61	12,5	14	4	3,95	16,3
10нж46фт ЛФ.01.1.025.020	20	150	105	75	58	210	257	64	17	14	4	4,72	29,5
10нж46фт ЛФ.01.1.025.025	25	160	115	85	68	210	260	70	24	14	4	5,89	43
10нж46фт ЛФ.01.1.025.032	32	180	135	100	78	300	358	98	30	18	4	9,67	89
10нж46фт ЛФ.01.1.025.040	40	200	145	110	88	300	366	102	37	18	4	11,1	230
10нж46фт ЛФ.01.1.025.050	50	250	160	125	102	300	380	128	48	18	4	15,5	265
10нж46фт ЛФ.01.1.025.065	65	270	180	145	122	385	475	150	64	18	8	22,4	540
10нж46фт ЛФ.01.1.025.080	80	280	195	160	133	385	480	157	75	18	8	24,6	873
10нж46фт ЛФ.01.1.025.100	100	300	230	190	158	500	607	182	98	22	8	40,9	1390
10нж46фт ЛФ.01.1.025.125	125	325	270	220	184	500	630	199	123	26	8	46	1707
10нж46фт ЛФ.01.1.025.150	150	350	300	250	212	500	642	215	148	26	8	79,9	2024
10нж46фт ЛФ.01.1.025.200	200	400	360	310	278	1125	1190	307	198	26	12	110	2720



Кран шаровой полный проход полимерный литой

11п43фт НП, 11п43фт 1НП, 11вп43фт 2НП



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа
Температура рабочей среды.....	от – 10°С до +110°С
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544
Климатическое исполнение.....	УЗ.1, УХЛ 3.1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды.....	не ниже – 40°С
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	под приварку
Управление	рычаг
Концы под приварку в соответствии с ДСТУ Б В.2.5-18	
Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 22643	

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые полимерные с концами под приварку нагретым инструментом предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах из полимерных труб.

Конструкция

Кран шаровой полимерный. Полный проход. Исполнение под приварку нагретым инструментом. Корпус неразборный литой. Варианты исполнений: 11п43фт НП - корпус из полипропилена, 11п43фт 1НП - корпус из полиэтилена, 11вп43фт 2НП - корпус из поливинилхлорида. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется резиновыми кольцами. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

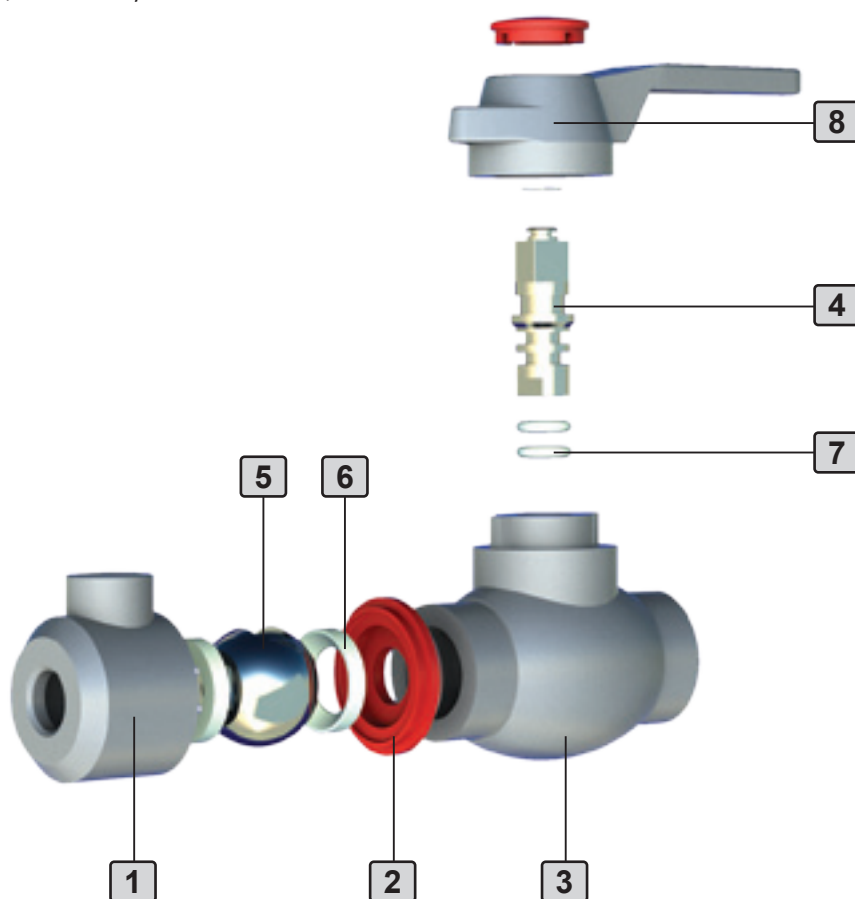
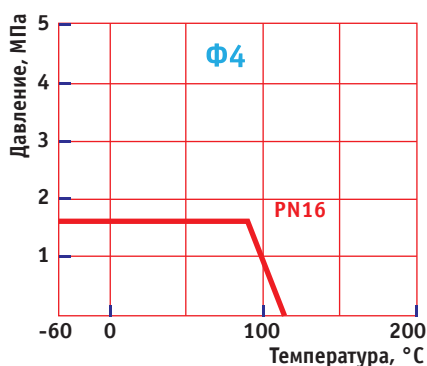


График давление/ температура

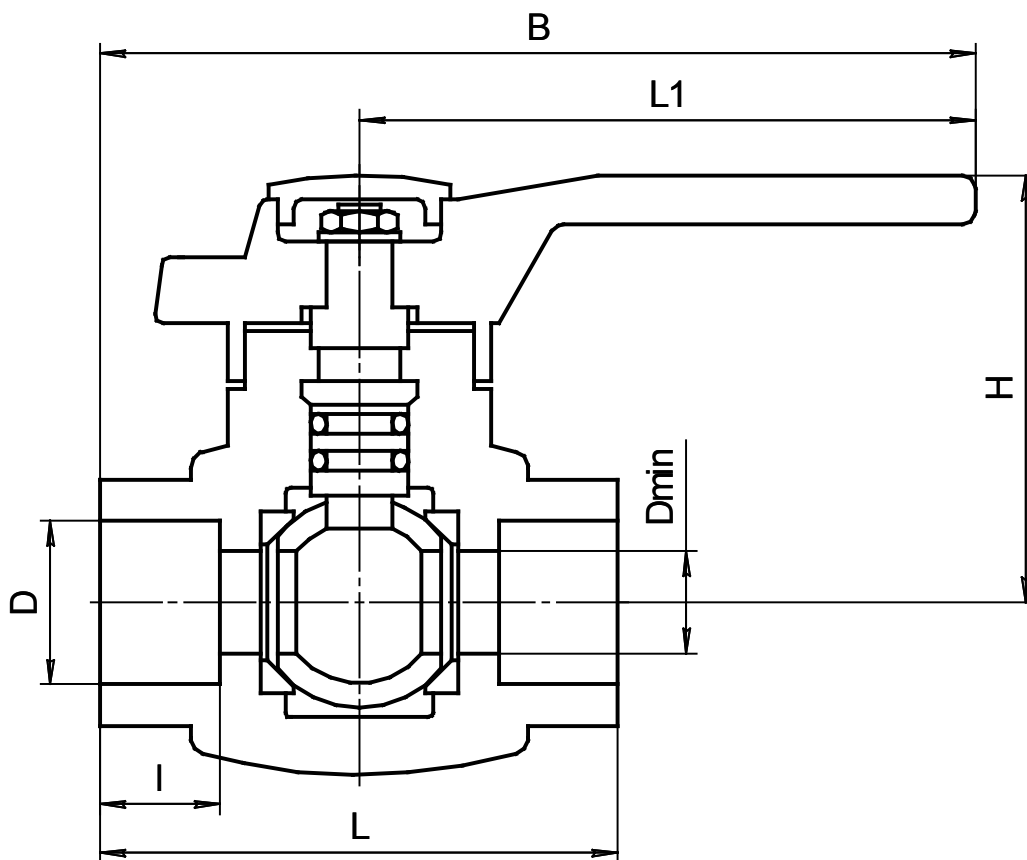


Материалы основных деталей

	11п43фт НП	11п43фт 1НП	11вп43фт 2НП
1 Корпус	полипропилен	полиэтилен	поливинилхлорид
2 Кольцо	полипропилен	полиэтилен	поливинилхлорид
3 Оболочка	полипропилен	полиэтилен	поливинилхлорид
4 Шпindel		20X13	
5 Шар		12X18N10T	
6 Седло		Фторопласт Ф4	
7 Уплотнение шпинделя		Резина ИРП1287	
8 Рычаг	полипропилен	полиэтилен	поливинилхлорид

Основные размеры и масса

Обозначение	PN16										КГ	Кv
	ММ											
	DN	L	D	L1	B	H	Dmin	l	D _{группы}	Масса		
11п43фт НП.00.1.016.010 11п43фт 1НП.00.1.016.010 11п43фт 2НП.00.1.016.010	10	60	15,5	75	105	52	9	13	16	0,11	6	
11п43фт НП.00.1.016.015 11п43фт 1НП.00.1.016.015 11п43фт 2НП.00.1.016.015	15	63	19,5	75	106,5	52	12,5	14,5	20	0,12	16,3	
11п43фт НП.00.1.016.020 11п43фт 1НП.00.1.016.020 11п43фт 2НП.00.1.016.020	20	71	24,5	75	110,5	55	17	16	25	0,15	29,5	
11п43фт НП.00.1.016.025 11п43фт 1НП.00.1.016.025 11п43фт 2НП.00.1.016.025	25	80	31,5	75	115	61	24	18	32	0,27	43	
11п43фт НП.00.1.016.032 11п43фт 1НП.00.1.016.032 11п43фт 2НП.00.1.016.032	32	100	39,45	147	195	68	30	20,5	40	0,42	89	
11п43фт НП.00.1.016.040 11п43фт 1НП.00.1.016.040 11п43фт 2НП.00.1.016.040	40	115	49,5	147	202,5	72,5	37	23,5	50	0,64	230	
11п43фт НП.00.1.016.050 11п43фт 1НП.00.1.016.050 11п43фт 2НП.00.1.016.050	50	134	62,5	200	267	92	48	27,5	63	1,07	265	



Затвор дисковый запорно-регулирующий ЛИТОИ

ЗД 32ч29р ЛМ ЗД 32с44р ЛМ



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа
Температура рабочей среды.....	от – 15°С до +100°С (для ЗД 32ч29р ЛМ) от – 40°С до +100°С (для ЗД 32с44р ЛМ)
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей затвора
Класс герметичности.....	А ГОСТ 9544
Климатическое исполнение.....	У1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды (ЗД32ч29рЛМ/ЗД32с44рЛМ).....	не ниже – 15°С / не ниже – 40°С
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	межфланцевое
Управление	рычаг, возможна установка привода
Затворы изготовлены в соответствии с ГОСТ 12521, ГОСТ 13547, ГОСТ 25923	
Строительные длины.....	ГОСТ 28908 (ISO 5752)
Размеры фланца для установки привода по ISO 5211	

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Затворы дисковые поворотные предназначены для установки в качестве запорно-регулирующего устройства, перекрывающего потоки и регулирующего расход жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Затвор дисковый поворотный. Полный проход. Межфланцевое исполнение. Корпус литой. Варианты исполнения: ЗД 32ч29р ЛМ-корпус из чугуна, ЗД 32с44р ЛМ-корпус из стали. Круглая дисковая заслонка с седловым уплотнением, позволяющая полностью перекрыть поток. Заменяемое седловое уплотнение. При монтаже на трубопроводе фланцевые прокладки не применяются. Управление затвором производится вручную, поворотом рычага на необходимый угол. Рычаг с зубчатым сектором позволяет регулировать расход рабочей среды до полного перекрытия. Ось рычага в открытом положении расположена вдоль оси трубопровода. Положение затвора при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении. Гладкие проушины позволяют использовать затвор на конце трубопровода при монтаже и ремонте.

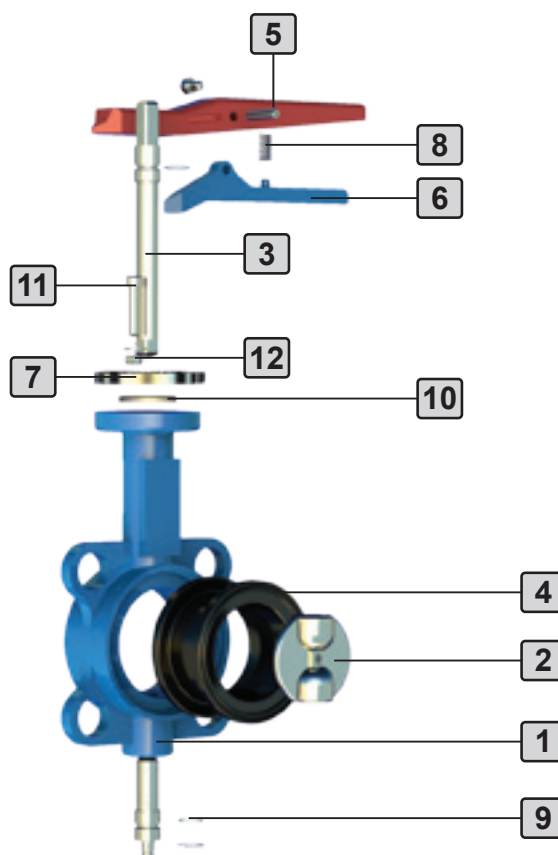
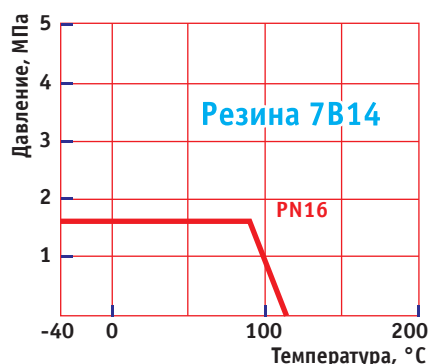


