

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС RU C-RU.ПБ98.В.00381/23

Серия **RU** № **0430397**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Автономной некоммерческой организации дополнительного профессионального образования «Институт промышленной безопасности». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 115193, Россия, город Москва, улица Петра Романова, дом 7, строение 1. Регистрационный номер RA.RU.11ПБ98, дата регистрации 25.01.2017. Телефон: +74959700733. Адрес электронной почты: apo-ipb@mail.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Арма-Пром». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 309540, Россия, Белгородская область, город Старый Оскол, станция Котел Промузел, площадка Монтажная проезд Ш-6, строение № 19. Основной государственный регистрационный номер: 1023102358289. Телефон: +74725414034, адрес электронной почты: zavod@saz-avangard.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Арма-Пром». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 309540, Россия, Белгородская область, город Старый Оскол, станция Котел Промузел, площадка Монтажная проезд Ш-6, строение № 19.

ПРОДУКЦИЯ Задвижки клиновые с выдвигным и невыдвигным шпинделем. Маркировка взрывозащиты и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию, согласно Приложению на бланках NN 0940069, 0940070. Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 3741-001-22294686-2008 «Задвижка клиновая». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 639 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011).

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 0896 ТР ТС-Н-02 от 07.06.2023, выданного Испытательной лабораторией взрывозащищенного оборудования Общества с ограниченной ответственностью «ТЕХБЕЗОПАСНОСТЬ», номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) RA.RU.21НВ54; акта о результатах анализа состояния производства № 0658 ТР ТС от 25.05.2023, органа по сертификации АНО ДПО «ИПБ», номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) RA.RU.11ПБ98, эксперт (эксперт-аудитор), подписавший акт анализа состояния производства - Шилев Максим Анатольевич; документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям ТР ТС 012/2011 согласно Приложению на бланке № 0940073. Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011) согласно Приложению на бланке № 0940072. Условия хранения для задвижек с электроприводом – 4 (Ж2) по ГОСТ 15150-69, для остальных – 7 (Ж1) по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок хранения – 10 лет. Назначенный срок службы – 10 лет. Сертификат на серийно выпускаемую продукцию, распространяется с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения. Дата изготовления образцов – 14.04.2023.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 08.06.2023 **ПО** 07.06.2028 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Буракишьева Анастасия Владимировна (Ф.И.О.)

Шилев Анатолий Алексеевич (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.ПБ98.В.00381/23

Серия **RU** № **0940069**

1 Назначение и область применения

Задвижки клиновые с выдвижным и невыдвижным шпинделем (далее – задвижки) предназначены для установки в качестве запорных органов на технологических линиях различных производств.

Область применения - взрывоопасные зоны помещений и наружных установок согласно маркировке взрывозащиты.

2 Идентификация продукции

Задвижка обозначается таблицей фигур:

- | | |
|----------------------|---|
| 30 | - тип арматуры (задвижка); |
| с, лс, нж | - материал корпуса (сталь углеродистая/сталь легированная/сталь коррозионно-стойкая); |
| 5, 9 | - вид привода (5 – редуктор, 9 – электрический); |
| 41 64, 27.15, 76, 99 | - номер модели; |
| Нж | - материал уплотнительных поверхностей (сталь коррозионно-стойкая) |

3. Основные технические характеристики

3.1 Основные технические данные задвижек приведены в таблице 3.1.

Таблица 3.1

№ п/п	Наименование параметра	Значения
1	Номинальное давление PN, Мпа (кгс/см ²) для задвижек с выдвижным шпинделем, для задвижек с невыдвижным шпинделем	1,6 (16), 2,5 (25), 4,0 (40), 6,3 (63) 2,5 (25)
2	Номинальный диаметр DN, мм: для задвижек с выдвижным шпинделем, для задвижек с невыдвижным шпинделем	50, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600, 700, 800, 1000, 1200 300, 350, 400, 500, 600, 700, 800, 1000
3	Диапазон температуры рабочей среды, °С	от минус 60 до + 560
4	Диапазон температуры окружающей среды в условиях эксплуатации, °С: для задвижек корпус которых выполнен из углеродистой стали; для задвижек, корпус которых выполнен из легированной и коррозионно-стойкой стали	от минус 40 до + 40 от минус 60 до + 40
5	Маркировка взрывозащиты по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	II Gb с X (с ручным управлением), II Gb IIB T4 X (с управлением от электропривода)

3.2 Комплектующие задвижки, взрывозащищенные компоненты, с указанием типа, изготовителя, включая страну, маркировки взрывозащиты, диапазона температуры окружающей среды и номера сертификатов соответствия требованиям ТР ТС 012/2011, приведены в таблице 3.2.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Буракшваева Анастасия Владимировна (Ф.И.О.)

