



ГК «Авангард» разрабатывает и производит трубопроводную арматуру с 1998 года. За небольшой период своего существования она сумела достичь определенных успехов и занять достойное место в отрасли арматуростроения не только России, но и стран ближнего зарубежья. «Авангард» располагает всеми необходимыми ресурсами: от квалифицированных специалистов, лицензированных технологий до выстроенных коммуникаций с профессиональным сообществом и инфраструктурными организациями. Компания внимательно следит за развитием технологии производства трубопроводной арматуры, постоянно работает над улучшением качества своих услуг и расширяет поле своей деятельности.

Стандартизация

Старооскольский арматурный завод «Авангард» получил сертификаты на стальные затворы с тройным эксцентриситетом серии ЗПД-САЗ, которые были запущены в производство в 2018 году. Изделия комплектуются исполнительными механизмами (электрическим, пневматическим) или ручным управлением (рукоятка, редуктор). Кроме того, их конструкция имеет принципиальные отличия от обычных затворов с симметричным диском.

В феврале предприятие получило декларации ТР ТС 010 по схеме 5Д, предусмотренной регламентом «О безопасности машин и оборудования», на стальные затворы с тройным эксцентриситетом серии ЗПД-САЗ. Схема 5Д применяется, когда декларируемое оборудование (в данном случае клапаны регулирующие с ЭИМ/с МИМ, предохранительные клапаны, отсечные с МИМ, запорные клапаны и задвижки) устанавливается на опасных производственных объектах, а также в случае, если нет возможности провести полноценные испытания, пока оборудование не запущено на производстве.

На производстве «Авангарда» успешно прошли испытания переключающих устройств на соответствие стандарту о безопасности и Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям. В перечень полученной разрешительной документации входят: декларация о соответствии ТР ТС 010 «О безопасности машин и оборудования» (по схеме 5Д); декларация/сертификат о соответствии ТР ТС 032 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»; фитосанитарный сертификат.

На предприятии ООО «Арма-Пром», которое входит в ГК «Авангард», были проведены плановые проверки Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору (Ростехнадзор) и Управления Роспотребнадзора по Белгородской области. Цеха арматурного завода проверялись на соответствие требованиям промышленной безопасности. Кроме того, были взяты пробы воздуха и проверены параметры микроклимата, уровень шума, уровень искусственной освещенности и пр. Также инспекционному аудиту подверглись средства метрологии, еди-

ницы измерения и методы измерений и технологическое оборудование. Специалисты служб проверили аттестацию, наличие сертификатов, деклараций, паспортов и многое другое. Таким образом, САЗ «Авангард» подтвердил статус надежного производителя, получив соответствующие заключения – № 991 от 12.07.2019 г. и № 64/788 от 29.07.2019 г.

Обучение

В апреле 2019 года специалисты «Авангарда» лично посетили производство Regada в г. Прешов (Словакия) и прошли техническое и практическое обучение, целью которого стало ознакомление технических и сервисных работников предприятия со способами обеспечения работ по регулированию, обслуживанию и ремонту изделий Regada.



Достижения и награды

В марте стало известно о том, что генеральный дистрибьютор САЗ «Авангард» ООО «Трубопроводная арматура» включен в ТОП-1000 успешных российских поставщиков, который опубликовала торговая площадка B2B-Center по итогам 2018 года. Исследование проводилось среди 406 000 компаний, которые работают на электронной площадке. В финальный список попали поставщики с самым высоким коэффициентом побед в тендерах. При этом компании участвовали как минимум в 10 закупках трех разных заказчиков. Компания «Трубопроводная арматура» получила знак «Успешный поставщик» и особую отметку на B2B-Center.

Производство и новые разработки

«Авангард» расширил ряд комплектующих для запорной арматуры пневматическими исполнительными

ми механизмами (ПИМ) Camozzi, которые считаются альтернативой широко используемым приводам фирмы VALBIA и QUIFER.

Также завод стал предлагать заказчику запорную (отсечную) арматуру с «ограниченным» максимальным перепадом давлений – ΔP_{max} (в случае герметичного закрытия – это максимальное рабочее давление, против которого должен работать пневмопривод (МИМ) при закрытии арматуры). В связи с возникшим спросом на более высокие параметры рабочего давления, компания добавила в номенклатуру отсечные клапаны с более мощными пневматическими механизмами (МИМ), способные справиться с большим перепадом давлений (максимальным рабочим давлением) при работе клапана.

На технологических узлах теплообменников Южной нефтяной компании (ООО «ЮНК») функцию запорного органа и регулирования расхода среды успешно выполняет клапан 25с947нж DN 50 PN 16 производства Старооскольского арматурного завода. С учетом требований заказчика был подобран исполнительный механизм ST 1-Ex производства Regada (Словакия). Отметим, что с мая 2019 г. предприятие является официальным сервисным центром Regada.

В августе Группа компаний выполнила заказ на поставку нестандартной трубопроводной арматуры для Нижнетагильского металлургического комбината («ЕВРАЗ НТМК»). В комплект отгрузки вошла задвижка 30с964нж DN 900 PN 25 производства ООО «Арма-Пром» с электроприводом Н-Д-09 производства «Тулаэлектропривод». Изделия прошли испытания по классу герметичности А при давлении 27,5 кгс/см², на прочность корпуса давлением 37,5 кгс/см², и полностью готовы к эксплуатации на рабочем трубопроводе. Их подбор выполнялся без возможности переходов на распространенные диаметры запорной арматуры 800 или 1 000 мм. Это позволит избежать избыточного гидравлического сопротивления в трубопроводе и обеспечить должную пропускную способность.



Затем первые переключающие устройства (ПУ) были отправлены на площадку «Саратовского резервуарного завода». В комплект вошли переключающие устройства 23лс17нж DN 50 PN 40 с предохранительными клапанами 17лс21нж DN 50 PN 40, которые были подобраны в соответствии с техническими требованиями заказчика.

Помимо этого, ООО «Трубопроводная арматура» поставило ОК «РУСАЛ» клапаны запорно-регулирующие односедельные 25нж947нж PN 16 DN 50 и DN 32 с электроприводами Rotork CVL1500.

В ноябре «Московское Центральное конструкторское бюро арматуростроения» осуществило расчет надежности задвижки с выдвинутым шпинделем DN 50 PN 16 САЗ «Авангард» на основании СТ ЦКБА 008-2014. Он подтвердил заявленный срок службы задвижки – 30 лет, ресурс – не менее 240 000 часов, а также расчетную вероятность безотказной работы клиновой задвижки в течение назначенного ресурса. ■



Присылайте ваши комментарии и предложения по материалу

ПЕРЕКЛЮЧАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО (ПУ)

23с16нж 23лс17нж1 23нж18нж 23с20нж



Давление номинальное PN, МПа

PN 0,6 | PN 1,6* | PN 2,5* | PN 6,3

НОВИНКА ПРОИЗВОДСТВА

Диаметр номинальный на входе DN, мм

DN 25 | DN 32 | DN 40 | DN 50* | DN 65

DN 80* | DN 100* | DN 150 | DN 200 | DN 300

«БЕЗОТКАЗНОЕ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕ»



РУКОВОДСТВО по эксплуатации

г. Старый Оскол • Тел: (4725) 46-93-70, 46-94-70
E-mail: zavod@saz-avangard.ru, tpa@saz-avangard.ru

г. Москва • Тел: (495) 648-91-91, 229-45-77 (многоканальные)
E-mail: sales@saz-avangard.ru

г. Казань • Тел: (843)533-16-67, 533-16-96, 570-00-47
E-mail: kazan@saz-avangard.ru

* запущено в серийное производство