График давление/температура



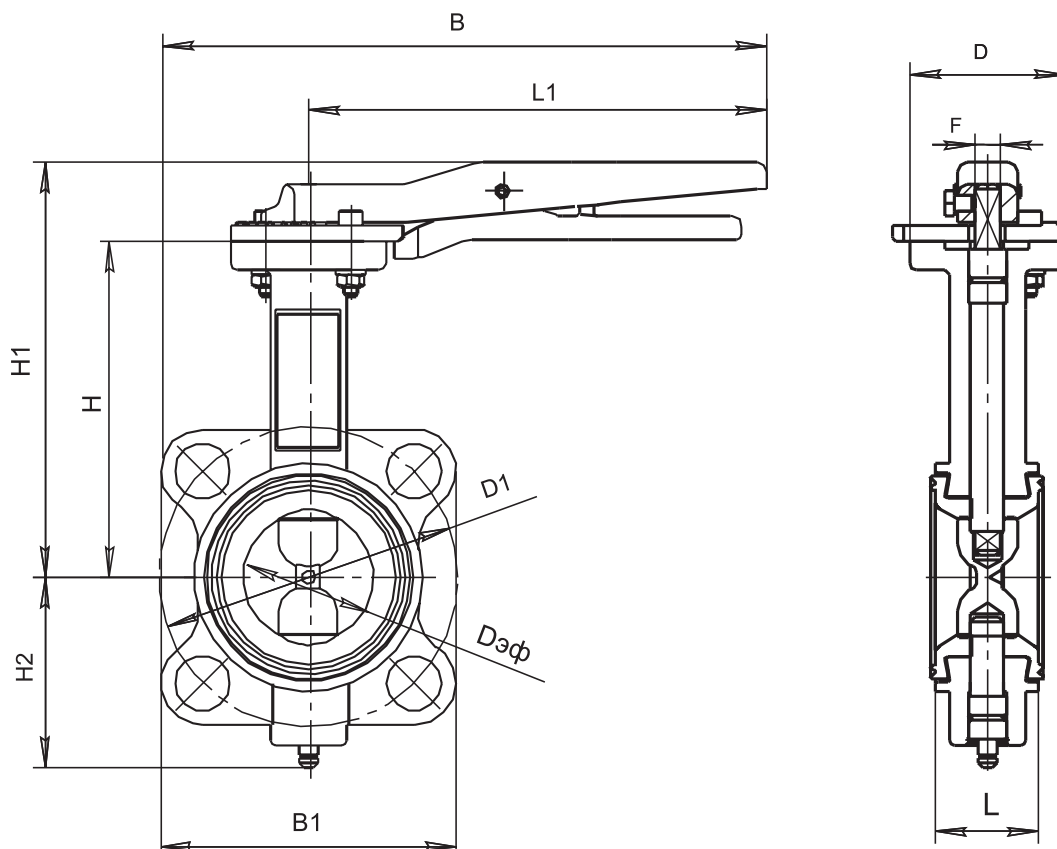
Материалы основных деталей

	ЗД 32ч29р ЛМ .00	ЗД 32с44р ЛМ.00
1 Корпус	СЧ18	Сталь 20Л
2 Диск		12Х18Н9ТЛ
3 Шпиндель		20Х13
4 Седло		Резина 7В14
5 Рычаг		Сталь 20Л
6 Фиксатор		Сталь 20Л
7 Сектор		Ст3
8 Пружина		60С2А
9 Кольцо уплотнительное		Резина ИРП-1287
10 Кольцо		Сталь 20
11 Винт		Ст3
12 Гайка		Ст3

Основные размеры и масса

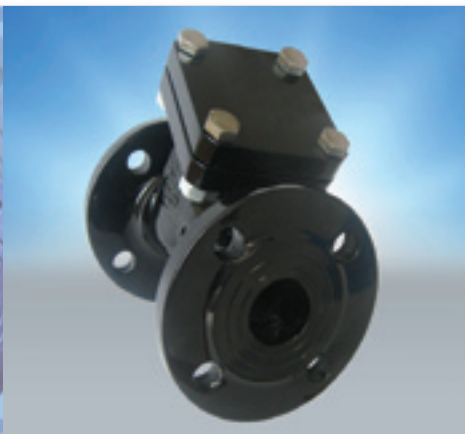
Обозначение		PN16												КГ
		мм												
DN	L	D	D1	L1	B	B1	H	H1	H2	Дэф	F	Масса		
ЗД 32ч29р ЛМ.00.1.016.020	ЗД 32с44р ЛМ.00.1.016.020	20	33	65	71,5	190	232	82	125	159	57	24,5	9	1,95
ЗД 32ч29р ЛМ.00.1.016.025	ЗД 32с44р ЛМ.00.1.016.025	25	33	65	83	190	238	94	125	159	59	29,5	9	2,3
ЗД 32ч29р ЛМ.00.1.016.032	ЗД 32с44р ЛМ.00.1.016.032	32	33	65	95	190	245	108	127	161	66	36,5	9	2,5
ЗД 32ч29р ЛМ.00.1.016.040	ЗД 32с44р ЛМ.00.1.016.040	40	33	65	105	190	247	112	130	164	68	44,5	9	2,5
ЗД 32ч29р ЛМ.00.1.016.050	ЗД 32с44р ЛМ.00.1.016.050	50	43	65	125	190	253	123,5	149	183	79,5	54,5	11	3,1
ЗД 32ч29р ЛМ.00.1.016.065	ЗД 32с44р ЛМ.00.1.016.065	65	46	65	142 145	190	263	144	154	188	95,5	69,5	11	4,2
ЗД 32ч29р ЛМ.00.1.016.080	ЗД 32с44р ЛМ.00.1.016.080	80	46	65	152,4 160	190	262,5	143	163	190	101,5	84,5	11	4,7
ЗД 32ч29р ЛМ.00.1.016.100	ЗД 32с44р ЛМ.00.1.016.100	100	52	90	180 190,5	210	285,5	153	175	208,5	118,5	104,5	14	6,2
ЗД 32ч29р ЛМ.00.1.016.125	ЗД 32с44р ЛМ.00.1.016.125	125	56	90	215	210	300	182	187	220,5	129,5	129,5	14	8,3
ЗД 32ч29р ЛМ.00.1.016.150	ЗД 32с44р ЛМ.00.1.016.150	150	56	125	240	313	418,5	211	216	257,5	157,5	154,5	22	12,5
ЗД 32ч29р ЛМ.00.1.016.200	ЗД 32с44р ЛМ.00.1.016.200	200	60	125	297	313	445	263	234	276	188,5	204,5	22	16
ЗД 32ч29р ЛМ.00.1.016.250	ЗД 32с44р ЛМ.00.1.016.250	250	68	150	358	350	510	320	297	338	224,5	254,5	27	29,3

DN	Kv								
	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
20	-	-	-	1	6	14	25	33	38
25	-	-	-	3	8	16	27	35	40
32/40	-	-	-	5	12	25	40	56	62
50	-	-	1	8	18	33	54	71	79
65	-	-	6	19	41	76	118	158	174
80	-	3	18	43	79	138	211	252	275
100	-	15	38	83	154	253	368	458	496
125	-	20	61	134	249	399	599	792	883
150	5	37	100	200	374	600	863	1109	1212
200	15	76	200	399	680	1099	1666	2196	2500
250	40	150	333	621	1084	1765	2652	3517	3948



Фильтр сетчатый литой

ФС 46ч3фт ЛФ ФС 46с3фт ЛФ ФС 46нж3фт ЛФ



Технические характеристики

Рабочее давление, не более (ФС 46ч3фт / ФС 46с3фт; ФС 46нж3фт)	1,6 МПа / 1,6 МПа; 2,5 МПа.
Температура рабочей среды для материалов корпуса (ФС 46ч3фт/ФС 46с3фт/ ФС 46нж3фт)	от – 15°C до +300°C / от – 40°C до +400°C; / от – 60°C до +400°C.
Температура рабочей среды для материалов прокладок:	
Фторопласт	от – 60°C до +180°C;
Латунь, бронза, коррозионно-стойкая и нержавеющая сталь, графит ТРГ.	от – 60°C до +400°C.
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей фильтра
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды (ФС 46ч3фт/ ФС 46с3фт/ ФС 46нж3фт)	не ниже – 15°C; / не ниже – 40°C; / не ниже – 60°C.
Полный срок службы	не менее 10 лет.
Присоединение к трубопроводу	фланцевое.
Размеры фланцев	ГОСТ 12815 (ИСО7005)

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Фильтры сетчатые фланцевые предназначены для защиты от загрязнений последовательно включенных установок, фильтрации и сбора частиц грязи. Устанавливаются на трубопроводах, транспортирующих жидкие и газообразные рабочие среды, в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Фильтр сетчатый. Фланцевое исполнение. Варианты исполнения: ФС 46ч3фт - корпус и крышка литые из чугуна (СЧ18); ФС 46с3фт - корпус и крышка литые из углеродистой стали (20Л); ФС 46нж3фт - корпус и крышка литые из нержавеющей стали (12Х18Н9ТЛ). Корпус и крышка уплотняются прокладками. Материал прокладок: фторопласт (фт); латунь, бронза (бр); нержавеющая сталь (нж); графит ТРГ, пирографит, углекон (г). Фильтрующий элемент - сетчатый, из нержавеющей стали. На газопроводах установка фильтра производится в положении крышкой вбок. Установка в вертикальном положении возможна только при направлении потока сверху вниз. Направление потока рабочей среды только по стрелке на корпусе.

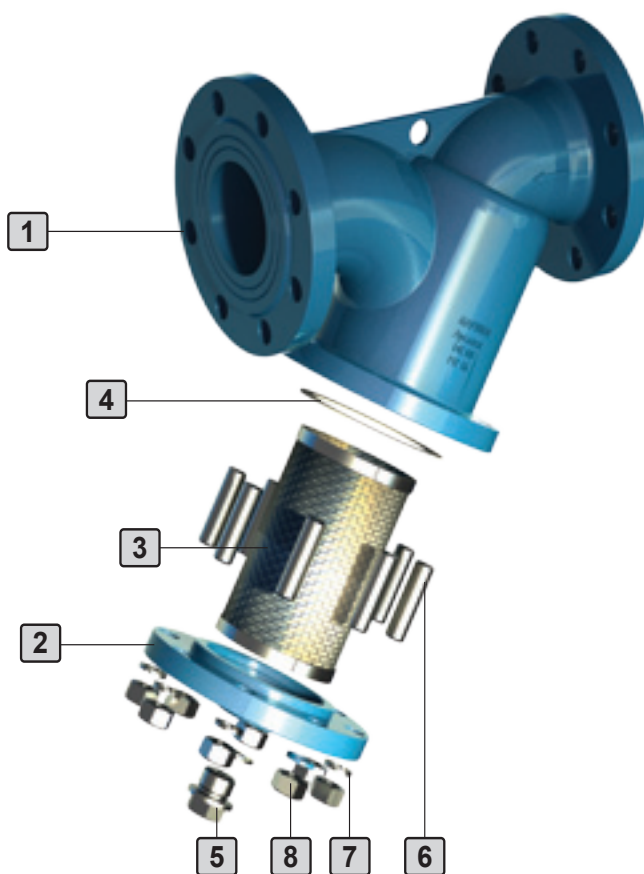
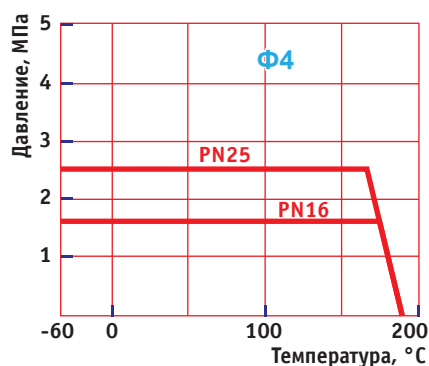


График давление/ температура



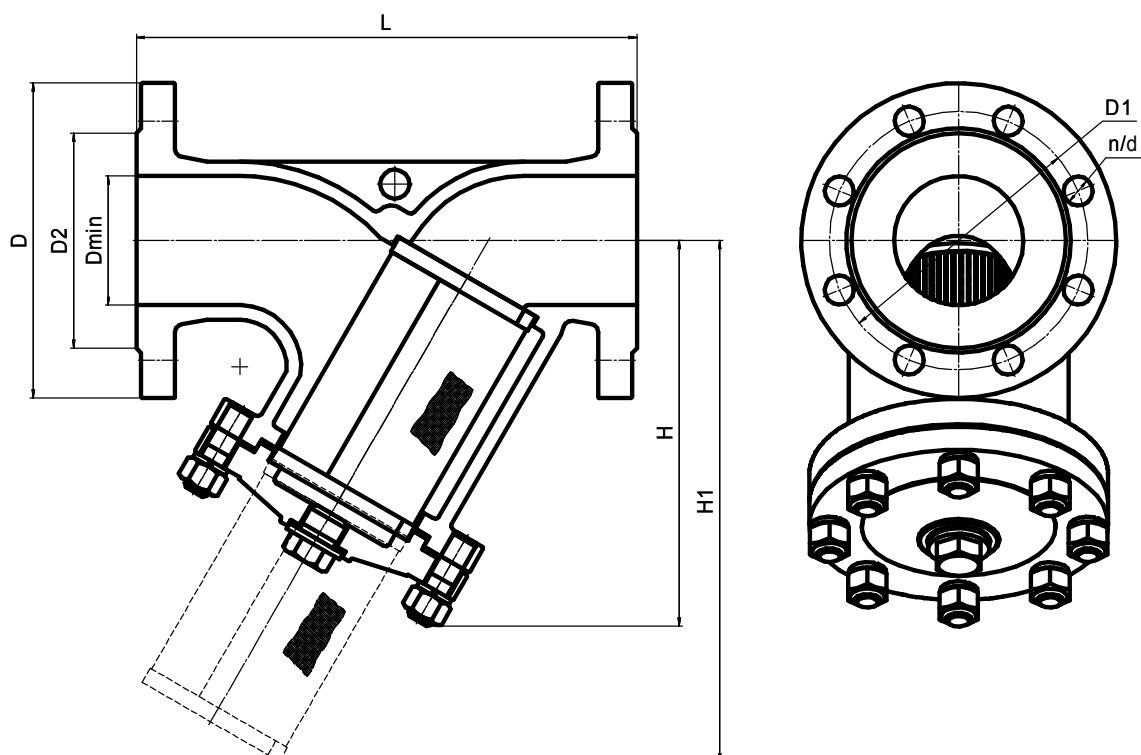
Материалы основных деталей

	ФС 46ч3фт ЛФ.00	ФС 46с3фт ЛФ.00	ФС 46нж3фт ЛФ.01	
1	Корпус	СЧ18	сталь20Л	12Х18Н9ТЛ
2	Крышка	СЧ18	сталь20Л	12Х18Н9ТЛ
3	Сетчатый элемент	12Х18Н10Т		
4	Прокладка	Фторопласт Ф4		
5	Пробка	Сталь 20	12Х18Н10Т	
6	Шпилька(Болт)	Сталь 35	12Х18Н10Т	
7	Шайба пружинная	Сталь 65Г		
8	Гайка	Сталь 35	12Х18Н10Т	