Шилов Анатолий Алексеевич (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.ПБ98.В.00381/23

Серия **RU** № **0940070**

Таблица 3.2

№ п/п	Взрывозащищенные компоненты (с указанием типа)	Изготовитель, страна	Маркировка взрывозащиты, T _a , °C	Номер сертификата
1	Электроприводы с двусторонней муфтой типов А, Б, В, Г, Д, типов А, Б, В, Г, Д с ЭБКВ, с пультом настройки ПН и электроприводы неполноповоротные взрывозащищенные типа ПК	Закрытое акционерное общество «Производственное объединение «Тулаэлектропривод», Россия	1Ex db IIB T4 Gb, 1Ex db e IIC T4 Gb, 1Ex db e IIB T4 Gb минус 60°C ≤ T _a ≤ +50°C	ЕАЭС RU C-RU. AA87.В.00332/20
2	Электроприводы неполноповоротные взрывозащищенные	Акционерное общество «Производственное объединение «Тулаэлектропривод», Россия	1Ex db IIB T4 Gb минус 60°C ≤ T _a ≤ +60°C	ЕАЭС RU C-RU.AA87.В.00910/22

Примечания:

- допускается установка аналогичных комплектующих других производителей, не указанных в таблице 3.2, которые имеют действующие сертификаты соответствия требованиям ТР ТС 012/2011, допускающие возможность применения во взрывоопасных зонах, аналогичные и не ухудшающие показатели взрывозащиты задвижек.

4 Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты

4.1 Описание конструкции

Задвижки клиновые с выдвигным шпинделем относятся к запорным устройствам, в которых проход перекрывается поступательным перемещением запорного органа в направлении, перпендикулярном движению потока транспортируемой среды. Рабочая среда проходит через литой корпус, имеющий полнопроходную конструкцию.

Конструкция задвижки является двусторонней и не может быть использована в качестве регулирующего устройства.

Исполнение запорного органа - клиновое, образованное подвижным соединением клина и шпинделя. Шпиндель с ходовой гайкой образует резьбовую пару. Выдвигной шпиндель соединен с клином посредством Т-образного паза.

Особенностью конструкции задвижек с невыдвигным шпинделем является исполнение запорного органа таким образом, что ходовая гайка соединена с затвором и при вращении шпинделя для открытия прохода наворачивается на него, увлекая за собой затвор. Ходовая резьба находится внутри полости задвижки и при открывании шпиндель не выдвигается из крышки, сохраняя свое первоначальное положение по высоте.

Конструктивно клин может иметь два исполнения - жесткий (для PN16) и двухдисковый (для PN≥25). Двухдисковый клин образуется двумя дисками, расположенными под углом друг к другу и жестко скрепленными между собой.

Герметичность задвижки относительно внешней среды во фланцевом соединении корпус-крышка обеспечивается плоской прокладкой, а по шпинделю - сальниковым узлом, образованным сальниковым уплотнением и втулкой сальника.

Присоединение к трубопроводу - под приварку или фланцевое. Управление задвижкой осуществляется вручную с помощью маховика. Задвижки могут комплектоваться взрывозащищенным электроприводом.

Подробная информация о конструкции задвижек содержится в руководстве по эксплуатации.

4.2 Средства обеспечения взрывозащиты

Взрывозащищенность задвижек обеспечивается соблюдением требований следующих стандартов: ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007), ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001).

Взрывозащищенность комплектующего взрывозащищенного оборудования (Таблица 3.2) обеспечивается действующими сертификатами на соответствие требованиям ТР ТС 012/2011.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Бурацкая Анастасия Владимировна (Ф.И.О.)

Щилов Анатолий Алексеевич (Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.ПБ98.В.00381/23

Серия **RU** № **0940071**

5 Маркировка

Маркировка, наносимая на задвижки, должна включать следующие данные:

- наименование изготовителя;
- обозначение типа оборудования;
- заводской номер;
- маркировку взрывозащиты;
- специальный знак взрывобезопасности, согласно приложению 2 ТР ТС 012/2011;
- месяц и год изготовления;
- диапазон температуры окружающей среды;
- наименование органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- другие данные, которые должен отобразить изготовитель, если это требуется технической и нормативной документацией на изделие.

