

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ЕАЭС RU C-RU.ПБ98.В.00623/25

Серия **RU** № **0592770**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Автономной некоммерческой организации дополнительного профессионального образования «Институт промышленной безопасности». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 115193, Россия, город Москва, улица Петра Романова, дом 7, строение 1. Регистрационный номер RA.RU.11ПБ98, дата регистрации 25.01.2017. Номер телефона: +74959700733. Адрес электронной почты: ano-ipb@mail.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Арма-Пром». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 309540, Россия, Белгородская область, город Старый Оскол, площадка Монтажная проезд Ш-6 (территория станция Котел промузел), дом 19. Основной государственный регистрационный номер: 1023102358289. Номер телефона: +7 (4725) 469-392. Адрес электронной почты: zavod@saz-avangard.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Арма-Пром» Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 309540, Россия, Белгородская область, город Старый Оскол, площадка Монтажная проезд Ш-6 (территория станция Котел промузел), дом 19

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная, работающая под избыточным давлением, предназначенная для жидких и газообразных рабочих сред групп 1 и 2, 3-й категории согласно Приложению № 1 к ТР ТС 032/2013: Клапаны запорные с номинальными диаметрами от 125 мм до 300 мм и с расчетным давлением от 1,6 МПа до 4 МПа. Продукция изготавливается в соответствии с техническими условиями ТУ 3742-008-22294686-2011 «Клапан запорный. Технические условия»
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 739 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 2025/08/18 от 25.08.2025, выданного испытательной лабораторией лифтов ООО «Центр испытаний и сертификации», номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) РОСС RU.0001.27ЛХ39; Акта о результатах анализа состояния производства № 1291 ТР ТС-АСП от 22.08.2025 органа по сертификации АНО ДПО «ИПБ», номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) RA.RU.11ПБ98, эксперт (эксперт-аудитор), подписавший акт о результатах анализа состояния производства – Румянцева Виктория Юрьевна; Документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013), согласно Приложению на бланке № 1088136.
Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарт, в результате применения которого на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013): ГОСТ 5761-2005 «Клапаны на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия». Условия хранения – по группе 4(Ж2) по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы – 10 лет. Назначенный срок хранения – 10 лет. Сертификат на серийно выпускаемую продукцию, распространяется с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения. Дата изготовления образцов – 07.11.2024.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 10.10.2025 **ПО** 09.10.2030 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Шилов Анатолий Алексеевич
(Ф.И.О.)Балабанов Алексей Андреевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.ПБ98.В.00623/25

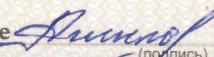
Серия **RU** № **1088136**

Перечень документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)

1. Технические условия ТУ 3742-008-22294686-2011 «Клапан запорный. Технические условия» от 23.09.2024.
2. Обоснование безопасности № КЗ 40.050-00.00.000 ОБ от 26.12.2024.
3. Руководство по эксплуатации № КЗ 40.050-00.00.000 РЭ от 26.12.2024.
4. Паспорт № КЗ 40.150-00.00.000 ПС от 07.11.2024.
5. Сборочный чертеж № КЗ 40.150-00.00.000 СБ от 23.09.2024, спецификация № КЗ 40.150-00.00.000 от 23.09.2024.
6. Расчет на прочность № КЗ 40.150-00.00.000-2020 РР от 30.09.2024.
7. Протокол испытаний клапана запорного (обозначение 15с922нж) № 0043/2308467/25 от 07.11.2024.
8. Сертификат качества на стальное литье № 0652-1 от 10.07.2023; Сертификат на соответствие химического состава качества отливок № 256 от 04.06.2023.
9. Перечень стандартов согласно Приложению № 1 к заявке на сертификацию № 1291 ТР ТС от 14.08.2025.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

(подпись)



Щилов Анатолий Алексеевич
(Ф.И.О.)

Балабанов Алексей Андреевич
(Ф.И.О.)

Лист 1



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЦЕНТР ИСПЫТАНИЙ И СЕРТИФИКАЦИИ"

ОГРН 1113702003887, ИНН 3702639442, КПП 370201001

Юридический адрес: 153009, РОССИЯ, Ивановская обл, г Иваново, ул Лежневская, дом 183

Испытательная лаборатория лифтов ООО "Центр испытаний и сертификации" ИЛ (ООО «ЦИС»)

Адрес осуществления деятельности:

153009, РОССИЯ, Ивановская обл, г Иваново, ул Лежневская, дом 183, пом. 206, пом. 11СК

153009, РОССИЯ, Ивановская обл, город Иваново, улица Лежневская, дом 183, пом. 208

153038, РОССИЯ, Ивановская обл, город Иваново, улица 5-я Коляновская, дом 1

Тел. +7 4932245737, email: cis37@mail.ru

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц
РОСС RU.0001.27ЛХ39

Лист 1 из 6

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛ



Горячев А.Г.

