

Производство трубопроводной арматуры

℃ (4725) 469 470
 ℂ (4725) 414 034
 № zavod@saz-avangard.ru www.saz-avangard.ru

Опросный лист на клапаны предохранительные

УКАЖИТЕ ИЗВЕСТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ НА КАЖДЫЙ ТИПОРАЗМЕР ЗАПОЛНИТЬ ДОКУМЕНТ PDF В ЭЛЕКТРОННОМ ВИДЕ МОЖНО В ACROBAT READER. ПОЛЯ ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ВЫДЕЛЕНЫ ЦВЕТОМ

	Организация				
ЗАКАЗЧИК	Должность, Ф.И.О.				
ТИП ИЗДЕЛИЯ (ГАБЛИЦА ФИГУР)	Тел/факс		17лс28нж 17лс6нж 17лс7нж 17лс17нж 17лс13нж 17лс25нж 17лс24нж 17лс21нж 17лс23нж 17лс16нж 17лс15нж		17нж28нж 17нж6нж 17нж7нж 17нж17нж 17нж13нж 17нж25нж 17нж21нж 17нж21нж 17нж23нж 17нж16нж 17нж16нж
MATERIAA KODI	☐ 17c85нж		17лс85нж		17нж85нж
МАТЕРИАЛ КОРПУСА ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ, °С		25/\	□ 20ΓΛ		12X18H9TA
НАЛИЧИЕ УЗЛА РУЧНОГО ПОДРЫВА		мин.:		макс.:	
ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ НА ВХОДЕ DN, мм		да		П нет	
ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ НА ВХОДЕ РΝВХ,		I кгс/см² МПа	I		
ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ НА ВЫХОДЕ DN1, мм					
ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ НА ВЫХОДЕ РОВЫХ		■ кгс/см² ■МПа			
ДИАПАЗОН НАСТРОЙКИ ПРУЖИНЫ					
УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ДИАПАЗОНА НАСТРОЙКИ		(номер пружины):			
ДАВЛЕНИЕ НАСТРОЙКИ ПРУЖИНЫ РН		■ кгс/см² ■МПа			
КОЛИЧЕСТВО, шт.			_		
ИСПОЛНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ (ГОСТ Р 33259)		входного:		выходного:	
ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ	НАИМЕНОВАНИЕ				
	ТЕМПЕРАТУРА Траб, °С				
	ДАВЛЕНИЕ РАБОЧЕЕ Рраб	■ кгс/см² ■МПс	абс изб.		
	АГРЕГАТНОЕ СОСТОЯНИЕ	жидкость	Пар		газ
УСТАНОВКА	ОТВЕТНЫЕ ФЛАНЦЫ	Да		П нет	
	МАТЕРИАЛ	□ ст20	09Г2	2C [12X18H10T
ДОПОЛНИТЕЛЬ	РАЧИ В В В В В В В В В В В В В В В В В В В				