6 Специальные условия применения

Знак «Х» в маркировке взрывозащиты указывает на наличие специальных условий безопасного применения, заключающихся в следующем:

- температурный класс и максимальная температура поверхности оборудования определяется в зависимости от условий эксплуатации (температуры окружающей среды и температуры рабочей среды);
- при эксплуатации задвижек необходимо обеспечивать их защиту от скопления пыли на поверхности оборудования, а также от солнечного или теплового излучения, вырабатываемого любым нагретым объектом, которые могут привести к увеличению температуры поверхности задвижек;
- в процессе эксплуатации необходимо убедиться, что температура рабочей среды в сочетании с температурой окружающей среды не превышает минимальной температуры воспламенения потенциально взрывоопасной среды, в которой эксплуатируется оборудование;
- после установки оборудования, до ввода в эксплуатацию, необходимо подключить оборудование к контуру заземления, с целью исключения возможности накопления и разряда стати веского электричества;
- при техническом обслуживании и чистке изделий во взрывоопасной зоне допускается использовать только инструменты, соответствующие требованиям производства работ во взрывоопасных помещениях;
- для смазки движущихся частей и подшипников должны применяться смазочные материалы с температурой самовоспламенения выше 400 °С;
- электрическое навесное оборудование, которым могут комплектоваться задвижки, должно быть взрывозащищенным и иметь сертификат соответствия ТР ТС 012/2011.

Специальные условия применения должны быть отражены в сопроводительной документации, подлежащей обязательной поставке в комплекте с каждой задвижкой.

7 Внесение в конструкцию задвижек изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, в том числе в части комплектования компонентами, соответствующими технической документации и условиям применения, возможно только по согласованию с органом по сертификации АНО ДПО «ИПБ».

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Буракцаева Анастасия Владимировна
(Ф.И.О.)

Шилов Анатолий Алексеевич
(Ф.И.О.)

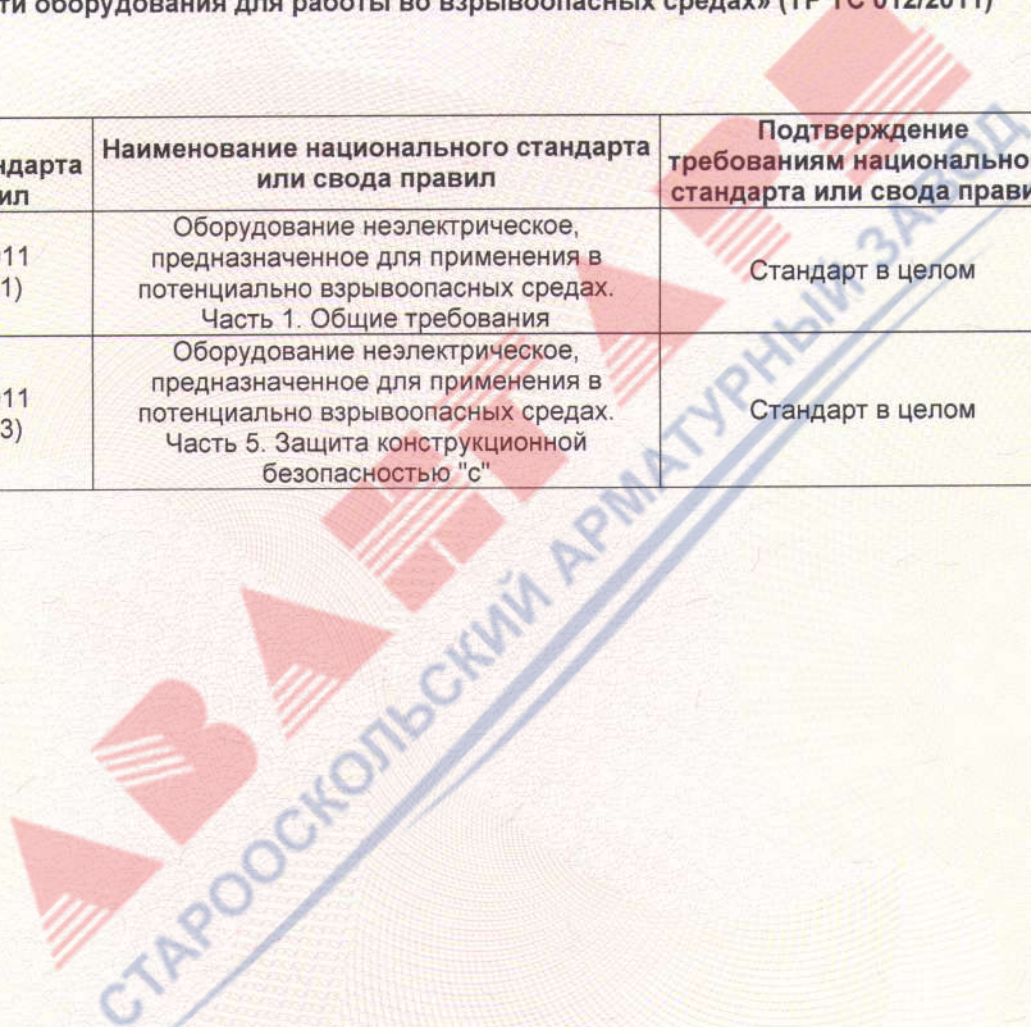
ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.ПБ98.В.00381/23

Серия **RU** № **0940072**

Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования	Стандарт в целом
ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью "с"	Стандарт в целом



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Буракшаева Анастасия Владимировна
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Щилов Анатолий Алексеевич
(Ф.И.О.)