«25» августа 2025 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 2025/08/18
от 25.08.2025 г.

Наименование образца (-ов) испытаний: Клапан запорный фланцевый с ЭИМ (обозначение 15с922нжс), номинальный диаметр 150 мм, расчетное давление 4 МПа.

Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Протокол испытаний не может быть копирован, перепечатан или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ООО «ЦИС».

г. Иваново
2025 г.

Испытательная лаборатория лифтов ООО "Центр испытаний и сертификации" Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц РОСС RU.0001.27ЛХ39	
Протокол испытаний № 2025/08/18 от 25.08.2025 г.	Лист 2 из 6

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1	Наименование образца(-ов) испытаний и идентификация (марка, модель, зав.№, и пр.)	Клапан запорный фланцевый с ЭИМ (обозначение 15с922нж), номинальный диаметр 150 мм, расчетное давление 4 МПа. Заводской № 0043.
1.2	Наименование заказчика испытаний, уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц (при наличии) заказчика испытаний	Орган по сертификации продукции АНО ДПО "ИПБ". Уникальный номер записи об аккредитации RA.RU.11ПБ98 от 25.01.2017 г.
1.3	Адрес места осуществления деятельности заказчика испытаний	* Место нахождения (адрес юридического лица): 115193, РФ, г. Москва, ул. Петра Романова, д. 7, стр. 1. * Адрес места осуществления деятельности: 115193, РФ, г. Москва, ул. Петра Романова, д. 7, стр. 1.
1.4	ОГРН/ИНН, телефон, адрес электронной почты заказчика испытаний	ОГРН: 1067799034093 / ИНН: 7723365158 Номер телефона: +7 (495) 970-07-33. Адрес электронной почты: ano-ipb@mail.ru.
1.5	Наименование изготовителя (поставщика)	* Общество с ограниченной ответственностью «Арма-Пром».
1.6	Адрес места осуществления деятельности изготовителя (поставщика)	* Место нахождения (адрес юридического лица): 309540, Россия, Белгородская область, город Старый Оскол, площадка Монтажная проезд Ш-6 (станция Котел Промузел тер.), дом 19. * Адрес места осуществления деятельности: 309540, Россия, Белгородская область, город Старый Оскол, площадка Монтажная проезд Ш-6 (станция Котел Промузел тер.), дом 19.
1.7	Основание для проведения испытаний:	Направление в ИЛ № 1291 ТР ТС-Н от 21.08.2025 г.
1.8	Сведения об отборе образца(ов) НД на метод отбора образцов	* Отбор образцов производился заказчиком. ГОСТ Р 58972-2020 «Оценка соответствия. Общие правила отбора образцов для испытаний продукции при подтверждении соответствия».
1.9	Адрес места отбора образцов	* 309540, Россия, Белгородская область, город Старый Оскол, площадка Монтажная проезд Ш-6 (станция Котел Промузел тер.), дом 19.
1.10	Акт отбора образцов (номер, дата)	* № 1291 ТР ТС-А от 21.08.2025 г.
1.11	Дата получения образца(ов) испытаний	22.08.2025 г.
1.12	Адрес места проведения испытаний	309540, Россия, Белгородская область, город Старый Оскол, площадка Монтажная проезд Ш-6 (станция Котел Промузел тер.), дом 19.
1.13	Дата(ы) проведения испытаний	22.08.2025 г.
1.14	Условия проведения испытаний	Температура: °С: 23 Относительная влажность: %: 57 Атмосферное давление, мм рт.ст.: 746 Освещенность, лк: 375
1.15	Требования нормативного документа (НД) на образец (объект)	ГОСТ 5761-2005 «Клапаны на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия».
1.16	НД на метод(ы) исследований (испытаний) и измерений/контролируемых показателей	ГОСТ 5761-2005 «Клапаны на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия», ГОСТ 9544-2015 «Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов (с Поправкой)».
* Испытательная лаборатория не несет ответственность за достоверность сведений, предоставленных заказчиком		

Дополнения, отклонения или исключения из метода:	Отсутствуют
Идентификация результатов, полученных от внешних	Лаборатория не использовала услуг по испытаниям

поставщиков.