Основные размеры и масса

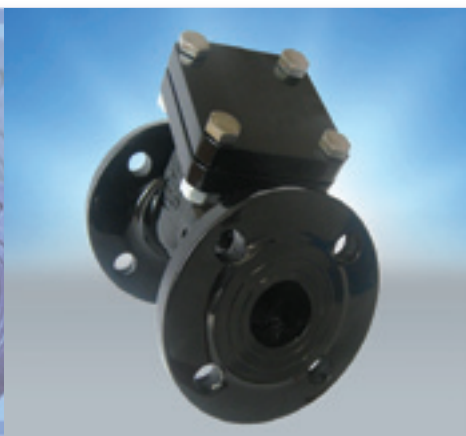
Обозначение	PN16											Масса	Kv
	DN	L	D	D1	D2	H	H1	Dmin	d	n			
ФС 46ч3фт ЛФ.00.016.015/ФС 46с3фт ЛФ.00.016.015/ФС 46нж3фт ЛФ.01.016.015	15	130	95	65	47	67	86	15	14	4	2,49	5,8	
ФС 46ч3фт ЛФ.00.016.020/ФС 46с3фт ЛФ.00.016.020/ФС 46нж3фт ЛФ.01.016.020	20	150	105	75	58	84	102	20	14	4	3,14	10,4	
ФС 46ч3фт ЛФ.00.016.025/ФС 46с3фт ЛФ.00.016.025/ФС 46нж3фт ЛФ.01.016.025	25	160	115	85	68	93	118	25	14	4	4,43	16,4	
ФС 46ч3фт ЛФ.00.016.032/ФС 46с3фт ЛФ.00.016.032/ФС 46нж3фт ЛФ.01.016.032	32	180	135	100	78	104	130	32	18	4	5,76	27,3	
ФС 46ч3фт ЛФ.00.016.040/ФС 46с3фт ЛФ.00.016.040/ФС 46нж3фт ЛФ.01.016.040	40	200	145	110	88	140	190	40	18	4	7,13	42	
ФС 46ч3фт ЛФ.00.016.050/ФС 46с3фт ЛФ.00.016.050/ФС 46нж3фт ЛФ.01.016.050	50	230	160	125	102	158	223	50	18	4	10	64,7	
ФС 46ч3фт ЛФ.00.016.065/ФС 46с3фт ЛФ.00.016.065/ФС 46нж3фт ЛФ.01.016.065	65	290	180	145	122	188	260	65	18	4	18,2	86,9	
ФС 46ч3фт ЛФ.00.016.080/ФС 46с3фт ЛФ.00.016.080/ФС 46нж3фт ЛФ.01.016.080	80	310	195	160	133	239	323	80	18	8	23,7	107,9	
ФС 46ч3фт ЛФ.00.016.100/ФС 46с3фт ЛФ.00.016.100/ФС 46нж3фт ЛФ.01.016.100	100	350	215	180	158	286	409	100	18	8	30,8	217	
ФС 46ч3фт ЛФ.00.016.125/ФС 46с3фт ЛФ.00.016.125/ФС 46нж3фт ЛФ.01.016.125	125	400	245	210	188	298	421	125	18	8	42,15	307,8	
ФС 46ч3фт ЛФ.00.016.150/ФС 46с3фт ЛФ.00.016.150/ФС 46нж3фт ЛФ.01.016.150	150	480	280	240	212	378	550	150	22	8	76,0	436,7	
ФС 46ч3фт ЛФ.00.016.200/ФС 46с3фт ЛФ.00.016.200/ФС 46нж3фт ЛФ.01.016.200	200	600	335	295	268	440	650	200	22	12	108,7	789,2	

Обозначение	PN25											Масса	Kv
	DN	L	D	D1	D2	H	H1	Dmin	d	n			
ФС 46с3фт ЛФ.00.025.015 / ФС 46нж3фт ЛФ.01.025.015	15	130	95	65	47	67	86	15	14	4	2,5	5,8	
ФС 46с3фт ЛФ.00.025.020 / ФС 46нж3фт ЛФ.01.025.020	20	150	105	75	58	84	102	20	14	4	3,2	10,4	
ФС 46с3фт ЛФ.00.025.025 / ФС 46нж3фт ЛФ.01.025.025	25	160	115	85	68	93	118	25	14	4	4,5	16,4	
ФС 46с3фт ЛФ.00.025.032 / ФС 46нж3фт ЛФ.01.025.032	32	180	135	100	78	104	130	32	18	4	6,0	27,3	
ФС 46с3фт ЛФ.00.025.040 / ФС 46нж3фт ЛФ.01.025.040	40	200	145	110	88	140	190	40	18	4	8,4	42	
ФС 46с3фт ЛФ.00.025.050 / ФС 46нж3фт ЛФ.01.025.050	50	230	160	125	102	158	223	50	18	4	10,2	64,7	
ФС 46с3фт ЛФ.00.025.065 / ФС 46нж3фт ЛФ.01.025.065	65	290	180	145	122	188	260	65	18	8	19	86,9	
ФС 46с3фт ЛФ.00.025.080 / ФС 46нж3фт ЛФ.01.025.080	80	310	195	160	133	239	323	80	18	8	24	107,9	
ФС 46с3фт ЛФ.00.025.100 / ФС 46нж3фт ЛФ.01.025.100	100	350	230	190	158	286	409	100	22	8	32	217	
ФС 46с3фт ЛФ.00.025.125 / ФС 46нж3фт ЛФ.01.025.125	125	400	270	220	188	303	421	125	26	8	45	307,8	
ФС 46с3фт ЛФ.00.025.150 / ФС 46нж3фт ЛФ.01.025.150	150	480	300	250	212	378	550	150	26	8	88,3	436,7	
ФС 46с3фт ЛФ.00.025.200 / ФС 46нж3фт ЛФ.01.025.200	200	600	360	310	278	440	651	200	26	12	110	789,2	



Фильтр сетчатый магнитный ЛИТОЙ

ФС М46ч3фт ЛФ ФС М46с3фт ЛФ ФС М46нж3фт ЛФ



Технические характеристики

Рабочее давление, не более (ФС М46ч3фт / ФС М46с3фт; ФС М46нж3фт)	1,6 МПа / 1,6 МПа; 2,5 МПа.
Температура рабочей среды для материалов корпуса (ФС М46ч3фт/ФС М46с3фт/ ФС М46нж3фт)	от - 15°C до +120°C / от - 40°C до +120°C; / от - 60°C до +120°C.
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей фильтра
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды (ФС М46ч3фт/ ФС М46с3фт/ ФС М46нж3фт)	не ниже - 15°C; / не ниже - 40°C; / не ниже - 60°C.
Полный срок службы	не менее 10 лет.
Присоединение к трубопроводу	фланцевое.
Размеры фланцев	ГОСТ 12815 (ИСО7005)

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Фильтры сетчатые магнитные фланцевые предназначены для защиты от загрязнений последовательно включенных установок, фильтрации и сбора частиц грязи. Устанавливаются на трубопроводах, транспортирующих жидкие и газообразные рабочие среды, в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Фильтр сетчатый магнитный. Фланцевое исполнение. Магнитный уловитель для очистки от металлических примесей. Варианты исполнения: ФС М46ч3фт - корпус и крышка литые из чугуна (СЧ18); ФС М46с3фт - корпус и крышка литые из углеродистой стали (20Л); ФС М46нж3фт - корпус и крышка литые из нержавеющей стали (12Х18Н9ТЛ). Корпус и крышка уплотняются прокладками. Материал прокладок: фторопласт (фт). Фильтрующий элемент - сетчатый, из нержавеющей стали. На газопроводах установка фильтра производится в положении крышки вбок. Установка в вертикальном положении возможна только при направлении потока сверху вниз. Направление потока рабочей среды только по стрелке на корпусе.

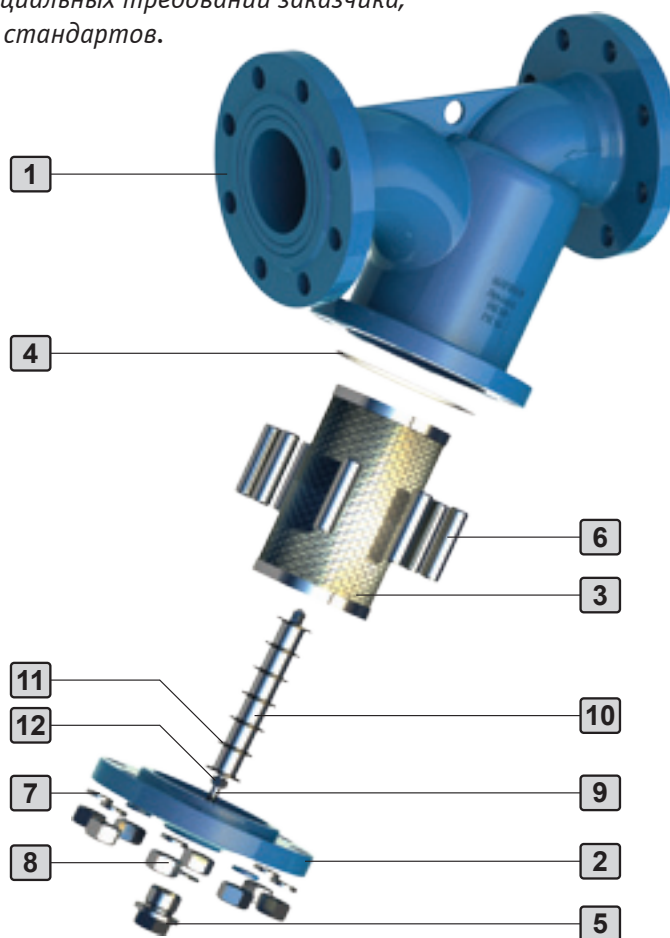
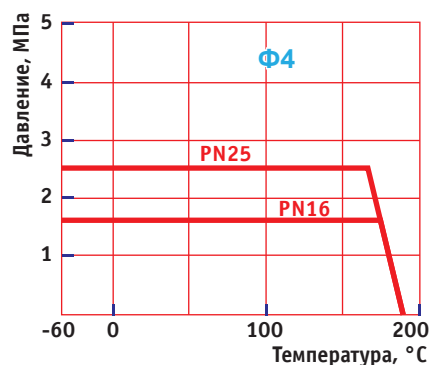


График давление/ температура



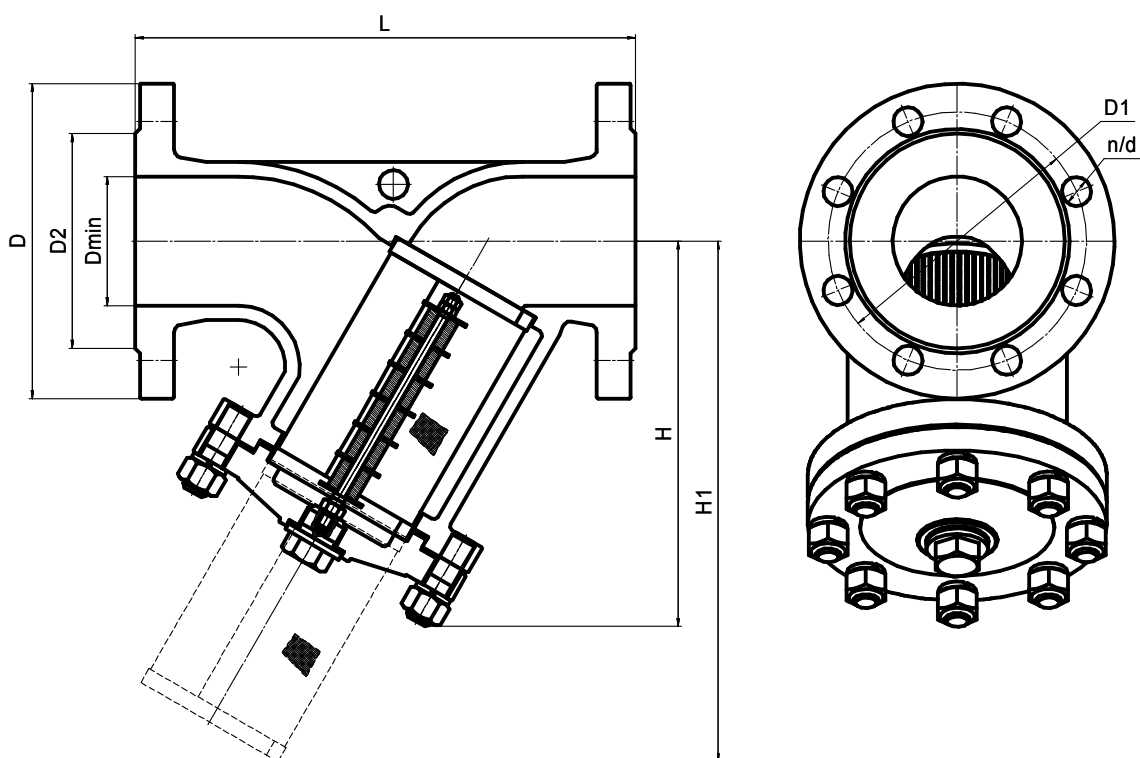
Материалы основных деталей

	ФС М46ч3фт ЛФ.00	ФС М46с3фт ЛФ.00	ФС М46нж3фт ЛФ.01
1	Корпус	СЧ18	Сталь 20Л
2	Крышка	СЧ18	Сталь 20Л
3	Сетчатый элемент	12Х18Н10Т	
4	Прокладка	Фторопласт Ф4	
5	Пробка	Сталь 20	12Х18Н10Т
6	Шпилька(Болт)	Сталь35	12Х18Н10Т
7	Шайба пружинная	Сталь 65Г	
8	Гайка	Сталь35	12Х18Н10Т
9	Шпилька	Латунь, бронза	12Х18Н10Т
10	Магнитное кольцо	Магнитопласт (Nd-Fe-B)	
11	Шайба	Сталь 10	12Х18Н10Т
12	Гайка	Сталь 35	12Х18Н10Т