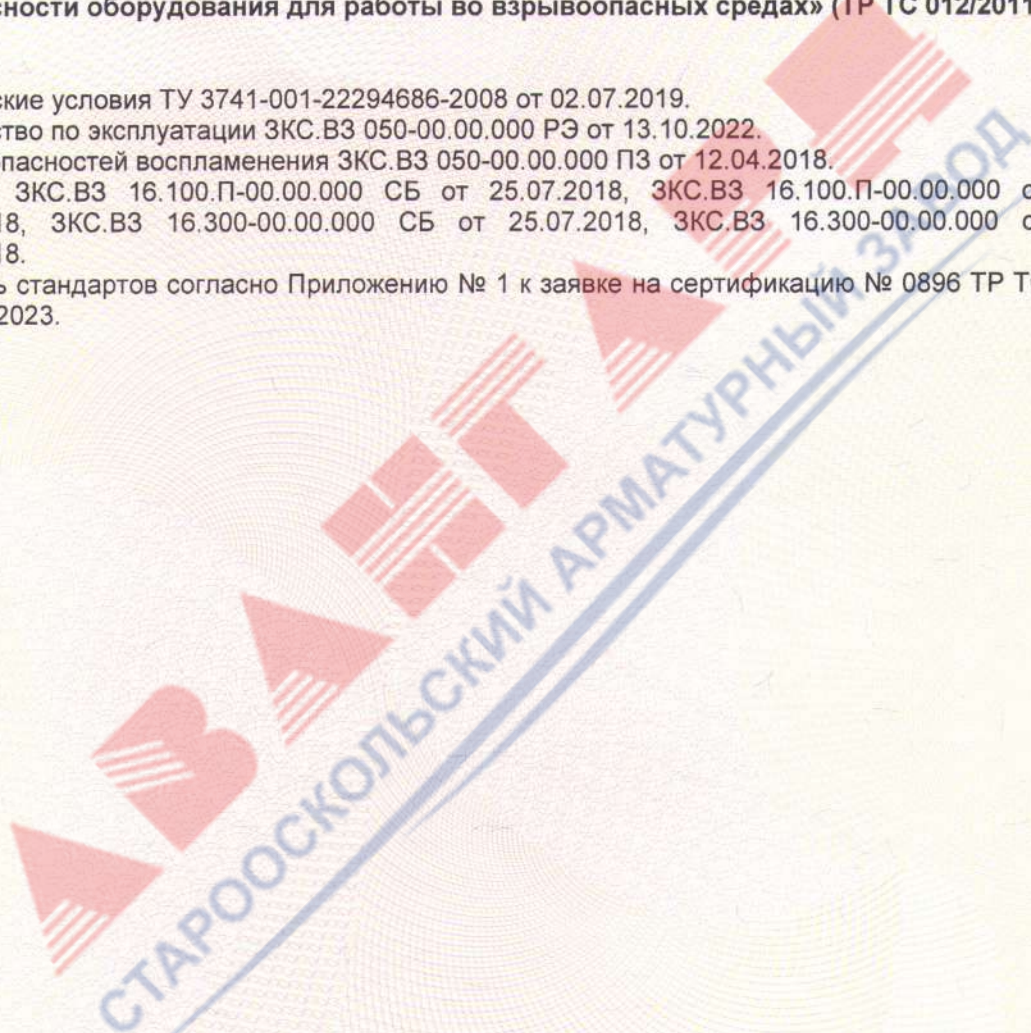
ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.ПБ98.В.00381/23

Серия **RU** № **0940073**

Перечень документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

1. Технические условия ТУ 3741-001-22294686-2008 от 02.07.2019.
2. Руководство по эксплуатации ЗКС.ВЗ 050-00.00.000 РЭ от 13.10.2022.
3. Оценка опасностей воспламенения ЗКС.ВЗ 050-00.00.000 ПЗ от 12.04.2018.
4. Чертежи ЗКС.ВЗ 16.100.П-00.00.000 СБ от 25.07.2018, ЗКС.ВЗ 16.100.П-00.00.000 от 25.07.2018, ЗКС.ВЗ 16.300-00.00.000 СБ от 25.07.2018, ЗКС.ВЗ 16.300-00.00.000 от 25.07.2018.
5. Перечень стандартов согласно Приложению № 1 к заявке на сертификацию № 0896 ТР ТС от 18.05.2023.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Буракцаева Анастасия Владимировна
(Ф.И.О.)

Шилов Анатолий Алексеевич
(Ф.И.О.)