

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18-ти месяцев со дня продажи.

Предприятие-изготовитель выполняет гарантийные обязательства при наличии паспорта.

Гарантия не распространяется:

- при отсутствии паспорта на изделие;
- изделие подвергнуто восстановлению (разборке и сборке);
- при нанесении механических повреждений, влияющих на работоспособность изделия.

9 ОТМЕТКА О ВВЕДЕНИИ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Организация	
Дата введения в эксплуатацию	
Должность, Ф.И.О.	

10 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

[illegible]

11 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Дата	Сведения о ремонте/утилизации	Примечание



ЗЛЧ 050-00.00.000-01 ПС
ПАСПОРТ

	Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»	Срок действия – до
	Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»	Срок действия – до
	Сертификат соответствия требованиям ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»	Срок действия – до

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование	Задвижка чугунная клиновная с невывдвижным шпинделем	
Обозначение (т/ф)	30ч515бр	30ч915бр
Документ на изготовление и поставку	ТУ 3721-018-22294686-2016	
Код ОКП (ОКПД 2)	37 4100 (28.14.13.120)	
Код ТН ВЭД ТС	8481806100	
Назначение	для применения в качестве запорного органа на технологических линиях различных производств	
Предприятие-изготовитель	ООО «Арма-Пром» Контактные телефоны: (4725) 469 370, 414 034 Россия, 309500, Белгородская обл., г. Старый Оскол, ст. Котел, Промузел, площадка «Монтажная», проезд Ш-6, строение 19 E-mail: zavod@saz-avangard.ru	
Дата изготовления	« ____ » ____ 20 ____ г.	

2 МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Марка материала
Корпус, крышка, клин	СЧ 20 ГОСТ 1412
Шпиндель	Сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Прокладка	ТРГ
Уплотнение сальниковое	ТРГ
Уплотнительные поверхности корпуса и клина	Л63 ГОСТ 15527

3 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение	3045156p						30491566p			
Диаметр номинальный DN, мм	500	600	700	800	900	1000	1200	1400	1600	
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см²)	0,6 (6)						1,0 (10)			
Управление	ручное (через редуктор)						от электропривода			
Максимальный крутящий момент, Нм	600	900		1200		1800	2500	3500		
Уплотнение в затворе	«металл по металлу»									
Герметичность затвора	класс герметичности по ГОСТ 9544: С, D									
Температура рабочей среды Т, °С	От минус 10 до 100									
Температура окр. среды Т, °С	От минус 15 до 40									
Условия эксплуатации по ГОСТ 15150	У2									
Рабочая среда	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007						4			
	Группа по Руководству по безопасности "Рекомендации по устройству и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов"						В: вода, пар, масло, малоопасный газ			
Направление подачи рабочей среды	двустороннее									
Установочное положение на трубопроводе	любое									
Тип привода (редуктор, ЭИМ)										
Питание, В	220		24(переменный)		24(постоянный)		3×380			
Заводской № привода										
Масса задвижки, кг										
Заводской № задвижки										

4 РЕЗУЛЬТАТЫ ПРИЕМО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

4.1 Внешний осмотр и измерения

Контролируемые параметры	Отметка ОТК
Контроль габаритных и присоединительных размеров, правильности сборки, маркировки, комплектности	Соотв.

4.2 Испытания

Вид испытаний	Давление испытаний, МПа (кгс/см ²)	Вещество пробное	Результат испытаний	Отметка ОТК
На прочность и плотность материала корпусных деталей	1,5PN=	Вода по ГОСТ Р 51232	Время выдержки – _____ мин. Течи не обнаружено	Соотв.
На герметичность уплотнений относительно внешней среды	PN=		Время выдержки – _____ мин. Течи не обнаружено	Соотв.
На герметичность в затворе (с подачи среды поочередно в 2-х направлениях)	1,1PN=		Время выдержки – 3мин. Протечка Qзат≤ _____ см ³ /мин	Соотв.
			Время выдержки – 3мин. Протечка Qзат≤ _____ см ³ /мин	Соотв.
На работоспособность	-		3 цикла «открыто-закрыто»	Соотв.

5 ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

Назначенный срок службы – 10 лет.
Назначенный ресурс – 70 000 часов.
Наработка на отказ – 400 циклов.

6 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Задвижка т/ф 30ч ____ бр DN ____
Паспорт ЗЛЧ 050-01 ПС
Руководство по эксплуатации ЗЛЧ 050 РЭ
отгружаемых в один адрес, но не менее 1экз. на 10 изделий).
Паспорт на привод (редуктор, ЭИМ)
Руководство по эксплуатации привода (редуктора, ЭИМ)

- 1 шт.
- 1 экз.
- 1 экз. (на партию изделий,
- 1 экз.
- 1 экз.

7 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Задвижка клиновая фланцевая с выдвижным / невыдвижным шпинделем
т/ф 30ч ____ бр DN ____ изготовлена и принята в соответствии с требованиями
ТУ3721-018-22294686-2016 и признана годной к эксплуатации.

Дата изготовления « ____ » ____ 20 ____ г.

Дата консервации « ____ » ____ 20 ____ г.

Срок консервации - 3 года.

Начальник ОТК ____ Т.Г. Харькина