Основные размеры и масса

Обозначение	PN16											Масса	Kv
	DN	мм									кг		
	L	D	D1	D2	H	H1	Dmin	d	n				
ФС М46с3фт ЛФ.00.016.050/ФС М46с3фт ЛФ.00.016.050/ФС М46нж3фт ЛФ.01.016.050	50	230	160	125	102	158	223	50	18	4	10	64,7	
ФС М46с3фт ЛФ.00.016.065/ФС М46с3фт ЛФ.00.016.065/ФС М46нж3фт ЛФ.01.016.065	65	290	180	145	122	188	260	65	18	4	18,2	86,9	
ФС М46с3фт ЛФ.00.016.080/ФС М46с3фт ЛФ.00.016.080/ФС М46нж3фт ЛФ.01.016.080	80	310	195	160	133	239	323	80	18	8	23,7	107,9	
ФС М46с3фт ЛФ.00.016.100/ФС М46с3фт ЛФ.00.016.100/ФС М46нж3фт ЛФ.01.016.100	100	350	215	180	158	286	409	100	18	8	30,8	217	
ФС М46с3фт ЛФ.00.016.125/ФС М46с3фт ЛФ.00.016.125/ФС М46нж3фт ЛФ.01.016.125	125	400	245	210	188	298	421	125	18	8	42,15	307,8	
ФС М46с3фт ЛФ.00.016.150/ФС М46с3фт ЛФ.00.016.150/ФС М46нж3фт ЛФ.01.016.150	150	480	280	240	212	378	550	150	22	8	76,0	436,7	
ФС М46с3фт ЛФ.00.016.200/ФС М46с3фт ЛФ.00.016.200/ФС М46нж3фт ЛФ.01.016.200	200	600	335	295	268	440	650	200	22	12	108,7	789,2	

Обозначение	PN25											Масса	Kv
	DN	мм									кг		
	L	D	D1	D2	H	H1	Dmin	d	n				
ФС М46с3фт ЛФ.00.025.050 / ФС М46нж3фт ЛФ.01.025.050	50	230	160	125	102	158	223	50	18	4	10,2	64,7	
ФС М46с3фт ЛФ.00.025.065 / ФС М46нж3фт ЛФ.01.025.065	65	290	180	145	122	188	260	65	18	8	19	86,9	
ФС М46с3фт ЛФ.00.025.080 / ФС М46нж3фт ЛФ.01.025.080	80	310	195	160	133	239	323	80	18	8	24	107,9	
ФС М46с3фт ЛФ.00.025.100 / ФС М46нж3фт ЛФ.01.025.100	100	350	230	190	158	286	409	100	22	8	32	217	
ФС М46с3фт ЛФ.00.025.125 / ФС М46нж3фт ЛФ.01.025.125	125	400	270	220	188	303	421	125	26	8	45	307,8	
ФС М46с3фт ЛФ.00.025.150 / ФС М46нж3фт ЛФ.01.025.150	150	480	300	250	212	378	550	150	26	8	88,3	436,7	
ФС М46с3фт ЛФ.00.025.200 / ФС М46нж3фт ЛФ.01.025.200	200	600	360	310	278	440	650	200	26	12	110	789,2	



Фланцы плоские приварные

ФП



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	0,1 МПа; 0,25 МПа; 0,6 МПа; 1,0 МПа; 1,6 МПа; 2,5 МПа
Температура рабочей среды.....	от – 40°С до +180°С (Сталь 20, У1) пределы изменяются для других марок стали
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам фланцев
Температура окружающей среды.....	не ниже – 40°С (У1); не ниже – 60°С (ХЛ1), в зависимости от материала фланцев
Полный срок службы.....	не менее 30 лет
Конструкция и размеры.....	ГОСТ 12820
Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей.....	ГОСТ 12815

Назначение и область применения

Фланцы предназначены для установки на трубопроводах, трубопроводной арматуре, монтажа отдельных частей трубопроводов, соединения стальных труб с резервуарами, машинами, аппаратами в различных отраслях промышленности.

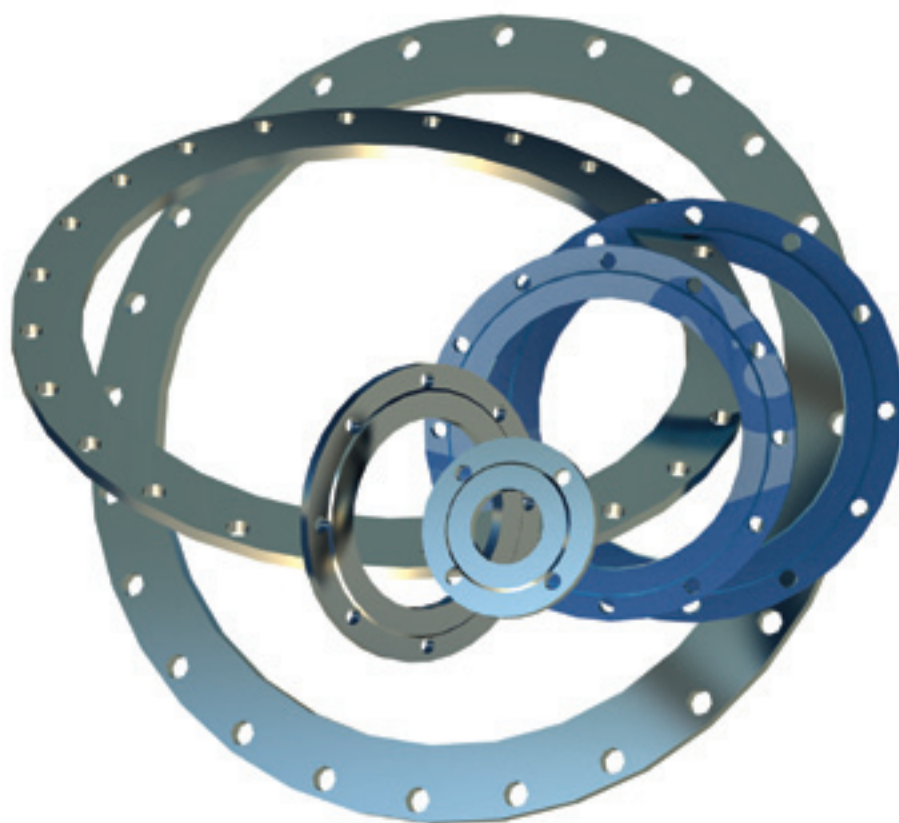
Конструкция

Фланец стальной плоский приварен с гладкой выступающей уплотнительной поверхностью. Изготовлены из углеродистой стали. По заказу потребителя фланцы могут быть изготовлены в исполнении А, Б, В.

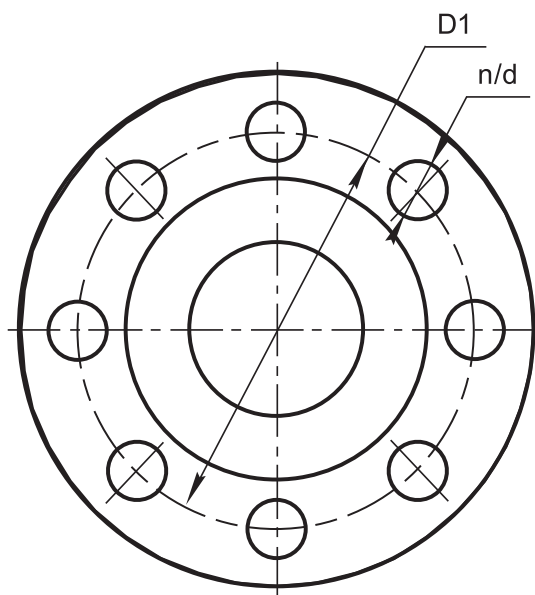
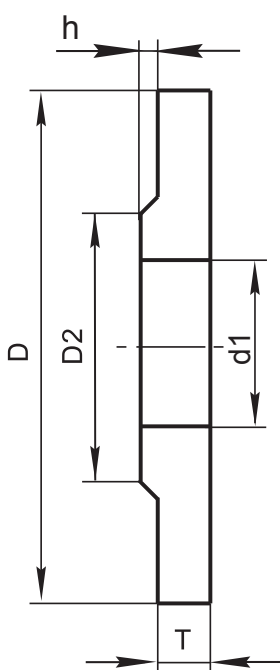
Материалы

Сталь 20 09Г2С

По заказу потребителя фланцы могут быть изготовлены из других марок сталей, в том числе нержавеющей. (До DN300).



Обозначение	DN	PN1, PN2,5							n	КГ Масса
		D	D1	D2	мм d1	T	h	d		
ФП 001.010	10	75	50	35	15	8	2	11	4	0,25
ФП 001.015	15	80	55	40	19	8	2	11	4	0,29
ФП 001.020	20	90	65	50	26	10	2	11	4	0,45
ФП 001.025	25	100	75	60	33	10	2	11	4	0,55
ФП 001.032	32	120	90	70	39	10	2	14	4	0,79
ФП 001.040	40	130	100	80	46	10	3	14	4	0,95
ФП 001.050	50	140	110	90	59	10	3	14	4	1,04
ФП 001.065	65	160	130	100	78	11	3	14	4	1,39
ФП 001.080	80	185	150	128	91	11	3	18	4	1,84
ФП 001.100	100	205	170	148	110 А 116 Б	11	3	18	4	2,14 2,05
ФП 001.125	125	235	200	178	135 А 142 Б	13	3	18	8	2,6 2,47
ФП 001.150	150	260	225	202	154 А 161 Б 170 В	13	3	18	8	3,61 3,43 3,2
ФП 001.200	200	315	280	258	222	15	3	18	8	4,73
ФП 001.250	250	370	335	312	273	18	3	18	12	6,95
ФП 001.300	300	435	395	365	325	18	4	22	12	9,33
ФП 001.350	350	485	445	415	377	18	4	22	12	10,45
ФП 001.400	400	535	495	465	426	18	4	22	16	11,64
ФП 001.500	500	640	600	570	530	20	4	22	16	16,01
ФП 001.600	600	755	705	670	630	20	5	26	20	21,35

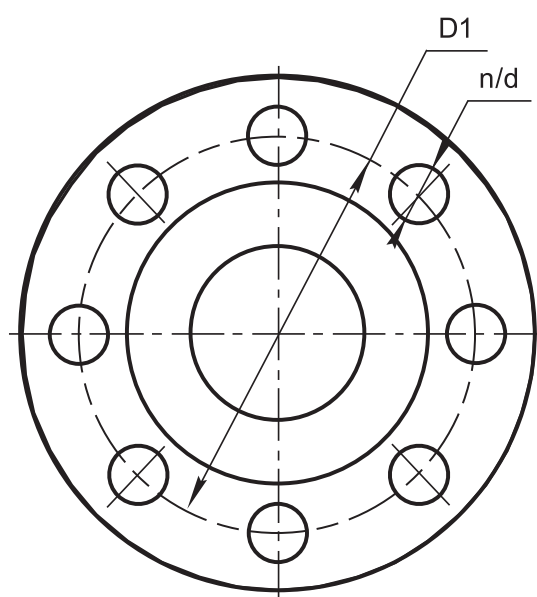
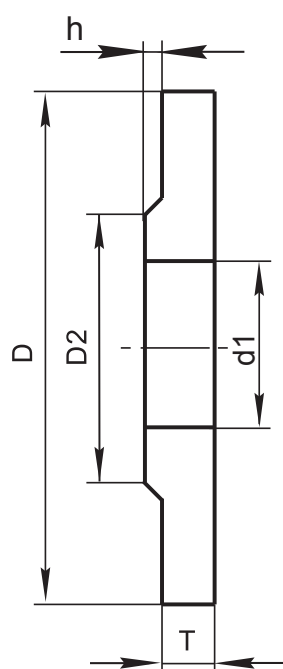


Фланцы плоские приварные

ФП

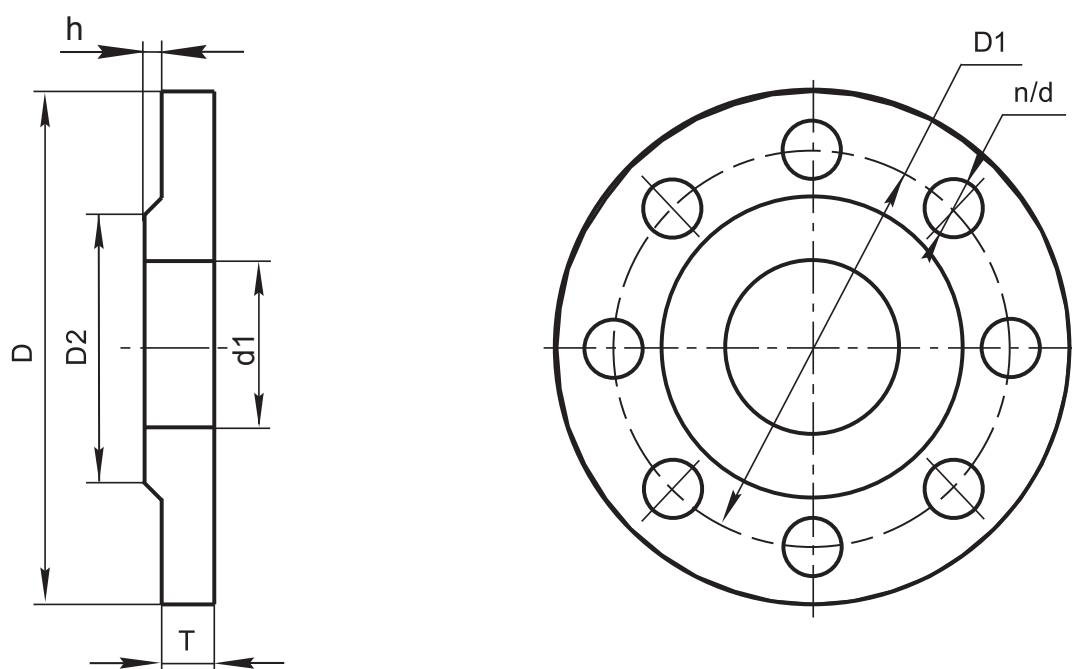
Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN6							n	кг Масса
		D	D1	D2	мм		T	h		
ФП 006.010	10	75	50	35	15	10	2	11	4	0,31
ФП 006.015	15	80	55	40	19	10	2	11	4	0,33
ФП 006.020	20	90	65	50	26	12	2	11	4	0,53
ФП 006.025	25	100	75	60	33	13	2	11	4	0,64
ФП 006.032	32	120	90	70	39	13	2	14	4	1,01
ФП 006.040	40	130	100	80	46	13	3	14	4	1,21
ФП 006.050	50	140	110	90	59	13	3	14	4	1,33
ФП 006.065	65	160	130	100	78	13	3	14	4	1,63
ФП 006.080	80	185	150	128	91	15	3	18	4	2,44
ФП 006.100	100	205	170	148	110 А 116 Б	15	3	18	4	2,85 2,73
ФП 006.125	125	235	200	178	135 А 142 Б	17	3	18	8	3,88 3,68
ФП 006.150	150	260	225	202	154 А 161 Б 170 В	17	3	18	8	4,63 4,39 4,09
ФП 006.200	200	315	280	258	222	19	3	18	8	5,89
ФП 006.250	250	370	335	312	273	20	3	18	12	7,67
ФП 006.300	300	435	395	365	325	20	4	22	12	10,28
ФП 006.350	350	485	445	415	377	22	4	22	12	12,58
ФП 006.400	400	535	495	465	426	24	4	22	16	15,2
ФП 006.500	500	640	600	570	530	25	4	22	16	19,72
ФП 006.600	600	755	705	670	630	25	5	26	20	26,24



Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN10							n	кг Масса
		D	D1	D2	мм		T	h		
ФП 010.010	10	90	60	42	15	10	2	14	4	0,46
ФП 010.015	15	95	65	47	19	10	2	14	4	0,51
ФП 010.020	20	105	75	58	26	12	2	14	4	0,74
ФП 010.025	25	115	85	68	33	12	2	14	4	0,89
ФП 010.032	32	135	100	78	39	14	2	18	4	1,4
ФП 010.040	40	145	110	88	46	15	3	18	4	1,71
ФП 010.050	50	160	125	102	59	15	3	18	4	2,06
ФП 010.065	65	180	145	122	78	17	3	18	4	2,8
ФП 010.080	80	195	160	133	91	17	3	18	8	3,19
ФП 010.100	100	215	180	158	110 А 116 Б	19	3	18	8	3,96 3,81
ФП 010.125	125	245	210	184	135 А 142 Б	21	3	18	8	5,4 5,15
ФП 010.150	150	280	240	212	154 А 161 Б 170 В	21	3	22	8	6,92 6,62 6,24
ФП 010.200	200	335	295	268	222	21	3	22	8	8,05
ФП 010.250	250	390	350	320	273	23	3	22	12	10,65
ФП 010.300	300	440	400	370	325	24	4	22	12	12,9
ФП 010.350	350	500	460	430	377	24	4	22	16	15,85
ФП 010.400	400	565	515	482	426	26	4	26	16	21,56
ФП 010.500	500	670	620	585	530	28	4	26	20	22,7
ФП 010.600	600	780	725	685	630	31	5	30	20	39,4

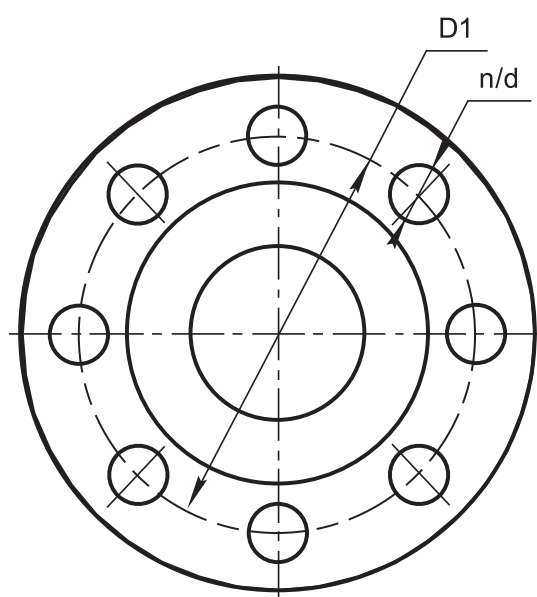
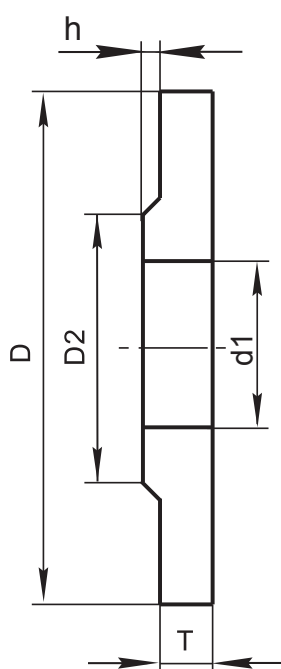


Фланцы плоские приварные

ФП

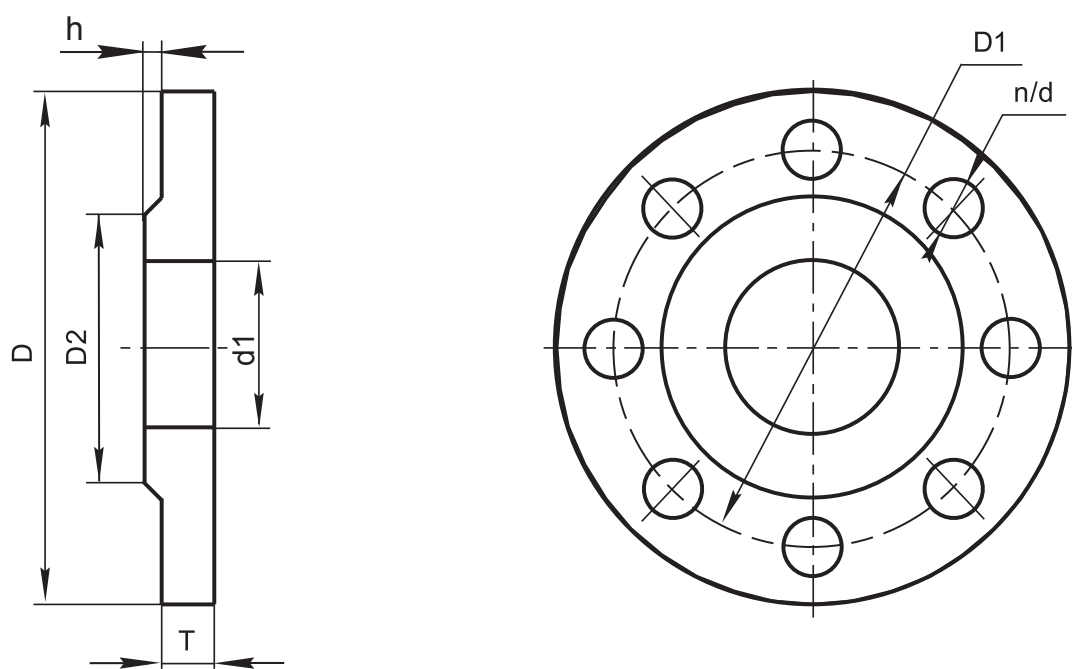
Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN16								Масса
		мм								
	D	D1	D2	d1	T	h	d	n	кг	
ФП 016.010	10	90	60	42	15	12	2	14	4	0,54
ФП 016.015	15	95	65	47	19	12	2	14	4	0,61
ФП 016.020	20	105	75	58	26	14	2	14	4	0,86
ФП 016.025	25	115	85	68	33	16	2	14	4	1,17
ФП 016.032	32	135	100	78	39	16	2	18	4	1,58
ФП 016.040	40	145	110	88	46	17	3	18	4	1,96
ФП 016.050	50	160	125	102	59	19	3	18	4	2,58
ФП 016.065	65	180	145	122	78	21	3	18	4	3,42
ФП 016.080	80	195	160	133	91	21	33	18	8	3,71
ФП 016.100	100	215	180	158	110 А 116 Б	23	3	18	8	4,73 4,55
ФП 016.125	125	245	210	184	135 А 142 Б	25	3	18	8	6,38 6,08
ФП 016.150	150	280	240	212	154 А 161 Б 170 В	25	3	22	8	8,16 7,81 7,36
ФП 016.200	200	335	295	268	222	27	3	22	12	10,10
ФП 016.250	250	405	355	320	273	28	3	26	12	14,49
ФП 016.300	300	460	410	370	325	28	4	26	12	17,78
ФП 016.350	350	520	470	430	377	30	4	26	16	22,88
ФП 016.400	400	580	525	532	426	34	4	30	16	31
ФП 016.500	500	710	650	585	530	44	4	33	20	57,01
ФП 016.600	600	840	770	685	630	45	5	39	20	80,03



Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN25								Кг Масса
		D	D1	D2	мм		T	h	d	
ФП 025.010	10	90	60	42	15	14	2	14	4	0,63
ФП 025.015	15	95	65	47	19	14	2	14	4	0,7
ФП 025.020	20	105	75	58	26	16	2	14	4	0,98
ФП 025.025	25	115	85	68	33	16	2	14	4	1,17
ФП 025.032	32	135	100	78	39	18	2	18	4	1,77
ФП 025.040	40	145	110	88	46	19	3	18	4	2,18
ФП 025.050	50	160	125	102	59	21	3	18	4	2,71
ФП 025.065	65	180	145	122	78	21	3	18	8	3,22
ФП 025.080	80	195	160	133	91	23	3	18	8	4,06
ФП 025.100	100	230	190	158	110 А	25	3	22	8	5,92
					116 Б					5,72
ФП 025.125	125	270	220	184	135 А	27	3	26	8	8,26
					142 Б					7,94
ФП 025.150	150	300	250	212	154 А	27	3	26	8	10,51
					161 Б					10,12
					170 В					9,63
ФП 025.200	200	360	310	278	222	29	3	26	12	13,34
ФП 025.250	250	425	370	335	273	31	3	30	12	18,9
ФП 025.300	300	485	430	390	325	32	4	30	16	23,95
ФП 025.350	350	550	490	450	377	38	4	33	16	34,35
ФП 025.400	400	610	550	505	426	40	4	33	16	44,62
ФП 025.500	500	730	660	615	530	48	4	39	20	67,3
ФП 025.600	600	840	770	720	630	49	5	39	20	90,87



Фланцы приварные встык

ФВ



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	4,0 МПа; 6,3 МПа; 10,0 МПа; 16,0 МПа; 20,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от – 40°С до +180°С (Сталь20, У1) пределы изменяются для других марок стали
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам фланцев
Температура окружающей среды.....	не ниже – 40°С (У1) не ниже – 60°С (ХЛ1), в зависимости от материала фланцев
Полный срок службы.....	не менее 30 лет
Конструкция и размеры.....	ГОСТ 12821
Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей.....	ГОСТ 12815

Назначение и область применения

Фланцы предназначены для установки на трубопроводах, трубопроводной арматуре, монтажа отдельных частей трубопроводов, соединения стальных труб с резервуарами, машинами, аппаратами в различных отраслях промышленности.

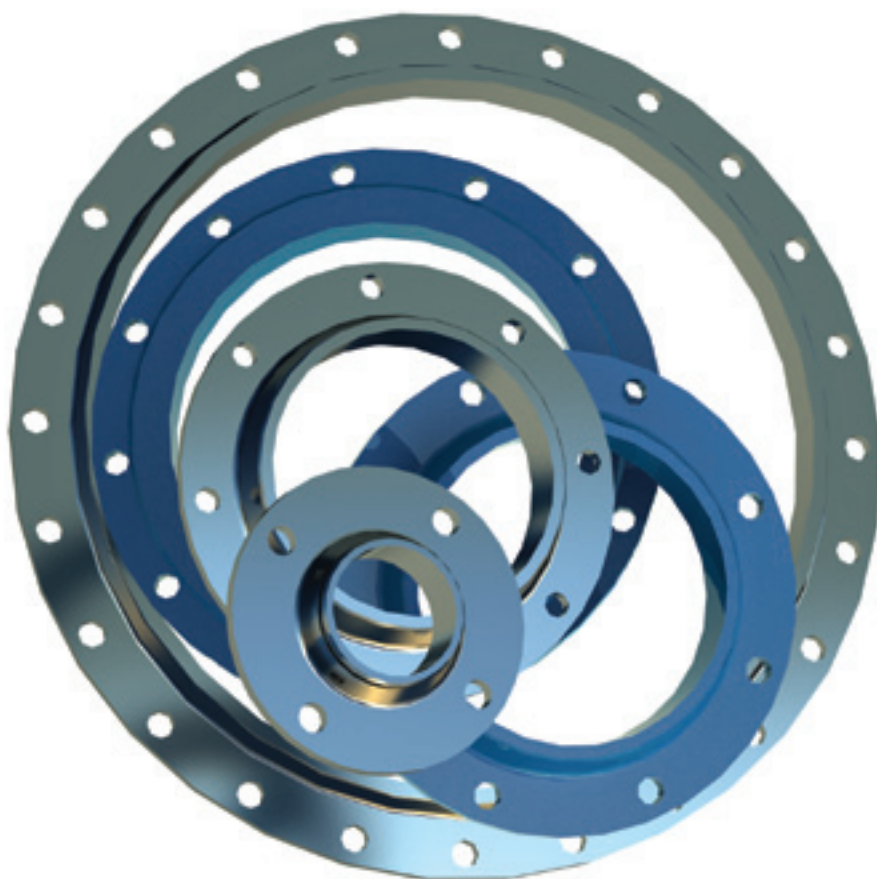
Конструкция

Фланец стальной приварной встык с гладкой выступающей уплотнительной поверхностью. Изготовлены из углеродистой стали. По заказу потребителя фланцы могут быть изготовлены с другими, заданными параметрами.