от внешних поставщиков (субподрядчиков)

2. Сведения об образце (объекте) испытаний

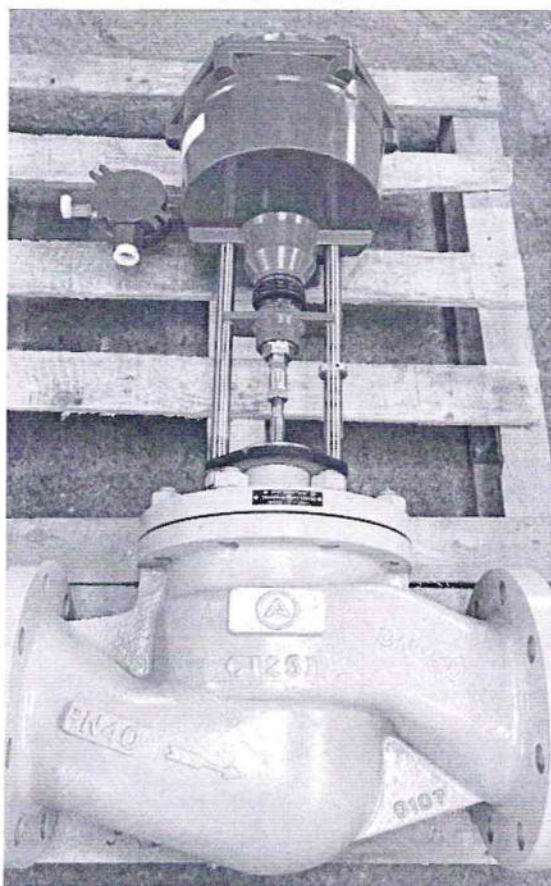
(Технические характеристики/описание/фотография/схемы/иная информация о состоянии образца)

- 2.1 Наименование объекта испытаний, тип (модель, марка, артикул и т.п. при наличии): Клапан запорный фланцевый с ЭИМ (обозначение 15с922нж), номинальный диаметр 150 мм, расчетное давление 4 МПа.
2.2 Количество образцов и их заводские номера: 1 штука, заводской номер: 0043.
2.3 Характеристика и основные параметры объекта испытаний приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Показатель
Диаметр номинальный DN, мм	150
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	4,0 (40)
Герметичность затвора	Класс герметичности А
Температура рабочей среды Т, °С	от минус 40 до 425
Температура окружающей среды, °С	от минус 40 до 40
Тип ЭИМ	ST2
Питание ЭИМ, В	220
Масса клапана, кг	110

Фотография образца:



Идентификация образца - проводилась на соответствие документов, представленных в лабораторию заказчиком на проведения испытаний (измерений). Проведенная идентификация свидетельствует о соответствии образца (объекта) представленным документам от заказчика.

Маркировка – имеется.

Состояние образца (объекта) – внешние видимые повреждения не обнаружены.

3. ПЕРЕЧЕНЬ ИСПОЛЬЗУЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ

3.1	Перечень средств измерений, испытательного оборудования:		
	Наименование, тип, условное обозначение (завод изготовитель, страна, наименование организации, год выпуска – при необходимости))	Заводской номер (инвентарный)	Номер, дата, срок действия поверки (калибровки/аттестации)
3.1.1	Термогигрометр ИВТМ-7 М, Рег. №71394-18 (ПО 4.06)	Зав. №64204 Инв. №91	Свидетельство о поверке: №С-ДДЭ/22-10-2024/380621511 до 21.10.2025 г.
3.1.2	Термометр контактный RGK СТ-12, Рег. № 80519-20, зонд TR-01S.	Зав. № 23040179, инв. №146	Свидетельство о поверке: № С-ДТЖ/25-09-2024/373421211 до 24.09.2025 г.
3.1.3	Рулетка измерительная металлическая RGK R-10 Рег. № 75296-19	Зав. №10М7229 Инв. №130	Сертификат о поверке: № С-ДДЭ/15-04-2025/425767729 От 15.04.2025 г. до 14.04.2026 г.
3.1.4	Линейка измерительная металлическая 1000 мм, ФИФ ОЕН №20048-05	Зав. №348, Инв. №92	Свидетельство о поверке: № С-ДДЭ/22-10-2024/380621513 до 21.10.2025 г.
3.1.5	штангенциркуль ШЦ-1-125-0,05 мм ГОСТ 166-89; №56450-14,	Зав. №01998	Сертификат о поверке: № С-ДДЭ/15-04-2025/425767738 до 14.04.2026 г.
3.1.6	Толщиномер ультразвуковой А1209, Рег. № 17409-03	Зав. №2091864 Инв. № 42	Свидетельство о поверке: № С-ДДЭ/18-11-2024/388368851 до 17.11.2025 г.
3.1.7	Секундомер электронный «Интеграл С-01», Рег. №44154-16	Зав. №404019, инв. №45	Свидетельство о поверке: №С-ДДЭ/22-10-2024/3 80621517 до 21.10.2025 г.
3.1.8	Люксметр-ТКА-Люкс, Рег. №20040-11	Зав. № 33 18828, Инв. №153	Свидетельство о поверке: № С-СП/17-10-2024/380201008 до 16.10.2025 г.
3.1.9	Манометр ТМ-510Р, Рег. № 25913-08	Зав. № Н1415462, Инв. №116	Свидетельство о поверке: №С-ДЛЮ/12-10-2023/286218207 От 12.10.2023 До 11.10.2025
3.1.10	Манометр ТМ-510Р, Рег. № 25913-08	Зав. № Н1415464, Инв. №117	Свидетельство о поверке: №С-ДЛЮ/12-10-2023/286218204 От 12.10.2023 До 11.10.2025
3.1.11	Манометр ТМ-510Р, Рег. № 25913-08	Зав. № Н1348121, Инв. №118	Свидетельство о поверке: №С-ДЛЮ/19-10-2023/288193384 От 19.10.2023 До 18.10.2025
3.1.12	Манометр ТМ-510Р, Рег. № 25913-08	Зав. № Н1348270, Инв. №119	Свидетельство о поверке: №С-ДЛЮ/19-10-2023/288193382 От 19.10.2023 До 18.10.2025

4. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ:

ГОСТ 5761-2005 Клапаны на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия				
Номер раздела, пункта. Содержание требования раздела, пункта	Определяемая характеристика (показатель)	Нормативный документ на метод испытаний	Наблюдение при испытаниях (измерений)	Результаты испытаний (измерений)
1	2	3	4	5
6.1. Клапаны должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, КД на конкретные клапаны.	Соответствие арматуры сборочному чертежу и ее комплектность	ГОСТ 5761; Неразрушающий контроль; внешний осмотр и измерения	Клапан соответствует сборочному чертежу, полнота и правильность маркировки соответствуют требованиям, заглушки имеются, повреждения на наружных и уплотнительных поверхностях отсутствуют. Габаритные размеры и толщина стенок соответствуют требованиям.	соответствует
	Маркировка			соответствует
	Визуальный контроль	ГОСТ 5761 п.9.5; Неразрушающий контроль; визуальный метод		соответствует
	Габаритные размеры	ГОСТ 5761; Неразрушающий контроль; внешний осмотр и измерения		соответствует
	Толщина стенок			соответствует
6.3. Материал деталей и сварных швов, работающих под давлением среды, должен быть прочным и плотным.	Испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением рабочей среды	ГОСТ 5761; Неразрушающий контроль; прочие методы неразрушающего контроля	Клапан испытан в сборе. R _{пр} = (1,5PN) 6,0 МПа. Испытательная среда – вода-21°С. Время испытаний – 180 сек. После снижения давления до P _{ном} = (PN) 4,0 МПа контроль в течение 60 сек.	6,0 МПа
	Испытания на прочность и плотность материала деталей и сварных швов, работающих под давлением среды	ГОСТ 5761 п.9.6; Испытания на воздействия внешних факторов; испытание на воздействие повышенного давления	Механических разрушений, остаточных деформаций, течи и потения не обнаружено.	соответствует
6.5. Нормы герметичности затворов клапанов - по ГОСТ 9544. Класс герметичности приводят в КД на конкретный клапан.	Герметичность затвора	ГОСТ 5761; Неразрушающий контроль; прочие методы неразрушающего контроля	Испытательное давление (1,1PN) 4,4 МПа в течение времени 180 сек. Испытательная среда – вода-21°С. Время контроля 180сек.	4,4 МПа

	Испытания на герметичность затвора	ГОСТ 5761 п.9.9; Испытания на воздействия внешних факторов; испытание на герметичность	Утечки испытательной среды в затворе отсутствуют.	соответствует
	Испытания на герметичность затвора	ГОСТ 9544 п.7.1; Испытания на воздействия внешних факторов; испытание на герметичность	Утечки нет. Соответствует классу герметичности «А».	соответствует
6.9.12. Клапаны должны быть герметичны по отношению к внешней среде.	Испытания на герметичность по отношению к внешней среде неподвижных и подвижных соединений	ГОСТ 5761 п.9.7; Испытания на воздействия внешних факторов; испытание на герметичность	Подвижные и неподвижные соединения крана выдержали испытательное давление (PN) 4,0 МПа в течение 180 сек.	соответствует
	Испытание на герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений	ГОСТ 5761; Неразрушающий контроль; прочие методы неразрушающего контроля	Испытательная среда – вода-21°С. Время контроля 60 сек. Протечки не обнаружено.	выдерживает отсутствие
6.9.16. Перемещение ЗЭЛ (РЭЛ) должно осуществляться плавно, без рывков и заеданий.	Работоспособность	ГОСТ 5761 п.9.8; Функциональные испытания систем и элементов конструкции	Необходимая наработка циклов проведена. Испытательное давление (PN) 4,0 МПа. Испытательная среда – вода-21°С. Работа запирающего элемента осуществляться плавно, без рывков и заеданий.	соответствует

Испытания провел(и):

Инженер-испытатель

Должность лица, проводившего испытания

Подпись

И.Ю. Киреев

ФИО

КОНЕЦ ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