



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.ПБ98.В.00599/25

Серия **RU** № **0592746**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Автономной некоммерческой организации дополнительного профессионального образования «Институт промышленной безопасности». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 115193, Россия, город Москва, улица Петра Романова, дом 7, строение 1. Регистрационный номер RA.RU.11ПБ98, дата регистрации 25.01.2017. Номер телефона: +74959700733. Адрес электронной почты: apo-ipb@mail.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Арма-Пром».

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 309540, Россия, Белгородская область, город Старый Оскол, площадка Монтажная проезд Ш-6 (территория станция Котел промузел), дом 19. Основной государственный регистрационный номер: 1023102358289. Номер телефона: +7 (4725) 469-392. Адрес электронной почты: zavod@saz-avangard.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Арма-Пром»

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 309540, Россия, Белгородская область, город Старый Оскол, площадка Монтажная проезд Ш-6 (территория станция Котел промузел), дом 19

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная, работающая под избыточным давлением, предназначенная для жидких и газообразных рабочих сред групп 1 и 2, 3-й категории согласно Приложению № 1 к ТР ТС 032/2013: Задвижки клиновые стальные с выдвигным шпинделем, номинальные диаметры от 125 мм до 1200 мм, расчетное давление от 1,6 МПа до 6,3 МПа; Задвижки клиновые стальные с невыдвигным шпинделем, номинальные диаметры от 300 мм до 1000 мм, расчетное давление 2,5 МПа.

Продукция изготавливается в соответствии с техническими условиями ТУ 3741-001-22294686-2008 «Задвижка клиновая. Технические условия»

Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 639 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний № 2025/08/14 от 25.08.2025, № 2025/08/15 от 25.08.2025, выданных испытательной лабораторией лифтов ООО «Центр испытаний и сертификации», номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) РОСС RU.0001.27ЛХ39; Акта о результатах анализа состояния производства № 1265 ТР ТС-АСП от 22.08.2025 органа по сертификации АНО ДПО «ИПБ», номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) RA.RU.11ПБ98, эксперт (эксперт-аудитор), подписавший акт о результатах анализа состояния производства – Румянцова Виктория Юрьевна; Документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013), согласно Приложению на бланке № 1088056.
Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарт, в результате применения которого на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013): ГОСТ 5762-2002 «Арматура трубопроводная промышленная. Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия». Условия хранения: задвижек с электроприводом – по группе 4 (Ж2) по ГОСТ 15150-89; остальных – по группе 7(Ж1) по ГОСТ 15150-89. Назначенный срок службы – 10 лет. Назначенный срок хранения – 10 лет. Сертификат на серийно выпускаемую продукцию, распространяется с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения. Дата изготовления образцов - 14.05.2025.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 28.08.2025 **ПО** 27.08.2030 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Шилов Анатолий Алексеевич (Ф.И.О.)

Умаева Анна Анатольевна (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.ПБ98.В.00599/25**Серия **RU** № **1088056**

Перечень документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)

1. Технические условия ТУ 3741-001-22294686-2008 «Задвижка клиновая. Технические условия» от 26.12.2024.
2. Обоснование безопасности № ЗКС 050-00.00.000 ОБ от 26.12.2024.
3. Руководство по эксплуатации № ЗКС 050-00.00.000 ОБ от 26.12.2024.
4. Паспорт на задвижку клиновую с выдвижным шпинделем (обозначение 30с41нж) № ЗКС 050-00.00.000 ПС от 14.05.2025.
5. Сборочный чертеж на задвижку клиновую с выдвижным шпинделем (обозначение 30с41нж) № ЗКС 16.300-00.00.000 СБ от 13.01.2025, Спецификация № ЗКС 16.300-00.00.000 от 13.01.2025.
6. Расчет на прочность задвижки клиновой с выдвижным шпинделем (обозначение 30с41нж) № РП.8014-08-15 от 27.03.2020.
7. Заключение по капиллярному контролю цветным (ПВК) методом на задвижку клиновую с выдвижным шпинделем (обозначение 30с41нж) № 07 от 20.05.2025.
8. Протокол приемо-сдаточных испытаний задвижки клиновой с выдвижным шпинделем (обозначение 30с41нж) № 3182/2025 от 14.05.2025.
9. Паспорт на задвижку клиновую с невыдвижным шпинделем (обозначение 30с927нж) № ЗКС 050-00.00.000 ПС от 27.03.2025.
10. Сборочный чертеж на задвижку клиновую с невыдвижным шпинделем (обозначение 30с927нж) № ЗКС 25.400.Н-00.00.000 СБ от 13.01.2025, Спецификация № ЗКС 25.400.Н-00.00.000 от 13.01.2025.
11. Расчет на прочность на задвижку клиновую с невыдвижным шпинделем (обозначение 30с927нж) № ЗКС 25.400.Н-00.00.000 РП от 01.08.2025.
12. Заключение по капиллярному контролю цветным (ПВК) методом на задвижку клиновую с невыдвижным шпинделем (обозначение 30с927нж) № 08 от 20.02.2025.
13. Протокол приемо-сдаточных испытаний задвижки клиновой с невыдвижным шпинделем (обозначение 30с927нж) № 0167/2025 от 27.03.2025.
14. Свидетельство об аттестации сварочного оборудования № АЦСО-127-00914 от 16.01.2024.
15. Свидетельство об аттестации сварочного оборудования № АЦСО-127-01196 от 13.11.2024.
16. Свидетельство о готовности организации-заявителя к применению аттестованной технологии наплавки № АЦСТ-143-00397 от 03.12.2024; Свидетельство о готовности организации-заявителя к применению аттестованной технологии сварки № АЦСТ-143-00396 от 03.12.2024.
17. Квалификационные удостоверения специалистов неразрушающего контроля № 0013-7964-2023 от 13.02.2023, № 0013-7965-2023 от 13.02.2023.
18. Аттестационное удостоверение специалиста сварочного производства №№ ЦР-7АЦ-I-07232, ЦР-7АЦ-I-07233 от 25.06.2024.
19. Аттестационное удостоверение специалиста сварочного производства № ЦР-3АЦ-III-00384 от 25.12.2024; протокол аттестации специалиста сварочного производства № ЦР-3АЦ-III-00384 от 25.12.2024.
20. Перечень стандартов согласно Приложению № 1 к заявке на сертификацию № 1265 ТР ТС от 08.08.2025.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))Шилов Анатолий Алексеевич
(Ф.И.О.)Умаева Анна Анатольевна
(Ф.И.О.)