Материалы

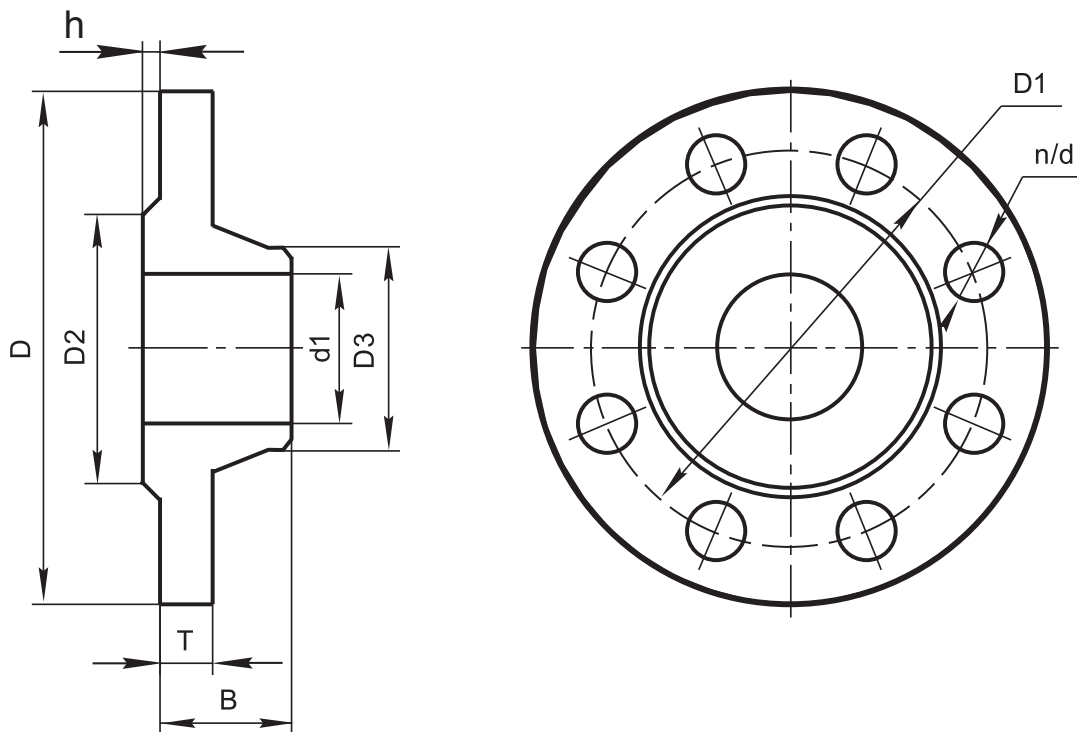
Сталь 20
Сталь 09Г2С

По заказу потребителя фланцы могут быть изготовлены из других марок стали, в том числе нержавеющей. (До DN300).



Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN40										Масса кг
		D	D1	D2	D3	мм		B	h	d	n	
ФВ 040.010	10	90	60	42	15	8	14	33	2	14	4	0,68
ФВ 040.015	15	95	65	47	19	12	14	33	2	14	4	0,79
ФВ 040.020	20	105	75	58	26	18	14	34	2	14	4	0,97
ФВ 040.025	25	115	85	68	33	25	14	36	2	14	4	1,18
ФВ 040.032	32	135	100	78	39	31	16	43	2	18	4	1,83
ФВ 040.040	40	145	110	88	46	38	16	45	3	18	4	2,19
ФВ 040.050	50	160	125	102	58	48	17	45	3	18	4	2,81
ФВ 040.065	65	180	145	122	77	66	19	50	3	18	8	3,71
ФВ 040.080	80	195	160	133	90	78	21	55	3	18	8	4,8
ФВ 040.100	100	230	190	158	110	96	23	65	3	22	8	7,4
ФВ 040.125	125	270	220	184	135	120	25	65	3	26	8	10
ФВ 040.150	150	300	250	212	161	145	27	68	3	26	8	13,03
ФВ 040.200	200	375	320	285	222	200	35	85	3	30	12	24,44
ФВ 040.250	250	445	385	345	278	252	39	98	3	33	12	37,59
ФВ 040.300	300	510	450	410	330	301	42	112	4	33	16	57,1
ФВ 040.350	350	570	510	465	382	351	48	116	4	33	16	70,34
ФВ 040.400	400	655	585	535	432	398	54	135	4	39	16	106,76
ФВ 040.500	500	755	670	615	535	495	58	140	4	45	20	132,33
ФВ 040.600	600	890	795	735	636	595	58	140	5	52	20	180,95

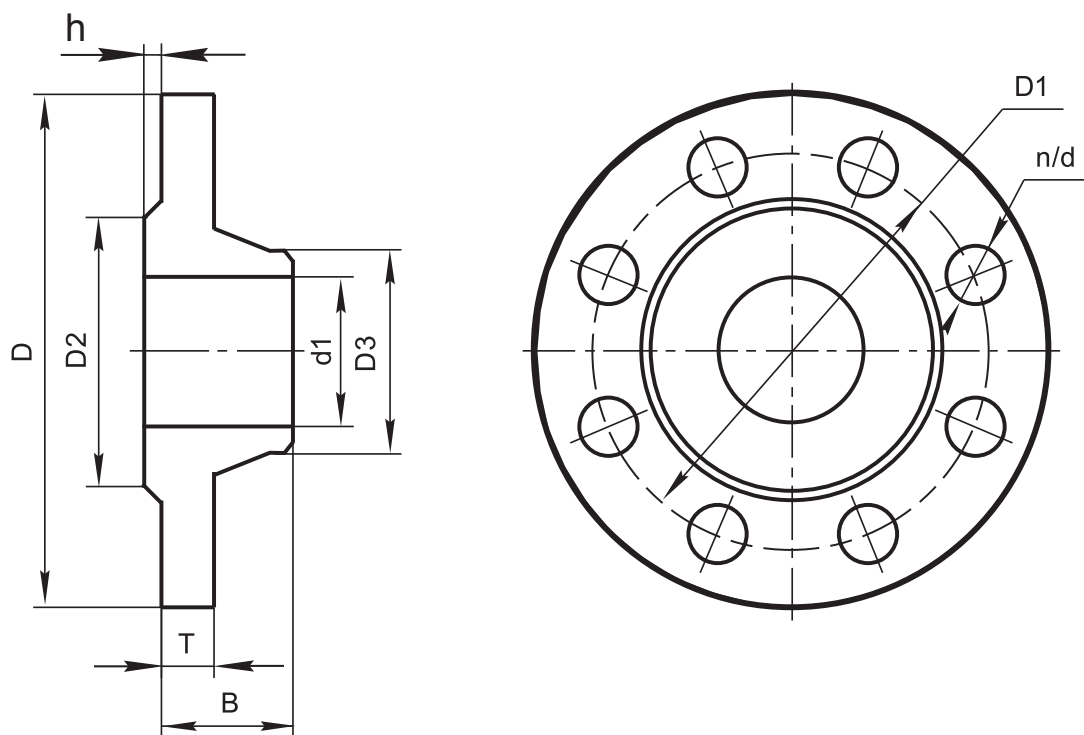


Фланцы приварные встык

ФВ

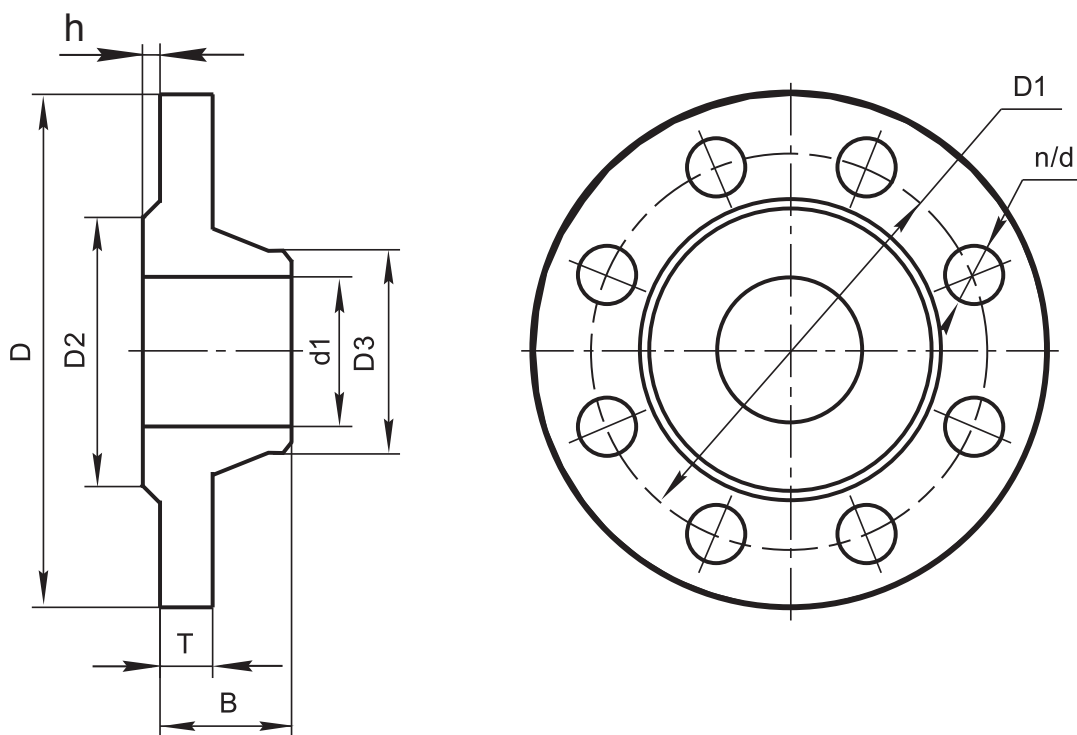
Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN63										Кг Масса
		D	D1	D2	D3	мм		T	B	h	d	
ФВ 063.010	10	100	70	42	15	8	16	46	2	14	4	1,03
ФВ 063.015	15	105	75	47	19	12	16	46	2	14	4	1,15
ФВ 063.020	20	125	90	58	26	18	18	54	2	18	4	1,8
ФВ 063.025	25	135	100	68	33	25	20	56	2	18	4	2,3
ФВ 063.032	32	150	110	78	39	31	21	60	2	22	4	2,94
ФВ 063.040	40	165	125	88	46	37	21	65	3	22	4	3,75
ФВ 063.050	50	175	135	102	58	47	23	67	3	22	4	4,63
ФВ 063.065	65	200	160	122	77	64	25	72	3	22	8	6,2
ФВ 063.080	80	210	170	133	90	77	27	72	3	22	8	7,22
ФВ 063.100	100	250	200	158	110	94	29	77	3	26	8	10,71
ФВ 063.125	125	295	240	184	135	118	33	95	3	30	8	17,13
ФВ 063.150	150	340	280	212	161	142	35	105	3	33	8	24,8
ФВ 063.200	200	405	345	285	222	198	41	110	3	33	12	36,6



Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN100										Масса
		D	D1	D2	D3	d1	T	B	h	d	n	
ФВ 100.010	10	100	70	42	15	8	16	43	4	14	4	1,02
ФВ 100.015	15	105	75	47	19	12	18	46	4	14	4	1,26
ФВ 100.020	20	125	90	58	26	18	20	51	4	18	4	1,98
ФВ 100.025	25	135	100	68	33	25	22	56	4	18	4	2,48
ФВ 100.032	32	150	110	78	39	31	22	60	4	22	4	3,05
ФВ 100.040	40	165	125	88	46	37	23	67	4	22	4	4,06
ФВ 100.050	50	195	145	102	58	45	25	68	4	26	4	6,03
ФВ 100.065	65	220	170	122	77	62	29	80	4	26	8	8,52
ФВ 100.080	80	230	180	133	90	75	31	87	4	26	8	9,91
ФВ 100.100	100	265	210	158	110	92	35	97	4,5	30	8	14,65
ФВ 100.125	125	310	250	184	135	112	39	112	4,5	33	8	23,32
ФВ 100.150	150	350	290	212	161	136	43	125	4,5	33	12	32,87
ФВ 100.200	200	430	360	285	222	190	51	140	4,5	39	12	54,24

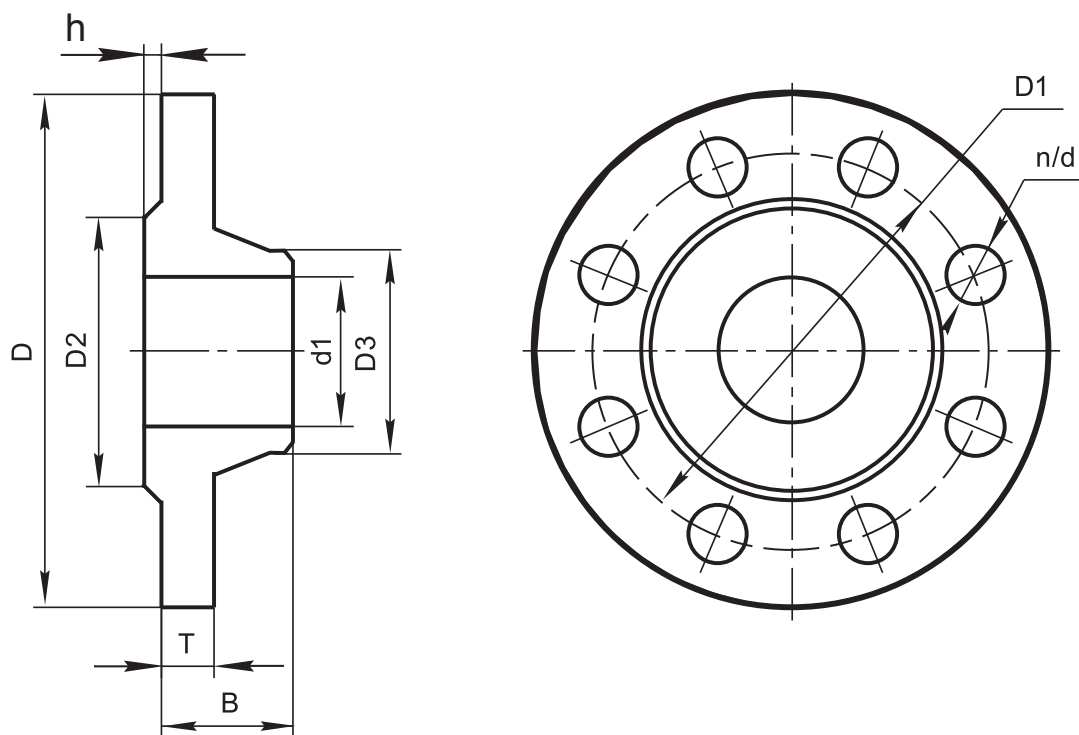


Фланцы приварные встык

ФВ

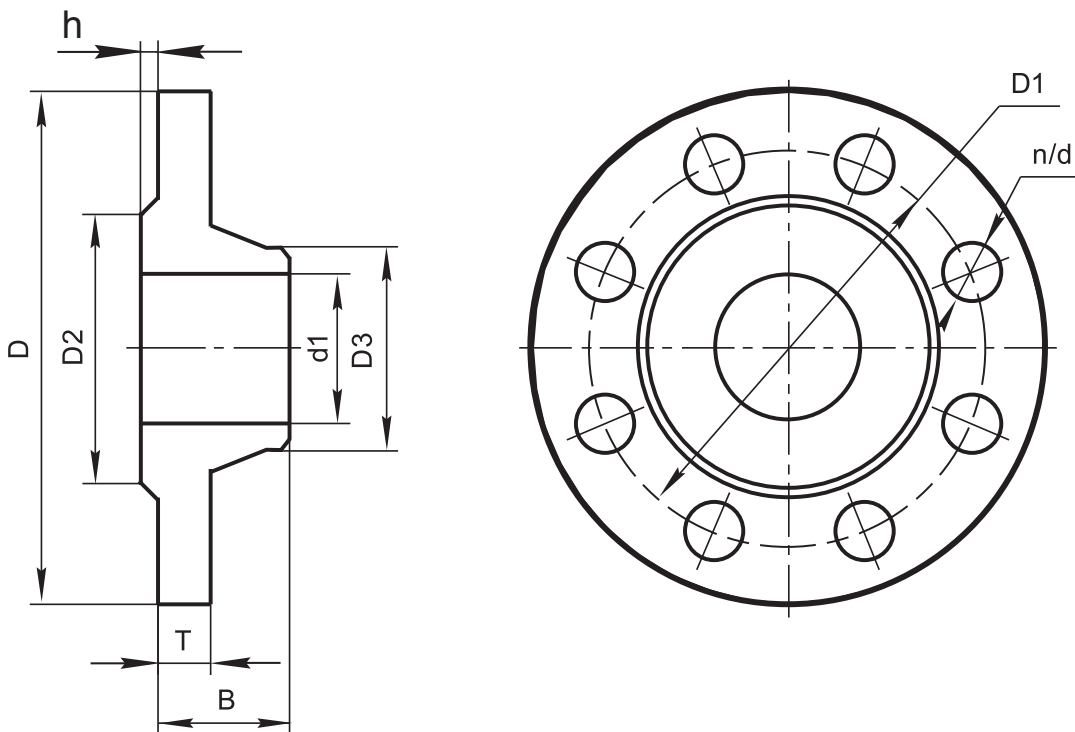
Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN160										Масса кг
		D	D1	D2	D3	d1	T	B	h	d	n	
ФВ 160.015	15	105	75	47	39	12	18	50	4	14	4	1,27
ФВ 160.020	20	125	90	58	50	18	20	56	4	18	4	1,98
ФВ 160.025	25	135	100	68	57	25	22	56	4	18	4	2,48
ФВ 160.032	32	150	110	78	65	31	22	65	4	22	4	3,07
ФВ 160.040	40	165	125	88	75	37	25	72	4	22	4	4,01
ФВ 160.050	50	195	145	102	87	45	27	75	4	26	4	6,43
ФВ 160.065	65	220	170	122	109	62	31	85	4	26	8	9,38
ФВ 160.080	80	230	180	133	120	75	33	90	4	26	8	10,4
ФВ 160.100	100	265	210	158	149	92	37	100	4,5	30	8	15,4
ФВ 160.125	125	310	250	184	175	112	41	11	4,5	33	8	24,87
ФВ 160.150	150	350	290	212	203	136	47	130	4,5	33	12	35,04
ФВ 160.200	200	430	360	285	259	190	57	145	4,5	39	12	60,1



Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN200										кг
		мм										
	D	D1	D2	D3	d1	T	B	h	d	n	Масса	
ФВ 200.015	15	120	82	39	23	14	24	52	4	22	4	1,92
ФВ 200.020	20	130	90	50	29	19	26	55	4	22	4	2,54
ФВ 200.025	25	150	102	57	36	25	28	60	4	26	4	3,53
ФВ 200.032	32	160	115	65	43	31	30	65	4	26	4	4,42
ФВ 200.040	40	170	124	75	49	36	31	72	4	26	4	5,32
ФВ 200.050	50	210	160	87	61	46	37	95	4	26	8	11,11
ФВ 200.065	65	260	203	109	90	68	45	118	4	30	8	19,01
ФВ 200.080	80	290	230	120	110	80	51	132	4	33	8	27,3
ФВ 200.100	100	360	292	149	135	102	63	175	4,5	39	8	53,22
ФВ 200.125	125	385	318	175	170	130	73	175	4,5	39	12	73,15
ФВ 200.150	150	440	360	203	196	150	79	190	4,5	45	12	90,19
ФВ 200.200	200	535	440	259	248	192	89	230	4,5	52	12	158,6



Заглушки фланцевые

ФГ



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,0 МПа; 1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от – 40°С до +180°С (Сталь 20, У1) пределы изменяются для других марок стали
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам заглушек
Температура окружающей среды.....	не ниже – 40°С (У1); не ниже – 60°С (ХЛ1), в зависимости от материала фланцев
Полный срок службы.....	не менее 30 лет
Конструкция и размеры.....	ГОСТ 12836
Присоединительные размеры.....	ГОСТ 12815

Назначение и область применения

Заглушки фланцевые предназначены для установки на трубопроводах, трубопроводной арматуре, применяемой в химической, нефтеперерабатывающей, нефтехимической, газовой, нефтяной и других отраслях промышленности.

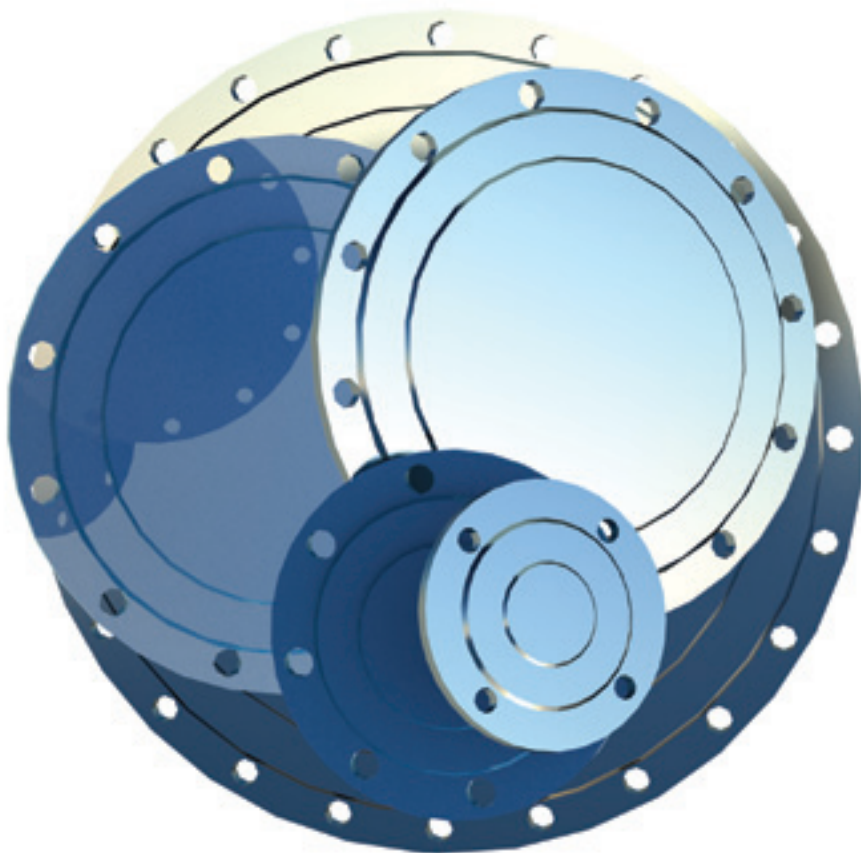
Конструкция

Заглушки фланцевые с соединительным выступом. Изготовлены из углеродистой стали. По заказу потребителя заглушки могут быть изготовлены с другими, заданными параметрами.

Материалы

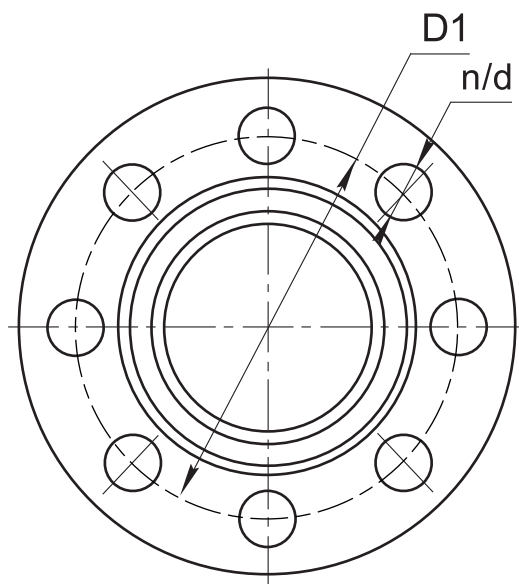
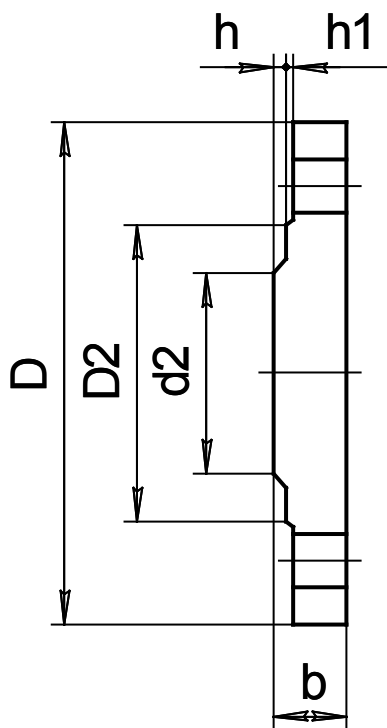
Сталь 20 09Г2С

По заказу потребителя заглушки могут быть изготовлены из других марок стали, в том числе нержавеющей. (До DN300).



Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN10									Масса кг
		D	D1	D2	b	d2	h1	h	d	n	
ФГ 010.015	15	95	65	45	12	10	2	2	14	4	0,43
ФГ 010.020	20	105	75	58	12	16	2	2	14	4	0,55
ФГ 010.025	25	115	85	68	12	22	2	2	14	4	0,67
ФГ 010.032	32	135	100	78	12	28	2	2	18	4	0,91
ФГ 010.040	40	145	110	88	14	36	3	2	18	4	1,24
ФГ 010.050	50	160	125	102	14	46	3	2	18	4	1,55
ФГ 010.065	65	180	145	122	14	60	3	2	18	4	2,04
ФГ 010.080	80	195	160	138	14	76	3	2	18	4	2,44
ФГ 010.100	100	215	180	158	14	94	3	2	18	8	2,97
ФГ 010.125	125	245	210	188	16	118	3	2	18	8	4,69
ФГ 010.150	150	280	240	212	16	142	3	2	23	8	6,07
ФГ 010.200	200	335	295	268	16	196	3	2	23	8	9,09
ФГ 010.250	250	390	350	320	18	244	3	2	23	12	14,26
ФГ 010.300	300	440	400	370	20	294	4	3	23	12	19,88
ФГ 010.350	350	500	460	430	24	344	4	3	23	16	31,94
ФГ 010.400	400	565	515	482	26	390	4	3	27	16	44,43
ФГ 010.500	500	670	620	585	30	490	4	3	27	20	74,31
ФГ 010.600	600	780	725	685	34	590	5	4	30	20	119,27

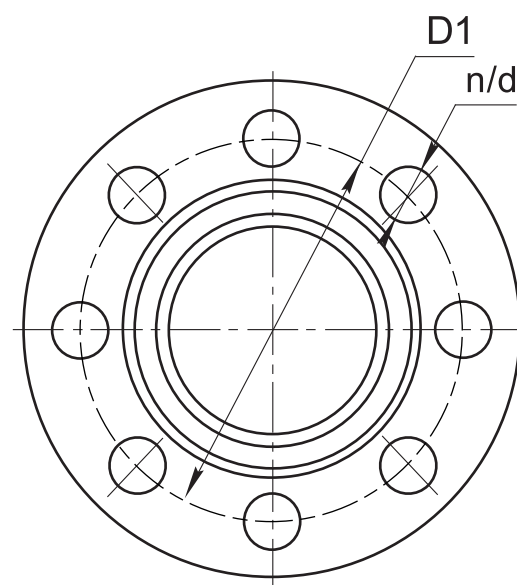
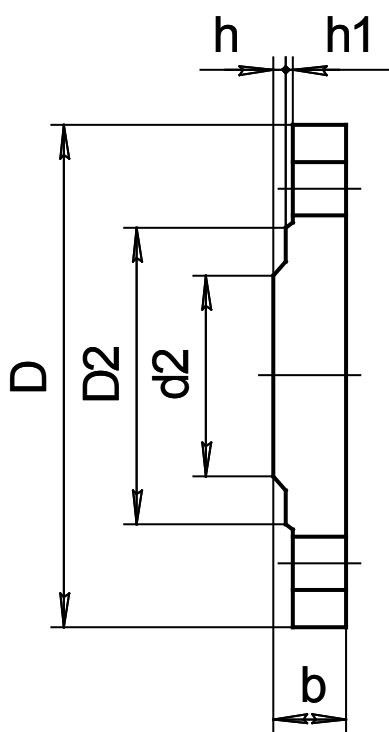


Заглушки фланцевые

ФГ

Основные размеры и масса

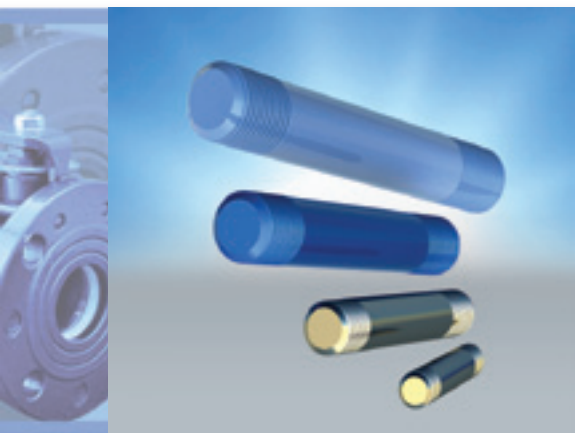
Обозначение	DN	PN16									КГ Масса
		D	D1	D2	мм			b	d2	h1	
ФГ 016.015	15	95	65	45	12	10	2	2	14	4	0,43
ФГ 016.020	20	105	75	58	12	16	2	2	14	4	0,55
ФГ 016.025	25	115	85	68	12	22	2	2	14	4	0,67
ФГ 016.032	32	135	100	78	12	28	2	2	18	4	0,91
ФГ 016.040	40	145	110	88	14	36	3	2	18	4	1,24
ФГ 016.050	50	160	125	102	14	46	3	2	18	4	1,55
ФГ 016.065	65	180	145	122	14	60	3	2	18	4	2,04
ФГ 016.080	80	195	160	138	14	76	3	2	18	4	2,44
ФГ 016.100	100	215	180	158	16	94	3	2	18	8	3,51
ФГ 016.125	125	245	210	188	16	118	3	2	18	8	4,69
ФГ 016.150	150	280	240	212	18	142	3	2	23	8	6,99
ФГ 016.200	200	335	295	268	20	196	3	2	23	12	11,49
ФГ 016.250	250	405	355	320	24	244	3	2	27	12	19,76
ФГ 016.300	300	460	410	378	28	294	4	3	27	12	29,58
ФГ 016.350	350	520	470	438	32	344	4	3	27	16	44,22
ФГ 016.400	400	580	525	490	34	390	4	3	30	16	59,86
ФГ 016.500	500	710	650	610	40	490	4	3	33	20	102,69
ФГ 016.600	600	840	770	720	45	590	5	4	40	20	161,98



Обозначение	DN	PN25									КГ Масса
		MM									
		D	D1	D2	b	d2	h1	h	d	n	
ФГ 025.015	15	95	65	47	12	10	2	2	14	4	0,43
ФГ 025.020	20	105	75	58	12	16	2	2	14	4	0,55
ФГ 025.025	25	115	85	68	12	22	2	2	14	4	0,67
ФГ 025.032	32	135	100	78	12	28	2	2	18	4	0,91
ФГ 025.040	40	145	110	88	14	36	3	2	18	4	1,24
ФГ 025.050	50	160	125	102	14	46	3	2	18	4	1,55
ФГ 025.065	65	180	145	122	16	60	3	2	18	4	2,29
ФГ 025.080	80	195	160	138	18	76	3	2	18	4	3,21
ФГ 025.100	100	230	190	162	20	94	3	2	23	8	5,07
ФГ 025.125	125	270	220	188	22	118	3	2	27	8	7,83
ФГ 025.150	150	300	250	218	24	142	3	2	27	8	10,95
ФГ 025.200	200	360	310	278	26	196	3	2	27	12	17,51
ФГ 025.250	250	425	370	335	30	244	3	2	30	12	28,93
ФГ 025.300	300	485	430	390	34	294	4	3	30	12	42
ФГ 025.350	350	550	490	450	38	344	4	3	33	16	61,48
ФГ 025.400	400	610	550	505	40	390	4	3	33	16	81,12
ФГ 025.500	500	730	660	615	48	490	4	3	40	20	140,22
ФГ 025.600	600	840	770	720	50	590	5	4	40	20	194,5

Обозначение	DN	PN40									КГ Масса
		MM									
		D	D1	D2	b	d2	h1	h	d	n	
ФГ 040.015	15	95	65	47	16	10	2	2	14	4	0,63
ФГ 040.020	20	105	75	58	16	16	2	2	14	4	0,8
ФГ 040.025	25	115	85	68	16	22	2	2	14	4	0,98
ФГ 040.032	32	135	100	78	16	28	2	2	18	4	1,33
ФГ 040.040	40	145	110	88	16	36	3	2	18	4	1,49
ФГ 040.050	50	160	125	102	18	46	3	2	18	4	2,15
ФГ 040.065	65	180	145	122	20	60	3	2	18	8	3,03
ФГ 040.080	80	195	160	138	22	76	3	2	18	8	4,08
ФГ 040.100	100	230	190	162	24	94	3	2	23	8	6,27
ФГ 040.125	125	270	220	188	28	118	3	2	27	8	10,31
ФГ 040.150	150	300	250	218	30	142	3	2	27	8	14,07
ФГ 040.200	200	375	320	280	38	196	3	2	30	12	28,3
ФГ 040.250	250	445	385	345	45	244	3	2	33	12	48,5
ФГ 040.300	300	510	450	410	48	294	4	3	33	16	66,99
ФГ 040.350	350	570	510	465	50	344	4	3	33	16	88,9
ФГ 040.400	400	655	585	535	56	390	4	3	40	16	131,59
ФГ 040.500	500	755	670	615	70	490	4	3	46	20	218,77

Шпильки для фланцевых соединений



Технические характеристики

Рабочее давление.....	до 20 МПа
Температура рабочей среды.....	от – 60°С до +180°С
Температура окружающей среды.....	не ниже от – 60°С
Параметры уточняются в зависимости от материала шпилек	
Конструкция и размеры.....	ГОСТ 9066

Назначение и область применения

Шпильки применяются для использования во фланцевых соединениях на трубопроводах, трубопроводной арматуре, механизмах, машинах, аппаратах в различных отраслях промышленности.

Конструкция

Шпильки для фланцевых соединений с двумя резьбовыми концами.

Фирма может предложить заказчику шпильки, соответствующие другим, заданным параметрам.

Материалы

Сталь 35
10Г2
20Х13

По заказу потребителя шпильки могут быть изготовлены из других марок сталей.

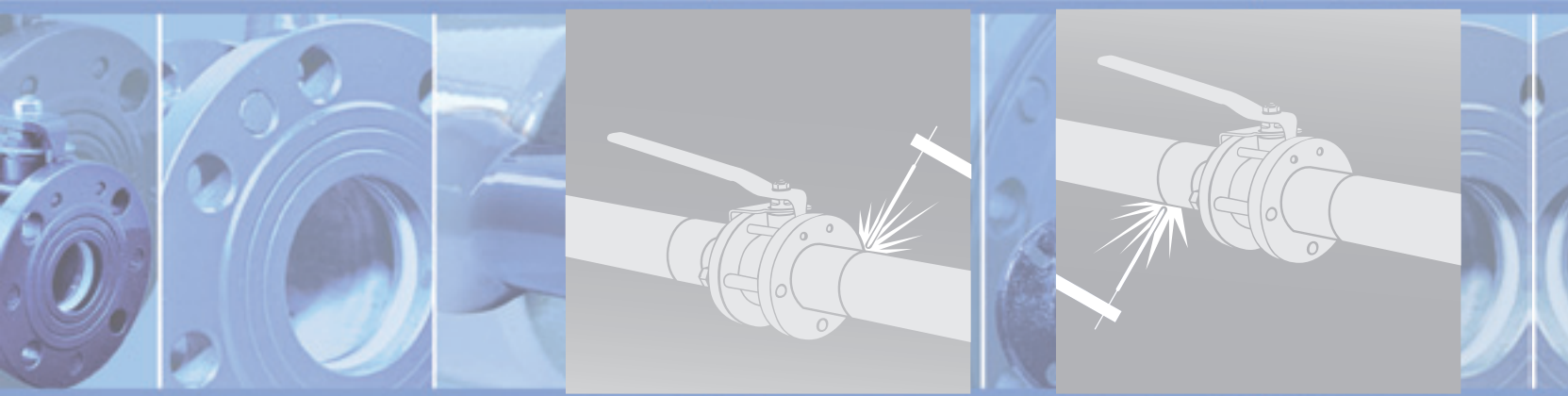


Основные размеры и масса

мм						
d	шаг резьбы		d1	c	L	b
M10	1,5	1,25	По ГОСТ 19258-73 и ГОСТ 19256-73	1,6	45...95	22
M12	1,75				100...150	28
M16	2,0	1,5		2,0	55...95	25
					70...130	32
M20	2,5			2,5	140...230	40
					85...160	40
M22	3,0	2,0		2,5	170...230	48
					95...180	45
M24	3,0	3,0		3,0	190...230	52
					110...200	48
M27	3,5	4,0		4,0	210...230	58
					120...210	55
M30	4,0	3,0		3,0	220...270	65
					130...240	60
M36	4,5	3,0		3,0	250...340	70
					150...240	70
M42	5,0	4,0		4,0	250...400	80
					160...290	75
M48	5,5	4,0	4,0	300...410	90	
				190...340	90	
M52	6,0	4,0	4,0	350...440	100	
				220...380	95	
M56	6,0	4,0	4,0	390...490	105	
				310...420	105	
M64	6,0	4,0	4,0	430...520	120	
				310...490	120	
M72	6,0	4,0	4,0	490...570	135	
				340...570	135	

DN	кгс/см ²										Количество на один фланец	
	1и2,5	6	10	16	25	40	63	100	160	200		
10												
15	M10/55	M10/55	M12/60	M12/60	M12/70	M12/70	M12/70	M12/70	M12/70	—	—	4
20		M10/60								M12/60	M12/60	
25	M16/90		M16/90	M16/90	M16/90	M16/90	M16/90	M16/90	M16/90	M16/90	M20/120	
32	M12/65	M12/70	M16/80	M16/80	M16/80	M16/80	M16/80	M16/80	M16/80	M16/80	M24/130	
40			M16/90	M16/90	M16/90	M16/90	M16/90	M16/90	M16/90	M16/90	M16/90	M20/110
50	M16/70	M16/80	M16/90	M16/90	M16/90	M16/90	M16/90	M16/90	M16/90	M16/90	M24/140	
65			M20/110	M20/110	M20/110	M20/110	M20/110	M20/110	M20/110	M20/110	M20/110	M24/150
80	M16/80	M16/90	M16/90	M16/90	M16/90	M16/90	M16/90	M16/90	M16/90	M16/90	M27/170	
80			M20/110	M20/110	M20/110	M20/110	M20/110	M20/110	M20/110	M20/110	M20/110	M30/190
100	M16/80	M16/90	M16/90	M16/90	M16/90	M16/90	M16/90	M16/90	M16/90	M16/90	M36/230	
125			M20/110	M20/110	M20/110	M20/110	M20/110	M20/110	M20/110	M20/110	M20/110	M36/250
150	M16/80	M16/90	M20/100	M20/100	M20/100	M20/100	M20/100	M20/100	M20/100	M20/100	M42/260	
175			M20/100	M20/100	M20/100	M20/100	M20/100	M20/100	M20/100	M20/100	M20/100	M48/310
200	M16/90	M16/90	M20/100	M20/100	M20/100	M20/100	M20/100	M20/100	M20/100	M20/100	M52/330	
225			M20/100	M20/100	M20/100	M20/100	M20/100	M20/100	M20/100	M20/100	M20/100	M52/350
250	M20/100	M20/110	M20/110	M20/110	M20/110	M20/110	M20/110	M20/110	M20/110	M20/110	—	
300			M20/110	M20/110	M20/110	M20/110	M20/110	M20/110	M20/110	M20/110	M20/110	—
350	M20/100	M20/110	M20/110	M20/110	M20/110	M20/110	M20/110	M20/110	M20/110	M20/110	—	
400			M20/110	M20/110	M20/110	M20/110	M20/110	M20/110	M20/110	M20/110	M20/110	—
450	M20/100	M20/110	M24/130	M24/130	M24/130	M24/130	M24/130	M24/130	M24/130	M24/130	—	
500			M24/130	M24/130	M24/130	M24/130	M24/130	M24/130	M24/130	M24/130	M24/130	—
600	M24/120	M24/120	M27/140	M27/140	M27/140	M27/140	M27/140	M27/140	M27/140	M27/140	—	
700			M27/140	M27/140	M27/140	M27/140	M27/140	M27/140	M27/140	M27/140	M27/140	—
800	M27/130	M27/140	M30/160	M30/160	M30/160	M30/160	M30/160	M30/160	M30/160	M30/160	—	
900			M30/160	M30/160	M30/160	M30/160	M30/160	M30/160	M30/160	M30/160	M30/160	—
1000	M27/130	M27/140	M30/170	M30/170	M30/170	M30/170	M30/170	M30/170	M30/170	M30/170	—	
1200			M30/170	M30/170	M30/170	M30/170	M30/170	M30/170	M30/170	M30/170	M30/170	—
1400	M27/140	M30/170	M42/230	M42/230	M42/230	M42/230	M42/230	M42/230	M42/230	M42/230	—	
1600			M42/230	M42/230	M42/230	M42/230	M42/230	M42/230	M42/230	M42/230	M42/230	—
1800	M27/140	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
2000			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2200	M27/160	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
2400			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Инструкция по монтажу шаровых кранов «Маршал» под приварку



- 1 Краны шаровые (далее КШ) приварные предназначены для установки на трубопроводы при помощи дуговой или газовой сварки.
- 2 Выполните входной контроль на отсутствие транспортных повреждений
- 3 Транспортировка КШ к месту установки может производиться всеми видами транспорта в соответствии с правилами транспортировки грузов.
- 4 Не бросать!
- 5 При транспортировке КШ должен находиться в полностью открытом положении.
- 6 Установка КШ в технологическую линию должна производиться в соответствии с требованиями проекта и учетом норм, правил и стандартов.
- 7 При подъеме и транспортировке КШ с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять закрепление или захват за рукоятки, штурвалы редукторов или части электро- и пневмоприводов.
- 8 Убедитесь, что кран находится в открытом состоянии. При монтаже КШ должны быть в положении «Полностью открыто»
- 9 Снимите заглушки, убедитесь, что внутри КШ нет посторонних предметов и загрязнений, которые могли появиться в процессе транспортировки.
- 10 Выполните пробное открытие и закрытие крана для проверки свободного перемещения запорного шара.
- 11 Рекомендуется снятие ручки крана на время монтажа.
- 12 Рабочий, выполняющий сварку, должен иметь соответствующую квалификацию и допуск.
- 13 При монтаже в горизонтальном положении во время сварки КШ должен быть полностью открыт, для избежания попадания брызг на поверхность шара.
- 14 При монтаже в вертикальном положении сварка верхнего шва производится в положении КШ «открыто», а нижнего шва, в положении "закрыто", с целью избежания возникновения тяги от тепла сварки.
- 15 Сварка верхнего шва при закрытом КШ должна происходить при наличии воды в КШ. При сварке нижнего шва газом, КШ должен быть закрытым. Особенно важно не допускать излишнего перегрева крана при сварке газом. Запрещено использование газовой сварки для DN 125 и выше!
- 16 DN10-DN125: используйте электросварку или газовую сварку. DN150 и выше: использование электросварки обязательно.
- 17 Для обеспечения качества сварного шва рекомендуется зачистить концы трубопровода от загрязнений и ржавчины.
- 18 Проверить, что скос трубопровода подходящий для приварки крана.
- 19 При сварке следует избегать перегрева корпуса КШ. Корпус считается перегретым, если температура поверхности корпуса у седла КШ при сварке превышает 100°C. При необходимости для охлаждения корпуса КШ используйте влажную ткань или охлаждающее вещество! При необходимости, остановите проведение сварочных работ до остывания корпуса и дополнительно полейте водой ткань, положенную на область шара, шпинделя.
- 20 Приваренный КШ запрещается открывать или закрывать до наступления полного остывания!
- 21 Недопустимо уменьшение строительной длины КШ приварного, т. к. эта длина специально рассчитана, во избежание перегрева уплотнения шара при его установке на трубопроводе.
- 22 Проверьте сварные швы на герметичность.
- 23 После монтажа на КШ необходимо нанести слой защитного лакокрасочного покрытия для предотвращения воздействия влаги извне.
- 24 После монтажа выполните промывку трубопровода и оставьте КШ либо в полностью открытом, либо в полностью закрытом положении.

